

Diamantinstrumente

Diamond instruments | Intruments diamantés | Instrumentos de diamante



Typen und Formen 176-177

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Diamantbohrer 178-181

- EN Diamond burs
- FR Fraises diamantés
- ES Fresas de diamante

Zirkon Diamanten 182-183

- EN Zirconia diamonds
- FR Diamants zircones
- ES Diamantes circones

Sinter Diamanten 184-185

- EN Sintered diamonds
- FR Instruments diamantés Sinter
- ES Diamantes sinterizados

Scheiben Anwendungen 186-187

- EN Discs applications
- FR Disques Applications
- ES Aplicaciones de los discos

Diamantscheiben „starr“ 188

- EN Diamond discs „rigid“
- FR Disques diamantés „rigides“
- ES Discos diamantados „rigidos“

Diamantscheiben „flexibel“ 189

- EN Diamond discs „flexible“
- FR Disques diamantés „flexibles“
- ES Discos diamantados „flexibles“

Diamantscheiben „superflexibel & einseitig belegt“ 191

- EN Diamond discs „superflexible & one side coated“
- FR Disques diamantés „super flexible & un côté enduit“
- ES Discos diamantados „super flexible y de una sola cara“

Gipstrennscheibe „flexibel“ 191

- EN Plaster cutting disc „flexible“
- FR Disque diamanté pour séparer plâtres „flexibles“
- ES Disco diamantado para separar yesos „flexibles“

2 schwarze Ringe

- EN 2 black rings
- FR 2 bagues noires
- ES 2 anillos negros



mega grob
mega coarse
méga-gros
mega-grueso

MG 554



250 - 500 µm

Sehr grobes Vorschleifen
Super coarse pre-grinding
Dégrossissage très grossier
Desbaste ultra rápido

Schwarzer Ring

- EN Black ring
- FR Bague noire
- ES Anillo negro



super grob
super coarse
super gros
super grueso

SG 544



150 - 180 µm

Grobes Vorschleifen
Coarse pre-grinding
Dégrossissage très grossier
Desbaste super rápido

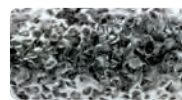
Grüner Ring

- EN Green ring
- FR Bague vert
- ES Anillo verde



grob
coarse
gros
grueso

G 534



120 - 150 µm

Vorschleifen
Pre-grinding
Dégrossissage
Desbaste rápido

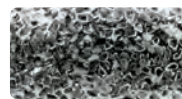
Blauer Ring

- EN Blue ring
- FR Bague bleue
- ES Anillo azul



mittel
medium
moyen
mediano

524



90 - 106 µm

Universelles Schleifen
Universal grinding
Abrasion universelle
Abrasión universal

Roter Ring

- EN Red ring
- FR Bague rouge
- ES Anillo rojo



fein
fine
fin
fino

F 514

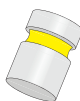


38 - 45 µm

Glätten
Burnishing
Lissage
Suavizado

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

EF 504



20 - 30 µm









Vorfinieren (Komposit)
Prefinishing (composites)
Prépolissage (composites)
Pre-acabado (resinas)

TYPEN UND FORMEN
TYPES AND SHAPES

									
801	805	807	818	825	830	835	837	837L	837XL
P. 178	P. 178	P. 178	P. 178	P. 178	P. 178	P. 178	P. 179	P. 179	P. 179

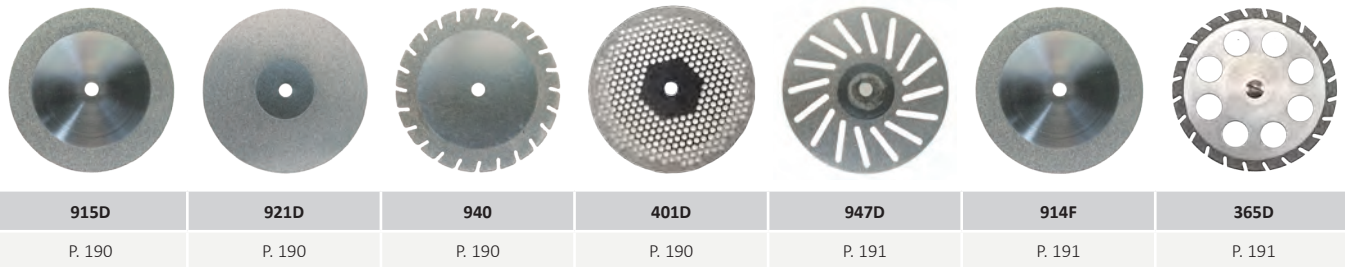
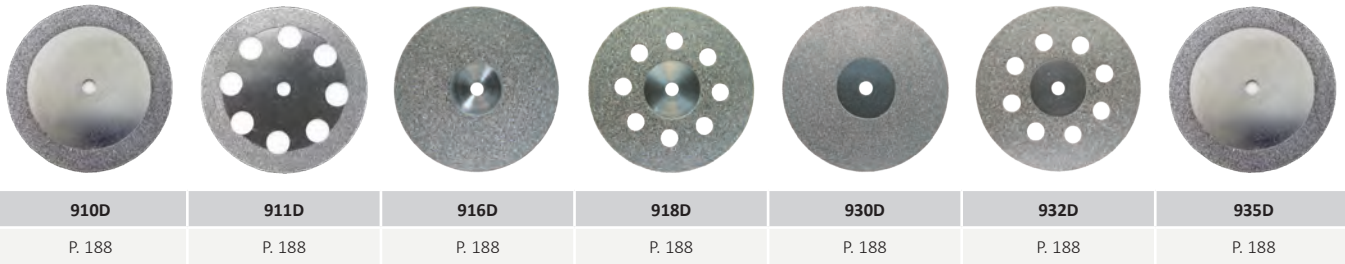
									
838L	847	848	849	850	852	854L	858	859	859L
P. 179	P. 179	P. 179	P. 179	P. 179	P. 180	P. 180	P. 180	P. 180	P. 180

									
862	863	868	869	875	878	879	882	892	895
P. 180	P. 180	P. 180	P. 181	P. 181	P. 181	P. 181	P. 181	P. 181	P. 181

							
909	Z801L	Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	Z818
P. 181	P. 182	P. 182	P. 182	P. 182	P. 182	P. 183	P. 183

										
M801	M807	M813	M837	M852	M854	M856	M862	M863	M941	529D
P. 184	P. 184	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 185	P. 184





HYGIENE						

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. › Instrumente ab ISO-Größe 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).
EN	<ul style="list-style-type: none"> › The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. › Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Th L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. › Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)
ES	<ul style="list-style-type: none"> › El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. › En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)

DIAMANTBOHRER
DIAMOND BURS

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

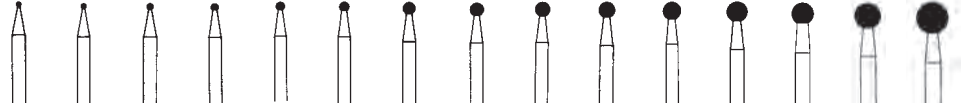


FIGURE	SHANK	REF	Ø														
801	HP	806 104 001 524	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801G	HP	806 104 001 534		010		014	016		021	023				033			050
801SG	HP	806 104 001 544							021						035		050
801F	HP	806 104 001 514					016			023				033			
801EF	HP	806 104 001 504					016	018		023							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	2

805

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
805	HP	806 104 012 524	012	018	021
		L mm	1,5	2,3	2,3
			5	5	5

807

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
805	HP	806 104 012 524	018
		L mm	5,0
			5

818

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
818	HP	806 104 041 524	042
		L mm	0,6
			2

825

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
825	HP	806 104 304 524	023	050
		L mm	0,6	0,8
			5	2

830

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
830	HP	806 104 257 524	023
830F	HP	806 104 257 514	023
830G	HP	806 104 257 534	023
		L mm	5,0
			5

835

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
835	HP	806 104 108 524	035
		L mm	3,5
			2



837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

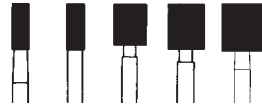


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
837	HP	806 104 110 524	023	027		055	060
837MG	HP	806 104 110 554					060
837SG	HP	806 104 110 544			050		060
837F	HP	806 104 110 514					060
		L mm	6,0	6,0	7,0	7,0	7,0
			5	5	2	2	2

837L

Seite und Stirn schneidend
Side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837L	HP	806 104 111 524	050	
837LG	HP	806 104 111 534		065
		L mm	8,0	8,0
			2	2

837XL

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
837XL	HP	806 104 112 524	100
		L mm	10,0
			1

838L

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
838L	HP	806 104 140 524	016	023
		L mm	6,0	6,0
			5	5

847

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece

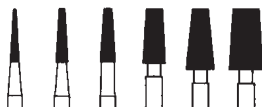


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
847	HP	806 104 172 524	014	018	023	033	040	050
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0
			5	5	5	2	2	2

848

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece

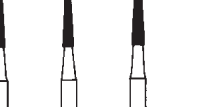


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
848	HP	806 104 173 524	014	016	018	023
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5

849

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
849	HP	806 104 197 524	014
		L mm	6,0
			5

850

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

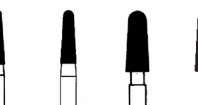


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
850	HP	806 104 198 524	018	023	033	040
850G	HP	806 104 198 534	018			
		L mm	8,0	8,0	9,0	9,0
			5	5	5	2

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

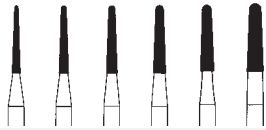


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
852	HP	806 104 199 524	012	014	016	018	021	023
852F	HP	806 104 199 514						023
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5

854L

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
854L	HP	806 104 184 524	040	
		L mm	8,0	
			2	

858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
858	HP	806 104 165 524	014	
858G	HP	806 104 165 534		018
		L mm	8,0	8,0
			5	5

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
859	HP	806 104 166 524	010	014	018
859F	HP	806 104 166 514			018
859EF	HP	806 104 166 504			018
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5

859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long



Handstück | Straight Handpiece

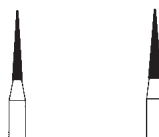


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
859L	HP	806 104 167 524	014	018
859LG	HP	806 104 167 534	014	018
859LF	HP	806 104 167 514	014	018
		L mm	12,0	12,0
			5	5

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end



Handstück | Straight Handpiece

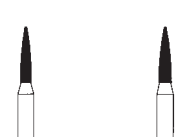


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
862	HP	806 104 249 524	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
863	HP	806 104 250 524	012	016	025
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5

868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
868	HP	806 104 289 524	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5



869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
869	HP	806 104 290 524	014
		L mm	10,0
			5

875

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Handstück | Straight Handpiece

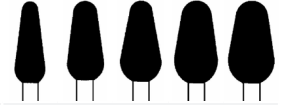


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
875	HP	806 104 260 524	045		060		
875MG	HP	806 104 260 554				065	
875SG	HP	806 104 260 534		055			070
		L mm	12,0	12,0	12,0	14,0	12,0
			2	2	2	2	2

878

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
878	HP	806 104 257 524	060
		L mm	13,0
			2

879

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Handstück | Straight Handpiece

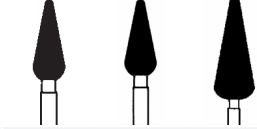
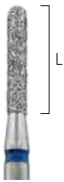


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
879	HP	806 104 266 524	047		060
879MG	HP	806 104 266 554		050	
879SG	HP	806 104 266 544	047		
		L mm	12,0	12,0	20,0
			2	2	1

882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
882	HP	806 104 142 524	018
882F	HP	806 104 142 514	018
		L mm	10,0
			5

892

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
892G	HP	806 104 292 534	021
		L mm	15,0
			5

895

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

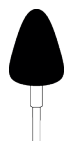


FIGURE	SHANK	REF	Ø
895SG	HP	806 104 274 544	125
		L mm	18,0
			1

909

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
909	HP	806 104 068 524	035	060
		L mm	1,3	2,3
			2	2

ZIRKON DIAMANTEN
ZIRCONIA DIAMONDS

i

DE	Zir Prep entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid. Zir Cut entwickelt zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen.
EN	Zir Prep developed for processing zirconium oxide. Zir Cut developed for cutting zirconium oxide crowns.
FR	Zir Prep a été développé pour le traitement de l'oxyde de zirconium. Zir Cut a été développé pour la découpe des couronnes en oxyde de zirconium.
ES	Zir Prep desarrollado para el procesamiento de óxido de circonio. Zir Cut desarrollado para cortar coronas de óxido de circonio.

HYGIENE

Z801L

Zir Prep rund, extra langer Hals
Zir Prep spherical, extra long neck

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801L	FG	806 314 697 324	014
		L mm	1,4
			5

Z833

Zir Prep Ei,
Zir Prep egg

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023
		L mm	4,2
			5

Z850

Zir Prep konisch, Stirn rund
Zir Prep conical, end hemispherical

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018
		L mm	8,0
			5

Z863

Zir Prep zylindrisch, Stirn flammenförmig
Zir Prep cylindrical, end flame-shaped

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012
		L mm	10,0
			5

Z838L

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z838L	FG	806 314 140 526	014
		L mm	6,0
			5



Z801



Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

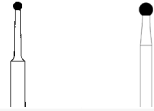


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
		L mm	1,0	2,1
			5	5

Z818



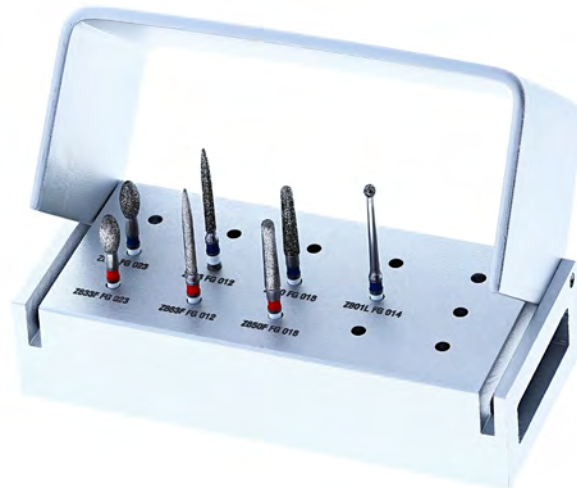
Zir Cut Rad
Zir Cut wheel



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
Z818	FG	806 314 041 324	050	060	080
		L mm	0,6	0,6	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	080
		L mm	0,7	0,7	0,7
		D mm (Depth)	1,7	2,2	3,2
			2	2	2



1460 - Jota ZirPrep Kit

auf Seite I on page I à la page I en la página 299

SINTER DIAMANTEN SINTERED DIAMONDS

i	
DE	<ul style="list-style-type: none"> › Instrumente vor erstmaligem Gebrauch auf einem angefeuchteten JOTA Reinigungsstein 529D abziehen. › Sinterdiamanten müssen zeitweise mittels Reinigungsstein gereinigt werden. › Die maximal zulässige Drehzahl beträgt 25'000 rpm. › Auf Sinterdiamanten darf nicht zu viel Druck ausgeübt werden, da sie gegenüber den galvanisch beschichteten Diamanten leichter brechen. › Instrumente mit blauem Ring für Nickel / Chrom-Legierungen und Keramik. › Instrumente mit grünem Ring für Nickel / Chrom- und Chrom / Kobalt-Legierungen nicht für Keramik.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Before using the instruments for the first time they must be cleaned on a moistened JOTA 529D cleaning stone. › Sinter diamonds should be cleaned periodically using the cleaning stone. › The maximum permissible motor speed is 25'000 rpm. › Avoid applying excessive pressure to sinter diamonds, as they break much more easily than electroplated diamonds. › Instruments with a blue ring are intended for use with nickel / chrome alloys and porcelain. › Instruments with a green ring are intended for use with nickel / chrome and chrome / cobalt alloys, but not for porcelain.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Avant toute utilisation, les instruments doivent être passés sur la pierre de nettoyage humide JOTA 529D. › Les diamants frittés doivent être nettoyés de temps en temps à l'aide d'une pierre pour nettoyage. › La vitesse de rotation maximale admissible est de 25'000 tours / minutes. › Une trop forte pression ne doit pas être appliquée sur les diamants frittés car ces derniers se brisent nettement plus facilement que les instruments diamantés par des procédés galvaniques. › Instruments à bague bleue pour alliages nickel / chrome et la céramique. › Instruments à bague verte pour alliages nickel / chrome et chrome / cobalt, mais pas pour la céramique.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Antes del primer uso los instrumentos deben frotarse con la piedra limpiadora húmeda JOTA 529D. › Los diamantes sinterizados deben limpiarse de tanto en tanto con la piedra limpiadora. › El máximo número de revoluciones permitido es de 25'000 rpm. › No se debe ejercer mucha presión sobre los diamantes sinterizados porque son mucho más frágiles que los diamantes galvanizados y mucho más susceptibles a la rotura. › Instrumentos con anillo azul para aleaciones de níquel-cromo y cerámica. › Instrumentos con anillo verde para aleaciones de níquel-cromo y cromo-cobalto. No aptos para cerámica.
HYGIENE	
ROTATION SPEED	Max. 25'000 rpm.

529D

Sinterdiamant-Reinigungsstein
sintered diamond cleaning stone



FIGURE	REF	Ø
529D	635 000 600 524 750	75mm x 25mm x 8mm
		1

M801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M801	HP	807 104 001 524	033
		L mm	3,3
			2

M807

umgekehrt konisch
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M807	HP	807 014 030 524	025
		L mm	3,7
			2



M813

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M813	HP	807 104 014 524	025
		L mm	1,0
			2

M837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M837G	HP	807 104 113 534	050
		L mm	12,0
			2

M852

konisch rund
conical end hemispherical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M852	HP	807 104 167 524	035 050
		L mm	12,0 12,0
			2 2

M854

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M854	HP	807 104 173 524	031
		L mm	10,0
			2

M856

Granate, konisch, schlank
bullet, conical, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M856	HP	807 104 274 524	060
M856G	HP	807 104 274 534	060
		L mm	14,0
			2

M862

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M862	HP	807 104 250 524	037
		L mm	11,0
			2

M863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, long ogival end



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
M863	HP	807 104 250 524	016
		L mm	8,0
			2

M941

Scheibe dünn
disc thin



Handstück | Straight Handpiece

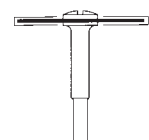




FIGURE	SHANK	REF	Ø
M941	HP	807 104 345 524	220
		L mm	0,3
			1

SCHEIBEN ANWENDUNGEN DISCS APPLICATIONS

							
DE	Diamantscheiben	Kunststoff abtrennen	Kunststoff separieren	Keramik abtrennen	Keramik separieren	Zirkonium- oxid	Gips
EN	Diamond discs	acrylics cutting	acrylic separation	ceramic cutting	porcelain separation	zirconium oxide	plaster
FR	Disques diamantés	résines tranchage	résines séparation	céramique tranchage	céramique séparation	zircone	plâtre
ES	Discos diamantados	resinas corte	resinas separación	cerámica corte	cerámica separación	óxido de circonio	yeso

	910D	L = 0.50	starr						
			rigid			✓			✓
		L = 0.45	rigides						
			rigidos						
	911D	L = 0.50	starr						
			rigid			✓			✓
		L = 0.45	rigides	✓		✓			
			rigidos						✓
	916D	L = 0.50	starr						
			rigid						
			rigides			✓			
			rigidos						
	918D	L = 0.50	starr						
			rigid						
			rigides	✓		✓			
			rigidos						
	930D	L = 0.30	flexibel						
			flexible						
			flexibles			✓			✓
			flexibles						
	932D	L = 0.30	flexibel						
			flexible						
			flexibles	✓		✓	✓	✓	
			flexibles						
	935D	L = 0.30	flexibel						
			flexible						
		L = 0.25	flexibles	✓	✓	✓	✓		✓
			flexibles						

							
DE	Diamantscheiben	Kunststoff abtrennen	Kunststoff separieren	Keramik abtrennen	Keramik separieren	Zirkoniumoxid	Gips
EN	Diamond discs	acrylics cutting	acrylic separation	ceramic cutting	porcelain separation	zirconium oxide	plaster
FR	Disques diamantès	résines tranchage	résines séparation	céramique tranchage	céramique séparation	zircone	plâtre
ES	Discos diamantados	resinas corte	resinas separación	cerámica corte	cerámica separación	óxido de circonio	yeso

	401D	L = 0.20	flexibel					
			flexible		✓		✓	
			flexibles					
			flexibles					
	915D	L = 0.25	superflexibel					
		L = 0.20	superflexible		✓		✓	
			super flexibles					
			superflexibles					
	921D	L = 0.20	superflexibel					
		L = 0.15	superflexible		✓		✓	
			super flexibles					
			superflexibles					
	940D	L = 0.20	superflexibel					
			superflexible		✓		✓	
			super flexibles					✓
			superflexibles					
	947D	L = 0.20	superflexibel					
		L = 0.15	superflexible		✓		✓	
			super flexibles					
			superflexibles					
	365D	L = 0.30	flexibel					
		L = 0.35	flexible					
			flexibles					✓
			flexibles					
	914F	L = 0.15	superflexibel					
			superflexible		✓		✓	
			super flexibles					
			superflexibles					

DIAMANTSCHLEIBEN „STARR“
DIAMOND DISCS „RIGID“

910D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

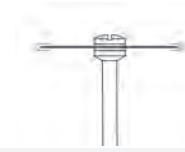


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
910D	HP	806 104 321 524	190	0,50	220	0,50
			1		1	
APPLICATION						

911D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

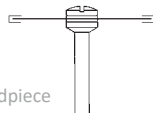


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
911D	HP	806 104 332 524	220	0,50
911DF	HP	806 104 332 514	220	0,45
			1	
APPLICATION				

916D

Umfang vorne, hinten schneidend
peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

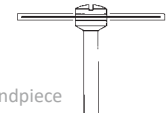


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
916D	HP	806 104 327 524	220	0,50
			1	
APPLICATION				

918D

Umfang vorne, hinten schneidend
peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

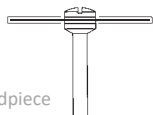


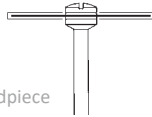
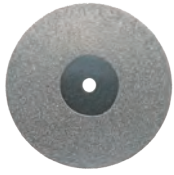
FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
918D	HP	806 104 335 524	220	0,50
			1	
APPLICATION				



DIAMANTSCHLEIBEN „FLEXIBEL“ DIAMOND DISCS „FLEXIBLE“

930D

Umfang vorne, hinten schneidend
peripheral distal, proximal cutting

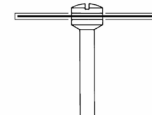
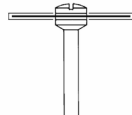


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
930D	HP	806 104 345 524	220	0,30
			1	
	APPLICATION			

932D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

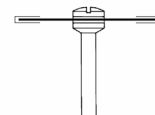
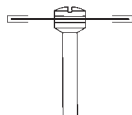


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
932D	HP	806 104 350 524	190	0,30	220	0,30
			1		1	
	APPLICATION					

935D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

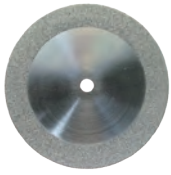
FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
935D	HP	806 104 340 524			220	0,30
935DF	HP	806 104 340 514	190	0,25	220	0,25
			1		1	
	APPLICATION					

DIAMANTSCHLEIBEN „SUPERFLEXIBEL“
DIAMOND DISCS „SUPERFLEXIBLE“



915D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

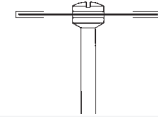
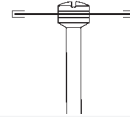
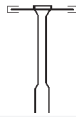
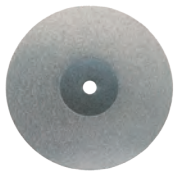


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm	Ø	L mm
915D	HP	806 104 355 524			190	0,25	220	0,25
915DF	HP	806 104 355 514	100	0,15	190	0,20	220	0,20
			1		1		1	
APPLICATION								

921D

Umfang vorne, hinten schneidend
peripheral distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

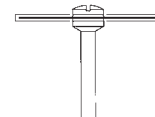
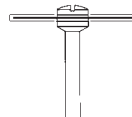


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
921DF	HP	806 104 358 514			220	0,20
921DEF	HP	806 104 358 504	190	0,15	220	0,15
			1		1	
APPLICATION						

940D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

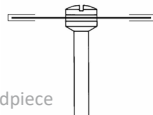
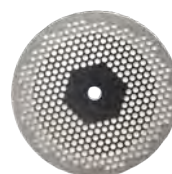


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
940DF	HP	806 104 377 514	220	0,20
			1	
APPLICATION				

401D

Scheibe dünn
disc thin



Handstück | Straight Handpiece

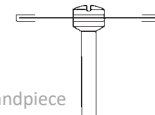


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
401DF	HP	806 104 400 514	220	0,20
			1	
APPLICATION				



947D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting



Handstück | Straight Handpiece

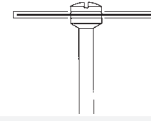
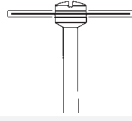
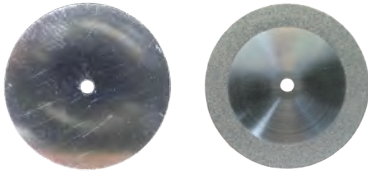


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
947DF	HP	806 104 389 514	190	0,20	220	0,20
947DEF	HP	806 104 389 504			220	0,15
			1		1	
APPLICATION						

DIAMANTSCHLEIBEN „SUPERFLEXIBEL & EINSEITIG BELEGT“ DIAMOND DISCS „SUPERFLEXIBLE & ONE SIDE COATED“

914F

nur Unterseite belegt
only bottom side coated



Handstück | Straight Handpiece

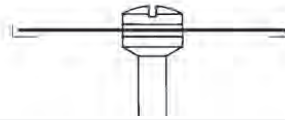


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm
914F	HP	806 104 356 514	220	0,15
			1	
APPLICATION				

GIPSTRENNSCHEIBE „FLEXIBEL“ PLASTER CUTTING DISC „FLEXIBLE“

365D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



Handstück | Straight Handpiece

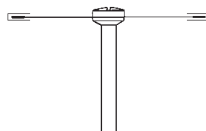


FIGURE	SHANK	REF	Ø	L mm	Ø	L mm
365D	HP	806 104 333 514	300	0,30	450	0,35
			1		1	
APPLICATION						

Hartmetalle

Carbides | Carbures | Carburos



Typen und Formen **194-195**

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungsempfehlungen **196-197**

- EN Application-guidelines
- FR Recommandations d'application
- ES Recomendaciones de uso

Hartmetallbohrer **198-200**

- EN Carbide burs
- FR Fraises en carbure
- ES Fresas de carburo

Stichfräser für Tiefziehfolien **200**

- EN Vacuum form acrylic cutters
- FR Coupeur d'acrylique sous vide
- ES Cortadores de acrílico al vacío

Fräser - Normalverzahnung, mittel **201-202**

- EN Cutters - normal cut, medium
- FR Fraises - denture normale, moyenne
- ES Fresas - dentado normal, medio

Fräser - Normalverzahnung, grob **203**

- EN Cutters - normal cut, coarse
- FR Fraises - denture normale, grosse
- ES Fresas - dentado normal, grueso

Fräser - Kreuzverzahnung, extra fein **204**

- EN Cutters - X cut, extra fine
- FR Fraises - denture croisée, extra fine
- ES Fresas - dentado cruzado, extra-fino

Fräser - Kreuzverzahnung, fein **204-206**

- EN Cutters - X cut, fine
- FR Fraises - denture croisée, fine
- ES Fresas - dentado cruzado, fino

Fräser - Kreuzverzahnung, mittel **207-209**

- EN Cutters - X cut, medium
- FR Fraises - denture croisée, moyenne
- ES Fresas - dentado cruzado, medio

Fräser - Kreuzverzahnung, grob **210**

- EN Cutters - X cut, coarse
- FR Fraises - denture croisée, grossière
- ES Fresas - dentado cruzado, grueso

Fräser - Kreuzverzahnung, super grob **211**

- EN Cutters - X cut, super coarse
- FR Fraises - denture croisée, super grossière
- ES Fresas - dentado cruzado, super grueso

Fräser - Querhiebverzahnung, fein **212**

- EN Cutters - cross cut, fine
- FR Fraises - denture croisée surtaillée, fine
- ES Fresas - dentado transversal, fino

Fräser - Querhiebverzahnung, mittel **213**

- EN Cutters - cross cut, medium
- FR Fraises - denture croisée surtaillée, moyenne
- ES Fresas - dentado transversal, medio

Fräser mit Hinterschliff **214**

- EN Relief - ground cutters
- FR Fraises avec dépouille
- ES Fresas con destalonado

Splittenverzahnung **215**

- EN Carbide chip coate
- FR Denture aux particules de carbure de tungstèn
- ES Incrustación de partículas de carburo

Fräser mit Spezialverzahnung **215**

- EN Cutter with special toothing
- FR Fraise à denture spéciale
- ES Fresa con dentado especial

Titan Fräser **216**

- EN Titanium cutters
- FR Fraises pour titane
- ES Fresas para titanio


Viper **217**

- EN Viper
- FR Viper
- ES Viper













TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

											
C1	C2	C21	C71	C23	C23SR	CX23SR	C31	C31RL	C33L	C33	C290
P. 198	P. 198	P. 198	P. 198	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 199	P. 200	P. 200










											
C515	C21	C71	C75	C77	C78	C79	C251	C416	C75G	C79G	C251G
P. 200	P. 201	P. 201	P. 201	P. 201	P. 202	P. 202	P. 202	P. 202	P. 203	P. 203	P. 203






											
CX79SF	CX23F	CX72F	CX75F	CX77F	CX79F	CX138F	CX489F	CX251F	CX486F	CX487F	CX488F
P. 204	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 205	P. 206	P. 206	P. 206

											
CX23MF	CX30MF	CX77MF	CX78MF	CX23	CX71	CX72	CX73	CX75	CX77	CX78	CX79
P. 206	P. 206	P. 206	P. 206	P. 207	P. 207	P. 207	P. 207	P. 208	P. 208	P. 208	P. 208

											
CX138	CX139	CX251	CX416	CX460	CX486	CX487	CX30M	CX77M	CX75G	CX79G	CX251G
P. 208	P. 208	P. 208	P. 208	P. 209	P. 209	P. 209	P. 209	P. 209	P. 210	P. 210	P. 210

											
CX75SG	CX79SG	CX251SG	CQ79F	CQ251F	CQ75	CQ79	CQ251	C79FF	C251FF	C251CC	C251QX
P. 211	P. 211	P. 211	P. 212	P. 212	P. 213	P. 213	P. 213	P. 214	P. 214	P. 215	P. 215

								
C79SGT	C251SGT	C79GT	C79T	C79FT	C486FT	CBP379	CBP847	CBP856
P. 216	P. 216	P. 216	P. 216	P. 216	P. 216	P. 217	P. 217	P. 217


								
HYGIENE								

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN
















APPLICATION-GUIDELINES



SEITE PAGE PÁGINA	198-202	203	204	205-206	207-209	210
GIPS PLASTER YESO	✓				✓	
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS						✓
EDELMETALLREDUZIERT- LEGIERUNGEN SEMI-PRECIOUS ALLOY METALES PRECIOSOS REDUCIDOS						✓
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						✓
MODELGUSSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS						✓
TITAN/TITANLEGIERUNGEN TITANIUM / TITANIUM ALLOYS TITANIO/ALEACIONES DE TITANIO					✓	
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO	✓	✓	✓			
NYLON NYLON NYLON						
LÖFFELMATERIALIEN TRAY MATERIAL MATERIALES DE CUBETA				✓		
WEICHBLEIBENDE UNTERFÜTT- RUNGSMATERIALIEN SOFT RELINING MATERIAL REBASE PERMANENTEMENTE						
KERAMIK CERAMICS CERÁMICA			✓	✓	✓	

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO
---	--	---	---

						
CX-SG	CQ-F	CQ-	C-FF	C-T	C-QX	CBP
Kreuzverzahn super grob X-Cut super coarse Denture croisée très grosse Dentado cruzado super grueso	Querhiebverzahnung fein Cross-Cut fine Denture croisée surtaillée fine Dentado transversal fino	Querhiebverzahnung standard Cross-Cut medium Denture croisée surtaillée moyenne Dentado transversal medio	Fräsen mit Hinterschliff Relief-ground cutters Fraises avec denture à dépouille Fresas con destalonado	Titan Fräsen Titanium cutter Fraises pour titane Fresas con destalonado	Spezialverzahnung standard Special toothing medium Moyen de denture spécial Dentado especial medio	Viper Viper Viper Viper

211	212	213	214	216	215	217
		✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
	✓	✓				
						
						
				✓		
						
						
	✓					

HARTMETALLBOHRER
CARBIDE BURS

C1

kugelförmig
spherical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø													
C1	HP	500 104 001 001	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	
		US-No.	¼	½		1		2	3	4	5	6	7	8	10	
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
		APPLICATION														

C2

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
C2	HP	500 104 010 001	008	010	012	014	016	018	023	
		US-No.	34	35	36	37	38	39	41	
		L mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
		APPLICATION								

C21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

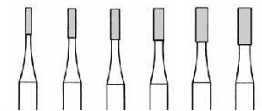


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C21	HP	500 104 107 006	008	010	012	014	016	018
		US-No.		57	58	59	60	61
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						

C71

kugelförmig
spherical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C71	HP	500 104 001 175	005	006	008	010	021	023
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						

C23

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C23	HP	500 104 168 006	016
		US-No.	172
		L mm	4,5
			5
APPLICATION			

C23SR

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C23SR	HP	500 104 196 006	009
		L mm	4,2
			5
APPLICATION			

CX23SR

konisch, stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23SR	HP	500 104 196 019	010
		L mm	4,2
			5
APPLICATION			

C31

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

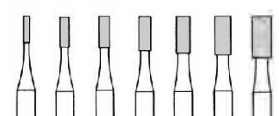


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
C31	HP	500 104 107 007	008	010	012	014	016	018	023
		US-No.	555	557	558	559	560	561	563
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	5,4
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION									

C31RL

Trennfräse
detach carbide



Handstück | Straight Handpiece

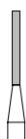


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31RL	HPL	500 105 143 007	010
		L mm	10,0
			1
APPLICATION			

C33L

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C33L	HP	500 104 171 007	009	012	016
		US-No.	699L	701L	702L
		Lmm	5,3	6,3	6,3
			5	5	5
APPLICATION					

C33

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
C33	HP	500 104 168 007	008	009	010	012	014	016	018	021
		US-No.	698	699	700	701		702		703
		Lmm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	4,9
			5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION								

STICHFRÄSER FÜR TIEFZIEHFOLIEN VACUUM FORM ACRYLIC CUTTER

DE	Hartmetall Instrumente zum Ausarbeiten von Kunststoff und Tiefziehschienen.
EN	Tungsten carbide instruments for preparing acrylic and vacuum-formed templates.
FR	Instruments en carbure de tungstène pour l'usinage des résines et le gouttière thermoformées.
ES	Fresas para la preparación de materiales sintéticos y férulas termoplásticas.

C290

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C290	HP	500 104 170 377	012
		L mm	4,4
			5
		APPLICATION	

C515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, four sides, squared, pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C515	HP	500 104 467 211	023
		L mm	11,0
			2
			3'000 - 7'000 rpm
		APPLICATION	



FRÄSER - NORMALVERZÄHNUNG MITTEL CUTTERS - NORMAL CUT MEDIUM

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller harten Werkstoffe. › Zum Erzielen besonders glatter Oberflächen.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › For efficient preparation of all hard materials. › For producing very smooth surfaces.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Pour un travail efficace de toutes les résines dures. › Pour obtenir des surfaces particulièrement lisses.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Para la preparación eficaz de todos los materiales duros. › Para lograr una superficie especialmente lisa.
APPLICATION & HYGIENE	

C21



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C21	HP	500 104 107 175	060
		L mm	13,7
			1

C71



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C71	HP	500 104 001 175	031	040	050
			1	1	1

C75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C75	HP	500 104 260 175	060
		L mm	12,0
			1

C77



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C77	HP	500 104 237 175	060
		L mm	12,0
			1

C78



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C78	HP	500 104 257 175	060
		L mm	12,7
			1

C79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C79	HP	500 104 194 175	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

C251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251	HP	500 104 274 175	060
		L mm	14,7
			1

C416



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C416	HP	500 104 201 175	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - NORMALVERZAHNUNG GROB CUTTERS - PLAIN CUT COARSE

DE	› Für schnelles, effektives Arbeiten auf Kunststoff und Gips.
EN	› For rapid and effective trimming of acrylics and also plaster.
FR	› Pour un travail rapide et efficace sur les résines et le plâtre.
ES	› Para el desbaste rápido y eficaz sobre acrílico y yeso.
APPLICATION & HYGIENE	

C75G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C75G	HP	500 104 260 215	060	070
		L mm	12,0	13,2
			1	1

C79G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C79G	HP	500 104 194 215	045	060
		L mm	12,7	12,7
			1	1

C251G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251G	HP	500 104 274 215	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT EXTRA FEIN CUTTERS - X-CUT EXTRA FINE

DE	› Für die feine Ausarbeitung von Metalllegierungen und Kompositen.
EN	› For the finest preparation of metal alloys and composites.
FR	› Pour l'usinage le plus fin d'alliages métalliques et les composites.
ES	› Para la preparación más fina de aleaciones de metal y composites.
APPLICATION & HYGIENE	

CX79SF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX79SF	HP	500 104 194 141	040
		L mm	14,2
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT FEIN CUTTERS - X-CUT FINE

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Vorwiegend für feinere Arbeiten auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kunststoffen und Keramik. › Massvoller und sehr gezielter Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche. › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Mainly for finer preparation of precious metals, non-precious metals, acrylics and porcelain. › Moderate, highly selective material removal, smooth workpiece surface. › Instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Avant tout pour les usinages très fins sur métaux précieux, métaux non-précieux, résines et la céramique. › Enlèvement raisonnable et très ciblé du matériau, surface de l'objet bien lisse. › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Principalmente para trabajos más precisos con metales preciosos, metales no preciosos, resinas y cerámica. › Remoción moderado y muy preciso del material, alisando así la superficie. › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión.
APPLICATION & HYGIENE	

CX23F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23F	HP	500 104 199 140	023
		L mm	11,5
			1

CX72F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX72F	HP	500 104 137 140	060
		L mm	13,7
			1

CX75F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75F	HP	500 104 260 140	060
		L mm	12,0
			1

CX77F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77F	HP	500 104 237 140	060
		L mm	11,7
			1

CX79F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX79F	HP	500 104 194 140	040 045 060
		L mm	14,2 12,7 12,7
			1 1 1

CX138F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX138F	HP	500 104 198 140	023
		L mm	8,0
			1

CX489F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX489F	HP	500 104 187 140	023
		L mm	15,0
			1

CX251F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251F	HP	500 104 274 140	040 060
		L mm	9,3 14,7
			1 1

CX486F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX486F	HP	500 104 137 140	023
		L mm	14,0
			1

CX487F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX487F	HP	500 104 292 140	023
		L mm	14,0
			1

CX488F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX488F	HP	500 104 184 140	016
		L mm	8,0
			1

CX23MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23MF	HP	500 104 196 140	014
		L mm	4,8
			1

CX30MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX30MF	HP	500 104 225 140	023
		L mm	5,5
			1

CX77MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77MF	HP	500 104 237 140	023
		L mm	5,5
			1

CX78MF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX78MF	HP	500 104 257 140	023
		L mm	5,5
			1

FRÄSER - KREUZVERZAHNT MITTEL CUTTERS - X-CUT MEDIUM

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Zum Ausarbeiten grösserer Flächen auf Edelmetallen, Nichteledmetallen und Kunststoffen. › Rationeller Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche, weicher Lauf des Werkzeugs. › Sehr universelle Einsatzmöglichkeiten, daher seltener Werkzeugwechsel erforderlich. › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › For preparing larger surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics. › Efficient material removal, smooth workpiece surfaces, smooth running of the tool. › Very universal application options, consequently instruments are changed less frequently. › Instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Pour l'usinage de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieus et résines. › Enlèvement rationnel du matériau, surface de l'objet bien lisse, rotation douce de l'outil. › Possibilités d'emploi universelles d'où un remplacement moins fréquent de l'outil. › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Para trabajar grandes superficies de metales preciosos, metales no preciosos y resinas. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones. › Este instrumento posibilita una aplicación universal, por lo que se hace menos necesario el cambio de instrumento. › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión.
APPLICATION & HYGIENE	

CX23



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23	HP	500 104 199 190	023
		L mm	11,5
			1

CX71



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX71	HP	500 104 001 190	050
		L mm	4,5
			1

CX72



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX72	HP	500 104 137 190	060
		L mm	13,7
			1

CX73



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX73	HP	500 104 277 190	060
		L mm	10,7
			1

CX75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX75	HP	500 104 260 190	040	060
		L mm	8,3	12,0
			1	1

CX77



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX77	HP	500 104 237 190	060	
		L mm	11,7	
			1	

CX78



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX78	HP	500 104 257 190	060	
		L mm	12,7	
			1	

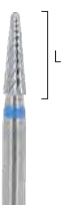
CX79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
CX79	HP	500 104 194 190	040	045	060
		L mm	14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX138



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX138	HP	500 104 198 190	023	
		L mm	8,0	
			1	

CX139



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX139	HP	500 104 289 190	023	
		L mm	8,0	
			1	

CX251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX251	HP	500 104 274 190	040	060
		L mm	9,3	14,7
			1	1

CX416



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX416	HP	500 104 201 190	060	
		L mm	14,7	
			1	

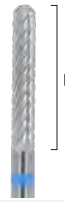
CX460



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX460	HP	500 104 116 190	023
		L mm	14,0
			1

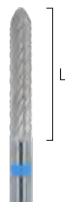
CX486



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX486	HP	500 104 137 190	023
		L mm	14,0
			1

CX487



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX487	HP	500 104 292 190	023
		L mm	14,0
			1

CX30M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX30M	HP	500 104 225 220	023
		L mm	5,5
			1

CX77M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX77M	HP	500 104 237 220	023
		L mm	5,5
			1

FRÄSER - KREUZVERZÄHNUNG GROB CUTTERS - X-CUT COARSE

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Zum Groben und rationellen Vorarbeiten grosser Flächen aus Edelmetallen, Nichteledmetallen und Kunststoffen. › Für feinere Arbeiten auf Gips.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › For rough, efficient pre-preparation of large surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics. › For finer trimming of plaster.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Pour l'usinage grossier et l'ébauche rationnelle de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines. › Pour des travaux fins sur le plâtre.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Para preparaciones eficaces de gran tamaño sobre grandes superficies en metales preciosos, metales no preciosos y acrílico. › Para trabajos precisos con escayola.
APPLICATION & HYGIENE	

CX75G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75G	HP	500 104 260 220	060
		L mm	12,0
			1

CX79G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX79G	HP	500 104 194 220	040 045 060
		L mm	14,2 12,7 12,7
			1 1 1

CX251G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251G	HP	500 104 274 220	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - KREUZVERZÄHNUNG SUPER GROB CUTTERS - X-CUT SUPER COARSE

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Besonders für die Bearbeitung von Gips, auch für sehr grobe Arbeiten auf Kunststoffen geeignet. › Sehr starker Materialabtrag. › Grosse Spanräume verhindern ein Zusetzen mit Schleifspänen.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Ideal for trimming plaster, also suitable for very rough preparation of acrylics. › Very high material removal. › Large chip escape channels prevent clogging with grinding chips.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Particulièrement pour l'usinage du plâtre, également adaptée pour des travaux très grossier sur les résines. › Enlèvement important du matériau. › Des espaces importants entre les lames évitent un bourrage par des copeaux.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Especialmente para la preparación de escayola, y también para trabajos de gran tamaño con resinas. › Gran poder de corte sobre el material. › Grandes espacios de separación entre láminas, los cuales evitan la obstrucción de las mismas con los materiales removidos.
APPLICATION & HYGIENE	

CX75SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX75SG	HP	500 104 260 224	070
		L mm	13,2
			1

CX79SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX79SG	HP	500 104 194 224	045	070
		L mm	12,7	12,7
			1	1

CX251SG



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251G	HP	500 104 274 224	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - QUERHIEBVERZÄHNUNG FEIN CUTTERS - CROSS-CUT FINE

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Für feines Ausarbeiten aller Legierungen und harter Kunststoffe. › Rationeller Materialabtrag, glatte Oberfläche.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › For fine preparation of all alloys and hard acrylics. › Efficient material removal, smooth surface.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Pour l'usinage fin de tous les alliages et des résines dures. › Enlèvement rationnel du matériau, surface lisse.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Para trabajos precisos sobre todo tipo de aleaciones y acrílicos duros. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa.
APPLICATION & HYGIENE	

CQ79F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79F	HP	500 104 194 134	040
		L mm	14,2
			1

CQ251F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251F	HP	500 104 274 134	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER - QUERHIEBVERZÄHUNG MITTEL CUTTERS - CROSS-CUT MEDIUM

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller Prothesenkunststoffe . › Sehr guter Materialabtrag, glatte Oberfläche.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › For effective preparation of all denture acrylics. › Very good material removal, smooth surface.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Pour un usinage efficace de toutes résines prothèses. › Très bon enlèvement de matériau, surface lisse.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Para trabajos eficaces con todo tipo de resinas prótesis. › Remoción preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa.
APPLICATION & HYGIENE	

CQ75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ75	HP	500 104 260 176	060
		L mm	12,0
			1

CQ79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79	HP	500 104 194 176	040
		L mm	14,2
			1

CQ251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251	HP	500 104 274 176	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER MIT HINTERSCHLIFF RELIEF-GROUND CUTTERS

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Die Schneide ist gegen das Ausbrechen der Kanten deutlich besser geschützt, wodurch die Standzeit der Fräse deutlich erhöht wird. › Die Fräse weist auch spürbar bessere Rundlaufeigenschaften ohne Rattern auf. › Zur Bearbeitung aller harter Metalllegierungen wie Chromkobalt, Nichtelegmetallen und Goldreduziert.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Better protection of the blade against the edges breaking off, which considerably increases the service life of the cutters. › The cutters also have perceptibly better concentricity without chatter. › For preparing all hard metal alloys such as chrome-cobalt, non-precious metals and semi-precious alloys.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › La lame est mieux protégée contre l'arrachement ce qui augmente nettement la durée de vie de la fraise. › La fraise montre également une meilleure concentricité de rotation sans vibration. › Pour l'usinage de tous les alliages métalliques durs tels le chrome-cobalt, les métaux non-précieux et ceux à teneur réduite en métaux précieux.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Los filos poseen un tratamiento especial para lograr una mejor protección sobre desgaste y posibles rupturas, aumentando así la vida útil del instrumento. › Excelentes propiedades de concentricidad, evitando vibraciones y sonidos indeseados. › Para la preparación de todo tipo de aleaciones de metal duro como el cromo-cobalto, metales no preciosos y el oro reducido.
APPLICATION & HYGIENE	

C79FF



Handstück | Straight Handpiece

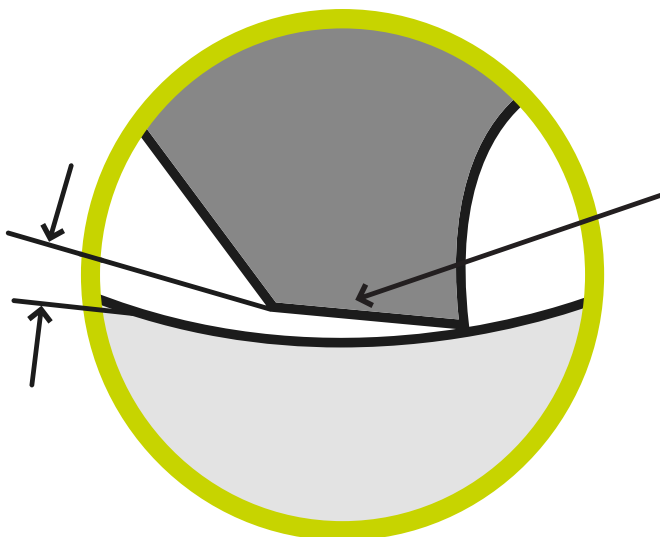
FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C79FF	HP	500 104 194 181	040	060
		L mm	14,2	14,2
			1	1

C251FF



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C251FF	HP	500 104 274 181	060	
		L mm	14,7	
			1	



DE	› Hinterschliff
EN	› Relief-ground
FR	› Avec dépouille
ES	› Destalonado

SPLITTENVERZÄHNUNG CARBIDE CHIP COATE

DE	› Zur wirkungsvollen Bearbeitung weichbleibender Unterfütterungsmaterialien.
EN	› For effective trimming of permanently soft relining material.
FR	› Pour l'usinage efficace de matériaux de rebasage en résine molle.
ES	› Para un mecanizado efectivo de materiales de rebase permanentemente blandos.
APPLICATION & HYGIENE	

C251CC



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251CC	HP	500 104 274 523	060
		L mm	14,7
			1

FRÄSER MIT SPEZIALVERZÄHNUNG CUTTER WITH SPECIAL TOOTHING

DE	› Spezialverzahnung für die Bearbeitung von thermoplastischem Kunststoff und für die Ausarbeitung von Schienen
EN	› Special toothing for the processing of thermoplastic materials and for the finishing of aligners
FR	› Denture spéciale pour le traitement des matériaux thermoplastiques et pour la finition des alignements.
ES	› Dentado especial para el procesamiento de materiales termoplásticos y para el acabado de alineadores
APPLICATION & HYGIENE	



C251QX



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251QX	HP	500 104 274 160	060
		L mm	14,7
			1

TITAN FRÄSER

TITANIUM CUTTERS

DE	› Spezialverzahnung zur schnellen und effektiven Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen.
EN	› Special cut for quick, effective preparation of titanium and titanium alloys.
FR	› Denture spéciale pour un usinage rapide et efficace du titane et des alliages de titane.
ES	› Dentado especial de mayor resistencia, para una preparación rápida y eficaz del titanio y sus aleaciones.
APPLICATION & HYGIENE	

C79SGT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79SGT	HP	500 104 194 226	040
		L mm	14,2
			1

C251SGT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251SGT	HP	500 104 274 227	060
		L mm	14,7
			1

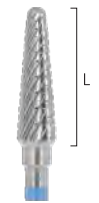
C79GT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79GT	HP	500 104 194 221	040
		L mm	14,2
			1

C79T



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79T	HP	500 104 194 194	040
		L mm	14,2
			1

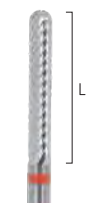
C79FT



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C79FT	HP	500 104 194 142	040
		L mm	14,2
			1

C486FT




Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C486FT	HP	500 104 137 142	023
		L mm	14,0
			1



VIPER
VIPER



DE	<ul style="list-style-type: none"> › Ein-Stück Hartmetall Instrumente. › Spezielle Schneidekantengeometrie. › Zur optimalen Bearbeitung von Nichtelegmetallen, Titan, Chromkobalt mittels einer Laborturbine.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › One-piece tungsten carbide instruments. › Special cutting edge geometry. › For optimal preparation of non-precious metals, titanium, chrome-cobalt using a laboratory turbine.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Instruments massifs en carbure. › Géométrie spéciale des lames. › Pour l'usinage optimal des métaux non-précieux, du titane, du chrome-cobalt à l'aide de la turbine de laboratoire.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Instrumento de Carburo de Tungsteno fabricado en una sola pieza. › Láminas especiales para corte y reducción hasta de los materiales más exigentes. › Para una óptima preparación de metales no preciosos, titanio y cromo-cobalto mediante una turbina de laboratorio.
APPLICATION & HYGIENE	



CBP847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP847	FGL	500 314 172 007	016
		L mm	8,0
			5
			160'000 RPM



CBP856

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CBP856	FG	500 314 546 007	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
			160'000 RPM	160'000 RPM

CBP379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP379	FG	500 314 277 077	023
		L mm	2,7
			5
			160'000 RPM

Stahlinstrumente

Steel | Acier | Acero



Typen und Formen 219

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Stahlbohrer 219-222

- EN Steel burs
- FR Fraises an acier
- ES Fresas de acero

Fräser zum Bearbeiten von Kunststoffen 222-223

- EN Cutters for preparing acrylics
- FR Fraises pour l'usinage des résines
- ES Fresas para la preparación de resinas

Rostfreie Stahlinstrumente zum Ausarbeiten und Feinarbeiten an weichbleibenden Kunststoffen 223-224

- EN Stainless steel instruments for trimming and fine finishing of soft relines
- FR Instruments en acier inoxydable pour l'usinage et les travaux fins sur les résines souples pour
- ES Instrumentos de acero inoxidable para el trabajo de precisión de revestimientos blandos

Träger 224-225

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

TYPEN UND FORMEN
TYPES AND SHAPES



STAHLBOHRER
STEEL BURS

1

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

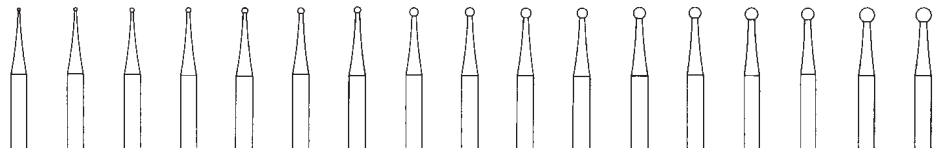
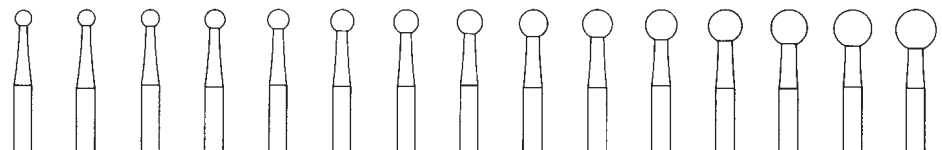


FIGURE	SHANK	REF	Ø																	
1	HP	310 104 001 001	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	
		US-No.		¼	½		1		2		3		4		5		6			
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø																	
1	HP	310 104 001 001	021	022	023	025	027	029	031	033	035	037	040	042	045	047	050			
		US-No.	7		8	9	10		11											
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

11

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

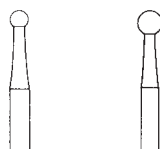


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
11	HP	310 104 001 002	023	031
		US-No.	508	511
			5	5

21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
21	HP	310 104 107 006	010
		US-No.	57
		L mm	4,2
			5



36

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

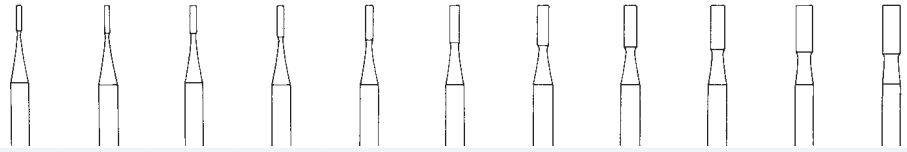
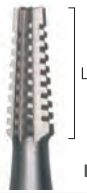


FIGURE	SHANK	REF	Ø										
36	HP	310 104 107 002	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.			556		557	558	559	560	561	562	563
		L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

38

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

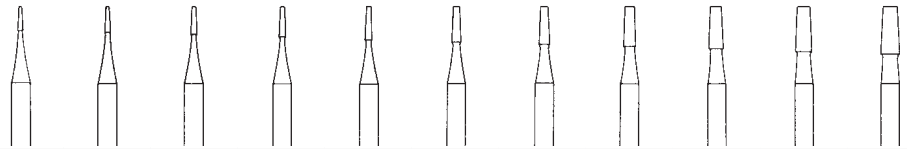


FIGURE	SHANK	REF	Ø										
38	HP	310 104 168 002	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	698		699		700	701		702		703	704
		L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

203

Spiralbohrer
helical drill



Handstück | Straight Handpiece

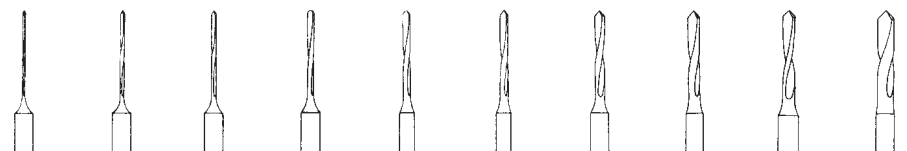
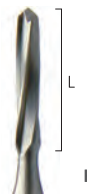


FIGURE	SHANK	REF	Ø										
203	HP	310 104 417 364	005	006	007	008	009	010	012	014	015	021	
		L mm	7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

514

konisch, Stirn spitz
conical, end pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
514	HP	310 104 211 215	021
		L mm	10,5
			2

515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, conical, four sides, squared, pointed



Handstück | Straight Handpiece

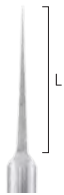


FIGURE	SHANK	REF	Ø
515	HP	310 104 467 211	023
		L mm	11,0
			5
			3'000- 7'000 rpm



515L

Vierkantinstrument, Fissuren-Former
square bur, scissure shaping tool



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
515L	HP	310 104 467 211	012
		L mm	13,0
			2
			3'000- 7'000 rpm

231

Kreissäge, zur Entfernung der Acryl-Gussform
circular saw, for removal of acrylic form molds



Handstück | Straight Handpiece

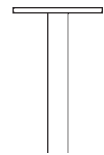


FIGURE	SHANK	REF	Ø
231	HP	310 104 045 171	100
		L mm	0,5
			1

FRÄSER ZUM BEARBEITEN VON KUNSTSTOFFEN CUTTERS FOR PREPARING ACRYLICS



APPLICATION
& HYGIENE



71

kugelförmig (rund)
spherical



Handstück | Straight Handpiece

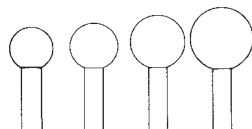


FIGURE	SHANK	REF	Ø
71	HP	310 104 001 171	050 060 070 080
			5 5 5 5

72

Walze
barrel



Handstück | Straight Handpiece

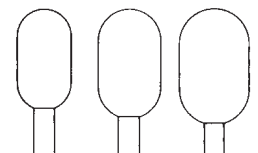


FIGURE	SHANK	REF	Ø
72	HP	310 104 155 171	060 070 080
		L mm	11,0 12,0 13,0
			5 5 5

75

Knospe, rund
bud, rounded



Handstück | Straight Handpiece

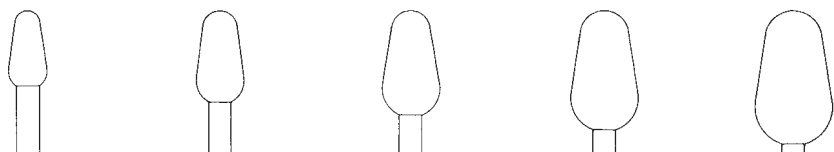


FIGURE	SHANK	REF	Ø
75	HP	310 104 260 171	040 050 060 070 080
		L mm	8,0 9,5 11,0 12,5 14,0
			5 5 5 5 5



77

Birne
pear



Handstück | Straight Handpiece

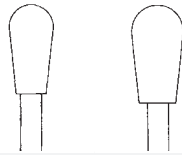


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
77	HP	310 104 237 171	050	060
		L mm	10,0	11,0
			5	5

78

Knospe, spitz
bud, pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
78	HP	310 104 257 171	060	
		L mm	12,0	
			5	

79

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

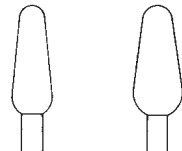


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
79	HP	310 104 266 171	045	055
		L mm	12,0	12,0
			5	5

89

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

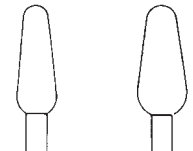


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
89	HP	310 104 266 172	045	055
		L mm	12,0	12,0
			5	5

ROSTFREIE STAHLINSTRUMENTE ZUM AUSARBEITEN UND FÜR FEINARBEITEN AN WEICHBLEIBENDEN KUNSTSTOFFEN

STAINLESS STEEL INSTRUMENTS FOR TRIMMING AND FINE FINISHING OF SOFT RELINES

APPLICATION & HYGIENE	

82RF

Walze
barrel



Handstück | Straight Handpiece

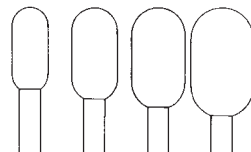


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
82RF	HP	330 104 155 172	040	050	060	070
		L mm	9,0	10,0	11,0	12,0
			5	5	5	5

84RF

Oval
ellipsoidal



Handstück | Straight Handpiece

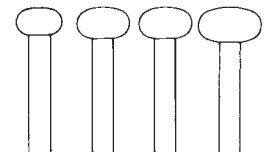


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
84RF	HP	330 104 103 172	050	060	070	080
		L mm	3,0	3,5	4,0	4,5
			5	5	5	5

85RF

Knospe, rund
bud, rounded



Handstück | Straight Handpiece

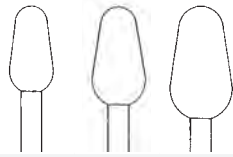


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
85RF	HP	330 104 260 172	050	060	070
		L mm	9,5	11,0	12,5
			5	5	5

91RF

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
91RF	HP	330 104 001 132	050	
			5	

92RF

Walze
Barrel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
92RF	HP	330 104 155 132	050
		L mm	10,0
			5

95RF

Knospe, rund
bud, rounded



Handstück | Straight Handpiece

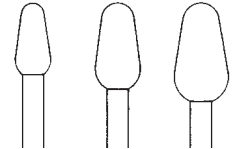


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
95RF	HP	330 104 260 132	040	050	060
		L mm	8,0	9,5	11,0
			5	5	5

**TRÄGER
MANDRELS**

301L

Träger mit Holzschraubengewinde, konisch
mandrel with external thread, conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
301L	HP	312 104 610 415	050
			5

303

Träger für Scheibe mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs with internal thread and screw



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	HP	312 104 603 391	050
			5

303RF

Träger für Scheibe mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs with internal thread and screw



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
303RF	HP	330 104 603 391	050
			5

305

Träger für Scheiben, verstärkt, mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs, reinforced, with internal thread and screw



Handstück | Straight Handpiece

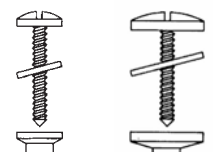


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
305	HP	312 104 604 391	050	080
			5	5



314

Träger, geschlitzt, konisch, für Schleifpapier
mandrel, split, conical, for sandpaper



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
314	HPL	312 105 622 444	042
			5

315

Träger, geschlitzt, zylindrisch, für Schleifpapier
mandrel, split, cylindrical, for sandpaper



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
315	HPL	312 105 623 444	031
			5

318

Träger, geschlitzt, zylindrisch, für Schleifpapier
mandrel, split, cylindrical, for sandpaper



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
318	HP	312 104 623 443	023
			5

320A

Träger mit Spannzange, für FG Instrument
mandrels with chuck, for FG instrument



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
320A	HP	312 104 612 434	016
			5

327RF

Träger für Pins
mandrels for pins



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
327RF	HP	330 104 612 431	030
			5

372RF

Reduzierhülse auf FG-Instrument
adapter sleeve on FG-instruments



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
372RF	HP	330 104 372 434	016
			5



DE

› Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven / Dampfsterilisateur die Bildung von schwarzen Flecken / Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.

EN

› These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots / margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave / steam steriliser.

FR

› Afin d'éviter la formation de taches / bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.

ES

› ara evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave / ersterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.

HYGIENE



Schleifkörper

Abrasives | Abrasifs | Abrasivos



Typen und Formen 228-229

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 230-231

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Zirconflex 232-233

- EN Zirconflex
- FR Zirconflex
- ES Zirconflex

Diamond Stone 234-235

- EN Diamond Stone
- FR Diamond Stone
- ES Diamond Stone

Kiwi Line 236-237

- EN Kiwi line
- FR Kiwi line
- ES Kiwi line

Grün - Siliziumkarbid 238-242

- EN Green- Silicone carbide
- FR Vert - carbure de silicium
- ES Verde- carburo de silicio

Rosa - Edelkorund 242-245

- EN Pink - high-grade corundum
- FR Rose - corindon
- ES Rosa - corindón

Braun - Edelkorund 246-247

- EN Brown - high-grade corundum
- FR Marron - corindon
- ES Marrón - corindón

Der BLAUE von JOTA 248

- EN The BLUE from JOTA
- FR Le BLEU de JOTA
- ES El AZUL de JOTA

Hellbraun - Edelkorund 249

- EN Light brown - high-grade corundum
- FR Marron clair - corindon
- ES Marrón claro - corindón

Arkansas 250

- EN Arkansas
- FR Arkansas
- ES Arkansas

Weiss - Edelkorund 251

- EN White - high-grade corundum
- FR Blanc - corindon
- ES Blanco - corindón

K+M Orange 252

- EN K+M Orange
- FR K+M Orange
- ES K+M Naranja

K+M Grün 253-255

- EN K+M green
- FR K+M vert
- ES K+M verde

K+M Blau 255-256

- EN K+M blue
- FR K+M bleu
- ES K+M azul

K+M Braun 257

- EN K+M brown
- FR K+M marron
- ES K+M marrón

Zurichtsteine 258

- EN Trimming stones
- FR Pierres à aiguiser
- ES Caperuzas abrasivas y mandriles

Separierscheiben 258

- EN Separating discs
- FR Disques à séparer
- ES Discos de separación

Trennscheiben 259

- EN Cut - Off wheels
- FR Disques à séparer
- ES Discos de corte


TYPEN UND FORMEN
 TYPES AND SHAPES




SZ601	SZ602	SZ623	SZ638	SZ652R	SZ660	SZ667	SZ715	SZ732
Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex	Zirkonflex
P. 232	P. 232	P. 232	P. 232	P. 232	P. 232	P. 233	P. 233	P. 233



SZ736	SZ722	SD602	SD638	SD652R	SD653	SD660	SD667	SD716	SD732	SD735S	SD722	SD773
Zirkonflex	Zirkonflex	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone
P. 233	P. 233	P. 234	P. 234	P. 234	P. 234	P. 235	P. 235	P. 235	P. 235	P. 235	P. 235	P. 235




601	602	633	642	645	649	652	652R	660	661	667	671	601	602
Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Kiwi	Green	Green
P. 236	P. 236	P. 236	P. 236	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 237	P. 238	P. 238



603	613	622	624	633	638	642	649	652	652R	653	661	662	663
Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 238	P. 238	P. 238	P. 238	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 239	P. 240	P. 240



665	666	667	671	690	702	703	712	716	728	731	744	642G	744G
Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 240	P. 240	P. 240	P. 240	P. 240	P. 240	P. 241	P. 241	P. 241	P. 241	P.241	P. 241	P. 241	P. 241



798	798	601	602	603	624	638	639	640	648	649	650	652R	661	662
Green	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink
P. 242	P. 242	P. 242	P. 242	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 243	P. 244	P. 244	P. 244






663	665	666	667	671	731	732	733	734	735	735S	736	652R	731	732
Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Pink	Brown	Brown	Brown
P. 244	P. 244	P. 244	P. 244	P. 244	P. 245	P. 245	P. 245	P. 245	P. 245	P. 245	P. 245	P. 246	P. 246	P. 246



733	734	735	736	743S	751	H7	B493	B744S	B9912	731	732	733	735
Brown	Brown	Brown	Brown	Brown	Brown	Brown	Blue	Blue	Blue	Light Brown	Light Brown	Light Brown	Light Brown
P. 246	P. 247	P. 247	P. 247	P. 247	P. 247	P. 247	P. 248	P. 248	P. 248	P. 249	P. 249	P. 249	P. 249



743S	601	638	645	649	661	453	731	732	733	735S	K+M652	K+M652R	K+M671
Light Brown	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	White	White	White	White	White	Orange	Orange	Orange
P. 249	P. 250	P. 250	P. 250	P. 250	P. 250	P. 251	P. 251	P. 251	P. 251	P. 251	P. 252	P. 252	P. 252



K+M732	K+M601	K+M649R	K+M652	K+M652R	K+M662	K+M666	K+M671	K+M716	K+M722	K+M727	K+M731	K+M735
Orange	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 252	P. 253	P. 253	P. 253	P. 253	P. 254	P. 254	P. 254	P. 254	P. 254	P. 254	P. 254	P.254




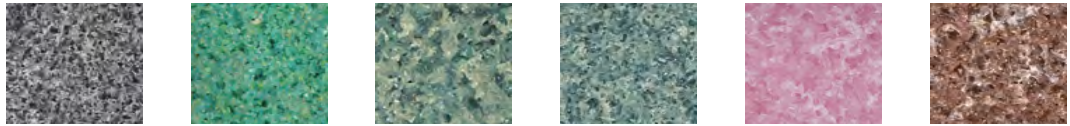
K+M728	K+M601	K+M649R	K+M652	K+M652R	K+M671	K+M731	K+M732	K+M652R	K+M671	K+M731	K+M733	529	AD120
Green	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Brown	Brown	Brown	Brown	P. 258	P. 258
P. 255	P. 255	P. 255	P. 256	P. 256	P. 256	P. 256	P. 256	P. 257	P. 257	P. 257	P. 257		









K772SB	505	506	581	581S	582	583	584	587
Green								
P. 258	P. 258	P. 258	P. 259	P. 259	P. 259	P. 259	P. 259	P. 259

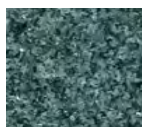
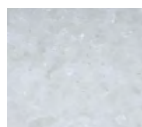
ANWENDUNGEN
APPLICATIONS

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
---	--	---	---	---	--




	Zirconflex	Diamond stone	Kiwi Line	Grün Green Vert Verde	Rosa Pink Rose Rosa	Braun Brown Marron Marrón
ABKÜRZUNG SCHLEIFKÖRPER ABBREVIATION ABRASIVES ABREVIATURA ABRASIVOS	SZ	SD	KIW	GRN	PNK	DBR
SEITE PAGE PÁGINA	232-233	234-235	236-237	238-242	242-245	246-247
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE		✓	✓	✓	✓	
HYBRIDKERAMIK HYBRID CERAMICS CERÁMICA HÍBRIDA			✓	✓	✓	
HYBRID ENAMIC HYBRID ENAMIC HÍBRIDO ENAMIC						
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO				✓		
WEICHE UNTERFUTERUNGSMATERIALEN SOFT RELINE REVESTIMIENTOS BLADOS						
PEEK/PEKK/PAEK PEEK/PEKK/PAEK PEEK/PEKK/PAEK	✓					
ZIRKONVERSTÄRKTES LITHIUMDISILIKAT ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO REFORZADO CON CIRCONIO	✓	✓	✓	✓		
LEUZITVERSTÄRKTE KERAMIKEN LEUCITE REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA			✓	✓		
LITHIUMDISILIKAT LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO			✓	✓		
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO		✓				
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO	✓		✓	✓	✓	
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS					✓	
MODELGUSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUEL					✓	✓
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS		✓		✓	✓	✓





Der Blaue The Blue Le Bleu El Azul	Hellbraun Light Brown Marron Clair Marrón Claro	Weiss White Blanc Blanco	K+M Grün K+M Green K+M Vert K+M Verde	K+M Blau K+M Blue K+M Bleu K+M Azul	K+M Orange K+M Orange K+M Orange K+M Naranja	K+M Braun K+M Brown K+M Marron K+M Marrón
BLU	LBR	ARK & WHI	K+M.GRN	K+M.BLU	K+M.ORA	K+M.DBR
248	249	250-251	253-255	255-256	252	257
		✓	✓			✓
		✓				
✓				✓		
		✓	✓		✓	
			✓			
			✓			
			✓			
		✓	✓		✓	✓
		✓	✓		✓	✓
	✓	✓	✓	✓		

ZIRCONFLEX
ZIRCONFLEX

DE	› Speziell entwickelt zur gefahrlosen Trockenbearbeitung von Zirkonoxid
EN	› Specially developed for safe dry preparation of zirconia
FR	› Spécialement développés pour l'usinage à sec et en toute sécurité de la zircone
ES	› Especialmente desarrollada para el procesamiento seguro del óxido de zirconio en seco
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

SZ601

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ601	HP	655 104 001 526	030	035
			2	2

SZ602

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ602	HP	655 104 001 526	040	
			2	

SZ623

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ623	HP	655 104 043 526	060	
		L mm	3,0	
			2	

SZ638

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

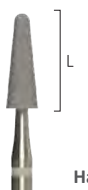


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ638	HP	655 104 110 526	025	
		L mm	6,5	
			2	

SZ652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ652R	HP	655 104 199 526	035	
		L mm	10,5	
			2	

SZ660

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
SZ660	HP	655 104 274 526	040	
		L mm	12,0	
			2	



SZ667

Knospe, schlank
 bud, slender

Linse
 lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ667	HP	655 104 257 526	035
		L mm	7,5
			2

SZ715



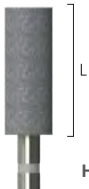
Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ715	HP	655 104 371 526	160
		L mm	0,9
			1
			8'000 - 10'000 rpm

SZ732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting

umgekehrter kegel
 inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ732	HP	655 104 107 526	050
		L mm	12,5
			2

SZ736



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ736	HP	655 104 012 526	065
		L mm	7,0
			2

SZ722

Linse
 lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SZ722	HP	655 104 304 526	180
		L mm	2,5
			1
			5'000 - 6'000 rpm



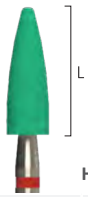
1322- JOTA ZIRCONFLEX KIT
 auf Seite | on page | à la page | en la página 298



1358- JOTA ZirconProfi KIT
 auf Seite | on page | à la page | en la página 298

SD660

Grante
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD660G	HP	805 104 274 534	040
SD660F	HP	805 104 274 514	040
		L mm	12,0
			2

SD667

Knospe, schlank
bud, slender

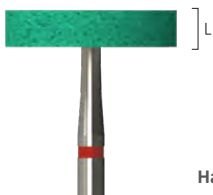


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD667F	HP	805 104 257 514	035
		L mm	7,5
			2

SD716

Scheibe
disc

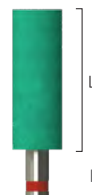


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD716F	HP	805 104 042 514	150
		L mm	3,0
			1
			8'000 - 10'000 rpm

SD732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD732G	HP	805 104 107 534	050
SD732F	HP	805 104 107 514	050
		L mm	12,5
			2

SD735S

umgekehrter Kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD735SF	HP	805 104 012 514	070
		L mm	5,0
			2

SD722

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD722F	HP	805 104 304 514	160
		L mm	2,5
			1
			8'000 - 10'000 rpm

SD773


Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD773F	HP	805 104 373 514	220
		L mm	4,5
			1
			5'000 - 6'000 rpm

KIWI LINE
KIWI LINE

DE	› Dieser Siliziumkarbid Schleifkörper ist auf die Bearbeitung von Keramik ausgelegt.
EN	› This silicon carbide abrasive has been designed for preparing porcelain.
FR	› Cet instrument abrasif en carbure de silicium est prévu pour l'usinage de la céramique.
ES	› Estos instrumentos de corte de carburo de silicio son apropiados para la preparación de cerámica.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

601.KIW

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601Kiwi	HP	655 104 0015 24	030
			5

602.KIW

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
602Kiwi	HP	655 104 001 524	040
			5

633.KIW

Linse, hinten konkav
lens, proximal concave



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
633Kiwi	HP	655 104 316 524	090
		L mm	4,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

642.KIW

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
642Kiwi	HP	655 104 107 524	050
		L mm	12,5
			5



1377- JOTA KIWI LINE KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página **297**

645.KIW

konisch spitz
conical pointed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645Kiwi	HP	655 104 161 524	028
		L mm	7,0
			5

649.KIW

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649Kiwi	HP	655 104 171 524	025
		L mm	6,0
			5

652.KIW

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652Kiwi	HP	655 104 173 524	035
		L mm	10,5
			5

652R.KIW

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652RKiwi	HP	655 104 199 524	035
		L mm	10,5
			5

660.KIW

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660Kiwi	HP	655 104 274 524	040
		L mm	12,0
			5

661.KIW

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661Kiwi	HP	655 104 288 524	025
		L mm	7,0
			5

667.KIW

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667Kiwi	HP	655 104 257 524	035
		L mm	7,0
			5

671.KIW

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671Kiwi	HP	655 104 266 524	060
		L mm	10,0
			5

GRÜN - SILIZIUMKARBID
GREEN - SILICON CARBIDE

DE	› Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
EN	› Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
FR	› Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
ES	› Carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

601.GRN

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	HP	655 104 001 523	030
			5

602.GRN

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602	HP	655 104 001 523	040
			5

603.GRN

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
603	HP	655 104 001 523	050
			5

613.GRN

umgekehrter Kegel
 inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
613	HP	655 104 014 523	070
		L mm	3,0
			5

622.GRN

Rad
 wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
622	HP	655 104 042 523	065
		L mm	2,0
			5

624.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
624	HP	655 104 109 523	060
		L mm	5,0
			5



633.GRN

Linse, hinten konkav
 lens, proximal concave



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
633	HP	655 104 316 523	090
		L mm	4,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

638.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	HP	655 104 110 523	025
		L mm	6,0
			5

642.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
642	HP	655 104 107 523	050
		L mm	12,5
			5

649.GRN

Konisch (kegelstumpfförmig)
 Conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	HP	655 104 171 523	025
		L mm	6,0
			5

652.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652	HP	655 104 173 523	035
		L mm	10,5
			5

652R.GRN

konisch, Stirn rund
 conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652R	HP	655 104 199 523	035
		L mm	10,5
			5

653.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
653	HP	655 104 174 523	040
		L mm	12,0
			5

661.GRN

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	HP	655 104 288 523	025
		L mm	7,0
			5

662.GRN

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	HP	655 104 288 523	035
		L mm	7,5
			5

663.GRN

Flamme, normal
 Flame, standard



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
663	HP	655 104 243 523	060
		L mm	10,5
			5

665.GRN

Granate
 bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
665	HP	655 104 273 523	060
		L mm	12,0
			5

666.GRN

Knospe, schlank
 bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	HP	655 104 257 523	025
		L mm	6,5
			5

667.GRN

Knospe, schlank
 bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667	HP	655 104 257 523	035
		L mm	7,0
			5

671.GRN

Knospe, rund, lang
 bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671	HP	655 104 266 523	060
		L mm	10,0
			5

690.GRN

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
690	HP	655 104 292 523	050
		L mm	17,0
			5

702.GRN

Rad
 wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
702	HP	655 104 041 523	095
		L mm	1,5
			5
			12'000 - 15'000 rpm



703.GRN

Rad
wheel

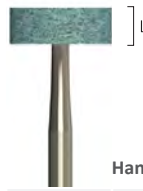


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
703	HP	655 104 041 523	130
		L mm	2,0
			5

712.GRN

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
712	HP	655 104 042 523	095
		L mm	3,0
			5

716.GRN

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
716	HP	655 104 372 523	160
		L mm	3,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

728.GRN

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
728	HP	655 104 023 523	165
		L mm	6,5
			5
			8'000 - 10'000 rpm

731.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	655 104 107 523	065
		L mm	13,0
			5

744.GRN

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
744	HP	655 104 273 523	110
		L mm	17,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

642G.GRN

zylindrisch
cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
642G	HP	655 104 107 533	050
		L mm	12,5
			5

744G.GRN

Granate
bullet

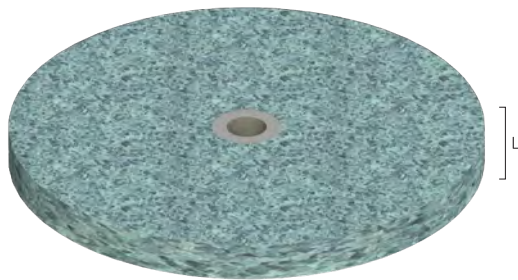


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
744G	HP	655 104 273 533	110
		L mm	17,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

798.GRN

Scheibe
disc



798.PNK

Scheibe
disc

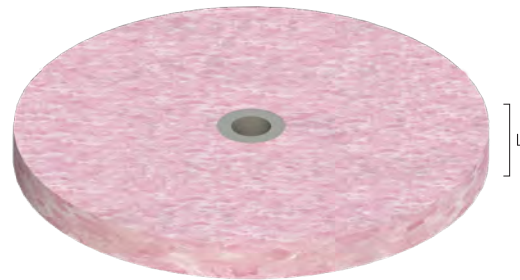


FIGURE	SHANK	REF	Ø
798	UM	655 920 375 523	760
		L mm	6,3
			1
			2'500 rpm

FIGURE	SHANK	REF	Ø
798	U M	625 920 375 523	760
		L mm	6,3
			1
			2'500 rpm

ROSA - EDELKORUND PINK - HIGH-GRADE CORUNDUM

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Chrom-Kobalt, sowie PEEK und Komposit.
EN	› High-Grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and chrome-cobalt, as well as PEEK and composite.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du chrome-cobalt, ainsi que le PEEK et le composite.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y cromo-cobalto, así como PEEK y composite.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

601.PNK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	HP	625 104 001 523	030
			5

602.PNK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602	HP	625 104 001 523	040
			5



603.PNK

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
603	HP	625 104 001 523	050
			5

624.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
624	HP	625 104 109 523	060
		L mm	5,0
			5

638.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	HP	625 104 110 523	025
		L mm	6,0
			5

639.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
639	HP	625 104 110 523	035
		L mm	6,0
			5

640.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
640	HP	625 104 110 523	050
		L mm	6,0
			5

648.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
648	HP	625 104 171 523	020
		L mm	6,0
			5

649.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	HP	625 104 171 523	025
		L mm	6,0
			5

650.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
650	HP	625 104 171 523	028
		L mm	6,0
			5

652R.PNK

konisch, stirn rund
 conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652R	HP	625 104 199 523	035
		L mm	10,5
			5

661.PNK

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	HP	625 104 288 523	025
		L mm	7,0
			5

662.PNK

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	HP	625 104 288 523	035
		L mm	7,5
			5

663.PNK

Flamme, normal
 flame, standard



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
663	HP	625 104 243 523	060
		L mm	10,5
			5

665.PNK

Granate
 bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
665	HP	625 104 273 523	060
		L mm	12,0
			5

666.PNK

Knospe, schlank
 bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	HP	625 104 257 523	025
		L mm	6,5
			5

667.PNK

Knospe, schlank
 bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667	HP	625 104 257 523	035
		L mm	7,0
			5

671.PNK

Knospe, rund, lang
 bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671	HP	625 104 266 523	060
		L mm	10,0
			5



731.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	625 104 107 523	065
		L mm	13,0
			5

732.PNK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
732	HP	625 104 107 523	050
		L mm	12,5
			5

733.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)

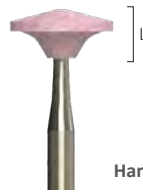


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
733	HP	625 104 173 523	035
		L mm	10,5
			5

734.PNK

Messerschneide, hinten konkav
 knife edge, concave at the back



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
734	HP	625 104 316 523	085
		L mm	4,0
			5

735.PNK

umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend
 inverted conical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735	HP	625 104 027 523	070
		L mm	5,0
			5

735S.PNK

umgekehrter Kegel
 inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735S	HP	625 104 012 523	070
		L mm	5,0
			5

736.PNK

umgekehrter Kegel
 inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
736	HP	625 104 012 523	065
		L mm	6,5
			5

BRAUN - EDELKORUND
 BROWN - HIGH-GRADE CORUNDUM

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetalllegierungen.
EN	› High-Grade corundum for preparing precious metal alloys.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

652R.DBR

konisch, rund
 conical domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652R	HP	635 104 199 522	035
		L mm	10,5
			5

731.DBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	635 104 107 522	065
		L mm	13,0
			5

732.DBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
732	HP	635 104 107 522	050
		L mm	12,5
			5

733.DBR

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
733	HP	635 104 173 522	035
		L mm	10,5
			5



734.DBR

Messerschneide, hinten konkav
 knife edge, concave at the back



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
734	HP	635 104 316 522	085
		L mm	4,0
			5

735.DBR

umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend
 inverted conical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735	HP	635 104 027 522	070
		L mm	5,0
			5

736.DBR

umgekehrter kegel
 inverted conical

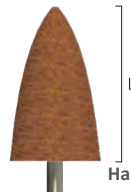


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
736	HP	635 104 012 522	065
		L mm	6,5
			5

743S.DBR

Granate
 bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
743S	HP	635 104 274 522	130
		L mm	22,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

751.DBR

Granate
 bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
751	HP	635 104 273 522	100
		L mm	20,0
			5
			12'000 - 15'000 rpm

H7.DBR


Granate
 bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
H7	HP	635 104 274 522	050
		L mm	9,5
			5

DER BLAUE VON JOTA THE BLUE FROM JOTA


DE	› Sehr gut geeignet zur Ausarbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen.
EN	› Ideal for preparing soft relines.
FR	› Très bien adapté pour l'usinage des résines molles pour rebasage.
ES	› Muy apropiado para el trabajo en revestimientos blandos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

B493.BLU

Torpedo zylindrisch
torpedo cylindrical

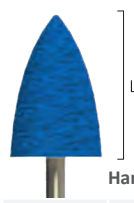


Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
B493	HP	635 104 292 533	080
		L mm	20,0
			1

B744S.BLU

Granate
bullet

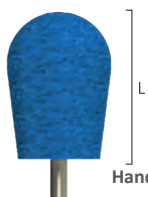


Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
B744S	HP	635 104 273 534	135
		L mm	24,0
			1
			8'000 - 10'000 rpm

B9912.BLU

Birne
pear



Handstück | Straight Handpiece

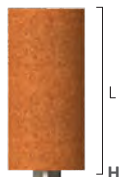
FIGURE	SHANK	REF	Ø
B9912	HP	635 104 237 523	140
		L mm	20,0
			1
			8'000 - 10'000 rpm

HELLBRAUN - EDELKORUND LIGHT BROWN - HIGH-GRADE CORUNDUM

DE	› Edelkorund zur Feinbearbeitung von Edelmetalllegierungen.
EN	› High-Grade corundum for finishing precious metal alloys.
FR	› Corindon pur pour le travail fin d'alliages de métaux précieux.
ES	› Corindón para el acabado de aleaciones de metales preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

731.LBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	635 104 107 521	065
		L mm	13,0
			5

732.LBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

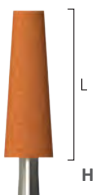


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
732	HP	635 104 107 521	050
		L mm	12,5
			5

733.LBR

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
733	HP	635 104 173 521	035
		L mm	10,5
			5

735.LBR

umgekehrter kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
735	HP	635 104 027 521	070
		L mm	5,0
			5

743S.LBR


Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
743S	HP	635 104 274 521	130
		L mm	22,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

ARKANSAS
 ARKANSAS

DE	› Feinstbearbeitung / Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Komposit).
EN	› Finest grinding / polishing of filling materials and all composite-filling-materials.
FR	› Micropolissage / polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite).
ES	› Superacabado / pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas).
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

601.ARK

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	∅
601	HP	635 104 001 505	030
			5

638.ARK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	∅
638	HP	635 104 110 505	025
		L mm	6,0
			5

645.ARK

konisch spitz
 conical pointed



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	∅
645	HP	635 104 161 505	028
		L mm	7,0
			5

649.ARK

konisch (kugelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
649	HP	635 104 171 505	025
		L mm	6,0
			5

661.ARK

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical




Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
661	HP	635 104 288 505	025
		L mm	7,0
			5



WEISS - EDELKORUND WHITE - HIGH-GRADE CORUNDUM


DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von harten Metalllegierungen und Nichtelegierungen.
EN	› High-Grade corundum for preparing hard metal alloys and non-precious metal alloys.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques durs et d'alliages non-précieux.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metal duro y de aleaciones de metales no preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

453.WHI

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø
453	HP	635 104 043 524	100
		L mm	10,0
			5

731.WHI

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø
731	HP	635 104 107 524	065
		L mm	13,0
			5

732.WHI

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø
732	HP	635 104 107 524	050
		L mm	12,5
			5

733.WHI

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø
733	HP	635 104 173 524	035
		L mm	10,5
			5

735S.WHI


umgekehrter kegel
inverted conical



Handstück | Straight Handpiece

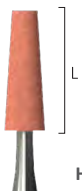
FIGURE	SHANK	REF	Ø
735S	HP	635 104 012 524	070
		L mm	5,0
			5

K+M ORANGE
 K+M ORANGE


DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von Nichtelegmetalllegierungen und Chrom-Kobalt.
EN	› High-Grade corundum for preparing non-precious metal alloys and chrome-cobalt.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages non-précieux et du chrome-cobalt.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metales no preciosos y cromo-cobalto.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

K+M652.ORA

konisch (kugelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652	HP	635 104 173 520	035
		L mm	10,5
			5

K+M652R.ORA

konisch, stirn rund
 conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652R	HP	635 104 199 520	035
		L mm	10,5
			5

K+M671.ORA

Knospe, rund, lang
 bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M671	HP	635 104 266 520	060
		L mm	10,0
			5

K+M732.ORA

zylindrisch
 cylindrical




Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M732	HP	635 104 107 520	050
		L mm	12,5
			5



K+M GRÜN
 K+M GREEN

DE	› Siliziumkarbid speziell für die Bearbeitung von harten Keramiken.
EN	› Silicon carbide specially designed for preparing hard porcelain.
FR	› Carbure de silicium spécialement pour l'usinage de la céramique de dure.
ES	› Carburo de silicio especial para la preparación de cerámica dura.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

K+M601.GRN



kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M601	HP	655 104 001 512	030
		L mm	3,0
			5

K+M649R.GRN

konisch (kugelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M649R	HP	655 104 197 512	025
		L mm	6,0
			5

K+M652.GRN

konisch (kugelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652	HP	655 104 173 512	035
		L mm	10,5
			5

K+M652R.GRN

konisch, Stirn rund
 conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652R	HP	655 104 199 512	035
		L mm	10,5
			5



K+M662.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M662	HP	655 104 288 512	035
		L mm	7,5
			5

K+M666.GRN

Knospe, schlank
bud, slender



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M666	HP	655 104 257 512	025
		L mm	6,5
			5

K+M671.GRN

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M671	HP	655 104 266 512	060
		L mm	10,0
			5

K+M716.GRN

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M716	HP	655 104 372 512	160
		L mm	3,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

K+M722.GRN

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M722	HP	655 104 304 512	160
		L mm	2,5
			5
			8'000 - 10'000 rpm

K+M727.GRN

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M727	HP	655 104 024 512	125
		L mm	6,0
			5
			8'000 - 10'000 rpm

K+M731.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M731	HP	655 104 107 512	065
		L mm	13,0
			5

K+M735.GRN

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M735	HP	655 104 027 512	070
		L mm	5,0
			5



K+M728.GRN

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
 inverted conical, concave, concave end



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M728	HP	655 104 023 512	165
		Lmm	6,5
			5
			8'000- 10'000 rpm

K+M BLAU K+M BLUE

DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von edelmetallreduzierten und edelmetallfreien Metalllegierungen.
EN	› High-Grade corundum for preparing semi-precious and non-precious metal alloys.
FR	› Carbure de silice pour l'usinage d'alliages à teneur réduite en métaux précieux et d'alliages non-précieux.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones metalicas con reducción de metales preciosos y sin metales preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

K+M601.BLU

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M601	HP	635 104 001 523	030
			5

K+M649R.BLU

konisch, Stirn rund
 conical, end domed

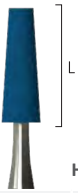


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M649R	HP	635 104 197 523	025
		L mm	6,0
			5

K+M652.BLU

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652	HP	635 104 173 523	035
		L mm	10,5
			5

K+M652R.BLU

konisch, stirn rund
 conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652R	HP	635 104 199 523	035
		L mm	10,5
			5

K+M671.BLU

Knospe, rund, lang
 bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M671	HP	635 104 266 523	060
		L mm	10,0
			5

K+M731.BLU

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M731	HP	635 104 107 523	065
		L mm	13,0
			5

K+M732.BLU


zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M732	HP	635 104 107 523	050
		L mm	12,5
			5

K+M BRAUN
K+M BROWN


DE	› Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetall-Legierungen.
EN	› High-Grade corundum for preparing precious metal alloys.
FR	› Corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux.
ES	› Corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	› 15'000 - 20'000 rpm › max. 30'000 rpm

K+M652R.DBR

konisch, stirn rund
 conical, end domed



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M652R	HP	635 104 199 512	035
		L mm	10,5
			5

K+M671.DBR

Knospe, rund, lang
 bud, rounded, long



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M671	HP	635 104 266 512	060
		L mm	10,0
			5

K+M731.DBR

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M731	HP	635 104 107 512	065
		L mm	13,0
			5

K+M733.DBR

konisch (kugelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K+M733	HP	635 104 173 512	035
		L mm	10,5
			5

ZURICHTSTEINE
 TRIMMING STONES

529

Abziehstein, rechteckiger Querschnitt, mittel
 grind stone, parallelepiped, medium

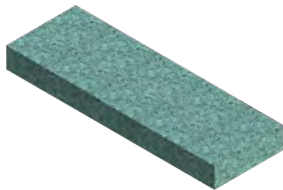


FIGURE	REF	Ø
529	655 000 600 523	750
	L mm	75,0
		1

AD120

Schleifkörper-Former
 abrasives former

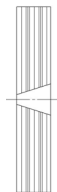
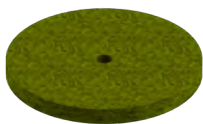


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
AD120	UM	806 000 600 544	120
		L mm	25,0
			1

K772SB

Scheibe
 disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K772SB	UM	653 900 373 523	190
		L mm	3,4
			1

Zurichtstein speziell für Polierstifte, konisches Loch in der Mitte ermöglicht einfaches Anspitzen der Polierer.

Finishing stone especially for polishing pins, conical hole in the middle enables easy sharpening of the polishers.

Pierre à dresser spécialement conçue pour les pointes à polir, trou conique au centre permet de pointer facilement les polissoirs.

Piedra de acabado especial para el pulido de pasadores, agujero cónico en el centro permite afilar fácilmente los pulidores.

SEPARIERSCHEIBEN
 SEPARATING DISCS

DE	› Die Nylon-Separierscheiben, bestehend aus Phenolharz und Siliziumkarbid, eignen sich hervorragend zum Separieren und Ausarbeiten von Keramik bei geringster Wärmeentwicklung und ohne verunreinigende Schleifspuren.
EN	› The nylon separating discs, consisting of a phenolic resin and silicon carbide, are ideal for separating and preparing porcelain with minimal heat build up and without contaminating grinding marks.
FR	› Les disques à séparer en Nylon, constitués d'une base de résine phénolique avec du carbure de silice sont particulièrement bien adaptés pour le sectionnement et l'usinage de la céramique avec un minimum d'échauffement et sans laisser de traces.
ES	› Los discos de separación de nylon, que consisten en una resina de fenol y carburo de silicio, son apropiados especialmente para la separación y preparación de cerámica con escaso desarrollo de calor y sin contaminación de virutas durante el trabajo.
APPLICATION & HYGIENE	

505

Scheibe, normal, Umfang schneidend
 disc, standard, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
505	UM	653 900 327 524	220
		L mm	0,6
			100

506

Scheibe, normal, Umfang schneidend
 disc, standard, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
506	UM	653 900 320 524	220
		L mm	0,3
			100



TRENNSCHEIBEN CUT-OFF WHEELS

DE	› Die biegefesten Nylon-Trennscheiben mit geringer Abrasion, bestehend aus einer Phenolharzbasis mit dem Schleifmittel Normalkorund, sind besonders geeignet für das Abtrennen und Ausarbeiten von Kobalt-Chrom-Legierungen (CoCr), sowie EM- und NEM-Legierungen.
EN	› The bend-resistant nylon cut-off wheels with low abrasion, consisting of a phenolic resin base with standard corundum abrasive, are ideal for cutting off and preparing chrome-cobalt alloys (CoCr) as well as precious and non-precious metal alloys.
FR	› Les disques en Nylon résistant au pliage à faible pouvoir abrasif constitués d'une base de résine phénolique avec du corindon abrasif normal sont particulièrement adaptés pour le sectionnement et l'usinage d'alliages chrome-cobalt (CoCr) ainsi que les alliages NP
ES	› Los discos de separación de nylon resistente a la flexión con escasa abrasividad, están compuestos por una base de resina de fenol con el cuerpo de corte de corindón normal. Estos discos son especialmente apropiados para la separación y preparación de aleaciones de cromo-cobalto (CoCr), así como aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	

581

Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend
disc, very thin, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
581	UM	613 900 358 524	220
		L mm	0,3
			100

581S

Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend
disc, very thin, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
581S	UM	613 900 358 514	220
		L mm	0,25
			100

582

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
582	UM	613 900 371 524	220
		L mm	0,6
			100

583

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
583	UM	613 900 371 524	250
		L mm	0,7
			100

584

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
584	UM	613 900 371 524	340
		L mm	1,65
			50

587

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting

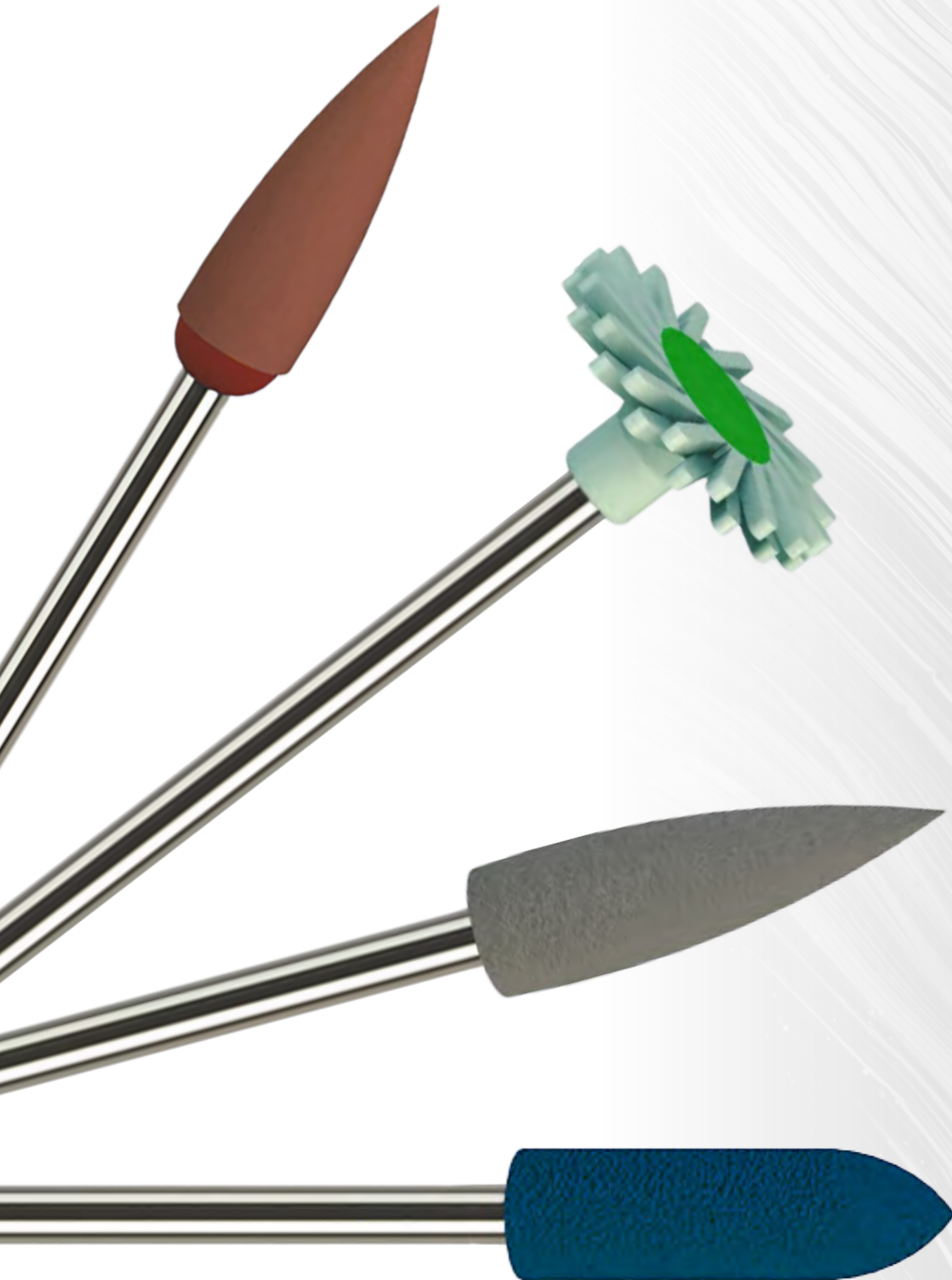


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
587	UM	613 900 371 524	375
		L mm	1,0
			100

Polierer

Polishers | Polissoirs | Pulidores



Typen und Formen 262-263

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungsempfehlungen Polierer 264-265

- EN Application - Guidelines polishers
- FR Conseil d'utilisation polisseurs
- ES Guía de aplicación pulidores

Anwendungsempfehlungen Bürsten 266-267

- EN Application - Guidelines brushes
- FR Application - directives brosses
- ES Cepillos de aplicación-guía

Silikonpolierer für Prothesenkunststoff 268-269

- EN Silicone polishers for denture acrylic
- FR Polisseurs en silicone pour l'acrylique des prothèses dentaires
- ES Pulidores de silicona para el acrílico de las dentaduras

Diamantpolierer für Komposite 270

- EN Diamond polishers for composite
- FR Polisseuses diamantées pour composite
- ES Pulidores de diamante para materiales compuestos

Diamantpolierer für Keramik 271-273

- EN Diamond polishers for ceramic
- FR Polisseurs diamantés pour la céramique
- ES Pulidoras de diamante para cerámica

Silikonkeramikpolierer 274-275

- EN Silicone ceramic polishers
- FR Polisseurs en silicone pour céramique
- ES Pulidores de silicona para cerámica

Zirkonoxid Diamantpolierer ZIR GLOSS 275-276

- EN Diamond polishers for Zirconium oxide ZIR GLOSS
- FR Polisseurs diamantés pour l'oxyde de zirconium ZIR GLOSS
- ES Pulidores de diamante para óxido de circonio ZIR GLOSS

Polierer für ungesinterten Zirkonoxid 277-278

- EN Polishers for pre-sintered zirconia
- FR Polisseuses pour zircone pré-frittée
- ES Pulidores para circonio presinterizado

Lithiumdisilikat Diamantpolierer LS GLOSS 278-280

- EN Diamond polishers for Lithium disilicate LS GLOSS
- FR Polisseurs de diamants pour disilicate de lithium LS GLOSS
- ES Pulidores de diamantes para disilicato de litio LS GLOSS

Universelle Silikonpolierer 280-281

- EN Universal silicon polishers
- FR Polissoirs universels en silicone
- ES Pulidores universales de silicona

Metallpolierer 282-285

- EN Metal polishers
- FR Polisseuses pour métaux
- ES Pulidores para metales

Metallpolierer für Titan 286

- EN Metal polishers for titanium
- FR Polisseuses pour métaux pour le titane
- ES Pulidores para metales para titanio

Chrompolierer 287

- EN Chrome polishers
- FR Polissoirs pour chrome
- ES Pulidores para cromo

Pinpolierer in Kunstkautschukbindung 288-289

- EN Pin polishers in synthetic rubber bond
- FR Polisseurs d'épingles en liaison en caoutchouc synthétique
- ES Pulidoras de pines en enlace de caucho sintético

Träger 289

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

Bürsten und Schwabbel 290-293

- EN Brushes and buffs
- FR Brosses et tampons à polir
- ES Cepillos y discos de tela

Emulsion 293

- EN Emulsion
- FR Emulsion
- ES Emulsión

TYPEN UND FORMEN
TYPES AND SHAPES




								
9571G	9572G	9573G	9574G	9571M	9572M	9573M	9574M	9571F
P. 268	P. 268	P. 268	P. 268	P. 269	P. 269	P. 269	P. 269	P. 269
								
9572F	9573F	9574F	9835	9840.140	9840.170	9840.260	9801G	9802G
P. 269	P. 269	P. 269	P. 270	P. 270	P. 270	P. 270	P. 271	P. 271
								
9803G	9801M	9802M	9803M	9804M	9805M	9805M	9801F	9802F
P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 272	P. 273
								
9803F	9804F	9805F	9805F	9131G	9132G	9131M	9132M	9131F
P. 273	P. 273	P. 273	P. 273	P. 274	P. 274	P. 274	P. 274	P. 275
								
9132F	ZIR9865M	ZIR9866M	ZIR9867M	ZIR9868M	ZIR9868M	ZIR9865F	ZIR9866F	ZIR9867F
P. 275	P. 275	P. 275	P. 276	P. 276	P. 276	P. 276	P. 276	P. 276
								
ZIR9868F	ZIR9868F	ZIR9972M	ZIR9974M	ZIR9972F	ZIR9974F	LS9875M	LS9876M	LS9877M
P. 276	P. 276	P. 277	P. 277	P. 278	P. 278	P. 279	P. 279	P. 279

								
LS9878M	LS9875F	LS9876F	LS9877F	LS9878F	9103G	9107G	9108G	9603M
P. 279	P. 279	P. 279	P. 280	P. 280	P. 280	P. 280	P. 281	P. 281

								
9604M	9105	9131S	9301G	9310G	9315G	9301M	9302M	9306M
P. 281	P. 281	P. 281	P. 282	P. 282	P. 282	P. 282	P. 283	P. 283

								
9310M	9315M	9301F	9302F	9304F	9306F	9310F	9313F	9314F
P. 283	P. 283	P. 283	P. 283	P. 283	P. 283	P. 284	P. 284	P. 284

								
9315F	9160.140	9160.260	9301EF	9302EF	9306EF	9310EF	9315EF	9668M
P. 284	P. 284	P. 284	P. 285	P. 285	P. 285	P. 285	P. 285	P. 286

								
9669M	9668F	9669F	9621G	9623G	9332G	9332M	9332F	9332EF
P. 286	P. 286	P. 286	P. 287	P. 287	P. 288	P. 288	P. 288	P. 288

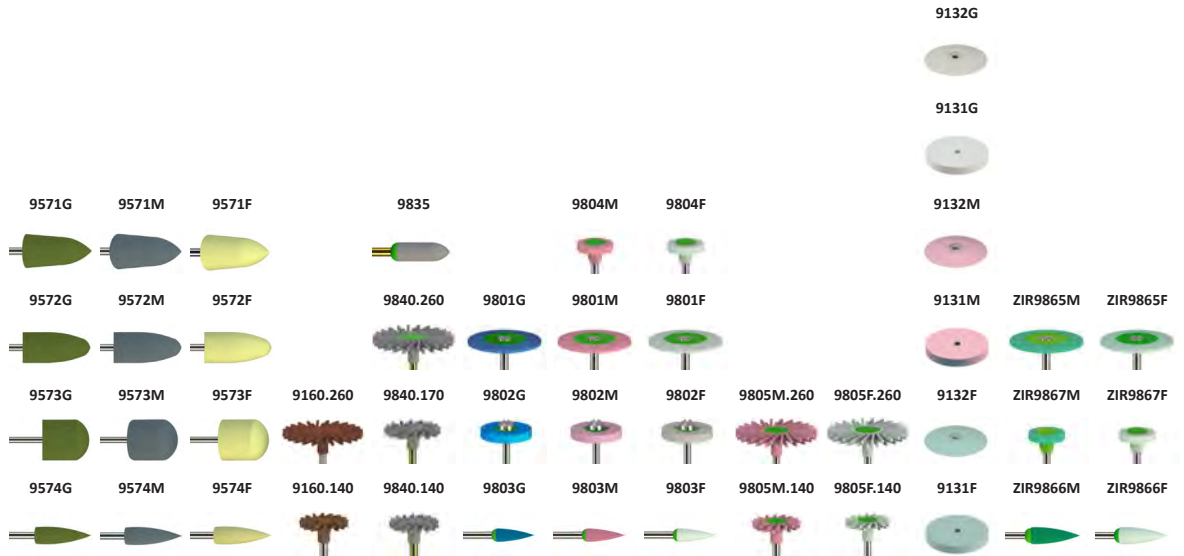
								
9332UF	301L	303	327RF	K772SB	1121	1123	1125	1147M
P. 289	P. 289	P. 289	P. 289	P. 289	P. 290	P. 290	P. 290	P. 291

							
1147F	1151	1152	1163	1164	1166	1170	1550
P. 291	P. 291	P. 292	P. 292	P. 292	P. 293	P. 293	P. 293

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN POLIERER

APPLICATION-GUIDELINES POLISHERS

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
--	--	---	---	---	--

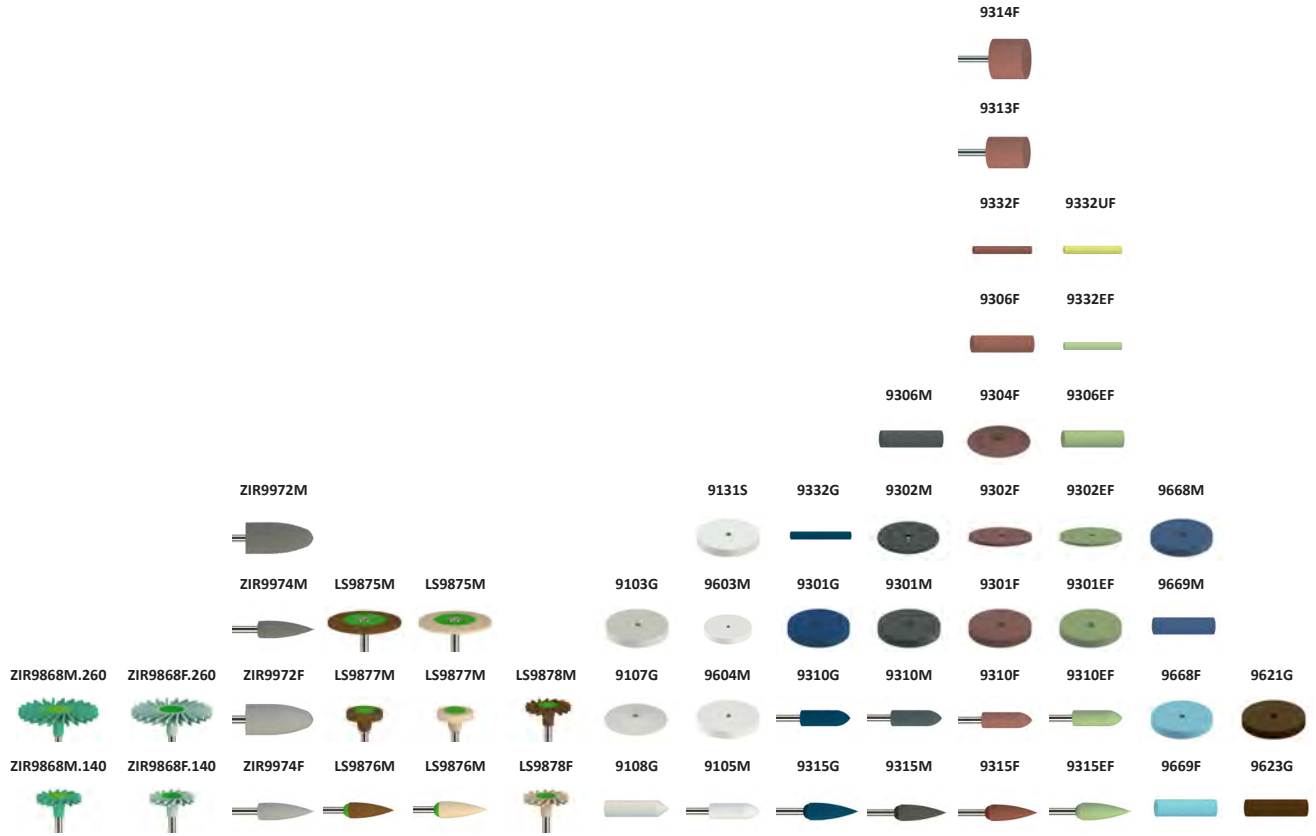


SEITE PAGE PÁGINA	268-269	284 / 270	271-273	272-273	274-275	275-276
COMPOSITE	✓			✓		
HYBRID CERAMICS	✓	✓				
HYBRID ENAMIC	✓			✓		
ACRYLICS	✓					
PEEK/PEKK/PAEK	✓	✓				

ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE				✓	✓	✓
LEUCITE REINFORCED CERAMICS				✓		
LITHIUM DISILICATE				✓	✓	✓
PRE-SINTERED ZIRCONIUM OXIDE		✓				
SINTERED ZIRCONIUM OXIDE			✓			
FELDSPAR CERAMICS		✓			✓	
OXIDE CERAMICS				✓	✓	✓

PRE-SINTERED CO-CR ALLOY	✓					
NON PRECIOUS ALLOY			✓			
TITANIUM						
PRECIOUS ALLOY						
DIAMOND POLISHERS						





276		277-278		279-280		279-280		280-281		282-285 / 288-289				286		287	
	✓																
	✓						✓										
									✓								
	✓								✓								

✓		✓	✓													
		✓														
			✓	✓				✓								
								✓								
✓		✓	✓	✓												
		✓	✓	✓												
		✓														

						✓										
						✓				✓		✓	✓		✓	✓
						✓				✓						
						✓				✓			✓			

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN BÜRSTEN

APPLICATION-GUIDELINES BRUSHES

VORPOLITUR
PRE-POLISHING
PREPULIDO

1121



1123




1125



1147M 1147F



	Ziegenhaarbürste (weich) Goat hair brush (soft) Pulidores pelo de cabra (blando)	Pferdehaarbürste (medium) Horse hair brush (medium) Pulidores cerda de caballo (medio)	Weisse Chungking Borsten Bürste hart White Chungking bristles (hard) Cerdas Chungking blancas (Duras)	Faservlies Bürsten Fiber fleece brushes Cepillos de tejido de fibra
SEITE PAGE PÁGINA	290	290	290	291
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE		✓	✓	✓
HYBRIDKERAMIK HYBRID CERAMICS CERÁMICA HÍBRIDA		✓	✓	✓
THERMOPLASTISCHE MATERIALIEN THERMOPLASTIC MATERIALS MATERIALES TERMOPLÁSTICOS				
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO		✓	✓	✓
PEEK/PEKK/PAEK PEEK/PEKK/PAEK PEEK/PEKK/PAEK	✓	✓	✓	
KERAMIKEN CERAMICS CERÁMICA	✓	✓	✓	
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS	✓		✓	
TITAN TITANIUM TITÁN	✓	✓	✓	
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS		✓	✓	
ANWENDUNG VON POLIERPASTE EMPFOHLEN APPLICATION OF POLISHING PASTE RECOMMENDED SE RECOMIENDA USAR PASTAS PARA PULIR	✓	✓	✓	
EMPFOHLENE DREHZAHL (MIN ⁻¹) RECOMMENDED SPEED (MIN ⁻¹) VELOCIDAD DE GIRO RECOMENDADA (MIN ⁻¹)	10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
---	--	---	---	---	--

POLITUR
POLISHING
PULIDO

HOCHGLANZPOLITUR
HIGH SHINE POLISHING
PULIDO DE ALTO BRILLO

1151 1152


1166

1170

1164

1163



Filzpolierer Felt polishers Pulidoras de fieltro	Lederpolierer Leather polisher Pulidor de pieles	Imprägnierte Bürste Impregnated brush Cepillo impregnado	Baumwollpolierer Cotton polisher Pulidor de algodón	Tuchpolierer Cloth polisher Pulidora de tela
291-292	293	293	292	292
✓	✓		✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓
	✓		✓	✓
	✓	✓	✓	✓
			✓	✓
	✓		✓	✓
	✓		✓	✓
	✓	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓
10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm	10'000 rpm

SILIKONPOLIERER FÜR PROTHESENKUNSTSTOFF SILICONE POLISHERS FOR DENTURE ACRYLIC

i	
DE	<ul style="list-style-type: none"> › Grüne "G" Polierer : zum Abtragen › Graue "M" Polierer: zum Glätten › Gelbe "F" Polierer: zum Hochglanzpolieren › Die besten Ergebnisse erzielen Sie, wenn Sie die Sequenz ohne Überspringen von Schritten, mit der empfohlenen Drehzahl und mit geringem Druck durcharbeiten.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Green "G" polisher: for material removal. › Grey "M" polisher: for smoothing. › Yellow "F" polisher: for high-lustre polishing › For best results, it is recommended to work through the sequence without skipping steps, at the recommended revolutions and with low pressure.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Polissoirs "G" verts: pour enlèvement de matériau › Polissoirs "M" gris: pour le lissage › Polissoirs "F" jaunes: pour le brillantage › Pour obtenir de meilleurs résultats, il est recommandé d'effectuer la séquence sans sauter d'étapes, aux révolutions recommandées et avec une faible pression.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Pulidor Verde "G": 1º Paso de Pulido. Suavizado del acrílico. › Pulidor Gris "M": 2º Paso de Pulido. Pre-pulido del acrílico. › Pulidor Amarillo "F": 3º Paso de Pulido. Pulido final del acrílico. › Para obtener los mejores resultados, se recomienda trabajar la secuencia sin saltarse pasos, en las revoluciones recomendadas y ejerciendo poca presión.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	5'000 - 7'000 rpm max. 15'000 rpm

9571G

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9571G	HP	658 104 300 533	100
		L mm	20,0
			5

9572G

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9572G	HP	658 104 275 533	100
		L mm	24,0
			5

9573G

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9573G	HP	685 104 201 533	150
		L mm	17,0
			5

9574G

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9574G	HP	658 104 243 533	055
		L mm	16,0
			5



9571M

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9571M	HP	658 104 300 523	100
		L mm	20,0
			5

9572M

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9572M	HP	658 104 275 523	100
		L mm	24,0
			5

9573M

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9573M	HP	658 104 201 523	150
		L mm	17,0
			5

9574M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9574M	HP	658 104 243 523	055
		L mm	16,0
			5

9571F

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9571F	HP	658 104 300 513	100
		L mm	20,0
			5

9572F

Granate
bullet



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9572F	HP	658 104 275 513	100
		L mm	24,0
			5

9573F

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9573F	HP	658 104 201 513	150
		L mm	17,0
			5

9574F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

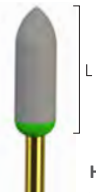
FIGURE	SHANK	REF	Ø
9574F	HP	658 104 243 513	055
		L mm	16,0
			5

DIAMANTPOLIERER FÜR KOMPOSIT & NANO- / HYBRIDKERAMIK DIAMOND POLISHERS FOR COMPOSITES & NANO- / HYBRIDCERAMICS

i	
DE	› Einstufen Diamantpolierer zum Glätten und Polieren von Kompositen, Nano- / Hybridkeramik und Kunststoffen.
EN	› One-step diamond polisher for smoothing and polishing of composite, nano- / hybridceramic and acrylics.
FR	› Polissoirs diamantés à une étape pour le lissage et le polissage des matériaux composites, nano- / hybrides céramiques et acryliques.
ES	› Pulidores de diamante de un solo paso para alisar y pulir composites, nano/híbridos y acrílicos.
APPLICATION & HYGIENE	

9835

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9835	HP	803 104 292 502	050
		L mm	16,0
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

9840

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9840	HP	803 104 543 503	140
		L mm	1,6
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

9840

mittlerer Swivel
medium-sized swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9840	HP	803 104 543 503	170
		L mm	1,6
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

9840

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9840	HP	803 104 543 503	260
		L mm	1,6
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm





1451 - Hybride ceramics/Composite processing
auf Seite I on page I à la page I en la página 303

1888 - Digital Denture Kit
auf Seite I on page I à la page I en la página 303

DIAMANTPOLIERER FÜR KERAMIK DIAMOND POLISHERS FOR CERAMIC

i	
DE	<ul style="list-style-type: none"> › Diamantpolierersystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik und Zirkondioxid. › Auch für Metalle geeignet - nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden. › Blau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Hochglanzpolieren.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain and zirconia. › Also suitable for metals – after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain. › Blue: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: high-lustre polishing.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique et la zircone. › Adaptés également pour les métaux – après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique. › Bleu: enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Sistema especial de pulido con pulidores diamantados en 3 pasos, suavizado, pulido inicial y pulido de alto brillo de cerámica y dióxido de zircono. › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica. › Azul "G" 1º Paso = Remoción / Rosa "M" 2º Paso = Suavizar y pre-pulido / Gris "F" 3º Paso = Pulido de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	Max. 20'000 rpm

9801G

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9801G	HP	803 104 303 534	260
		L mm	2,0
			1
			5'000- 10'000 rpm

9802G

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9802G	HP	803 104 372 534	170
		L mm	2,5
			1
			7'000- 10'000 rpm

9803G

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9803G	HP	803 104 243 534	040
		L mm	13,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9801M

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9801M	HP	803 104 303 524	260
		L mm	2,0
			1
			5'000- 10'000 rpm

9802M

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9802M	HP	803 104 372 524	170
		L mm	2,5
			1
			7'000- 10'000 rpm

9803M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9803M	HP	803 104 243 524	040
		L mm	13,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9804M

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9804M	HP	803 104 372 524	110
		L mm	2,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9805M

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9805M	HP	803 104 543 524	140
		L mm	1,6
			2
			7'000- 12'000 rpm

9805M

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9805M	HP	803 104 543 524	260
		L mm	1,6
			2
			7'000- 12'000 rpm

9801F

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9801F	HP	803 104 303 514	260
		L mm	2,0
			1
			5'000- 12'000 rpm

9802F

Scheibe
disc



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9802F	HP	803 104 372 514	170
		L mm	2,5
			1
			7'000- 10'000 rpm

9803F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9803F	HP	803 104 243 514	040
		L mm	13,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9804F

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9804F	HP	803 104 372 514	110
		L mm	2,0
			2
			7'000- 12'000 rpm

9805F

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9805F	HP	803 104 543 514	140
		L mm	1,6
			2
			7'000- 12'000 rpm

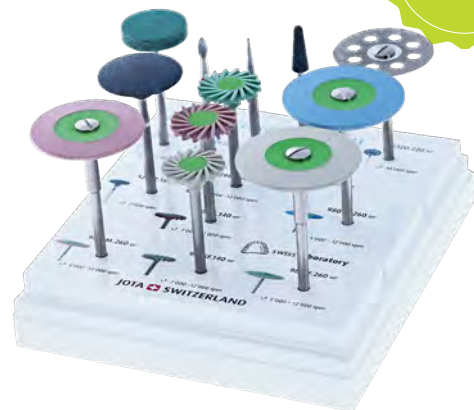
9805F

grosser Swivel
big swivel

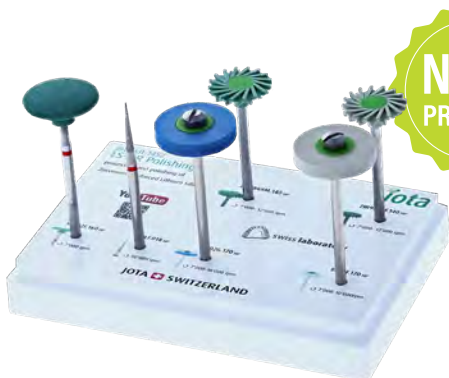


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9805F	HP	803 104 543 514	260
		L mm	1,6
			2
			7'000- 12'000 rpm



1413 - All Ceramic Profi Kit
auf Seite | on page | à la page | en la página 302



1452 - LS-ZIR Polishing Kit
auf Seite | on page | à la page | en la página 301

SILIKONKERAMIKPOLIERER SILICONE CERAMIC POLISHERS

i	
DE	<ul style="list-style-type: none"> › Dreistufiges Silikonpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik. › Hellgrau: Abtragen/ pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Polieren.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain. › Light grey: material removal / pink: smoothing and pre-polishing/ grey: polishing.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique. › Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final. › Gris Claro "G" 1º Paso = Remoción / Rosa "M" 2º Paso = Suavizado y pre-polido / Gris "F" 3º Paso = Pulido.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

9131G

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9131G	UM	658 900 372 524	220
		L mm	3,0
			10

9132G

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9132G	UM	658 900 303 524	220
		L mm	4,0
			10

9131M

Scheibe
disc

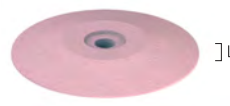


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9131M	UM	658 900 372 514	220
		L mm	3,0
			10

9132M

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9132M	UM	658 900 303 514	220
		L mm	4,0
			10

9131F

Scheibe
Disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9131F	UM	658 900 372 504	220
		L mm	3,0
			10

9132F

Linse
Lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9132F	UM	658 900 303 504	220
		L mm	4,0
			10

ZIRKONOXID DIAMANTPOLIERER ZIR GLOSS ZIRCONIUM OXIDE DIAMOND POLISHERS ZIR GLOSS

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren vom gesinterten Zirkondioxid. › Dunkelgrün: Glätten und Vorpolieren / hellgrün: Hochglanzpolieren.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Two-stage diamond polishing system for material removal, smoothing and polishing of sintered zirconium oxide. › Dark green: smoothing and pre-polishing / light green: high-gloss polishing.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Système de polissoirs diamantés à deux étapes pour enlever, lisser et polir le d'oxyde de zirconium fritté. › Vert foncé : lissage et prépolissage / vert clair : polissage haute brillance.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir el de óxido de circonio sinterizado. › Verde oscuro: alisado y prepulido / verde claro: pulido de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

ZIR9865M

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9865M	HP	803 104 303 521	260
		L mm	2,0
			1

ZIR9866M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9866M	HP	803 104 243 521	040
		L mm	13,0
			2

ZIR9867M

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9867M	HP	803 104 372 521	110
		L mm	2,0
			1

ZIR9868M

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

ZIR9868M

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9868M	HP	803 104 543 521	260
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

ZIR9865F

Linse
lens



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9865F	HP	803 104 303 511	260
		L mm	2,0
			1

ZIR9866F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9866F	HP	803 104 243 511	040
		L mm	13,0
			2

ZIR9867F

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9867F	HP	803 104 372 511	110
		L mm	2,0
			1

ZIR9868F

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9868F	HP	803 104 543 511	140
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

ZIR9868F

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9868F	HP	803 104 543 511	260
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm





1446 - Zirconia Polishing Kit
auf Seite | on page | à la page | en la página **300**



1434 - Jota ZIR GLOSS Kit
auf Seite | on page | à la page | en la página **300**

POLIERER FÜR UNGESINTERTEN ZIRKONOXID PRE-SINTERPOL
POLISHER FOR PRE-SINTERED ZIRCONIA PRE-SINTERPOL

DE	<ul style="list-style-type: none"> PRE-SINTERPOL verändert die Farbe des vorgesinterten Zirkondioxid nicht und verbessert die Oberflächenqualität. Die dunkelgrauen M-Polierer schleifen Verbindungsstellen weg, dünnen die Ränder aus und glätten die Oberfläche. Die hellgrauen F-Polierer polieren die Oberfläche von vorgesintertem Zirkoniumdioxid.
EN	<ul style="list-style-type: none"> PRE-SINTERPOL does not change the color of the pre-sintered zirconia and improves the surface quality. The dark grey M-polishers grind away connectors, thin the margins, and smooth the surface. The light grey F-polishers polish the surface of pre-sintered zirconia.
FR	<ul style="list-style-type: none"> PRE-SINTERPOL ne change pas la couleur de la zircone préfritée et améliore la qualité de la surface. Les polissoirs M gris foncé meulent les connecteurs, amincissent les bords et lissent la surface. Les polissoirs F gris clair polissent la surface de la zircone préfritée.
ES	<ul style="list-style-type: none"> PRE-SINTERPOL no cambia el color de la zirconia presinterizada y mejora la calidad de la superficie. Los pulidores M de color gris oscuro eliminan los conectores, adelgazan los márgenes y alisan la superficie. Los pulidores F de color gris claro pulen la superficie de la zirconia presinterizada.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	4'000 - 7'000 rpm max. 10'000 rpm

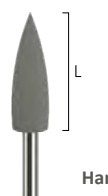
ZIR9972M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9972M	HP	658 104 275 423	100
		L mm	24,0
			5

ZIR9974M



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9974M	HP	658 104 275 423	055
		L mm	16,0
			5



ZIR9972F

Granate
bullet



Play video

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9972F	HP	658 104 275 413	100
		L mm	24,0
			5



ZIR9974F

Flamme
flame



Play video

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9974F	HP	658 104 275 413	055
		L mm	16,0
			5



1936 - Green State Refining Kit
auf Seite | on page | à la page | en la página 299

LITHIUMDISILIKAT DIAMANTPOLIERER LS GLOSS LITHIUM DISILICATE DIAMOND POLISHERS LS GLOSS

DE	<ul style="list-style-type: none"> › Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Lithiumdisilikat und Feldspat Keramik. › Rotbraun: Glätten & Vorpolieren / beige: Hochglanzpolieren.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and gloss polishing of lithium disilicate and feldspar ceramic. › Red-brown: smoothing and pre-polishing / beige: gloss polishing.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de lithium-disilicate et de céramique feldspathique. › Brun-rouge : lissage et polissage grossier / beige : Polissage brillant.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir de disilicato de litio y cerámica feldespató. › Marrón rojizo: alisamiento y pulimento / beige: pulido final de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm



LS9875M

Linse
lens

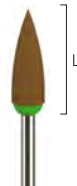


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
LS9875M	HP	803 104 303 522	260
		L mm	2,0
			1

LS9876M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
LS9876M	HP	803 104 243 522	040
		L mm	13,0
			2

LS9877M

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
LS9877M	HP	803 104 372 522	110
		L mm	2,0
			1

LS9878M

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
LS9878M	HP	803 104 543 522	140
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

LS9875F

Linse
lens

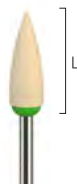


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
LS9875F	HP	803 104 303 512	260
		L mm	2,0
			1

LS9876F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
LS9876F	HP	803 104 243 512	040
		L mm	13,0
			2



1433 - LS GLOSS Kit

auf Seite | on page | à la page | en la página 301

LS9877F

Rad
wheel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9877F	HP	803 104 372 512	110
		L mm	2,0
			1

LS9878F

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9878F	HP	803 104 543 512	140
		L mm	1,6
			2
			7'000-12'000 rpm

UNIVERSELLE SILIKONPOLIERER UNIVERSAL SILICON POLISHERS

DE	Universal Silikonpolierer › Grob / mittel - zum Abtragen von Keramik, Edelmetall und Kunststoff.
EN	Universal silicone polisher › Coarse / medium - for removal of ceramics, precious metal and plastics.
FR	Polissoir universel en silicone › Gros grain / moyen pour l'abrasion de céramique, métaux précieux et résines.
ES	Pulidores universales de Silicona › Grueso / medio – para rebajar cerámica y metal precioso y resinas.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm max. 20'000 rpm

9103G

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9103G	UM	658 900 372 533	220
		L mm	3,0
			10

9107G

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9107G	UM	658 900 303 533	220
		L mm	4,0
			10



9108G

zylindrisch, Stirn spitz
cylindrical, end pointed



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	∅
9108G	UM	658 900 133 533	060
		L mm	24,0
			10

9603M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	∅
9603M	UM	658 900 372 525	170
		L mm	3,0
			10

9604M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	∅
9604M	UM	658 900 372 525	220
		L mm	3,0
			10

9105M

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9105M	HP	658 104 292 523	050
		L mm	16,0
			5

9131S

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

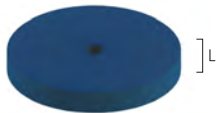
FIGURE	SHANK	REF	∅
9131S	UM	658 900 372 522	220
		L mm	3,0
			10

METALLPOLIERER
METAL POLISHERS

i	
DE	<ul style="list-style-type: none"> › Blaue "G" Polierer : harter, flexibler Polierer zum Abtragen von Chrom-Kobalt, Edelstahl und Nichtedelmetalllegierungen. › Graue "M" Polierer: flexibler Polierer zum Glätten von Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen. › Braune "F" Polierer: flexibler Polierer um auf Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen einen matten Glanz zu erzeugen. › Grüne "EF" Polierer: flexibler Polierer um auf Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen auf Hochglanz zu polieren.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Blue "G" polisher : hard, flexible polisher for removing chrome cobalt, stainless steel and non-precious metal alloys. › Grey "M" polishers: flexible polisher for smoothing precious and non-precious metal alloys. › Brown "F" polisher: flexible polisher to create a matt shine on precious and non-precious metal alloys. › Green "EF" Polisher: flexible polisher to polish to a high gloss on precious and non-precious metal alloys.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Bleu "G" polissoirs : polissoir dur, flexible, pour l'enlèvement de matériau sur le chrome-cobalt, l'acier inoxydable et les alliages non-précieux. › Polissoirs "M" gris : polissoirs flexible pour le lissage d'alliages de métaux précieux et non-précieux. › Polissoirs bruns "F" : polissoir flexible pour réaliser un aspect lisse mat sur les alliages précieux et non-précieux. › Polissoir vert "EF" : polissoir flexible pour polir les alliages précieux et non-précieux jusqu'à l'aspect brillant.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Pulidor azul "G" : pulidor de grano Grueso para el trabajo sobre cromo-cobalto, metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos. › Pulidoras "M" grises: pulidor de grano Medio para el trabajo sobre metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos. › Pulidor marrón "F": pulidor de grano Fino para el pre-acabado de aleaciones de metales preciosos y aleaciones e metales no preciosos. › Pulidor verde "EF": pulidor de grano Extra Fino para acabado y brillo sobre aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

9301G

Scheibe
disc

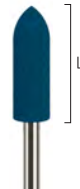


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9301G	UM	653 900 372 534	220
		L mm	3,0
			10

9310G

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9310G	HP	653 104 292 534	050
		L mm	16,0
			5

9315G

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9315G	HP	653 104 244 534	055
		L mm	18,0
			5

9301M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9301M	UM	653 900 372 524	220
		L mm	3,0
			10



9302M

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9302M	UM	653 900 371 524	220
		L mm	1,0
			10

9306M

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9306M	UM	653 900 114 524	060
		L mm	22,0
			10

9310M

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9310M	HP	653 104 292 524	050
		L mm	16,0
			5

9315M

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9315M	HP	653 104 244 524	055
		L mm	18,0
			5

9301F

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9301F	UM	653 900 372 513	220
		L mm	3,0
			10

9302F

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9302F	UM	653 900 371 513	220
		L mm	1,0
			10

9304F

Linse
lens



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9304F	UM	653 900 303 513	220
		L mm	4,0
			10

9306F

zylindrisch
cylindrical

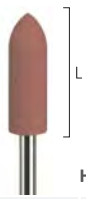


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9306F	UM	653 900 114 513	060
		L mm	22,0
			10

9310F

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9310F	HP	653 104 292 513	050
		L mm	16,0
			5

9313F

zylindrisch
cylindrical

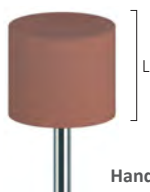


Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9313F	HP	653 104 113 513	100
		L mm	12,0
			5

9314F

zylindrisch
cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9314F	HP	653 104 113 513	140
		L mm	12,0
			5

9315F

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9315F	HP	653 104 244 513	055
		L mm	18,0
			5

9160

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	140
		L mm	1,6
			2
			7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

9160

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	260
		L mm	1,6
			2
			7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

9301EF

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	∅
9301EF	UM	653 900 372 504	220
		L mm	3,0
			10

9302EF

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	∅
9302EF	UM	653 900 371 504	220
		L mm	1,0
			10

9306EF

zylindrisch
cylindrical

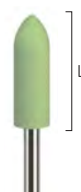


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	∅
9306EF	UM	653 900 114 504	060
		L mm	22,0
			10

9310EF

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9310EF	HP	653 104 292 504	050
		L mm	16,0
			5

9315EF

Flamme
flame



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅
9315EF	HP	653 104 244 504	055
		L mm	18,0
			5



1920 - Metal Finishing Kit

auf Seite | on page | à la page | en la página

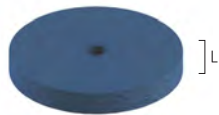
307

METALLPOLIERER FÜR TITAN METAL POLISHERS FOR TITANIUM

i	
DE	<ul style="list-style-type: none"> › Spezielles zweistufiges Poliersystem zum Abtragen und Polieren von Chrom-Legierungen, Edelstahl und insbesondere Titan. › Dunkelblau: Abtragen. › Hellblau: Polieren.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Special two-step polishing system for reducing and polishin chrome alloys, stainless steel and in particular titanium. › Dark blue: material removal. › Light blue: polishing.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Système de polissage spécial à deux étapes, pour l'enlèvement de matériau et le polissage d'alliages de chrome, de l'acier inoxydable et particulièrement le titane. › Bleu foncé: enlèvement de matériau. › Bleu clair: polissage.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Sistema especial de pulido en dos pasos, para la preparación y pulido de aleaciones de cromo, metales preciosos y especialmente titanio. › Azul oscuro: remoción. › Azul claro: pulido.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	8'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

9668M

Scheibe
disc

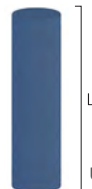


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9668M	UM	653 900 372 525	220
		L mm	3,0
			10

9669M

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9669M	UM	653 900 114 525	060
		L mm	22,0
			10

9668F

Scheibe
disc

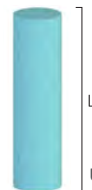


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9668F	UM	653 900 372 515	220
		L mm	3,0
			10

9669F

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9669F	UM	653 900 114 515	060
		L mm	22,0
			10





1916 - Bluevortex Kit
auf Seite I on page I à la page I en la página **307**

CHROMPOLIERER
CHROME POLISHERS

i	
DE	› Chrompolierer: sehr harter, abrasiver und wirtschaftlicher Polierer zum Abtragen auf Chrom-Kobalt und Nichtelegierungen.
EN	› Chrome polishers: very hard, abrasive and cost-effective polishers for material removal of chrome-cobalt and non-precious metal alloys.
FR	› Polissoirs pour chrome: Polissoir très dur, abrasif et économique, pour l'enlèvement de matériau sur les alliages chrome-cobalt et nonprécieux.
ES	› Pulidor de cromo: Muy duro, pulidor más abrasivo y económico para la remoción de cromo-cobalto y aleaciones de metales no preciosos.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	8'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

9621G

Scheibe
disc

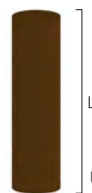


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9621G	UM	612 900 372 534	220
		L mm	3,0
			10

9623G

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9623G	UM	612 900 114 534	060
		L mm	22,0
			10

PINPOLIERER IN KUNSTKAUTSCHUKBINDUNG

PIN POLISHER IN SYNTETIC RUBBER BOND

i	
DE	Kaufflächenpolierer › Grob 3,00 mm - für NE-Metalle bei schwer zugänglichen Stellen. › Mittel 3,00 mm - für NE-Metalle / Edelmetalle bei schwer zugänglichen Stellen. › Fein 3,00 mm - für NE-Metalle / Edelmetalle, bei schwer zugänglichen Stellen.
EN	Occlusal polisher › Coarse 3,00 mm - for non-precious metals with areas that are difficult to access. › Medium 3,00 mm - for non-precious metals / precious with areas that are difficult to access. › Fine 3,00 mm - for non-precious metals / precious metals with areas that are difficult to access.
FR	Polissoirs occlusaux › Gros grain 3,00 mm - pour les métaux NP en zones peu accessibles. › Moyen 3,00 mm - pour les métaux NP et précieux en zones peu accessibles. › Fin 3,00 mm - pour métaux NP et précieux, pour les métaux NP en zones peu accessibles.
ES	Pulidores para caras oclusales › Grueso 3,00 mm - Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso. › Medio 3,00 mm - Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso. › Fino 3,00 mm - Para metales no preciosos y preciosos en zonas de difícil acceso.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 15'000 rpm max. 25'000 rpm

9332G

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332G	UM	653 900 114 534	030
		L mm	23,0
			10

9332M

zylindrisch
cylindrical

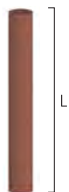


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332M	UM	653 900 114 523	030
		L mm	23,0
			10

9332F

zylindrisch
cylindrical

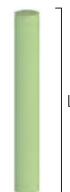


Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332F	UM	653 900 114 513	030
		L mm	23,0
			10

9332EF

zylindrisch
cylindrical



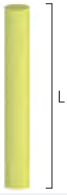
Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332EF	UM	653 900 114 503	030
		L mm	23,0
			10



9332UF

zylindrisch
cylindrical



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9332UF	UM	653 900 114 494	030
		L mm	23,0
			10

TRÄGER MANDRELS

301L

Träger mit Holzschraubengewinde, konisch
mandrel with external thread, conical



FIGURE	SHANK	REF	Ø
301L	HP	312 104 610 415	050
		L mm	12,0
			5
APPLICATION & HYGIENE			

303

Träger für Scheiben
mandrel for discs



FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	HP	312 104 603 391	050
		L mm	5,0
			5
APPLICATION & HYGIENE			

327RF

Träger für Pinpolierer
mandrel for pin polishers



FIGURE	SHANK	REF	Ø
327RF	HP	330 104 612 431	030
		L mm	20,0
			5
APPLICATION & HYGIENE			

K772SB

Scheibe
disc



Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	Ø
K772SB	UM	653 900 373 523	190
		L mm	3,4
			1

Zurichtstein speziell für Polierstifte, konisches Loch in der Mitte ermöglicht einfaches Anspitzen der Polierer.

Finishing stone especially for polishing pins, conical hole in the middle enables easy sharpening of the polishers.

Pierre à dresser spécialement conçue pour les pointes à polir, trou conique au centre permet de pointer facilement les polissoirs.

Piedra de acabado especial para el pulido de pasadores, agujero cónico en el centro permite afilar fácilmente los pulidores.




BÜRSTEN UND SCHWABEL BRUSHES AND BUFFS

1121

Rad
wheel

i DE	› Ziegenhaar weich - zum Polieren von Prothesenkunststoff, Komposite & Edelmetall Legierungen mit Polierpaste.
i EN	› Goat hair soft - for polishing denture acrylics, composites & precious metal alloys with polishing paste.
i FR	› Poil de chèvre doux - pour polir les prothèses en plastique, les composites et les alliages de métaux précieux avec une pâte à polir.
i ES	› Pelo de cabra suave - para pulir acrílicos de prótesis, composites y aleaciones de metales preciosos con pasta de pulir.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅	APPLICATION & HYGIENE
1121	HP	090 104 543 000	210	
		L mm	2,0	
			5	
			10'000 rpm	






1123

Rad
wheel

i DE	› Pferdehaar mittel - zum Polieren von Kronen- und Brückenbearbeitungen aus Nichtedelmetalllegierungen.
i EN	› Horsehair medium - for polishing non precious metal crown and bridge restorations.
i FR	› Crin de cheval moyen - pour le polissage de couronnes et usinage de ponts en métal non précieux.
i ES	› Pelo de caballo (Dureza Media) - para pulir coronas y puentes de metal precioso.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅	APPLICATION & HYGIENE
1123	HP	100 104 543 001	210	
		L mm	2,0	
			5	
			10'000 rpm	






1125

Rad
wheel

i DE	› Weisse Chungking Borsten hart - zum Polieren von Komposite-Materialien mit Polierpaste.
i EN	› White Chungking bristles hard - for polishing of composite materials white polishing paste.
i FR	› Soies de porc de Chungking dures - pour le polissage de matériaux composites avec de la pâte à polir.
i ES	› Cerdas Chungking blancas (Duras) - Para pulir composites con pasta de pulido.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅	APPLICATION & HYGIENE
1125	HP	100 104 543 000	220	
		L mm	2,0	
			5	
			10'000 rpm	






1147M

Rad
wheel

i DE	› Faservlies mit mittlerer Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln.
i EN	› Non-woven fabric with medium grit/ double layered – for preparing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays.
i FR	› Feutre avec grain moyen / double épaisseur – Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels.
i ES	› Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas, cubetas de impresión individuales, y remoción de la capa superficial del yeso en prótesis de acrílico.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅	APPLICATION & HYGIENE
1147M	HP	030 104 045 003	250	
			5	
			10'000 rpm	






1147F

Rad
wheel

i DE	› Faservlies mit feiner Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln
i EN	› Non-woven fabric with fine grit/ double layered – for finishing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays.
i FR	› Feutre avec grain fin / double épaisseur – Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels
i ES	› Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas y cubetas de impresión individuales.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅	APPLICATION & HYGIENE
1147F	HP	030 104 045 001	250	
			5	
			10'000 rpm	






1151

Rad
wheel

i DE	› Filzrad - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste.
i EN	› Felt wheel - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste.
i FR	› Roue en feutre – pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA.
i ES	› Rueda de fieltro – para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅	APPLICATION & HYGIENE
1151	HP	010 104 374 000	210	
		L mm	4,0	
			5	
			10'000 rpm	






1152

Torpedo, konisch
torpedo, conical

i DE	› Filzkegel - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste.
i EN	› Felt cone - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste.
i FR	› Cône en feutre - pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA.
i ES	› Cono de fieltro – para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1152	HP	010 104 294 000	060	
		L mm	19,0	
			5	
			10'000 rpm	






1163

Rad
wheel

i DE	› Miniaturschwabbel aus feinem Tuch - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Polierpaste.
i EN	› Miniature buffing wheel made of fine cloth - high-luster polishing of acrylic dentures, composites, crown and bridge work made of precious metal, non-precious metal and CoCr with polishing paste.
i FR	› Mini tampons en calicots de toile douce – brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de la pâte à polir.
i ES	› Mini disco de tela fina- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1163	HP	960 104 045 000	220	
			5	
			10'000 rpm	






1164

Rad
wheel

i DE	› Miniaturschwabbel aus Baumwolle - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Emulsion
i EN	› Miniature buffing wheel made of cotton - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CoCr with emulsion.
i FR	› Mini tampons en calicots de coton – brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de l'émulsion.
i ES	› Mini disco de Algodón- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con Emulsión.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	APPLICATION & HYGIENE
1164	HP	080 104 045 004	240	
			5	
			10'000 rpm	



1166

Rad
wheel

i DE	› Miniaturschwabbel aus Microfaser-Leder - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Polierpaste.
i EN	› Miniature buffing wheel made of microfibre leather - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CoCr with polishing paste.
i FR	› Mini tampons en calicot de microfibras - cuir-brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de la pâte à polir.
i ES	› Mini disco de microfibra-piel- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.

Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	∅	APPLICATION & HYGIENE
1166	HP	950 104 549 000	220	
			5	
			10'000 rpm	



1170

Rad
wheel

i DE	› Schleifmittelimpregnierte Bürste zum Polieren von Prothesenkunststoffen, Kompositen und Edelmetalllegierungen.
i EN	› Abrasive-impregnated brushes for polishing denture acrylics, composites and precious metal alloys.
i FR	› Brosse imprégnée d'abrasif pour le polissage des résines prothétiques, les composites et les alliages de métaux précieux.
i ES	› Cepillo especial impregnado con abrasivos, para el pulido interproximal en prótesis de acrílico, composites y aleaciones de metales preciosos.

Unmontiert | Unmounted

FIGURE	SHANK	REF	∅	APPLICATION & HYGIENE
1170	UM	623 900 543 533	190	
Handstück Straight Handpiece				
1170	HP	623 104 543 533	190	
		L mm	0,5 1,0	
			10 1	
			10'000 rpm	



EMULSION

1550

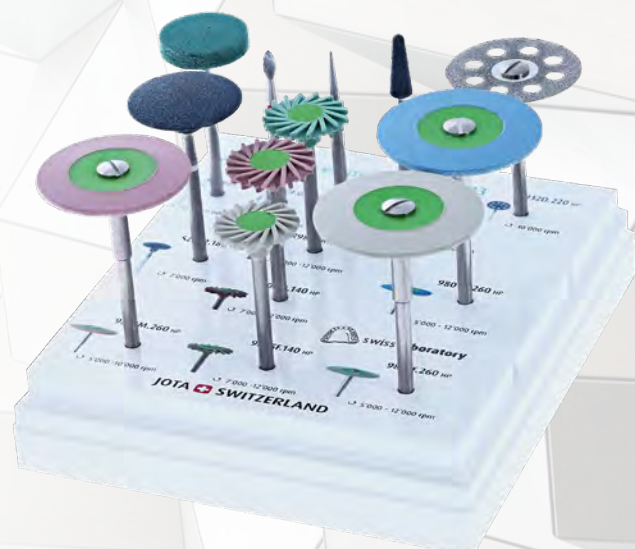
i DE	› Polishine Emulsion - Für die finale Hochglanzpolitur von Edel- und Nichtedelmetallen, CoCr-Modellguss, Titan, Composite und Schichtkeramik / Verblendkeramik - Körnung 1 µm Aluminiumoxid.
i EN	› Polishine emulsion - for final high-shine polishing of precious and non-precious metals, CoCr model cast, titanium, composites and porcelain - 1 µm corundum grains.
i FR	› Émulsion pour polissage - pour le brillantage final de métaux précieux et non-précieux, les châssis coulés sur modèle, le titane, les composites et la céramique dentaire - 1 µm grain de corindon.
i ES	› Emulsión para Pulir - Emulsión de alto brillo, para el pulido de acrílicos, metales preciosos y no preciosos, esqueléticos de Cromo Cobalto, titanio, composite, cerámica, cironio - 1 µm grano de corindón.

FIGURE	MENGE AMOUNT	APPLICATION & HYGIENE
1550	50ml	
	1	



Kits und Zubehör

kits, accessories | kits, accessoires | kits, al accesorio



Typen 296

- EN Types
- FR Types
- ES Tipos

Keramikbearbeitung 297-302

- EN Ceramic processing
- FR Traitement de la céramique
- ES Procesamiento de cerámica

1377	JOTA KIWI LINE	297
1320	JOTA DIAMOND STONE KIT	297
1322	JOTA ZIRCONFLEX KIT	298
1358	JOTA ZIRKONPROFI KIT	298
1460	ZIR-PREP KIT	299
1936	GREEN STATE REFINING	299
1434	JOTA ZIR GLOSS KIT	300
1446	ZIRCONIA POLISHING KIT	300
1452	LS - ZIR POLISHING LABORATORY	301
1433	JOTA LS GLOSS LABOR	301
1413	ALL CERAMIC PROFI KIT	302

Kunststoffbearbeitung 303-306

- EN Plastics processing
- FR Traitement des matières plastiques
- ES Procesamiento de plásticos

1451	HYBRIDE CERAMICS / COMPOSITE PROCESSING	303
1888	KIT DIGITAL DENTURE	303
1427	JOTA DENTURE BASE KIT	304
1401	JOTA DENTURE POLISHING KIT	304
1877	JOTA DENTURE POLISH	305
1832	KIT B.E.F acc. Dr. Milko Villarroel	305
1840	PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING	306
1445	PEEK PROFI	306

Metallbearbeitung 307

- EN Metal processing
- FR Traitement des métaux
- ES Procesamiento de metales

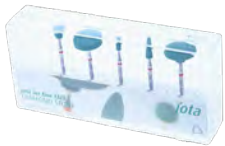
1920	METAL FINISHING KIT	307
1916	BLUEVORTEX KIT	307

Bohrerstände für das Zahnlabor 308

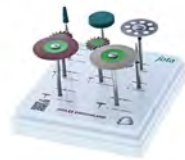
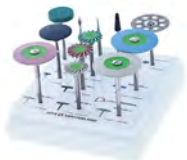
- EN Bur blocks for dental laboratories
- FR Manches pour le labo dentaire
- ES Freseros para el laboratorio dental

TYPEN

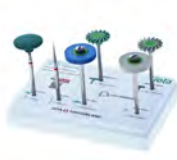
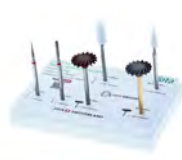
TYPES



1320	1322	1358	1377	1401
P. 297	P. 298	P. 298	P. 297	P. 304



1413	1427	1433	1434	1445
P. 302	P. 304	P. 301	P. 300	P. 306



1446	1451	1452	1460	1832
P. 300	P. 303	P. 301	P. 299	P. 305



1840	1877	1888	1916	1920
P. 306	P. 305	P. 303	P. 307	P. 307



1936
P. 299



KERAMIKBEARBEITUNG
CERAMIC PROCESSING

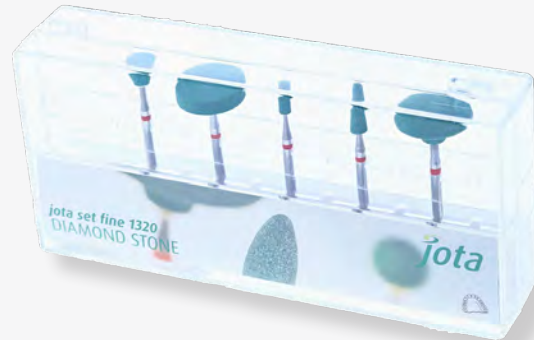
Kit 1377
JOTA KIWI LINE



Sortiment zur effizienten Bearbeitung von Keramik- und Metalllegierungen-Restaurationen. Unterschiedliche Formen ermöglichen die Bearbeitung aller Oberflächen Ihrer Restaurationen.

Range for efficient processing of ceramic and metal alloy restorations. Different shapes allow you to work on all surfaces of your restorations.

Kit 1320
JOTA DIAMOND STONE KIT



Das Kit enthält Diamantschleifsteine in verschiedenen Formen, die für die schnelle Bearbeitung aller Oberflächen von Restaurationen aus Keramiken entwickelt wurden. Diamantkorngröße und Bindungsanteil sind perfekt aufeinander angepasst, sodass ein optimales Verhältnis zwischen Präparationseffizienz und Haltbarkeit der Steine gegeben ist.

The kit contains diamond grinding stones in different shapes, which have been developed for the quick preparation of all surfaces of restorations made of ceramics. Diamond grit size and bond percentage are perfectly matched to each other, providing an optimal balance between preparation efficiency and stone durability.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	652.KIWI	HP	655 104 173 524	035	1
	652R.KIWI	HP	655 104 199 524	035	1
	667.KIWI	HP	655 104 257 524	035	1
	661.KIWI	HP	655 104 288 524	025	1
	601.KIWI	HP	655 104 001 524	030	1
	649.KIWI	HP	655 104 171 524	025	1
	645.KIWI	HP	655 104 161 524	028	1
	602.KIWI	HP	655 104 001 524	040	1
	633.KIWI	HP	655 104 316 524	090	1
	671.KIWI	HP	655 104 266 524	060	1
	642.KIWI	HP	655 104 107 524	050	1
	660.KIWI	HP	655 104 274 524	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	SD722F	HP	805 104 304 514	160	1
	SD716F	HP	805 104 042 514	150	1
	SD735SF	HP	805 104 012 514	070	1
	SD652RF	HP	805 104 199 514	035	1
	SD638F	HP	805 104 110 514	025	1

Kit 1322

JOTA ZIRCONFLEX KIT



Das JOTA Zirconflex Kit bietet die optimale Lösung für die Bearbeitung aller Oberflächen von Zirkonoxid. Es ist keine Wasserkühlung erforderlich, der Wärmestau bleibt trotzdem minimal und ein material-schädigender Phasenübergang am Zirkonoxid kann sicher vermieden werden. Gleichzeitig bleiben die Material-eigenschaften erhalten, das Risiko für Mikrorisse ist auf ein Minimum reduziert.

The JOTA Zirconflex Kit offers the optimal solution for processing all surfaces of zirconium oxide. No water cooling is required, the heat build-up still remains minimal and a material-damaging phase transition on the zirconium oxide can be safely avoided. At the same time, the material properties are retained and the risk of microcracks is reduced to a minimum.

Kit 1358

JOTA ZIRKONPROFI KIT



Das Kit 1358 beinhaltet Instrumente für die Bearbeitung von Restaurationen aus Zirkonoxid. Diamantsteine sorgen für den groben Abtrag, Zirconflex-Steine bilden die Basis für die Feinbearbeitung und Swivel Diamantpolierer polieren gesinterte Zirkonoxid-Restaurationen zur Perfektion.

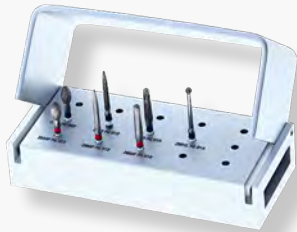
The 1358 kit contains instruments for processing zirconia restorations. Diamond stones provide the coarse removal, Zirconflex stones form the basis for fine finishing and Swivel diamond polisher polish sintered zirconia restorations to perfection.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	SZ722	HP	655 104 304 526	180	1
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ732	HP	655 104 107 526	050	1
	SZ660	HP	655 104 274 526	040	1
	SZ638	HP	655 104 110 526	025	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	SZ722	HP	655 104 304 526	180	1
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ660	HP	655 104 274 526	040	1
	SZ601	HP	655 104 001 526	035	1
	SD660F	HP	805 104 274 514	040	1
	9804M	HP	803 104 372 524	110	1



Kit 1460 ZIR-PREP KIT



Die JOTA Zir-Prep Diamanten mit speziellem Diamantkorn und optimierter Bindung sind auf die Bearbeitung von hochempfindlichem Zirkondioxid ausgelegt. Durch die Verwendung von mono-kristallinem Diamantkorn sind die Instrumente weniger aggressiv, sie sorgen für einen geringen Temperaturanstieg während der Präparation und halten die Rauheit der präparierten Oberflächen gering. Damit wird das Risiko von Mikro-Rissen im Zirkon signifikant reduziert.

The JOTA Zir-Prep diamonds with special diamond grit and optimized bond are designed for working on highly sensitive zirconia. By using mono-crystalline diamond grit, the instruments are less aggressive, and they ensure a low-temperature rise during preparation and keep the roughness of the prepared surfaces low. This significantly reduces the risk of micro-cracks in the zirconia.

Kit 1936 GREEN STATE REFINING



Defekte wie Risse und Mikrochips, die durch den Herstellungsprozess oder die Charakterisierung von Zirkoniumdioxid und Sintron entstehen, können durch anschließendes Sintern nicht beseitigt werden. Wir empfehlen daher eine Politur im grünen oder weißen Stadium. Das GREEN STATE REFINING KIT 1936 enthält Instrumente zum Trennen aus dem Block oder Blank, zum Schleifen der Kontaktpunkte, zum Texturieren der Oberflächen und PRE-SINTERPOL-Polierer für die Grün- oder Weiß-Politur.

Defects such as cracks and microchips formed due to the manufacturing process or characterization of zirconia and Sintron can not be eliminated by subsequent sintering. We, therefore, recommend green- or white-stage polishing. The 1936 GREEN STATE REFINING KIT contains instruments for cutting from the block or blank, grinding the contact points, texturing the surfaces, and PRE-SINTERPOL polishers for green or white stage polishing.

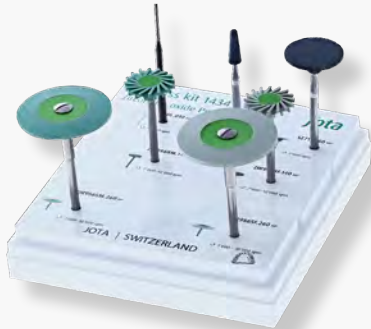
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	Z833	FG	806 314 277 324	023	1
	Z850	FG	806 314 198 324	018	1
	Z863	FG	806 314 250 324	012	1
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	Z863F	FG	806 314 250 314	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9840	HP	803 104 543 503	140	1
	ZIR9972M	HP	658 104 275 423	100	1
	C31RL	HPL	500 105 143 007	010	1
	515L	HP	310 104 467 211	012	1
	863	HP	806 104 250 524	012	1
	882	HP	806 104 142 524	018	1





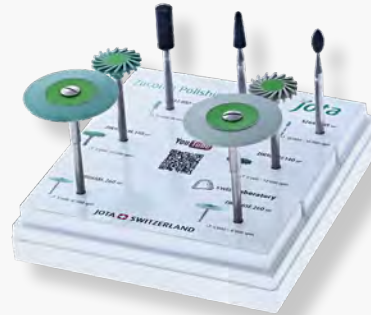
Kit 1434 JOTA ZIR GLOSS KIT



Mit dem Vorbereitungs- und Poliersystem des JOTA ZIR Gloss bieten wir ein präzise abgestimmtes System an, das alle Arbeitsschritte an Zirkonoxidrestaurationen abdeckt - von der Trennung der Restauration aus dem Blank bis zur Hochglanzpolitur. Der superschlanke Hartmetallschneider mit verlängertem Schaft ist perfekt geeignet, um die Restauration zu trennen, ohne dass die Gefahr entsteht, dass durch Reißen oder Klemmen Beschädigungen entstehen. Die speziell entwickelten zweistufigen Diamantpolierer werden durch den bewährten JOTA Zirconflex-Stein ergänzt, der zur Trockenbearbeitung von Zirkonoxid verwendet wird.

With the JOTA ZIR Gloss Kit, we offer a precisely coordinated system that covers all working steps on zirconia restorations - from separating the restoration from the blank to high-gloss polishing. The super-slim tungsten carbide cutter with an extended shaft is perfect for separating without the risk of damage caused by tearing or jamming. The specially developed two-stage diamond polishers are complemented by the proven JOTA Zirconflex stone, which is used for dry processing of zirconium oxide.

Kit 1446 ZIRCONIA POLISHING KIT



Das KIT 1446 enthält alle notwendigen Instrumente zum Polieren verschiedener Zirkonoxid-Restaurationen. Der JOTA Zirconflex Stein unterstützt das Glätten, Anpassen und Texturieren aller Oberflächen. Mit dem zweistufigen Diamantpoliersystem ZIR GLOSS können alle Oberflächen auf Hochglanz poliert werden. Swivel-Instrumente passen sich flexibel an die jeweiligen Geometrien der Fissuren an. Wasserkühlung oder Polierpaste sind nicht notwendig das Glasieren entfällt ebenfalls.

KIT 1446 contains all the necessary instruments for polishing various zirconia restorations. The JOTA Zirconflex stone supports all surfaces' smoothing, adjusting, and texturing. With the two-stage diamond polishing system ZIR GLOSS, all surfaces can be polished to a high gloss. Swivel instruments flexibly adapt to the respective geometries of the fissures. Water cooling or polishing paste is unnecessary, and glazing is also not required.

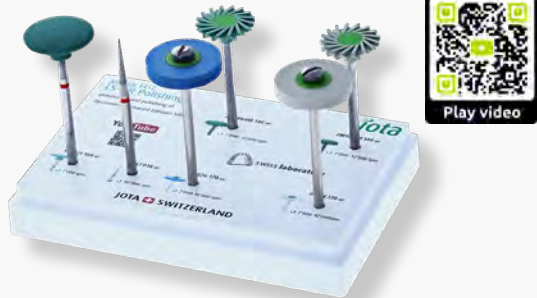
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C31RL	HPL	500 105 143 007	010	1
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ715	HP	655 104 371 526	160	1
	ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140	1
	ZIR9868F	HP	803 104 543 511	140	1
	ZIR9865M	HP	803 104 303 521	260	1
	ZIR9865F	HP	803 104 303 511	260	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ667	HP	655 104 257 526	035	1
	SZ732	HP	655 104 107 526	050	1
	ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140	1
	ZIR9868F	HP	803 104 543 511	140	1
	ZIR9865M	HP	803 104 303 521	260	1
	ZIR9865F	HP	803 104 303 511	260	1





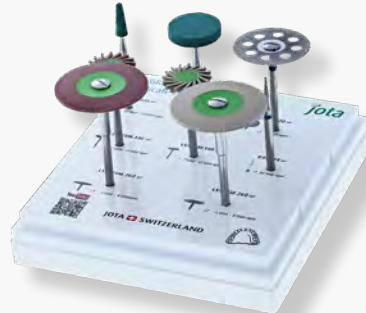
Kit 1452
LS- ZIR POLISHING LABORATORY



Das KIT 1452 enthält alle notwendigen Instrumente zum Konturieren, Finieren und Polieren von verschiedener zirkon-verstärkten Lithiumsilikat Restaurationen im Labor. Mit Diamantinstrumenten werden Suprakontaktpunkte bearbeitet, okklusale und vestibuläre Oberflächen charakterisiert und die Restauration vom Block getrennt. Der grüne Stein Diamond Stone ist für das grobe Beschleifen der Verbindungskontakte vorgesehen. Zusätzlich enthält das Kit Vorpolierer und Hochglanzpolierer, die hochglänzenden Ergebnisse liefern und ohne Polierpaste verwendet werden können.

KIT 1452 contains all the necessary instruments for contouring, finishing, and polishing zirconium-reinforced lithium silicate restorations in the laboratory. Diamond instruments are used to finish supra-contact points, characterize occlusal and vestibular surfaces, and separate the crowns from the block. The green Diamond Stone is intended for rough grinding of the bonding contacts. In addition, the kit contains pre-polishers and high-gloss polishers that provide high-gloss results and can be used without polishing paste.

Kit 1433
JOTA LS GLOSS LABOR



Das Jota LS Gloss Labor Kit ist ein gezielt abgestimmtes Bearbeitungs- und Poliersystem für Lithiumdisilikat, welches alle Arbeitsschritte vom Abtrennen der Restauration bis hin zur Hochglanzpolitur abdeckt. Die speziell entwickelten, zweistufigen Diamantpolierer werden durch die bewährten Jota Diamant Steine und passende Diamantinstrumente ergänzt. Mit dem LS Gloss Poliersystem wird ein perfekter Hochglanz in nur zwei Polierschritten erreicht, ein Glasurbrand ist damit nicht mehr erforderlich.

The Jota LS Gloss Laboratory Kit is a precisely coordinated processing and polishing system for lithium disilicate, which covers all working steps from cutting off the restoration to high-gloss polishing. The specially developed two-stage diamond polishers are complemented by the proven Jota diamond stones and matching diamond instruments. With the LS Gloss polishing system, a perfect high gloss is achieved in just two polishing steps, eliminating the need for the glaze firing.

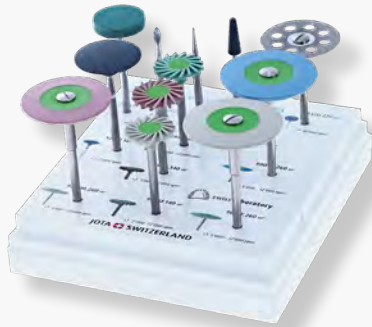
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	859LF	HP	806 104 167 514	018	1
	SD722F	HP	805 104 304 514	220	1
	ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140	1
	ZIR9868F	HP	803 104 543 511	140	1
	9802G	HP	803 104 372 534	170	1
	9802F	HP	803 104 372 514	170	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	849	HP	806 104 197 524	014	1
	SD652RF	HP	805 104 199 514	035	1
	SD716F	HP	805 104 042 514	150	1
	932D	HP	806 104 350 524	220	1
	LS9878M	HP	803 104 543 522	140	1
	LS9878F	HP	803 104 543 512	140	1
	LS9875M	HP	803 104 303 522	260	1
	LS9875F	HP	803 104 303 512	260	1



Kit 1413

ALL CERAMIC PROFI KIT



Ein universelles Kit für die Arbeit mit allen Arten von Keramik. Speziell ausgewählte Instrumente, mit denen Sie alle Keramiken und Kompositen bearbeiten: Trennen, Schleifen und Hoch-glanzpolieren. Erleben Sie mit diesem Set eine deutliche Erleichterung und Zeitersparnis in Ihrer täglichen Arbeit. Detaillierte Anweisungen zur Reihenfolge der Instrumente für verschiedene Keramikarten finden Sie über ein Video auf unserem YouTube-Kanal oder im Spot.

A universal kit for working with all types of ceramics. Specially selected instruments to work with all ceramics and composites: detaching, grinding, and high-gloss polishing. Experience significant relief and time-saving in your daily work with this set. Detailed instructions on the sequence of instruments for different types of ceramics can be found via videos on our YouTube channel.

QR-Code scannen und Anwendungsfilm ansehen:

Scan and watch application movies:



Einführungsfilm
Introduction movie



Zirkoniumoxid
zirconium oxide



zirkoniumdioxidverstärktes
Lithiumsilikat
zirconia reinforced
lithium silicate



Lithiumdisilikat
lithium disilicate



leuzitverstärkt Glaskeramik
leucite reinforced
glass-ceramic



Feldspatkeramik
feldspar ceramic



Komposit und Hybridkeramik
composite and hybrid
ceramic

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	859F	HP	806 104 166 514	018	1
	830F	HP	806 104 257 514	023	1
	SZ652R	HP	655 104 199 526	035	1
	SZ722	HP	655 104 304 526	180	1
	SD716F	HP	805 104 042 514	150	1
	932D	HP	806 104 350 524	220	1
	ZIR9868M	HP	803 104 543 521	140	1
	9805M	HP	803 104 543 524	140	1

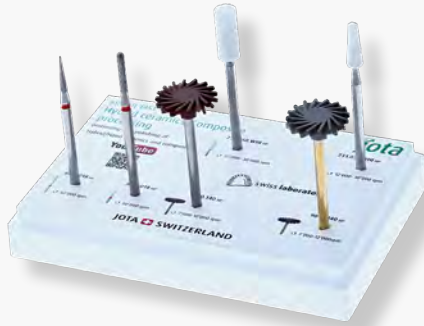
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9805F	HP	803 104 543 514	140	1
	9801G	HP	803 104 303 534	260	1
	9801M	HP	803 104 303 524	260	1
	9801F	HP	803 104 303 514	260	1



KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

PLASTICS PROCESSING

Kit 1451
HYBRIDE CERAMICS / COMPOSITE
PROCESSING



Das Kit 1451 enthält feinkörnige Diamantinstrumente zum Trennen und Konturieren von Restaurationen, Arkansas Steine zum Schleifen und für Feinarbeiten. Ein zweistufiges Swivel-Poliersystem rundet dieses Kit ab.

Kit 1451 contains fine-grained diamond instruments for cutting and contouring restorations, Arkansas stones for grinding and fine work. A two-stage Swivel polishing system completes this kit.

Kit 1888
KIT DIGITAL DENTURE



Die modernen Technologien bei der Herstellung von herausnehmbaren Prothesen unter Verwendung von Computerdesign erfordern passende Techniken für die Nachbearbeitung. Das Digital Denture Kit 1888 ermöglicht das Bearbeiten, Trennen und Polieren von CAD-CAM und 3D gefertigtem Zahnersatz aus verstärktem PMMA, PMMA, Komposit und Bis-Acryl.

Modern technologies in the manufacture of removable dentures using computer design require appropriate techniques for finishing and polishing. Digital Denture Kit 1888 allows to process, separate, and polish of the CAD-CAM and 3D manufactured dentures made of reinforced PMMA, PMMA, composite, and bis-acryl.

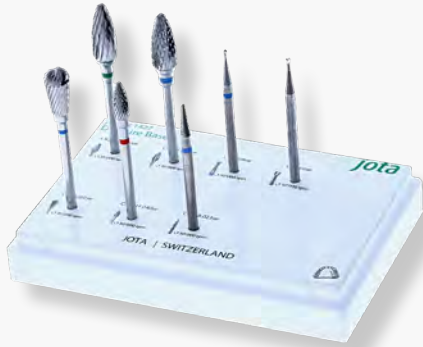
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	859F	HP	806 104 166 514	018	1
	882F	HP	806 104 142 514	018	1
	732.WHI	HP	635 104 107 524	050	1
	733.WHI	HP	635 104 173 524	035	1
	9160	HP	652 104 546 503	140	1
	9840	HP	803 104 543 503	140	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C71	HP	500 104 001 175	010	1
	CX251F	HP	500 104 274 140	060	1
	C515	HP	500 104 467 211	023	1
	915DF	HP	806 104 355 514	190	1
	9572G	HP	658 104 275 533	100	1
	9840	HP	803 104 543 503	260	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1163	HP	960 104 045 000	220	1



Kit 1427

JOTA DENTURE BASE KIT



Das Kit 1427 enthält Hartmetallfräsen für die Grob- und Feinbearbeitung der Basis für Acrylprothesen und unterstützen das Ausarbeiten von Hinterschneidungen und das Detaillieren von Acrylzähnen.

Kit 1427 contains carbide burs for roughing and finishing the base of acrylic dentures and assist in finishing undercuts and detailing acrylic teeth.

Kit 1401

JOTA DENTURE POLISHING KIT



Das Denture Polishing Kit bietet ein umfassendes Sortiment von Instrumenten für die systematische und einfache Politur von Acrylprothesen und Prothesenzähnen. Für beste Ergebnisse sollte das Kit 1401 mit der Hochglanzemulsion von Jota mit der Artikel Nummer 1550 kombiniert werden.

The Denture Polishing Kit offers comprehensive instruments for systematic and easy polishing acrylic dentures and denture teeth. For best results, Kit 1401 should be combined with Jota's High Gloss Emulsion, item number 1550.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX251G	HP	500 104 274 220	60	1
	CX251	HP	500 104 274 190	060	1
	CX77	HP	500 104 237 190	060	1
	CX138	HP	500 104 198 190	023	1
	C71	HP	500 104 001 175	010	1
	CX251F	HP	500 104 274 140	040	1
	C2	HP	500 104 010 001	010	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	1166	HP	950 104 549 000	220	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	9108G	HP	658 900 133 533	060	1
	9574G	HP	658 104 243 533	055	1
	9571G	HP	658 104 300 533	100	1
	1147M	HP	030 104 045 003	250	1
	1147F	HP	030 104 045 001	250	1



Kit 1877

JOTA DENTURE POLISH



Das Dentur Polish Kit 1877 ist ein praktisches Poliersystem für alle Arten von Acryloberflächen: einfach zu bedienen, schnell und mit hervorragenden Ergebnissen. Das Kit besteht aus einem 3-Stufen-Poliersystem und ergänzenden Bürsten. Für beste Ergebnisse sollte das Kit 1877 mit der Hochglanzemulsion von Jota mit der Artikel Nummer 1550 kombiniert werden.

The Dentur Polish Kit 1877 is a practical polishing system for all types of acrylic dentures: easy to use, fast and with excellent results. The kit consists of a 3-step polishing system and complementary brushes. For best results, the Kit 1877 should be combined with Jota's high gloss emulsion with article number 1550.

Kit 1832

KIT B.E.F

acc. Dr. Milko Villarroel



Dieses Kit wurde gemeinsam mit dem Opinion Leader Dr. Milko Villarroel entwickelt. Durch 3 einfache Schritte können Sie die gewünschten Ergebnisse in PMMA oder Bis-Acryl erzielen. Ein feinschneidiges Hartmetallinstrument wird verwendet, um grössere Überschüsse zu entfernen und eine ordnungsgemässe Randanpassung zu gestalten. Die superflexible Diamantscheibe ist einseitig belegt und wird zum Separieren und zum Individualisieren von Elementen verwendet. Universal Polierer und imprägnierte Bürste sind für die Vorpolitur, eine weiche Ziegenhaarbürste und eine feine Stoffscheibe sorgen zusammen mit Polierpaste für die perfekte Politur.

This kit was developed together with opinion leader Dr. Milko Villarroel. By following three simple steps, you can achieve the desired results in PMMA or Bis-Acrylic. A fine-cut tungsten carbide instrument removes more significant excesses and designs a proper margin fit. The super-flexible diamond disc is coated on one side and used to separate and customize elements. Universal polisher and impregnated brush are used for pre-polishing. A soft goat hairbrush and a fine fabric disc together with polishing paste provide the perfect polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9572G	HP	658 104 275 533	100	1
	9574G	HP	658 104 243 533	055	1
	9572M	HP	658 104 275 523	100	1
	9574M	HP	658 104 243 523	055	1
	9572F	HP	658 104 275 513	100	1
	9574F	HP	658 104 243 513	055	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	1164	HP	080 104 045 004	240	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX78MF	HP	500 104 257 140	023	1
	915DF	HP	806 104 355 514	100	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1163	HP	960 104 045 000	220	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	9108G	HP	658 900 133 533	060	1



Kit 1840
PROVISIONAL ADJUSTMENT AND
POLISHING



JOTA Kit 1840 wurde zur Verarbeitung und zum Polieren von Provisorien entwickelt.

JOTA Kit 1840 is designed for processing and polishing temporaries.



Kit 1445
PEEK PROFI



Das Kit enthält die notwendigen Instrumente zum Anpassen, Schleifen und Polieren von Kunststoffrestaurationen aus Hochleistungspolymeren wie PEEK/PEKK/PAEK. Diese Hochleistungspolymeren haben sich als beliebtes Gerüstmaterial, insbesondere für Suprastrukturen, in der Prothetik etabliert. Das Material kann gefräst und gepresst werden und wird dann mit dem Peek Profi Set 1445 feinbearbeitet und poliert.

The kit contains the necessary instruments for fitting, grinding, and polishing resin restorations made of high-performance polymers such as PEEK/PEKK/PAEK. In prosthetics, these high-performance polymers have been established as a popular framework material, especially for superstructures. The material can be milled and pressed and is then fine-machined and polished with the Peek Profi Set 1445.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	733.PNK	HP	625 104 173 523	035	1
	9571G	HP	658 104 300 533	100	1
	9571M	HP	658 104 300 523	100	1
	9571F	HP	658 104 300 513	100	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CQ79F	HP	500 104 194 134	040	1
	CX488F	HP	500 104 184 140	016	1
	732.PNK	HP	625 104 107 523	050	1
	9574M	HP	658 104 243 523	055	1
	9805F	HP	803 104 543 514	140	1

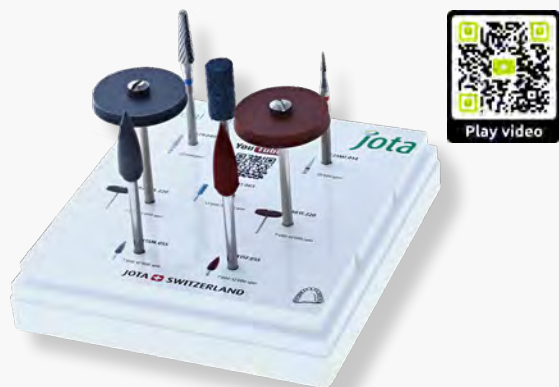


METALLBEARBEITUNG

METAL PROCESSING



Kit 1920 METAL FINISHING KIT



Das Kit 1920 enthält Instrumente, die für die Grob- und Feinverarbeitung von Restaurationen aus Nichtedelmetallen erforderlich sind. Neben Hartmetallfräsern enthält das Kit einen Schleifstein für Metalle, der eine Vorverarbeitung ermöglicht. Zum Polieren größerer Flächen ist ein 2-stufiges Poliersystem in Radform ergänzt und die Politur von Okklusalfächen und kleinere Oberflächen wird durch flammenförmige Polierköpfe unterstützt.

The 1920 kit contains instruments required for the rough and fine processing of non-precious metal restorations. In addition to tungsten carbide burs, the kit includes a grinding stone for metals that enables pre-processing. A 2-stage polishing system in wheel form is added for polishing larger surfaces, and flame-shaped polishing heads support the polishing of occlusal surfaces and smaller surfaces.

Kit 1916 BLUEVORTEX KIT



Das Kit besteht aus Instrumenten, die speziell für die Bearbeitung und das Polieren von Titanrestaurationen und Titanabutments entwickelt wurden. Die blaue Farbe der Instrumente erleichtert das Unterscheiden von anderen Metallpolieren. Ihre Restaurationen lassen sich mühelos auf Hochglanz polieren.

The kit consists of instruments specially designed for processing and polishing titanium restorations and titanium abutments. The blue color of the instruments makes it easy to distinguish them from other metal polishes. Your restorations can be polished to a high gloss with ease.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX23MF	HP	500 104 196 140	014	1
	CX79	HP	500 104 194 190	040	1
	K+M731.BLU	HP	635 104 107 523	065	1
	9315M	HP	653 104 244 524	055	1
	9315F	HP	653 104 244 513	055	1
	303	HP	312 104 603 391	050	2
	9301M	UM	653 900 372 524	220	1
	9301F	UM	653 900 372 513	220	1

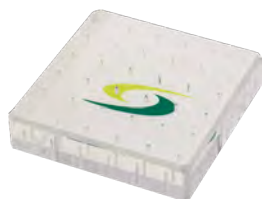
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C79SGT	HP	500 104 194 226	040	1
	C79FT	HP	500 104 194 142	040	1
	K+M731.BLU	HP	635 104 107 523	065	1
	301L	HP	312 104 610 415	050	2
	303	HP	312 104 603 391	050	2
	9669M	UM	653 900 114 525	060	1
	9669F	UM	653 900 114 515	060	1
	9668M	UM	653 900 372 525	220	1
	9668F	UM	653 900 372 515	220	1

BOHRERSTÄNDER FÜR DAS ZAHNLABOR

BUR BLOCKS FOR DENTAL LABORATORIES

PS36-HP

36 x HP



Dimensions (LxHxW) 90x20x90 mm

BS58-HP

58 x HP



Dimensions (LxHxW) 140x115x85 mm

BS23-HP

23 x HP



autoklavierbar | autoclavable

Dimensions (LxHxW) 100x68x39,5 mm

APPLICATION & HYGIENE



* Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (ph-Wert neutral, Eignung für Al)
 Observe suitability of the material for means used (ph value, suitability for Al)
 Tenir compte de l'adéquation des matériaux des produits utilisés (valeur pH neutre, adéquation pour Al)
 Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para Al)

