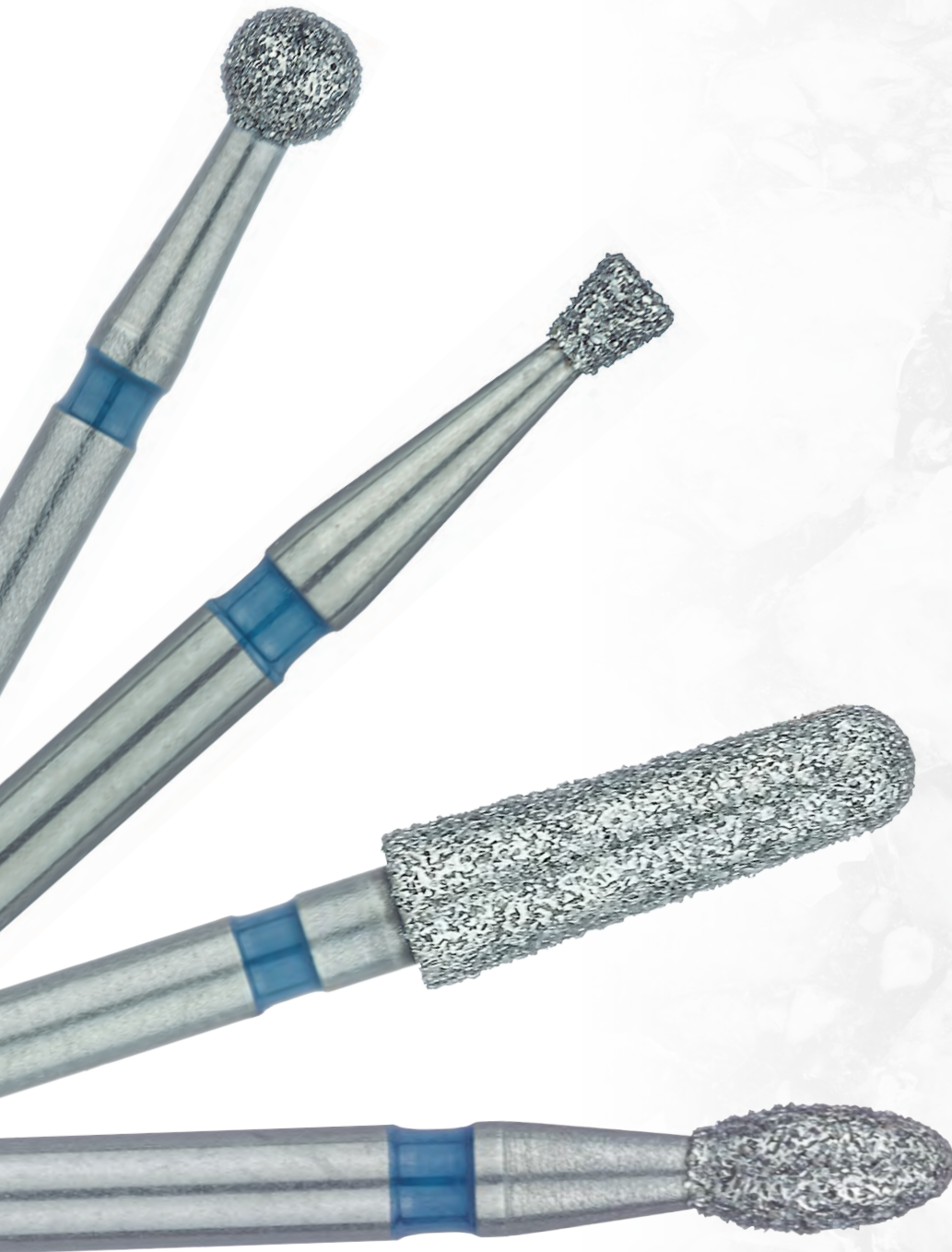


Diamantinstrumente

Diamond instruments | Intruments diamantés | Instrumentos de diamante





Typen und Formen 8-9

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 10-16

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Standard Diamanten 17-37

- EN Standard diamonds
- FR Diamants standard
- ES Diamantes estándar

Degranulationsbohrer 37

- EN Degranulation drill
- FR Fraise de dégranulation
- ES Taladro de degranulación

USA Restauratives Konzept 37-38

- EN USA restorative concept
- FR Concept USA réparateur
- ES Concepto de restauración EE.UU.

Mikro Diamanten 38-39

- EN Micro diamonds
- FR Diamants micro
- ES Diamantes micro

Zirkon Diamanten 40-41

- EN Zirconia diamonds
- FR Diamants zircones
- ES Diamantes circones

Speed Diamanten 42-44

- EN Speed diamonds
- FR Diamants speed
- ES Diamantes speed

(CE) DIAMANTEN 44-45

- EN CE diamonds
- FR Diamants CE
- ES Diamantes CE

Schwarzer Ring

- EN Black ring
- FR Bague noire
- ES Anillo negro



super grob
super coarse
super gros
super grueso

SG 544



150 - 180 µm

Grobes Vorschleifen
Coarse pre-grinding
Dégrossissage très grossier
Desbaste super rápido

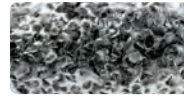
Grüner Ring

- EN Green ring
- FR Bague vert
- ES Anillo verde



grob
coarse
gros
grueso

G 534



120 - 150 µm

Vorschleifen
Pre-grinding
Dégrossissage
Desbaste rápido

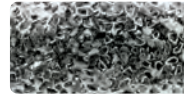
Blauer Ring

- EN Blue ring
- FR Bague bleue
- ES Anillo azul



mittel
medium
moyen
mediano

524



90 - 106 µm

Universelles Schleifen
Universal grinding
Abrasion universelle
Abrasión universal

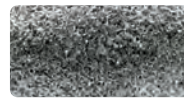
Roter Ring

- EN Red ring
- FR Bague rouge
- ES Anillo rojo



fein
fine
fin
fino

F 514

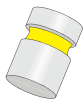


38 - 45 µm

Glätten
Burnishing
Lissage
Suavizado

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

EF 504

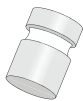


20 - 30 µm

Vorfinieren (Komposit)
Prefinishing (composites)
Prépolissage (composites)
Pre-acabado (resinas)

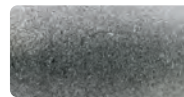
Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

UF 494



12 - 22 µm













Endfinieren (Komposit)
Final finishing (composites)
Finition finale (composites)
Acabado final (resinas)
















HYGIENE
















TYPEN UND FORMEN
TYPES AND SHAPES














												
801	801L	802	802L	802K	389	805	806	807	808	808L	808R	808RL
P. 17	P. 17	P. 17	P. 17	P. 17	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 19	P. 19

												
809	809A	809R	811	811L	815	818	820	822	825	827	828	828T
P. 19	P. 19	P. 19	P. 19	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 21	P. 21	P. 21

												
829	830	830L	831	833	833.FGL	833K	833L	834	835	836	837	837L
P. 21	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 23	P. 23	P. 23	P. 23	P. 23	P. 24

												
837XL	838	838L	839	839R	840	841	842	845	845R	846	846KR	846R
P. 24	P. 24	P. 24	P. 24	P. 24	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 26	P. 26

												
847	847KR	847R	848	848R	849	849L	850	851	851L	852	852L	854
P. 26	P. 26	P. 26	P. 26	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 28	P. 28	P. 28

												
855	855L	857	858	859	859L	860	861	862	863	863K	863L	865L
P. 28	P. 28	P. 28	P. 29	P. 29	P. 29	P. 29	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30



866	867	868	869	869L	870	872	873	877	878	879	880	881
P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 33

882	883	884	885	886	888	888L	889L	890	890L	893	893H	894
P. 33	P. 33	P. 33	P. 33	P. 33	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 35	P. 35

895	897R	898	899	907	908	909	508	525	526	558	852GF	801LD
P. 35	P. 35	P. 35	P. 35	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 37	P. 37	P. 37

WD203	WD204	WD560	137	138	194	271	277	295	540	697	698	Z801L
P. 37	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 40

Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	Z818	830P	837P	837RP	847P	850P	852P	855P
P. 40	P. 40	P. 40	P. 40	P. 41	P. 41	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 43

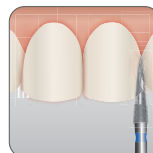
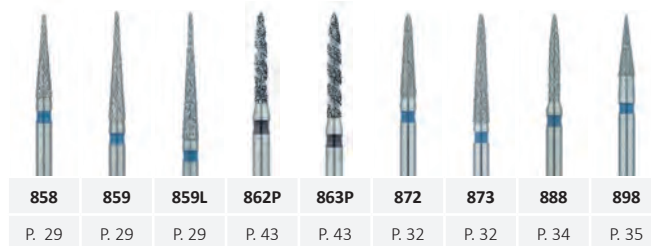
862P	863P	868P	869P	878P	879P	880P	808D	808LD	837D	837LD	847D	848D
P. 43	P. 43	P. 43	P. 43	P. 43	P. 44	P. 44	P. 44	P. 44	P. 45	P. 45	P. 45	P. 45

BREAKING CONTACT

Anwendungen

Application, Utilisation, Aplicación

DE	Bearbeiten von Kontaktstellen Eine dünne Nadel- oder Flammenform ist optimal um die interproximalen Kontaktbereiche während der Kronenpräparation zu bearbeiten
EN	Breaking Contact Thin needle- or flame shaped diamonds are ideal to break the interproximal contact during crown preparation
FR	Aménagement des points de contact Une forme d'aiguille ou une forme de flamme fine sont optimales pour travailler au niveau des points de contact proximaux lors de la préparation pour couronne
ES	Eliminación de puntos de contacto Diamantes en forma de aguja o llama, por su formato fino, son ideales para la eliminación de los puntos de contacto interproximal durante la preparación de una corona



TRIMMING & FINISHING

DE	Formen und Finieren › Instrumente zur Konturierung der Zahnoberflächen › Ästhetische Formgebung › Letztes Finieren vor dem Polieren
EN	Trimming & Finishing › Instruments for contouring tooth surfaces › Aesthetic trimming › Finishing before polishing
FR	Usinage et finition › Instruments pour le contour des surfaces dentaires › Façonnage esthétique › Ultime finition avant polissage
ES	Desgaste & Acabado › Instrumentos para contornear superficies dentales › Desgaste Estético › Acabado antes del pulido



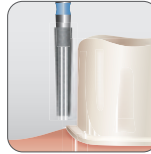
INLAY / ONLAY PREPARATION

DE	Inlay / Onlay Diamanten mit abgeflachter Spitze und runden Kanten, zur Gestaltung von abgerundeten, internen Winkel, für Keramik oder Komposit Inlay- und Onlay-Präparationen
EN	Inlay / Onlay Flat end diamonds with a rounded edges create rounded internal angles for ceramic or composite Inlay and Onlay preparation
FR	Inlay / Onlay Diamants avec sommets aplatis et bords arrondis pour créer des angles internes arrondis pour des préparations Inlay et Onlay en céramique ou en composite
ES	Inlay / Onlay Diamantes con la punta aplanada y bordes redondados para la preparación de Inlay y Onlay en cerámica o composite

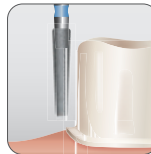
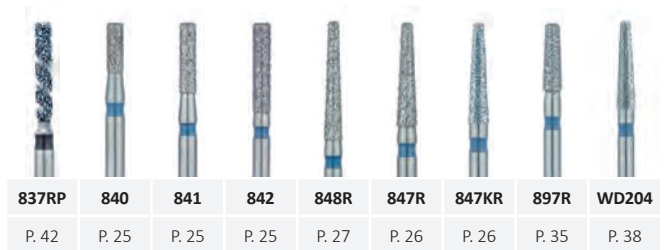


SHOULDER

DE	Schulter Präparation Konische oder zylindrische Diamanten zur Präparation einer Schulter mit 90° Abschluss
EN	Shoulder Tapered or cylindrical diamonds create a shoulder preparation with a 90° margin
FR	Préparation de l'épaulement Instruments diamantés coniques ou cylindriques pour la préparation d'un épaulement à 90°
ES	Preparación del hombro Diamantes cónicos o cilíndricos para la preparación de hombros con un margen de 90°

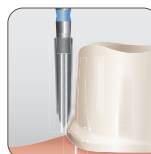


DE	Modifizierte Schulter › Zylindrische oder konische Diamanten mit flacher Stirnseite und abgerundeten Kanten › Bei der Schulterpräparation entsteht ein 90° Abschluss bei dem der innere Winkel abgerundet ist › Diese Präparation wird bevorzugt für Vollkeramikronen.
EN	Modified Shoulder › Flat end tapered or parallel diamonds with a rounded corner › Creates a modified shoulder with a preparation with a rounded internal angle and a 90° margin › This preparation is preferred for full ceramic crowns
FR	Épaulement modifié › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout plat et angles arrondis › Lors de la préparation de l'épaulement une ligne de finition à 90° est obtenue avec un angle interne arrondi › Cette préparation est préférable pour les couronnes tout-céramique
ES	Hombro modificado › Diamantes cónicos, cilíndricos borde plano y cilíndricos borde redondeado › Con esta preparación se crea un hombro modificado con un ángulo interno redondeado y un margen de 90° › Esta preparación es la preferida para las coronas totalmente cerámicas



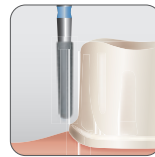
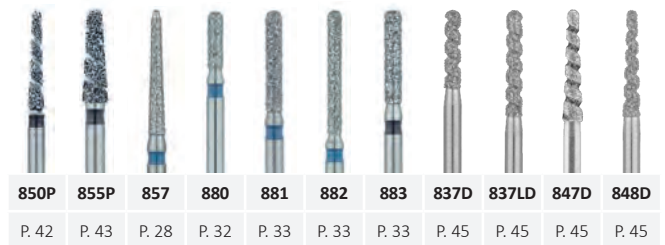
BEVEL

DE	Abgeschrägte Kante › Diese Präparation wird für Verblendkeramik Restaurationen oder Goldkronen verwendet › Es entsteht ein 45° - 60° Winkel
EN	Bevel › This preparation is used for metal ceramic crowns or cast gold crowns › It creates a 45° - 60° angle
FR	Limite chanfreinée › Cette préparation est utilisée pour les restaurations céramométalliques ou les couronnes en or › Il forme un angle de 45° - 60°
ES	Bisel › Esta preparación se utiliza en restauraciones para cerámicas de revestimiento o coronas de oro › Forma un ángulo de 45° - 60°

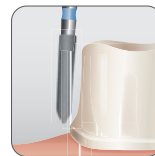
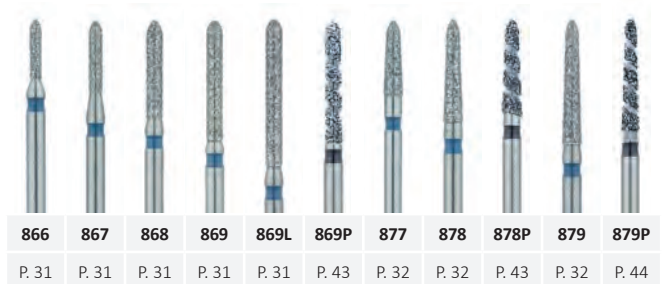


CHAMFER

DE	<p>Hohlkehle</p> <p>› Zylindrische oder konische Diamanten mit runder Stirn welche eine Hohlkehle ergeben</p> <p>› Diese Präparation wird bevorzugt für Verblendkeramikrestorationen und Vollkeramikronen</p>
EN	<p>Chamfer</p> <p>› Round end tapered or cylindrical diamond instruments create a chamfered preparation</p> <p>› This preparation is preferred for veneering ceramic restorations and all-ceramic crowns</p>
FR	<p>Congé arrondi</p> <p>› Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout arrondi réalisant un congé arrondi</p> <p>› Cette préparation est préférable pour le recouvrement des restaurations en céramique et des couronnes tout-céramique</p>
ES	<p>Chamfer</p> <p>› Los diamantes cilíndricos y cónicos, ambos de borde redondeado, dan lugar a la formación del chamfer</p> <p>› Esta preparación es la preferida para el recubrimiento de restauraciones cerámicas y coronas totalmente cerámicas</p>

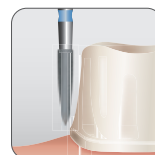


DE	<p>Modifizierte Hohlkehle</p> <p>Diese Präparation bietet ideale Voraussetzungen zum Scannen bei CAD/CAM Bearbeitung oder auch um präzise Abdrücke zu erhalten</p>
EN	<p>Modified Chamfer</p> <p>Provides ideal contour and shape for optimal interpretation by the scanning devices used in CAD/CAM fabrication or to take a precise impression</p>
FR	<p>Congé arrondi modifié</p> <p>Cette préparation crée les conditions idéales pour le scannage utilisé dans le procédé de production CAD/CAM ou pour obtenir des empreintes précises</p>
ES	<p>Chamfer Modificado</p> <p>Esta preparación ofrece un contorno y forma ideal, para el escaneado mediante preparaciones en CAD/CAM, o también para una toma de impresiones precisa</p>



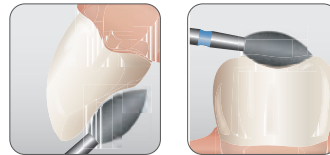
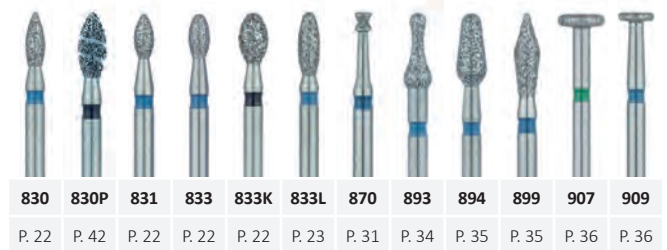
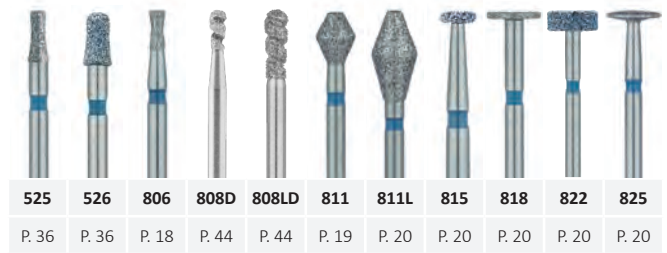
FEATHER EDGE

DE	<p>Fliessende/Auslaufende Kante</p> <p>Diese Präparation wird oft zur Herstellung von Edelstahl oder Goldkronen verwendet</p>
EN	<p>Feather Edge</p> <p>Mainly used for design of stainless steel or cast gold crowns</p>
FR	<p>Limite en bec de flûte</p> <p>Utilisée pour la préparation en vue de couronnes en acier ou en or</p>
ES	<p>Canto de pluma</p> <p>Esta preparación se utiliza para la fabricación de coronas de acero inoxidable o coronas de oro</p>



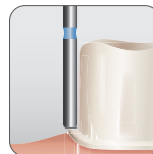
OCCLUSAL / LINGUAL REDUCTION

DE	<p>Okkluses/ Linguale Reduktion</p> <ul style="list-style-type: none"> › Eine anatomisch präparierte Kaufläche bietet genügend Platz und ermöglicht eine einheitliche Schichtstärke der Restauration › Die Football- und Radformen eignen sich zur Herstellung der Lingualen Konkavität bei der Kronenpräparation
EN	<p>Occlusal/Lingual Reduction</p> <ul style="list-style-type: none"> › An anatomically prepared occlusal surface provides adequate clearance and uniform thickness of the restoration › Football and wheel shape diamonds reproduce lingual concavity in crown preparation
FR	<p>Réduction occlusale/lingual</p> <ul style="list-style-type: none"> › Une surface occlusale préparée de manière anatomique offre suffisamment d'espace et permet d'obtenir une épaisseur régulière de la restauration › Les formes football et roue sont adaptées pour la réalisation de la concavité linguale lors de la préparation pour couronne
ES	<p>Reducción oclusal/lingual</p> <ul style="list-style-type: none"> › Una superficie oclusal anatómicamente preparada ofrece un espacio suficiente y facilita un espesor uniforme en la restauración › Las formas de balón de fútbol y de ruedas son apropiadas para la reproducción de la concavidad lingual en la preparación de la corona



MARGIN REFINEMENT

DE	<p>Randverfeinerung</p> <ul style="list-style-type: none"> › Nacharbeiten der Stufe für eine bessere Passung der Krone › Glätten der Bodenfläche bei Inlay und Onlay Präparationen
EN	<p>Margin Refinement</p> <ul style="list-style-type: none"> › Reworking the step for a better fit of the crown › Smoothing of the base surface for inlay and onlay preparations
FR	<p>Retouche des limites</p> <ul style="list-style-type: none"> › Retravailler l'étape pour un meilleur ajustement de la couronne › Lissage de la surface inférieure pour les préparations d'inlay et d'onlay
ES	<p>Afinamiento del margen</p> <ul style="list-style-type: none"> › Reformar el escalón para un mejor ajuste de la corona › Alisado de la superficie inferior para la preparación de inlays y onlays



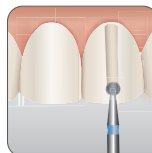
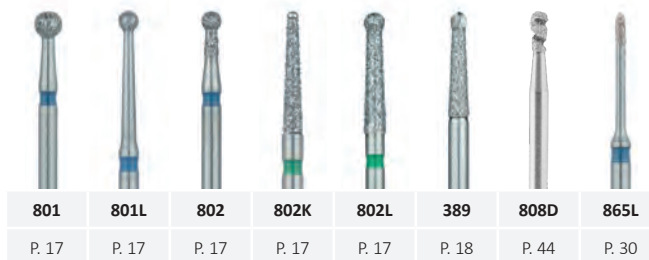
PARADONTAL TREATMENT

DE	<p>Parodontalbehandlung</p> <ul style="list-style-type: none"> › Plaque-Entfernung in den sub- und supragingivalen Bereichen › Wurzeloberfläche polieren › Entfernen von Zahnstein
EN	<p>Paradontal Treatment</p> <ul style="list-style-type: none"> › Plaque removal in the sub- and supragingival areas › Polishing the rootsurface › Calculus removal
FR	<p>Retouche des limites</p> <ul style="list-style-type: none"> › Élimination de la plaque dentaire dans les zones sous- et supra-gingivales › Polir la surface des racines › Enlever le calcul
ES	<p>Afinamiento del margen</p> <ul style="list-style-type: none"> › Eliminación de la placa en las zonas sub y supragingivales › Polir la superficie de la raíz › Retirar el cálculo

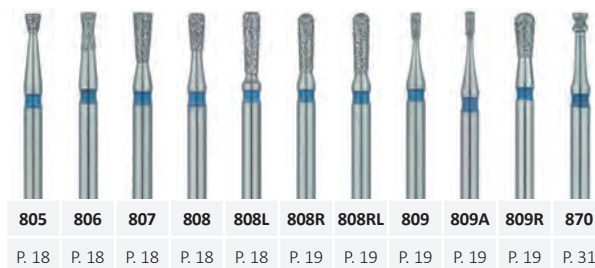


PREPARATION

DE	<p>Präparationen – Runde Diamanten</p> <p>Werden oft zur Kronenpräparation, zur Tiefenmarkierung, zum okklusalen Abtragen, zur Wurzelkanalfreilegung, sowie zur Kavitätenpräparation verwendet</p>
EN	<p>Preparation – Round Diamonds</p> <p>Frequently used for crown preparation, to cut depth guides, occlusal rest preparation, endodontic access and cavity preparation</p>
FR	<p>Préparations – Diamants Ronds</p> <p>Souvent utilisés pour la préparation pour couronnes, pour le marquage de la profondeur, pour la réduction occlusale, pour le dégagement des entrées canalaies ainsi que la préparation de cavités</p>
ES	<p>Preparaciones – Diamantes Redondos</p> <p>Frecuentemente utilizados para la preparación de coronas, para la marcación de profundidad, para la abrasión oclusal, acceso al canal radicular y preparación de cavidades</p>

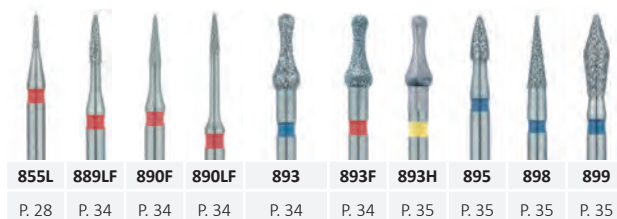


DE	<p>Präparationen – Umgekehrte Kegel</p> <p>Werden zur Gestaltung der anatomischen Okklusalfäche bei Restaurationen, sowie zur schnellen Entfernung von alten Restaurationen verwendet</p>
EN	<p>Preparation – Inverted Cone</p> <p>Used for recreation of occlusal anatomy on restorations and rapid removal of obsolete restorations</p>
FR	<p>Préparations – Cônes Renversés</p> <p>Utilisés pour l'aménagement d'une surface occlusale anatomique pour les restaurations ainsi que pour la dépose rapide d'anciennes restaurations</p>
ES	<p>Preparación – Cono Invertido</p> <p>Se utiliza para la recreación de la superficie oclusal anatómica así como también para la eliminación rápida de antiguas restauraciones</p>



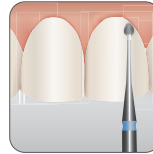
SPECIAL DIAMONDS

DE	<p>Spezialdiamanten</p> <ul style="list-style-type: none"> › Anatomische Okklusalfächen präparieren und finieren › Schneidekanten abrunden und finieren › Okklusale konturieren und finieren
EN	<p>Special diamonds</p> <ul style="list-style-type: none"> › Anatomic occlusal preparation and finishing › Rounding off and finishing incisal edges › Finishing and contouring occlusal surface
FR	<p>Diamants spéciales</p> <ul style="list-style-type: none"> › Préparer et finir les surfaces occlusales anatomiques › Arrondissement et finition des bords incisifs › Contour et finition des surfaces occlusales
ES	<p>Diamantes especiales</p> <ul style="list-style-type: none"> › Preparar y terminar las superficies oclusales anatómicas › Redondeo y acabado de los bordes incisales › Contorno y acabado de las superficies oclusales



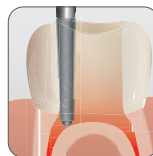
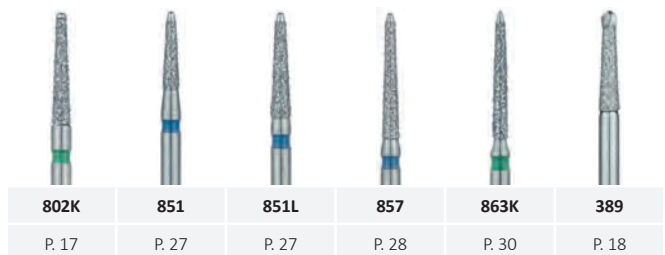
MICRO DIAMONDS

DE	<p>Mikro Diamanten</p> <ul style="list-style-type: none"> › Speziell zur Unterstützung der konservativen Behandlungsmethoden entwickelt › Ermöglichen aufgrund ihres kleinen Arbeitsteils und des schlanken Halses einen präzisen Materialabtrag › Minimal erforderliches Bearbeiten der Kavität um möglichst viel der gesunden Zahnschubstanz zu erhalten
EN	<p>Micro diamonds</p> <ul style="list-style-type: none"> › Special to improve conservative preparation design › Precise material removal due to small working part and slender neck › Minimally invasive shaping of cavities and maximum conservation of health tooth structure
FR	<p>Diamants micro</p> <ul style="list-style-type: none"> › Développés spécialement pour les méthodes de traitement conservatrices › Permettent, en raison de la petite partie travaillante et du fin col, un enlèvement précis du matériau › Préparation à minima de la cavité afin de conserver le mieux possible la substance dentaire saine
ES	<p>Diamantes micro</p> <ul style="list-style-type: none"> › Especiales para tratamientos conservadores y mínimamente invasivos › Remoción mínima y precisa del material, debido a su parte activa pequeña y cuello delgado › Preparaciones cavitarias mínimamente invasivas, las cuales permiten la conservación de la estructura dental sana



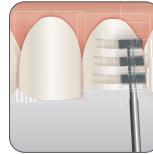
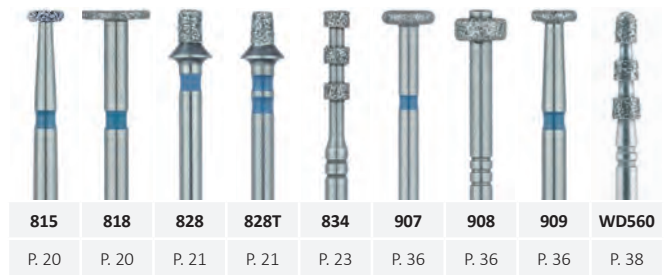
ENDODONTIC SAFE END

DE	<p>Endodontiediamanten mit Sicherheitsspitze</p> <ul style="list-style-type: none"> › Instrument mit einer nicht schneidenden Spitze (Ausnahme 389) › Zur sicheren Erweiterung der Pulpakammer
EN	<p>Endodontic Safe End</p> <ul style="list-style-type: none"> › Safe tip – Instruments with a non-cutting end (except 389) › To expand pulp chamber safely
FR	<p>Diamants endodontiques avec bout de sécurité</p> <ul style="list-style-type: none"> › Instrument à extrémité mousse (except 389) › Pour l'élargissement de la chambre pulpaire en toute sécurité
ES	<p>Diamantes para endodoncia con punta de seguridad</p> <ul style="list-style-type: none"> › Instrumento con punta inactiva (no cortante) (excepto 389) › Para una ampliación segura de la cámara pulpar



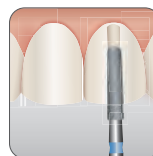
DEPTH CUTTING

DE	<p>Tiefenmarkierung</p> <p>› Tiefenmarkierungen werden für Kronen-, Veneer oder Onlay Präparationen benötigt</p> <p>› Mittels einem Tiefenmarkierer wird eine ausreichende jedoch nicht unnötige Reduzierung erzielt</p>
EN	<p>Depth Cutting</p> <p>› Depth cuts may be used for crown, Veneer or Onlay preparation</p> <p>› Depth guides insure adequate but not too much tooth reduction</p>
FR	<p>Marquage de la profondeur</p> <p>› Les saignées pour le marquage de la profondeur sont nécessaires pour la préparation de couronnes, facettes ou onlays</p> <p>› À l'aide d'un tel instrument pour marquage une réduction suffisante mais non excessive pourra être obtenue</p>
ES	<p>Marcación de la profundidad de corte</p> <p>› Las marcas de profundidad son necesarias para las preparaciones con coronas, carillas o incrustaciones Onlay</p> <p>› Mediante un marcador de profundidad se consigue una reducción dental adecuada no excesiva</p>

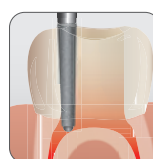
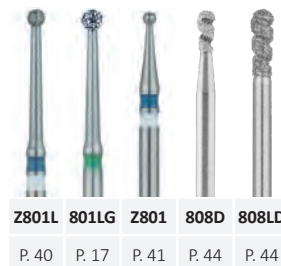


CROWN CUTTER

DE	<p>Kronentrenner</p> <p>Perfekt zum Schneiden und Trennen von Kronen aller Keramikrestaurationen</p>
EN	<p>Crown cutter</p> <p>Perfect for cutting and separating crowns of all ceramic restorations</p>
FR	<p>Séparateur de couronne</p> <p>Parfait pour couper et séparer les couronnes de toutes les restaurations en céramique</p>
ES	<p>Separador de corona</p> <p>Perfecto para cortar y separar coronas de todas las restauraciones de cerámica</p>



DE	<p>Endo Zugang durch Keramikrestaurationen</p>
EN	<p>Endo access through ceramic restorations</p>
FR	<p>Accès endo à travers les restaurations en céramique</p>
ES	<p>Acceso a Endo a través de restauraciones de cerámica</p>



STANDARD DIAMANTEN
STANDARD DIAMONDS

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



FG = Turbine | Friction Grip

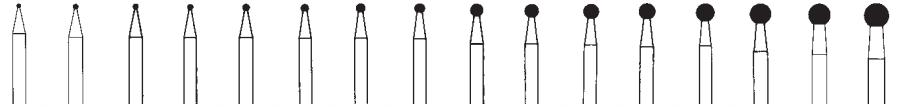


FIGURE	SHANK	REF	Ø															
801	FG	806 314 001 524	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042
801SG	FG	806 314 001 544						014	016	018	021	023	025		029			
801G	FG	806 314 001 534			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029			
801F	FG	806 314 001 514	007	008		010	012	014	016	018	021	023	025		029	033		
801EF	FG	806 314 001 504					012	014	016	018	021	023	025		029			
801	FGS	806 313 001 524			009	010	012	014	016									
801	FGXL	806 316 001 524				010	012	014	016	018		023						
801SG	FGXL	806 316 001 544						014	016	018		023			029			
801G	FGXL	806 316 001 534						014	016	018		023						

RA = Winkelstück | Right Angle

801	RA	806 204 001 524		008	009	010	012	014	016	018	021	023		027		033		
801G	RA	806 204 001 534						014	016									
801F	RA	806 204 001 514							016	018		023				033		
801EF	RA	806 204 001 504										023						
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2
APPLICATION																		

801L

rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

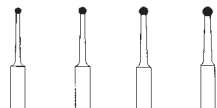


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801L	FG	806 314 697 524	010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534	010	012	014	016
			5	5	5	5
APPLICATION						

802

rund, mit Ansatz
spherical, with collar



Turbine | Friction Grip

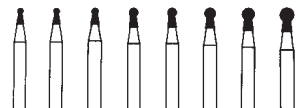


FIGURE	SHANK	REF	Ø							
802	FG	806 314 002 524	009	010	012	014	016	018	021	023
802G	FG	806 314 002 534		010	012	014	016			
		L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
			5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION										

802L

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
802LG	FG	806 314 494 534	012	016	019
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

802K

konisch mit Kugel, Seite schneidend
conical with ball, side cutting



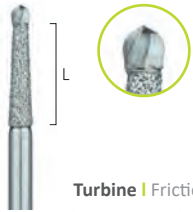
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
802KG	FG	806 314 551 534	014
802KG	FGL	806 315 551 534	014
		L mm	8,3
			5
APPLICATION			

389

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
389	FGXL	806 316 494 020	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

DE	Kugelförmig Hartmetall Schneidend
EN	Spherical Tungsten Carbide Cutting
FR	Spérique Carbone Tranchant
ES	Esférica Cuerpo de Diamante Cabeza de Carburo

805

umgekehrter Kegel
inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
805	FG	806 314 012 524	009	010	012	014	016	018	021	
805SG	FG	806 314 012 544				014	016			
805G	FG	806 314 012 534		010	012	014	016	018		
805F	FG	806 314 012 514		010		014				
805	FGS	806 313 012 524			012					

Winkelstück | Right Angle

805	RA	806 204 012 524			012		016		
805G	RA	806 204 012 534			012	014	016		
		L mm	0,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION									

806

umgekehrter Kegel, mit Ansatz
inverted conical, with collar



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
806	FG	806 314 019 524	009	010	012	014	016	018
806G	FG	806 314 019 534		010	012	014	016	
		L mm	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,2
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

807

umgekehrt, konisch
inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
807	FG	806 314 225 524	012	014	016	018
807G	FG	806 314 225 534		014	016	018
		L mm	3,5	3,5	4,2	5,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

808

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edges



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
808	FG	806 314 233 524	009	010	012	014	016
808SG	FG	806 314 233 544				014	
808G	FG	806 314 233 534		010	012	014	016
808	FGS	806 313 233 524		010			
		L mm	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

808L

Stirn konvex, Kante rund, lang
convex end, rounded edges, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
808L	FG	806 314 234 524	010	012	014	016	018
808LSG	FG	806 314 234 544			014	016	
808LG	FG	806 314 234 534		012	014	016	018
808LF	FG	806 314 234 514		012	014		
		L mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

808R

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
808R	FG	806 314 237 524	012	014	016
		L mm	2,5	2,5	2,7
			5	5	5
APPLICATION					

808RL

Birne
pear



Turbine | Friction Grip

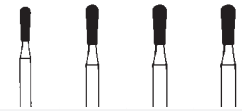


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
808RL	FG	806 314 238 524	012	014	016	018
808RLSG	FG	806 314 238 544		014	016	
808RLG	FG	806 314 238 534	012	014	016	018
808RLF	FG	806 314 238 514	012	014		
		L mm	4,0	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

809

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
809	FG	806 314 232 524	008	009	010
		L mm	2,0	2,0	2,0
			5	5	5
APPLICATION					

809A

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
809A	FG	806 314 232 524	A08
		L mm	2,0
			5
APPLICATION			

809R

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
809R	FG	806 314 237 524	010	012	014	016	018
809RSG	FG	806 314 237 544		012	014	016	018
809RG	FG	806 314 237 534	010	012	014	016	
809RF	FG	806 314 237 514	010	012	014		
		L mm	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

811

Doppelkegel, symmetrisch, kurz
barrel short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
811	FG	806 314 038 524	033
811SG	FG	806 314 038 544	033
811G	FG	806 314 038 534	033
811F	FG	806 314 038 514	033
		L mm	4,0
			2
APPLICATION			

811L

Doppelkegel, symmetrisch, lang
barrel long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
811L	FG	806 314 039 524	037	
811LSG	FG	806 314 039 544	037	
811LG	FG	806 314 039 534	037	
		L mm	7,0	
			2	
APPLICATION				

815

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
815	FG	806 314 042 524	018	022	023	026
		L mm	0,5	1,2	0,6	1,2
		D mm (Depth)	0,1	0,3	0,35	0,5
			5	5	5	5
APPLICATION						

818

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
818	FG	806 314 041 524	035	045
		L mm	0,6	0,6
		D mm (Depth)	0,95	1,45
			2	2
APPLICATION				

820

Interdentalbohrer
bur interdental



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
820	FG	806 314 465 524		016	
820F	FG	806 314 465 514		016	031
820EF	FG	806 314 465 504	014	016	031
		L mm	5,0	5,0	4,0
			5	5	5
APPLICATION					

822

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
822	FG	806 314 042 524	050	
		L mm	2,0	
		D mm (Depth)	1,7	
			2	
APPLICATION				

825

Linse
lens



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
825	FG	806 314 304 524	023	
		L mm	0,6	
		D mm (Depth)	0,72	
			5	
APPLICATION				





Konisch
conical

827

Zwiebel
onion



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	∅
827EF	FG	806 314 464 504	018
		L mm	4,0
			5
APPLICATION			

828T*



Turbine | Friction Grip

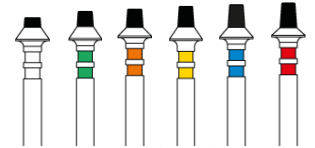


FIGURE	SHANK	REF	∅						
828TW	FGS	806 313 501 524	017						
828TG	FGS	806 313 501 524	017						
828TO	FGS	806 313 501 524		017					
828TY	FGS	806 313 501 524			017				
828TB	FGS	806 313 501 524				017			
828TR	FGS	806 313 501 524					017		
		L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4	
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION									

828*

Zylindrisch

Entwickelt mit / developed with
Dr. N. Kometas DMD, PA, Daytona Beach



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	∅						REF	∅					
828W	FGL	806 315 501 524	009						806 315 500 524	017					
828G	FG	806 314 501 524		009					806 314 500 524	017					
828O	FG	806 314 501 524			009				806 314 500 524		017				
828Y	FG	806 314 501 524				009			806 314 500 524			017			
828B	FG	806 314 501 524					009		806 314 500 524					017	
828R	FG	806 314 501 524						009	806 314 500 524						017
		L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4		1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
			5	5	5	5	5	5		5	5	5	5	5	5
APPLICATION															

OKKUSALE REDUKTION zu 828T und 828
OCCUSAL REDUCTION to 828T and 828

Tiefe Depth	Anwendung Indications
1,0 mm	Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia
1,5 mm	Monolithisches, opakes Zirkonoxid Monolithic opaque Zirconia
1,8 mm	Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid Monolithic translucent Zirconia
2,0 mm	e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion e.max, Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction
2,2 mm	Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer
2,4 mm	Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion Layered porcelain, Incisal reduction
*	Nur für ausgewählte Länder For selected countries only

829

konisch konkave Stirn
conical concave tip



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	∅
829	FG	806 314 463 524	027
829F	FG	806 314 463 514	027
		L mm	1,6
			5
APPLICATION			

830

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
830	FG	806 314 257 524	016	018	021	023	025
830SG	FG	806 314 257 544	016	018		023	
830G	FG	806 314 257 534	016	018		023	025
830F	FG	806 314 257 514	016	018	021	023	
830EF	FG	806 314 257 504	016	018	021	023	
830UF	FG	806 314 257 494	016				

Winkelstück | Right Angle

830F	RA	806 204 257 514				023	
830EF	RA	806 204 257 504				023	
L mm			4,5	4,5	5,0	5,0	1,8
📏			5	5	5	5	5
APPLICATION							

830L

Knospe, schlank, langer Hals
bud, slender, long neck



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
830LF	RAL	806 205 258 514	014
830LEF	RAL	806 205 258 504	014
830LUF	RAL	806 205 258 494	014
830LF	RAXL	806 206 258 514	014
830LEF	RAXL	806 206 258 504	014
830LUF	RAXL	806 206 258 494	014
L mm			5,0
📏			5
APPLICATION			

831

Knospe
bud



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
831	FG	806 314 254 524	016	018
831SG	FG	806 314 254 544	016	018
831G	FG	806 314 254 534	016	018
831F	FG	806 314 254 514	016	018
831EF	FG	806 314 254 504	016	018

Winkelstück | Right Angle

831G	RA	806 204 254 534	016	
L mm			3,5	3,5
📏			5	5
APPLICATION				

833

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018		023	
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018		023	
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021 023	
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018		023	
833UF	FG	806 314 277 494					023	

Winkelstück | Right Angle

833F	RA	806 204 277 514					023
L mm			2,8	2,8	3,4	3,4	4,2 4,2
📏			5	5	5	5	5 5
APPLICATION							

833.FGL

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833	FGL	806 315 277 524	023
833G	FGL	806 315 277 534	023
833F	FGL	806 315 277 514	023
L mm			4,2
📏			5
APPLICATION			

833K

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833KSG	FG	806 314 272 544	024
L mm			4,2
📏			5
APPLICATION			

833L

Ei, lang
egg, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833L	FG	806 314 278 524	018
		L mm	5,0
			5
APPLICATION			

834

Instrument zur Tiefenmarkierung
instrument for depth marking



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
834	FG	806 314 552 524	016	018	021
		L mm	6,0	6,0	6,0
		Marking Depth mm	0,30	0,40	0,50
			5	5	5
APPLICATION					

835

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

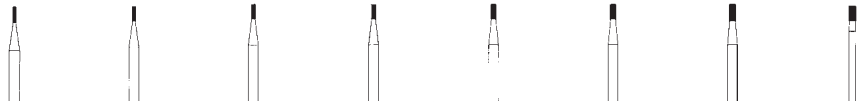


FIGURE	SHANK	REF	Ø							
835	FG	806 314 108 524	007	008	009	010	012	014	016	018
835SG	FG	806 314 108 544				010	012			
835G	FG	806 314 108 534		008	009	010	012	014	016	
835F	FG	806 314 108 514			009			014		
835	FGS	806 313 108 524		008	009	010	012			
Winkelstück Right Angle										
835	RA	806 204 108 524		008		010	012	014		
		L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
			5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION										

836

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

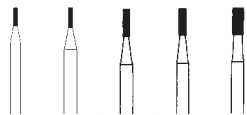


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
836	FG	806 314 109 524	008	010	012	014	018
836G	FG	806 314 109 534		010	012	014	
		L mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

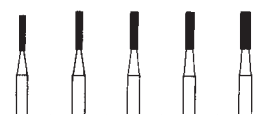


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
837	FG	806 314 110 524	012	014	016	018	
837SG	FG	806 314 110 544	012	014	016		
837G	FG	806 314 110 534	010	012	014	016	
837F	FG	806 314 110 514		012	014		
837G	FGS	806 313 110 534			014		
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	
			5	5	5	5	
APPLICATION							

837L

Seite und Stirn schneidend, lang
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
837L	FG	806 314 111 524	010	012	014	016
837LSG	FG	806 314 111 544		012	014	016
837LG	FG	806 314 111 534	010	012	014	016
837LF	FG	806 314 111 514		012	014	016
	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
	APPLICATION					

837XL

Seite und Stirn schneidend, extra lang
side and end cutting, extra long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837XL	FG	806 314 112 524	012	014
837XLG	FG	806 314 112 534		014
	L mm		10,0	10,0
			5	5
	APPLICATION			

838

Stirn rund
end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
838	FG	806 314 138 524	008	009	010	012	014
838G	FG	806 314 138 534			010	012	014
838F	FG	806 314 138 514				012	
	L mm		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5
	APPLICATION						

838L

Stirn rund, lang
end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip

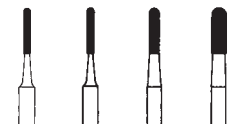


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
838L	FG	806 314 140 524	010	012	014	016
838LG	FG	806 314 140 534		012	014	
838LF	FG	806 314 140 514		012		
	L mm		6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5
	APPLICATION					

839

nur Stirn schneidend
end cutting only



Turbine | Friction Grip

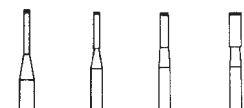


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
839	FG	806 314 150 524	010	012	014	016
	L mm		0,2	0,2	0,2	0,2
			5	5	5	5
	APPLICATION					

839R

nur Stirn schneidend, Kante rund
end cutting only, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
839R	FG	806 314 179 524	012
	L mm		0,2
			5
	APPLICATION		

840

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
840	FG	806 314 156 524	008	010	012	014
840SG	FG	806 314 156 544		010	012	
840G	FG	806 314 156 534		010	012	014
	L mm		3,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

841

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

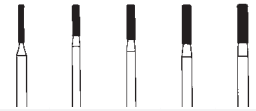


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
841	FG	806 314 157 524	008	010	012	014	016
841SG	FG	806 314 157 544			012	014	
841G	FG	806 314 157 534			012	014	
841F	FG	806 314 157 514	008	010	012		
841EF	FG	806 314 157 504			012		
	L mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

842

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
842	FG	806 314 158 524	012	014	016	
842SG	FG	806 314 158 544	012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534	012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514	012	014	016	
	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

845

konisch, kegelmuffförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
845	FG	806 314 168 524	007	008	009	010	012	014	016	
845G	FG	806 314 168 534				010	012	014		
	L mm		3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

845R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
845R	FG	806 314 544 524	016	018	021	025
845RSG	FG	806 314 544 544		018		025
845RF	FG	806 314 544 514		018		025
	L mm		4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

846

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
846	FG	806 314 171 524	012	014	016	018	025
846SG	FG	806 314 171 544					025
846G	FG	806 314 171 534	012		016		025
846F	FG	806 314 171 514					025
	L mm		6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

846KR

konisch, Kante abgerundet
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
846KR	FG	806 314 562 524			023	025
846KRF	FG	806 314 562 514	018	021		025
		L mm	3,6	3,6	3,9	3,6
			5	5	5	5
APPLICATION						

846R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
846R	FG	806 314 545 524	016	018
846RSG	FG	806 314 545 544	016	
846RG	FG	806 314 545 534	016	018
846RF	FG	806 314 545 514	016	018
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

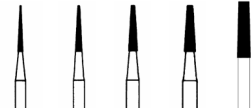


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
847	FG	806 314 172 524	012	014	016	018	021
847SG	FG	806 314 172 544	012	014	016	018	
847G	FG	806 314 172 534	012	014	016	018	
847F	FG	806 314 172 514	012	014	016		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

847KR

konisch, Kante abgerundet
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
847KR	FG	806 314 585 524	016	
		L mm	8,0	
			5	
APPLICATION				

847R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



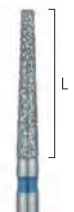
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
847R	FG	806 314 546 524	016	018	023
847RSG	FG	806 314 546 544	016	018	023
847RG	FG	806 314 546 534	016	018	023
847RF	FG	806 314 546 514	016	018	023
847REF	FG	806 314 546 504	016	018	
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

848

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip

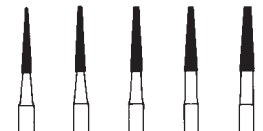


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
848	FG	806 314 173 524	014	016	018	021	023
848SG	FG	806 314 173 544	014	016	018		
848G	FG	806 314 173 534	014	016	018	021	023
848F	FG	806 314 173 514	016	018			
848EF	FG	806 314 173 504	016				
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

848R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
848R	FG	806 314 553 524	016
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

849

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
849	FG	806 314 197 524	010	012	014	016	018	023	025	
849SG	FG	806 314 197 544		012	014	016	018		025	
849G	FG	806 314 197 534	010	012	014	016	018		025	
849F	FG	806 314 197 514	010	012	014	016	018		025	
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,5	7,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

849L

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
849LF	RAL	806 205 693 514	012
849LEF	RAL	806 205 693 504	012
849LUF	RAL	806 205 693 494	012
849LFF	RAXL	806 206 693 514	012
849LEF	RAXL	806 206 693 504	012
849LUF	RAXL	806 206 693 494	012
		L mm	6,0
			5
APPLICATION			

850

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
850	FG	806 314 198 524	012	014	016	018	021	025		
850SG	FG	806 314 198 544	012	014	016	018	021	025		
850G	FG	806 314 198 534	012	014	016	018	021	025		
850F	FG	806 314 198 514	012	014	016	018	021			
850EF	FG	806 314 198 504	012	014	016					
850	FGS	806 313 198 524			016					
850SG	FGS	806 313 198 544			016					
850G	FGS	806 313 198 534			016	018				
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

851

konisch, nur Seite schneidend
conical domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
851	FG	806 314 218 524	014	016
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

851L

nur Seite schneidend, lang
side cutting only, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
851L	FG	806 314 219 524	012	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

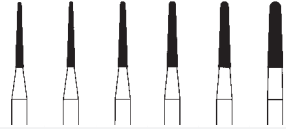


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
852	FG	806 314 199 524	010	012	014	016	018	023
852SG	FG	806 314 199 544		012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534		012	014	016	018	023
850F	FG	806 314 199 514		012	014	016	018	
852EF	FG	806 314 199 504		012	014	016	018	
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

852L

konisch, Stirn rund, lang
conical, end domed, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
852L	FG	806 314 200 524	014
852LG	FG	806 314 200 534	014
L mm			12,0
			5
APPLICATION			

854

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
854	FG	806 314 183 524	025
L mm			7,0
			5
APPLICATION			

855

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
855	FG	806 314 196 524	012	016
L mm			4,0	4,0
			5	5
APPLICATION				

855L

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
855LF	FG	806 314 195 514	007	009
L mm			3,0	3,0
			5	5
APPLICATION				

857

Stirn rund, nur Seite schneidend
end domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
857	FG	806 314 220 524	014
857G	FG	806 314 220 534	014
857F	FG	806 314 220 514	014
L mm			10,0
			5
APPLICATION			

858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

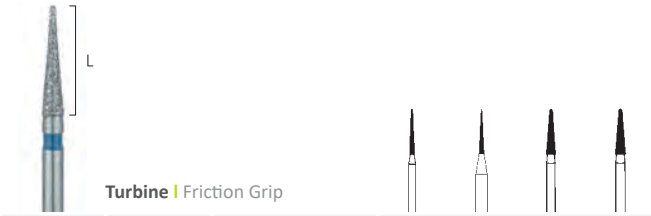


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
858	FG	806 314 165 524	010	012	014	016
858SG	FG	806 314 165 544			014	
858G	FG	806 314 165 534	010	012	014	016
858F	FG	806 314 165 514	010	012	014	016
858EF	FG	806 314 165 504	010	012	014	
858UF	FG	806 314 165 494			014	
858	FGS	806 313 165 524	010			

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
858	RA	806 204 165 524			014	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

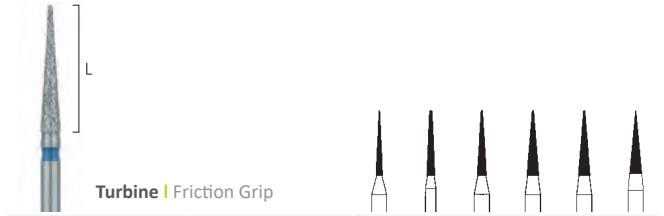


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
859	FG	806 314 166 524	010	012	014	016	018
859SG	FG	806 314 166 544				018	
859G	FG	806 314 166 534		012	014	016	018
859F	FG	806 314 166 514	010	012	014	016	018
859EF	FG	806 314 166 504	010	012	014	016	018
859UF	FG	806 314 166 494			014		
859F	FGS	806 313 166 514			014		

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
859	RA	806 204 166 524			014		018	
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						

859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long

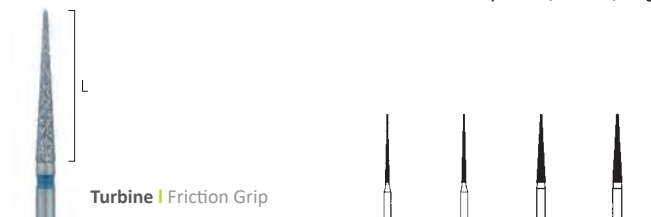


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
859L	FG	806 314 167 524	010	012	014	016
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014	
849LEF	FG	806 314 167 504	010	012	014	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
859L	RA	806 204 167 524	010			
		L mm	12,0	12,0	12,0	12,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

860

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed

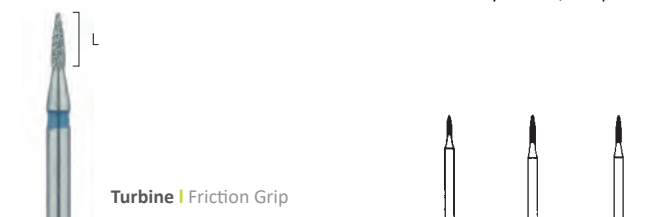


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
860	FG	806 314 246 524	008	010
860G	FG	806 314 246 534		010
860EF	FG	806 314 246 504		009

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
860	RA	806 204 246 524			010
860EF	RA	806 204 246 504		009	
		L mm	2,5	3,5	3,5
			5	5	5
		APPLICATION			

861

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	FG	806 314 247 524	010	012	014
861G	FG	806 314 247 534	010	012	014
861F	FG	806 314 247 514	010	012	014
861EF	FG	806 314 247 504	010	012	014

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	RA	806 204 247 524	012		
861F	RA	806 204 247 514	012		
		L mm	4,0	5,0	5,0
			5	5	5
APPLICATION					

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

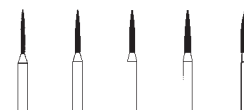


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
862	FG	806 314 249 524	010	012	014	016	
862SG	FG	806 314 249 544		012	014	016	
862G	FG	806 314 249 534	010	012	014	016	021
862F	FG	806 314 249 514	010	012	014	016	
862EF	FG	806 314 249 504	010	012	014	016	
862UF	FG	806 314 249 494		012			

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
862	RA	806 204 249 524	014				
862F	RA	806 204 249 514		012		016	
862EF	RA	806 204 249 504		012		014	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

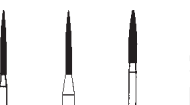


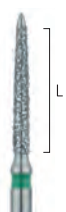
FIGURE	SHANK	REF	Ø			
863	FG	806 314 250 524	012	014	016	018
863SG	FG	806 314 250 544	012		016	018
863G	FG	806 314 250 534	012	014	016	018
863F	FG	806 314 250 514	012		016	
863EF	FG	806 314 250 504	012		016	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
863	RA	806 204 250 524	016			
863F	RA	806 204 250 514	012			
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

863K

zylindrisch, nur Seite schneidend
cylindrical, side cutting only



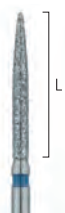
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

863L

zylindrisch, flammenförmig, lang
cylindrical, end pointed, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863L	FG	806 314 251 524	014
863LF	FG	806 314 251 514	014
		L mm	12,0
			5
APPLICATION			

865L

Torpedo, langer Hals
torpedo, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
865L	FG	806 314 535 524	009
		L mm	3,0
			5
APPLICATION			



866

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
866	FG	806 314 287 524	009	010
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

867

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
867	FG	806 314 288 524	009	010	012
867G	FG	806 314 288 534		010	012
867F	FG	806 314 288 514	009		
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					

868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
868	FG	806 314 289 524	010	012	014	016
868SG	FG	806 314 289 544		012	014	016
868G	FG	806 314 289 534	010	012	014	016
868F	FG	806 314 289 514	010	012	014	016
868EF	FG	806 314 289 504		012	014	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
869	FG	806 314 290 524	010	012	014	
869SG	FG	806 314 290 544			014	
869G	FG	806 314 290 534		012	014	016
869F	FG	806 314 290 514	010	012	014	016
869EF	FG	806 314 290 504		012	014	
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

869L

Torpedo, zylindrisch, lang
torpedo, cylindrical, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
869L	FG	806 314 291 524	014
869LF	FG	806 314 291 514	014
		L mm	12,0
			5
APPLICATION			

870

Diabolo
diabolo



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
870	FG	806 314 032 524	010	012	014	016	018
870G	FG	806 314 032 534		012	014	016	
		L mm	1,5	1,5	1,5	1,8	2,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

872

konisch, Stirn Ellipse
conical, domed ellipsoidal end



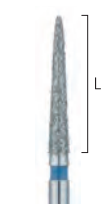
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
872	FG	806 314 223 524	012	016
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

873

konisch, Spitze nadelförmig
conical, ogival end



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
873	FG	806 314 213 524	016	
		L mm	10,5	
			5	
APPLICATION				

877

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

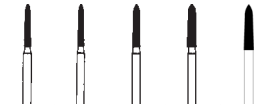


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
877	FG	806 314 297 524	012	014	016	018	021
877SG	FG	806 314 297 544				018	
877G	FG	806 314 297 534	012	014	016	018	
		L mm	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

878

Torpedo, konisch
torpedo, conical



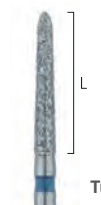
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
878	FG	806 314 298 524	012	014	016	018	021	023
878SG	FG	806 314 298 544	012	014	016	018	021	
878G	FG	806 314 298 534	012	014	016	018	021	023
878F	FG	806 314 298 514		014	016	018	021	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

879

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
879	FG	806 314 299 524	012	014	016	018	021	023
879SG	FG	806 314 299 544			016	018	021	
879G	FG	806 314 299 534	012	014	016	018	021	023
879F	FG	806 314 299 514	012	014	016			
879EF	FG	806 314 299 504			016			
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

880

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
880	FG	806 314 139 524	012	014
880G	FG	806 314 139 534	012	014
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

881

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
881	FG	806 314 141 524	010	012	014	016	018
881SG	FG	806 314 141 544		012	014		
881G	FG	806 314 141 534		012	014	016	018
881F	FG	806 314 141 514	010	012	014	016	018
881EF	FG	806 314 141 504		012	014		
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
882	FG	806 314 142 524	012	014	016
882F	FG	806 314 142 514	012	014	
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

883

zylindrisch, Stirn konvex
cylindrical, end convex



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
883SG	FG	806 314 146 544	012	016
L mm			7,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

884

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
884	FG	806 314 129 524	012
884G	FG	806 314 129 534	012
884F	FG	806 314 129 514	012
L mm			6,0
			5
APPLICATION			

885

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
885	FG	806 314 130 524	010	012	014
885SG	FG	806 314 130 544		012	014
885G	FG	806 314 130 534		012	014
885F	FG	806 314 130 514		012	014
L mm			8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

886

zylindrisch, Stirn, spitz
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

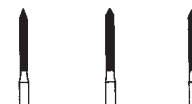


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
886	FG	806 314 131 524	012	014	016
886SG	FG	806 314 131 544		014	016
886G	FG	806 314 131 534	012	014	016
886F	FG	806 314 131 514	012	014	016
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

888

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
888	FG	806 314 496 524	012	
		L mm	8,0	
			5	
APPLICATION				

888L

nadelförmig, kurz, langer Hals
needle-shaped, short, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
888LG	FG	806 314 539 534	010	
		L mm	3,0	
			5	
APPLICATION				

889L

nadelförmig, langer Hals
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
889L	FG	806 314 540 524	009	010
889LG	FG	806 314 540 534	009	010
889LF	FG	806 314 540 514	009	010
889LEF	FG	806 314 540 504	009	
		L mm	3,5	4,0
			5	5
APPLICATION				

890

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
890F	FG	806 314 160 514	010	
890EF	FG	806 314 160 504	010	
890UF	FG	806 314 160 494	010	
		L mm	4,0	
			5	
APPLICATION				

890L

spitz, mit langem Hals
pointed, with long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
890LF	FG	806 314 699 514	008	
890LEF	FG	806 314 699 504	008	
		L mm	3,0	
			5	
APPLICATION				

893

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
893	FG	806 314 507 524	023	
893F	FG	806 314 507 514	023	
		L mm	5,8	
			5	
APPLICATION				

893H

konkave Seite, mit Ansatz
concave side, with attachment



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
893HEF	FG	806 314 707 504	023
		L mm	7,6
			5
APPLICATION			

894

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
894	FG	806 314 263 524	025
		L mm	5,5
			5
APPLICATION			

895

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
895	FG	806 314 274 524	016
895F	FG	806 314 274 514	016
895EF	FG	806 314 274 504	016
		L mm	3,5
			5
APPLICATION			

897R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
897R	FG	806 314 584 524	018
		L mm	6,0
			5
APPLICATION			

898

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
898	FG	806 314 164 524	010	012	014	023
898G	FG	806 314 164 534	010	012	014	023
898F	FG	806 314 164 514		012	014	
898EF	FG	806 314 164 504			014	
898UF	FG	806 314 164 494			014	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
898	RA	806 204 161 524					037
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	5	2
APPLICATION							

899

abgerundet, konisch spitz
rounded, conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
899	FG	806 314 033 524	021	027	031
899G	FG	806 314 033 534		027	031
		L mm	6,5	7,0	7,0
			5	5	5
APPLICATION					

907

Rad, Rand halbrund
wheel, half-circle rim



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
907G	FG	806 314 067 534	041	
		L mm	1,0	
		D mm (Depth)	1,25	
			2	
APPLICATION				

908

Tiefenmarkierer
depth marker



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
908	FGXL	806 316 072 524	028	036
		L mm	1,5	1,6
		D mm (Depth)	0,6	1,0
			5	2
APPLICATION				

909

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
909	FG	806 314 068 524	031	035	040	050	055	060
909SG	FG	806 314 068 544			040			
909G	FG	806 314 068 534	031	035	040	050		060
909F	FG	806 314 068 514			040	050		

Winkelstück Right Angle		REF	Ø					
909	RA	806 204 068 524		035				060
		L mm	0,8	1,3	1,8	1,8	2,0	2,3
		D mm (Depth)	0,75	0,95	1,2	1,7	1,95	2,2
			5	2	2	2	2	2
APPLICATION								

508 Axial Pin

Seite schneidend mit Zapfen
side cutting with guide



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
508G	FG	806 314 508 534	016	020
508F	FG	806 314 508 514	016	020
		L mm	7,5	7,5
			5	5
APPLICATION				

525

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
525	FG	806 314 525 524		017
525F	FG	806 314 525 514	012	017
525EF	FG	806 314 525 504		017
		L mm	4,0	4,0
			5	5
APPLICATION				

526

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
526	FG	806 314 526 524	023	
526F	FG	806 314 526 514	023	
526EF	FG	806 314 526 504	023	
		L mm	4,0	
			5	
APPLICATION				

558

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
558	FG	806 314 558 524	013	015
558F	FG	806 314 558 514	013	015
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

852GF

Abtragen und Finieren für Veneers
preparation and finishing for veneers



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
852GF	FG	856 314 199 534	014	016
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

DEGRANULATIONSBOHRER
DEGRANULATION DRILL

801LD

NEW PRODUCT
kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

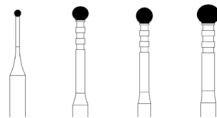


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801LD	RAXL	806 206 697 534	010	025	030	035
		L mm	1,0	2,5	3,0	3,5
			5	5	5	2
APPLICATION						



DE	Diamanten zur Entfernung des weichen Granulationsgewebes nach der Extraktion von Zähnen und zur Säuberung der Alveole.
EN	Diamonds for removal of soft granulation tissue after extraction of teeth and for cleaning the alveolus.
FR	Diamants pour l'élimination du tissu de granulation mou après l'extraction des dents et pour le nettoyage de l'alvéole.
ES	Diamantes para la eliminación del tejido blando de granulación después de la extracción de los dientes y para la limpieza del alvéolo.

USA RESTAURATIVES KONZEPT
USA RESTORATIVE CONCEPT



DE	Die Instrumente sind speziell für die Präparation von Keramikkrone geeignet. Das neue Design der Instrumentenspitzen verhindert die Bildung von Stufen während der Präparation.
EN	Instruments are especially suited for the preparation of ceramic crowns. New design of the instrument tips prevents the formation of steps during preparation.
FR	Les instruments sont particulièrement adaptés à la préparation des couronnes en céramique. Le nouveau design de l'embout de l'instrument empêche la formation de marches pendant la préparation.
ES	Los instrumentos son especialmente adecuados para la preparación de coronas de cerámica. El nuevo diseño de las puntas de los instrumentos evita la formación de escalones durante la preparación.

WD203



konisch
conical



Turbine | Friction Grip

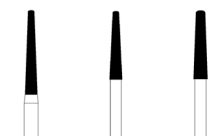


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
WD203	FG	806 314 203 524	016	018	020
WD203F	FG	806 314 203 514	016	018	020
WD203SG	FG	806 314 203 544	016	018	020
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					





konisch
conical

WD204



USA Restorative Concept
depth marker

WD560



Turbine | Friction Grip

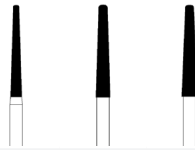


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
WD204	FG	806 314 204 524	014	018	020
WD204F	FG	806 314 204 514	014	018	020
WD204SG	FG	806 314 204 544	014	018	020
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			



Turbine | Friction Grip

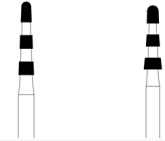


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
WD560	FG	806 314 560 524	018	021
		L mm	7,5	7,5
		D mm (Depth)	0,15	0,28
			5	5
		APPLICATION		

MICRO DIAMANTEN

MICRO DIAMONDS

137

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
137	FG	806 314 137 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

138

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
138	FG	806 314 138 524	007
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

194

konisch, Stirn rund
conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
194	FG	806 314 194 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

271

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
271	FG	806 314 271 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

277

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
277	FG	806 314 277 524	009
		L mm	1,1
			5
APPLICATION			

295

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
295	FG	806 314 295 524	007
		L mm	3,6
			5
APPLICATION			

540

nadelförmig, langer Hals
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
540	FG	806 314 540 524	008
		L mm	3,6
			5
APPLICATION			

697

rund, extra langer Hals
spherical (round), extra long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
697	FG	806 314 697 524	007
697F	FG	806 314 697 514	010
		L mm	0,7 1,0
			5 5
APPLICATION			

698

extra langer Hals, mit Ansatz
extra long neck, with collar



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
698	FG	806 314 698 524	007
		L mm	2,4
			5
APPLICATION			

ZIRKONIA DIAMANTEN

ZIRCONIA DIAMONDS



DE	Zir Prep entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid. Zir Cut entwickelt zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen.
EN	Zir Prep developed for processing zirconium oxide. Zir Cut developed for cutting zirconium oxide crowns.
FR	Zir Prep a été développé pour le traitement de l'oxyde de zirconium. Zir Cut a été développé pour la découpe des couronnes en oxyde de zirconium.
ES	Zir Prep desarrollado para el procesamiento de óxido de circonio. Zir Cut desarrollado para cortar coronas de óxido de circonio.
HYGIENE	

Z801L

Zir Prep rund, extra langer Hals
Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801L	FG	806 314 697 324	014
		L mm	1,4
			5

Z833

Zir Prep Ei
Zir Prep egg



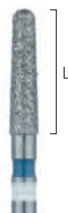
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023
		L mm	4,2
			5

Z850

Zir Prep konisch, Stirn rund
Zir Prep conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

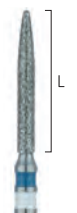


FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018
		L mm	8,0
			5

DE	Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und-Brücken.
EN	Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.
FR	Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.
ES	Separador de coronas para abrir coronas y puentes de circonio.

Z863

Zir Prep zylindrisch, Stirn flammenförmig
Zir Prep cylindrical, end flame-shaped



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012
		L mm	10,0
			5

Z838L

Zir Cut Stirn rund, lang
Zir Cut end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z838L	FG	806 314 140 526	014
		L mm	6,0
			5





Z801

Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

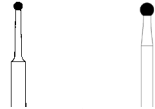


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
		L mm	1,0	2,1
			5	5



Z818

Zir Cut Rad
Zir Cut wheel

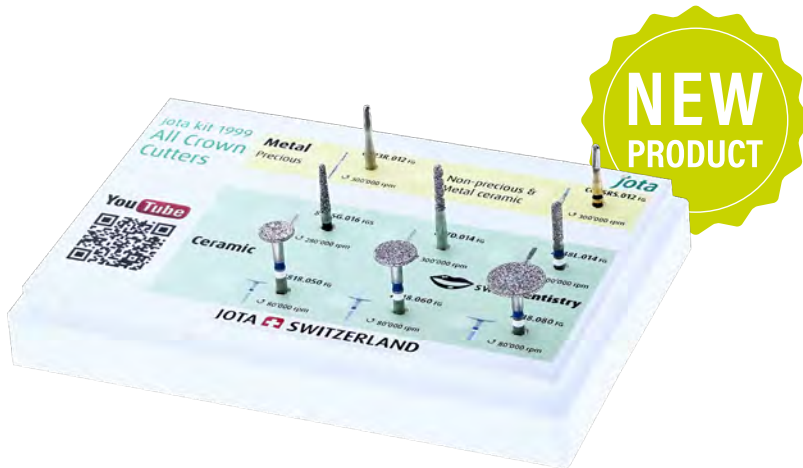


Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
Z818	FG	806 314 041 324	050	060	080
		L mm	0,6	0,6	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	080
		L mm	0,7	0,7	0,7
		D mm (Depth)	1,7	2,2	3,2
			2	2	2

DE	Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und -Brücken.
EN	Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.
FR	Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.
ES	Separador de coronas para abrir coronas y puentes de cironio.



1999- ALL CROWN CUTTERS KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página **169**



1460 - Jota ZirPrep Kit
auf Seite | on page | à la page | en la página **165**

SPEED DIAMANTEN
SPEED DIAMONDS

830P

Flamme
flame



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
830P	FG	806 314 561 544	018	023
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

837P

zylindrisch
cylindrical



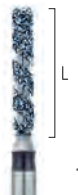
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837P	FG	806 314 562 544	014	
		L mm	8,0	
			5	
APPLICATION				

837RP

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837RP	FG	806 314 564 544	014	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

847P

konisch, kegelmuffförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
847P	FG	806 314 565 544	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

850P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
850P	FG	806 314 567 544	014	016	018	021	025
		L mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

852P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
852P	FG	806 314 568 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				



855P

konisch rund
conical domed



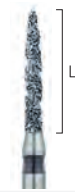
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
855P	FG	806 314 569 544	018	021	023
		L mm	6,5	7,5	7,5
			5	5	5
APPLICATION					

862P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



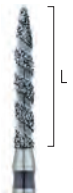
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
862P	FG	806 314 570 544	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

863P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



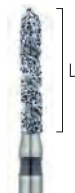
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863P	FG	806 314 571 544	014
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

868P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
868P	FG	806 314 572 544	012	014	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

869P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
869P	FG	806 314 573 544	014	016
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

878P

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
878P	FG	806 314 574 544	014	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

879P

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
879P	FG	806 314 575 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
			5	5
	APPLICATION			

880P

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
880P	FG	806 314 576 544	012	014
		L mm	6,0	6,0
			5	5
	APPLICATION			

Cool & Efficient - (CE) DIAMANTEN

Cool & Efficient - (CE) DIAMONDS



DE	<ul style="list-style-type: none"> › CE-Diamanten haben eine 30 % schnellere Schneidleistung › Spiralförmige Geometrie gewährleistet optimale Kühlmittelzufuhr und Transport des Abriebs › Funktionelle Oberfläche trägt zu höherer Schleifleistung bei › Vollständig diamantiert mit hochwertigem Naturdiamantkorn › Wird sowohl für die Präparation als auch als Kronentrenner für Keramik verwendet
EN	<ul style="list-style-type: none"> › CE Diamonds have 30% faster cutting performance › Spiral geometry ensures optimum coolant supply and transport of the abrasion › Functional interface contributes to higher grinding performance › Completely diamondised with high- quality natural diamond grit › Used both for preparation and as ceramic crown cutters
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Les diamants CE ont des performances de coupe 30 % plus rapides › La géométrie en spirale assure une alimentation optimale en liquide de refroidissement et le transport de l'abrasion › L'interface fonctionnelle contribue à une meilleure performance de meulage › Entièrement diamantée avec des grains de diamant naturel de haute qualité › Utilisé à la fois pour la préparation et comme coupe-couronne en céramique
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Los diamantes CE tienen un rendimiento de corte un 30% más rápido › La geometría en espiral garantiza un suministro de refrigerante y un transporte de la abrasión óptimos › La interfaz funcional contribuye a un mayor rendimiento de rectificado › Completamente diamantado con grano de diamante natural de alta calidad › Se utiliza tanto para la preparación como para cortar coronas de cerámica

808D

Birne, spiralförmig (rund, kurz)
pear, spiral (round, short)



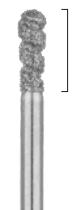
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
808D	FG	806 314 240 524	016	
		L mm	2,6	
			5	
	APPLICATION			

808LD

Birne, spiralförmig (rund, kurz)
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
808LD	FG	806 314 241 524	021	
		L mm	5,0	
			5	
	APPLICATION			





837D

zylindrisch, spiralförmig (kurz)
cylindrical, spiral (short)



Turbine | Friction Grip

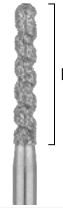


FIGURE	SHANK	REF	Ø
837D	FG	806 314 115 524	014
		L mm	7,0
			5
APPLICATION			



837LD

zylindrisch, spiralförmig (lang)
cylindrical, spiral (long)



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
837LD	FG	806 314 115 524	016
		L mm	9,5
			5
APPLICATION			



847D

konisch, spiralförmig
conical, spiral



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
847D	FG	806 314 177 524	016
		L mm	9,5
			5
APPLICATION			



848D

konisch, spiralförmig
conical, spiral



FIGURE	SHANK	REF	Ø
848D	FG	806 314 178 524	016
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

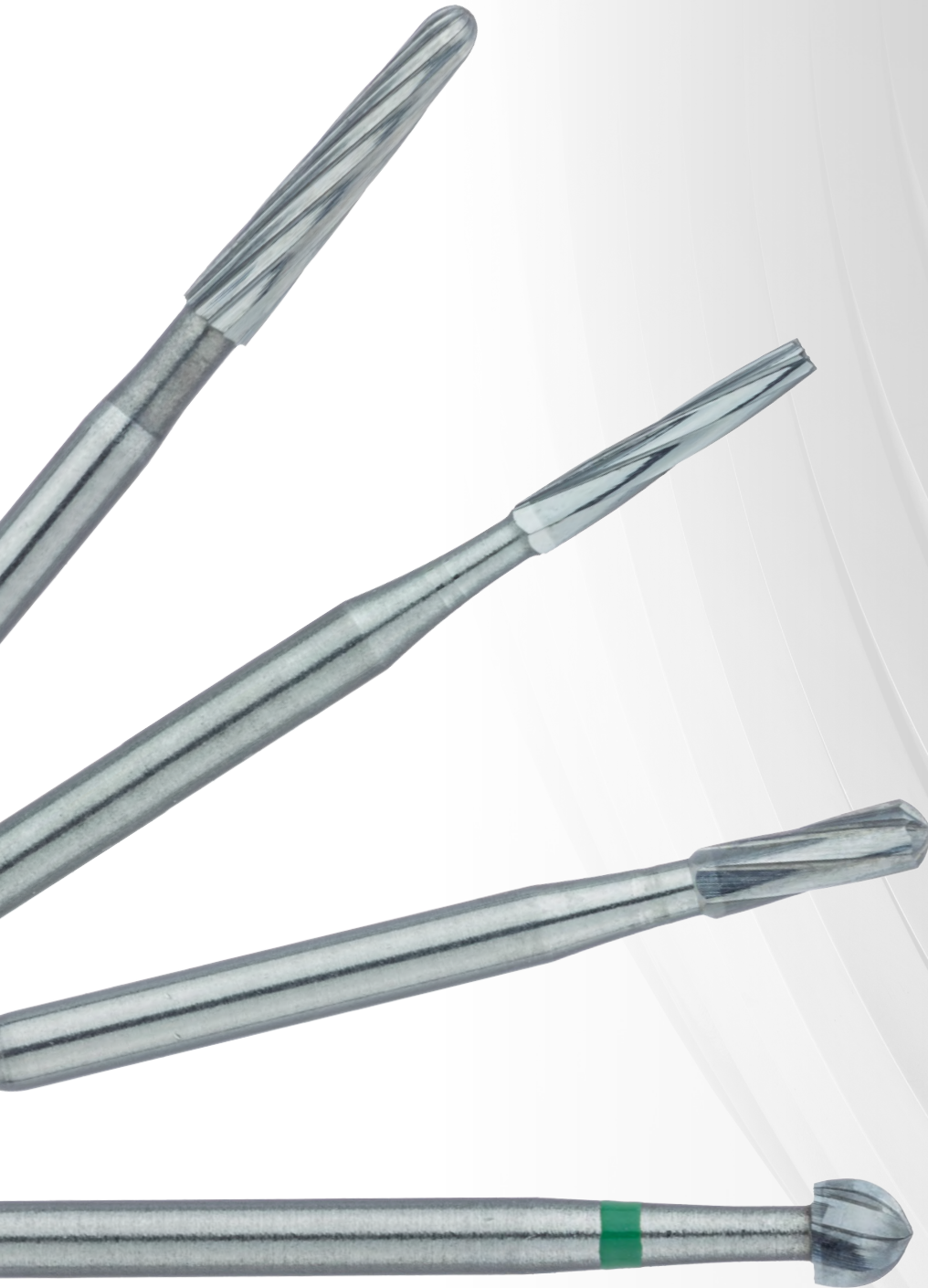


DE	Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimalen Anwendungsdruck zu achten. Instrumente ab ISO-Größe 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).
EN	The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)
FR	L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)
ES	El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua).



Hartmetalle

Carbides | Carbures | Carburos



Typen und Formen 48

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 49-51

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Präparation Bohrer 52-55

- EN Preparation burs
- FR Fraises de préparation
- ES Fresas de preparación

Amalgamentferner 55

- EN Amalgam remover
- FR Décapant pour amalgames
- ES Removedor de amalgama

Kronentrenner 56-57

- EN Crown cutters
- FR Coupes-couronnes
- ES Corta-coronas

Viper 58-59

- EN Viper
- FR Viper
- ES Viper

Finierer 60-62

- EN Finishing burs
- FR Fraises à polir
- ES Fresas para acabar

Finierer mit Drall 63

- EN Finishing burs with drall
- FR Fraises de finition avec drall
- ES Fresas de acabado con taladro

Ohne Ring

- EN Without ring
- FR Sans bague
- ES Sin anillo



fein
fine
fin
fino

C-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

C-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

C-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

Oranger Ring

- EN Orange ring
- FR Orange rouge
- ES Anillo naranja



fein
fine
fin
fino

CD-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber/oranger Ring

- EN Yellow/ Orange ring
- FR Bague/Orange jaune
- ES Anillo amarillo/ naranja



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

CD-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser/oranger Ring

- EN White/ Orange ring
- FR Bague/ Orange blanche
- ES Anillo blanco/ naranja



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

CD-U










30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

TYPEN UND FORMEN
TYPES AND SHAPES

											
C1	C1S	CQ1	CQ1L	C2	C7	C7L	C21	C21L	C21R	C23	C23L
P. 52	P. 52	P. 52	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 54	P. 54	P. 54

											
C23R	C31	C31R	C33	C33L	UNC245	C36R	C31A	C17	C18R	CX21	CX21R
P. 54	P. 54	P. 54	P. 55	P. 55	P. 55	P. 55	P. 55	P. 56	P. 56	P. 56	P. 56

											
TCX21R	CX23	CX23R	TCX23R	C31EF	CX21GR	RRC7	RRC245	RRC31	RRC31R	CBP847	CBP856
P. 56	P. 56	P. 57	P. 57	P. 57	P. 57	P. 58	P. 58	P. 58	P. 58	P. 59	P. 59

											
CBP379	CG35RS	C44E	C48L	C132	C133	C134	C135	C152	C212L	C244K	C245
P. 59	P. 59	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 61	P. 61	P. 61	P. 61

									
C245K	C246	C274	C375R	C379	CD132	CD133	CD134	CD135	CD379
P. 61	P. 61	P. 62	P. 62	P. 62	P. 63	P. 63	P. 63	P. 63	P. 63

i

HYGIENE

138°C 333

180°C 333

138°C 333

180°C 333

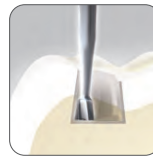
ANWENDUNGEN APPLICATIONS

PREPARATION

DE	<p>Rund und Birne</p> <ul style="list-style-type: none"> › Excavation von Kavitäten oder existierenden Restaurationen › S- oder Q-Schneiden für geringe Vibrationen › RRC als Vollhartmetallversion zur Minimierung des Bruchrisikos
EN	<p>Round & Pear</p> <ul style="list-style-type: none"> › Excavation of cavities or existing restorations › S or Q blades for low vibrations › RRC as full carbide version to minimize risk of breakage
FR	<p>Rond et en forme de poire</p> <ul style="list-style-type: none"> › Excavation de cavités ou de restaurations existantes › Lames S ou Q, pour des vibrations faibles › RRC en version totalement en carbure pour minimiser le risque de rupture
ES	<p>Redondo y ovalado</p> <ul style="list-style-type: none"> › Excavación de cavidades o restauraciones existentes › Palas S o Q para bajas vibraciones › RRC en versión de carburo integral para minimizar el riesgo de rotura



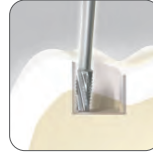
DE	<p>Kegel, umgekehrt</p> <ul style="list-style-type: none"> › Mit scharfem Kegel › Ideal zur Schaffung mechanischer Retentionen
EN	<p>Inverted Cone</p> <ul style="list-style-type: none"> › With sharp taper › Ideal for creating mechanical retentions
FR	<p>Cône inversé</p> <ul style="list-style-type: none"> › Avec effilage tranchant › Idéal pour créer des rétentions mécaniques
ES	<p>Cono inerte</p> <ul style="list-style-type: none"> › Con cono afilado › Ideal para crear retenciones mecánicas



DE	<p>Zylindrisch</p> <ul style="list-style-type: none"> › Schaffung paralleler Wände › Entfernung bestehender Restaurationen › Anpassung natürlicher Zahnstrukturen › Querschnittversionen mit verbesserter Schneidleistung
EN	<p>Cylindrical</p> <ul style="list-style-type: none"> › Creation of parallel walls › Removing of existig restorations › Adapting natural tooth structures › Cross cut versions with superior cutting efficiency
FR	<p>Cylindriques</p> <ul style="list-style-type: none"> › Création de parois parallèles › Élimination des restaurations existantes › Adaptation des structures de la dent naturelle › Versions coupe croisée présentant une efficacité de coupe supérieure
ES	<p>Cilíndrico</p> <ul style="list-style-type: none"> › Creación de paredes paralelas › Eliminación de restauraciones existentes › Adaptación de las estructuras dentales naturales › Versiones de corte transversal con una eficiencia de corte superior

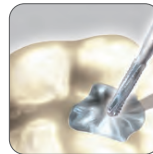


DE	<p>Konisch</p> <ul style="list-style-type: none"> › Schaffung divergenter Präparationswänden für indirekte Restaurationen › Entfernung von Kunststofffüllungen › Anpassung natürlicher Zahnstrukturen › Querschnittversionen mit verbesserter Schneidleistung
EN	<p>Tapered</p> <ul style="list-style-type: none"> › Creation of divergent preparation walls required for indirect restorations › Removing of composite resins › Adapting natural tooth structures › Cross cut versions with superior cutting efficiency
FR	<p>Biseautées</p> <ul style="list-style-type: none"> › Création de parois de préparation divergentes nécessaires pour les restaurations indirectes › Élimination des résines composites › Adaptation des structures de la dent naturelle › Versions coupe croisée présentant une efficacité de coupe supérieure
ES	<p>Cónico</p> <ul style="list-style-type: none"> › Creación de paredes de preparación divergentes necesarias para restauraciones indirectas › Eliminación de resinas compuestas › Adaptación de las estructuras dentales naturales › Versiones de corte transversal con una eficiencia de corte superior



AMALGAM REMOVER

DE	<p>Amalgamentferner</p> <ul style="list-style-type: none"> › Scharfe Kanten und Stirnschneiden › Feine Querhiebverzahnung für schnelles und präzises Schleifen
EN	<p>Amalgam Remover</p> <ul style="list-style-type: none"> › Sharp edged & front end blades › A fine cross cut supports fast and precise cutting
FR	<p>Éliminateur d'amalgame</p> <ul style="list-style-type: none"> › Lames tranchantes et frontales › Une fine encoche en croix favorise la découpe rapide et précise
ES	<p>Eliminador de amalgamas</p> <ul style="list-style-type: none"> › Cuchillas de borde afilado y frontal › Un corte transversal fino permite un corte rápido y preciso



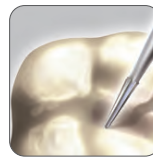
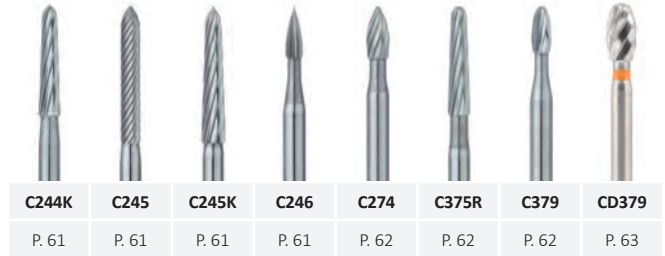
CROWN CUTTERS

DE	<p>Kronentrenner</p> <ul style="list-style-type: none"> › Kreuzverzahnung zum Schneiden durch weiche Edelmetalllegierungen: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Querhiebverzahnung zum Schneiden durch härtere Edelmetall- und NEM-Legierungen: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen: TCX21R, TCX23R, RRC31R
EN	<p>Crown Cutter</p> <ul style="list-style-type: none"> › X-Cut for cutting through soft precious metal alloys: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Cross-cut for cutting through harder precious metal and non-precious metal alloys: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › For ceramic veneered crowns and extremely hard metal crowns: TCX21R, TCX23R, RRC31R
FR	<p>Fraise à découper les couronnes</p> <ul style="list-style-type: none"> › Fraise couronne à dents croisées pour couper les alliages tendres de métaux précieux: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Fraise à couronne à dents transversales pour couper à travers les métaux précieux plus durs et les alliages de métaux non précieux: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Fraise couronne pour couronnes plaquées céramique et couronnes en métal extrêmement dur: TCX21R, TCX23R, RRC31R
ES	<p>Cortador de corona</p> <ul style="list-style-type: none"> › Separador de coronas con dentado cruzado para aleaciones de materiales nobles blandas: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Separador de coronas con dentado en corte transversal para aleaciones de materiales nobles y no nobles más duras: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Separador de coronas para coronas recubrimiento cerámico y coronas de metal extremadamente duro: TCX21R, TCX23R, RRC31R



FINISHERS

DE	<p>Fissuren Konturierung</p> <ul style="list-style-type: none"> › Entfernen von Klebstoffresten und Schmelzfinieren nach dem Entfernen der Brackets. › Trimmen und Finieren (Ohne ring 8 - 12 Schneiden) von Zahnschmelz und Restaurationen aus dem Komposit oder Amalgam. › Ästhetisches Finieren (gelber Ring 16 - 20 Schneiden) › Feinfinieren (weißer Ring 30 Schneiden)
EN	<p>Fissures shaping and contouring</p> <ul style="list-style-type: none"> › Removal of adhesive residue and finishing enamel after bracket removing › Trimming and Finishing (blank 8 - 12 Blades) of composite, amalgam and enamel › Esthetic Finishing (yellow 16 - 20 blades) › Fine Finishing (white 30 blades)
FR	<p>Mise en forme et contourage des fissures</p> <ul style="list-style-type: none"> › Élimination des résidus d'adhésif et finition de l'émail après retrait du support. › Coupe et finition (vide 8 - 12 lames) de composite, amalgame et émail › Finition esthétique (jaunes 16 - 20 lames)- Finition fine (blanches 30 lames)
ES	<p>Modelado y contorneado de fisuras</p> <ul style="list-style-type: none"> › Eliminación de residuos de adhesivo y esmalte de acabado después de retirar el soporte. › Recorte y acabado (sin anillo 8 - 12 laminas) de composite, amalgama y esmalte- Acabado estético (anillo amarillo 16 - 20 laminas) › Acabado fino (anillo blanco 30 laminas)



PRÄPARATION BOHRER
PREPARATION BURS

C1

kugelförmig
spherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø										
C1	FG	500 314 001 001	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
C1	FGXL	500 316 001 001		006	008	010	012	014	016	018	021	023	

Winkelstück | Right Angle

C1	RA	500 204 001 001	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
		US-No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION											

C1S

kugelförmig, schnittfreudig
spherical, high cutting efficiency



Turbine | Friction Grip

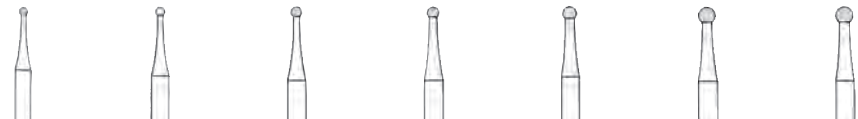


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
C1S	FG	500 314 001 003	010	012	014	016	018	021	023

Winkelstück | Right Angle

C1S	RA	500 204 001 003	010	012	014	016	018	021	023
C1S	RAL	500 205 001 003	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION							

CQ1

kugelförmig, schnittfreudig, Querhieb
spherical, high cutting efficiency, cross-cut



Turbine | Friction Grip

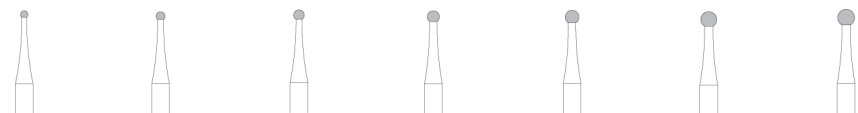


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
CQ1	FG	500 314 001 002	010	012	014	016	018	021	

Winkelstück | Right Angle

CQ1	RA	500 204 001 002	010	012	014	016	018	021	023
CQ1	RAL	500 205 001 002	010	012	014	016	018	021	
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION							

CQ1L

Querhieb, extra langer Hals
cross cut, extra slender neck



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
CQ1L	RA	500 204 697 003	012	014	016	018
			5	5	5	5
APPLICATION						

C2

umgekehrter Kegel
inverted conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C2	FG	500 314 010 001	006	008	010	012	014	016
Winkelstück Right Angle								
C2	RA	500 204 010 001			010	012	014	016
		US-No.	33 1/2	34	35	36	37	38
		L mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

C7

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C7	FG	500 314 237 001	006	008	010	012
		US-No.	329	330	331	332
		L mm	1,7	1,8	2,0	2,2
			5	5	5	5
APPLICATION						

C7L

Birne, lang
pear, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C7L	FG	500 314 238 006	008	010
		US-No.	330L	331L
		L mm	3,6	4,1
			5	5
APPLICATION				

C21

Stirn und Seite schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C21	FG	500 314 107 006	008	010	012	014
Winkelstück Right Angle						
C21	RA	500 204 107 006		010	012	014
		US-No.	55	57	58	59
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5
			5	5	5	5
APPLICATION						

C21L

Stirn und Seite schneidend, lang
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C21L	FGL	500 315 110 006	012
		US-No.	58L
		L mm	6,3
			5
APPLICATION			

C21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	FG	500 314 137 006	008	010	012

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	RA	500 204 137 006			012
		US-No.	1155	1157	1158
		L mm	3,6	4,1	4,1
			5	5	5
APPLICATION					

C23

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C23	FG	500 314 168 006	008	009	010	012
		US-No.	168	169	170	171
		L mm	3,6	3,8	4,1	4,1
			5	5	5	5
APPLICATION						

C23L

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23L	FGL	500 315 171 006	009	010	012
		US-No.	169L	170L	171L
		L mm	5,3	6,3	6,3
			5	5	5
APPLICATION					

C23R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23R	FG	500 314 194 006	012		
Winkelstück Right Angle					
C23R	RA	500 204 194 006	012	014	016
		US-No.	1171		1172
		L mm	4,1	4,5	4,5
			5	5	5
APPLICATION					

C31

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

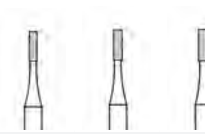


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C31	FG	500 314 107 007	009	010	012
		US-No.	556	557	558
		L mm	3,8	4,1	4,1
			5	5	5
APPLICATION					

C31R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

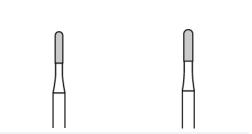


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C31R	FG	500 314 137 007	010	012
C31R	FGXL	500 316 137 007		012
		US-No.	1557	1558
		L mm	4,1	4,1
			5	5
APPLICATION				



C33

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C33	FG	500 314 168 007	010	012	016	
C33	FGXL	500 316 168 007		012	016	021
		US-No.	700	701	702	703
		L mm	4,1	4,1	4,5	4,9
			5	5	5	5
		APPLICATION				

C33L

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

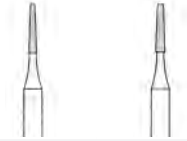


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C33L	FGXL	500 314 137 006	010	012
		US-No.	700L	701L
		L mm	6,3	6,3
			5	5
		APPLICATION		

UNC245

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
UNC245	FG	500 314 233 006	009
		US-No.	245
		L mm	2,9
			5
		APPLICATION	

AMALGAMENTFERNER
AMALGAM REMOVER

C36R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C36R	FG	504 314 139 008	012
C36R	FGXL	504 316 139 008	012
		US-No.	1958
		L mm	4,0
			5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

C31A

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31A	FG	500 314 139 008	012
		L mm	5,3
			5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

KRONENTRENNER
CROWN CUTTERS

C17

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C17	FG	500 314 237 008	010	
		US-No.	1931	
		L mm	1,7	
			5	
			160'000 rpm	
APPLICATION				

C18R

konisch gewölbt
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C18R	FG	500 314 196 008	010	
		L mm	4,0	
			5	
			160'000 rpm	
APPLICATION				

CX21

zylindrisch, Stirn und Seite schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

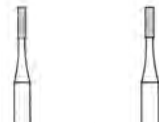


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX21	FG	500 314 107 019	010	012
		US-No.	557X	558X
		L mm	4,0	4,0
			5	5
			160'000 rpm	
APPLICATION				

CX21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX21R	FG	500 314 137 019	010	012
		US-No.	557E	558E
		L mm	4,1	4,1
			5	5
			160'000 rpm	
APPLICATION				

TCX21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
TCX21R	FG	506 314 137 019	010	012
		L mm	4,1	4,1
			5	5
			160'000 rpm	
APPLICATION				

CX23

konisch
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CX23	FG	500 314 168 019	010	012
		US-No.	700X	701X
		L mm	4,0	4,0
			5	5
			160'000 rpm	
APPLICATION				



CX23R

konisch rund
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23R	FG	500 314 194 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

TCX23R

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23R	FG	506 314 194 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

C31EF

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31EF	FG	500 314 139 015	012
		US-No.	1958
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

CX21GR

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX21GR	FG	504 314 137 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

VIPER
VIPER 



DE	<ul style="list-style-type: none"> › Ein-Stück Hartmetall Instrumente › spezielle Schneidekantengeometrie › Deutlich reduzierte Präparations- und Behandlungszeit › RRC31R optimal als Kronentrenner für Metallkeramik-Kronen geeignet
EN	<ul style="list-style-type: none"> › One-piece tungsten carbide instruments › Special cutting edge geometry › Greatly reduced preparation and treatment times › RRC31R ideal for use as a crown cutter for metal ceramic crowns
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Version en carbure monobloc › Géométrie spéciale des lames › Temps de préparation et de traitement nettement réduits › Le RRC31R est adapté de manière optimale pour couper les couronnes céramométalliques
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Instrumento de carburotungsteno de una sola pieza › Especial geometría de corte › Reduce claramente el tiempo de preparacion y tratamiento › El instrumento RRC31R es óptimo como recortador coronas de metalcerámica
ROTATION SPEED	<ul style="list-style-type: none"> › 160.000 rpm › max. 300'000 rpm



RRC7

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC7	FG	500 314 156 007	008
		US-No.	330G
		L mm	2,0
			5
	APPLICATION		



RRC245

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC245	FG	500 314 138 007	009
		US-No.	245G
		L mm	2,7
			5
	APPLICATION		



RRC31

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC31	FG	500 314 109 007	010
		US-No.	557G
		L mm	3,7
			5
	APPLICATION		



RRC31R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC31R	FG	500 314 156 007	012
		US-No.	1558G
		L mm	4,0
			5
	APPLICATION		



CBP847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP847	FGL	500 314 172 007	016
		L mm	8,0
			5
APPLICATION			

CBP856

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CBP856	FG	500 314 546 007	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

CBP379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP379	FG	500 314 277 077	023
		L mm	2,7
			5
APPLICATION			



CG35RS

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CG35RS	FG	500 314 139 006	012
		L mm	3,5
			5
APPLICATION			



1999- ALL CROWN CUTTERS KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página 169

FINIERER
FINISHING BURS

C44E

Geschoss
bullet



Turbine | Friction Grip

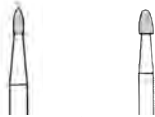


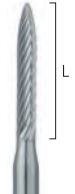
FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C44E	FG	500 314 499 072	014	023

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C44E	RA	500 204 499 072		023
		US-No.	7404	7408
		L mm	3,3	3,8
			5	5
APPLICATION				

C48L

Stirn flammenförmig lang
long ogival end



Turbine | Friction Grip

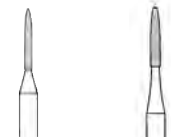


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C48L	FG	500 314 249 072	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042		012
C48LU	FG	500 314 249 032		012

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C48L	RA	500 204 249 072		012
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

C132

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz
root canal enlarger, conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C132	FG	500 314 699 071	008
C132F	FG	500 314 699 041	008
C132U	FG	500 314 699 031	008

		US-No.	ET3
		L mm	3,1
			5
APPLICATION			

C133

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz
root canal enlarger, conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C133	FG	500 314 159 071	010
C133F	FG	500 314 159 041	010

		US-No.	ET4
		L mm	4,2
			5
APPLICATION			

C134

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz, schlank
root canal enlarger, conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

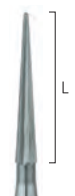


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C134	FG	500 314 164 071	014
C134F	FG	500 314 164 041	014
C134U	FG	500 314 164 031	014

		US-No.	ET6
		L mm	6,0
			5
APPLICATION			

C135

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz, schlank
root canal enlarger, conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip



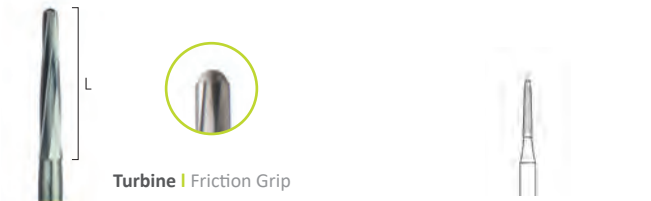
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C135	FG	500 314 166 071	014
C135F	FG	500 314 166 041	014
C135U	FG	500 314 166 031	014

		US-No.	ET9
		L mm	9,0
			5
APPLICATION			



C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip

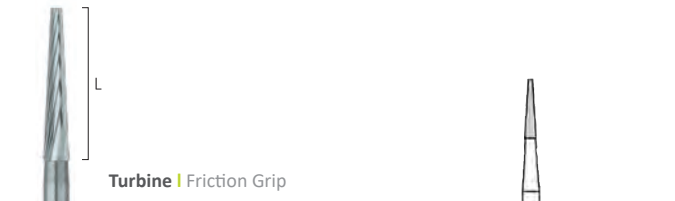
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014

Winkelstück | Right Angle

C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
			2
	APPLICATION		

C212L

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



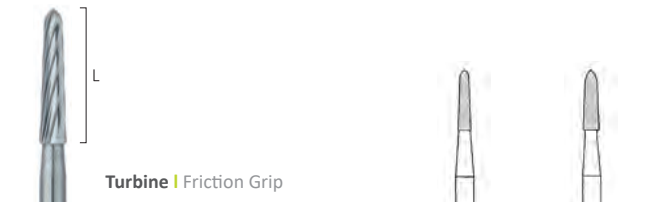
Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C212L	FGL	500 315 184 072	014

	US-No.	7204
	L mm	9,0
		5
	APPLICATION	

C244K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

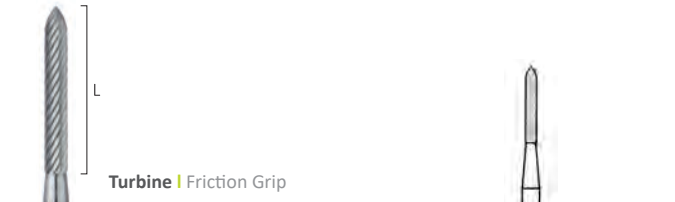
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C244K	FG	500 314 298 072	016

Winkelstück | Right Angle

C244K	RA	500 204 298 072	021
		L mm	8,0 8,0
			5 5
	APPLICATION		

C245

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



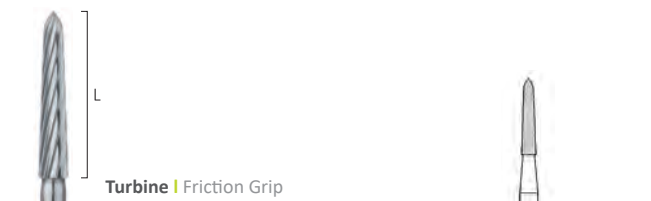
Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C245	FG	500 314 290 072	014

	L mm	10,0
		5
	APPLICATION	

C245K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



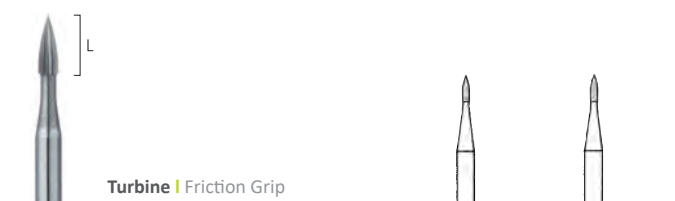
Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C245K	FG	500 314 299 072	018

		L mm	10,0
			5
	APPLICATION		

C246

Nadelform, kurz
pointed, short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C246	FG	500 314 496 071	009 010
C246U	FG	500 314 296 031	009

	US-No.	7901	7902
	L mm	3,6	3,6
		5	5
	APPLICATION		



C274

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C274U	FG	500 314 274 032	016	
Winkelstück Right Angle				
C274	RA	500 204 274 072	016	
		US-No.	274	
		L mm	3,7	
			5	
		APPLICATION		

C375R

konisch rund
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C375R	FG	500 314 198 072	012	014	018
		US-No.	7653	7664	7686
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			

C379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C379	FG	500 314 277 072	018	023
C379F	FG	500 314 277 042	018	023
C379U	FG	500 314 277 032	018	023
Winkelstück Right Angle				
C379	RA	500 204 277 072	018	023
		US-No.	7406	7408
		L mm	3,5	4,2
			5	5
		APPLICATION		

FINIERER MIT DRALL
FINISHING BURS WITH DRALL



CD132

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CD132	FG	500 314 699 072	008	
CD132F	FG	500 314 699 042	008	
CD132U	FG	500 314 699 032	008	
		L mm	3,1	
			5	
APPLICATION				



CD133

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CD133	FG	500 314 159 072	010	
CD133F	FG	500 314 159 042	010	
CD133U	FG	500 314 159 032	010	
		L mm	4,2	
			5	
APPLICATION				



CD134

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CD134	FG	500 314 164 072	014	
CD134F	FG	500 314 164 042	014	
CD134U	FG	500 314 164 032	014	
		L mm	6,0	
			5	
APPLICATION				



CD135

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CD135	FG	500 314 166 072	014	
CD135F	FG	500 314 166 042	014	
CD135U	FG	500 314 166 032	014	
		L mm	9,0	
			5	
APPLICATION				



CD379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CD379	FG	500 314 277 972	018	023
CD379F	FG	500 314 277 942	018	023
CD379U	FG	500 314 277 932	018	023
		L mm	3,5	4,2
			5	
APPLICATION				



1327- Comp Finish Carbide
auf Seite I on page I à la page I en la página 159

Stahlinstrumente

Steel | Acier | Acero



Typen und Formen 65

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Stahlinstrumente 66-67





- EN Steel instruments
- FR Instruments en acier
- ES Instrumentos de acero

Träger 67

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

TYPEN UND FORMEN
TYPES AND SHAPES



i	
DE	Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven/Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken/Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.
EN	These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots/margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave/steam steriliser.
FR	Afin d'éviter la formation de taches/bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.
ES	Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave/esterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.
HYGIENE	   

STAHLINSTRUMENTE

STEEL INSTRUMENTS

1

Kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

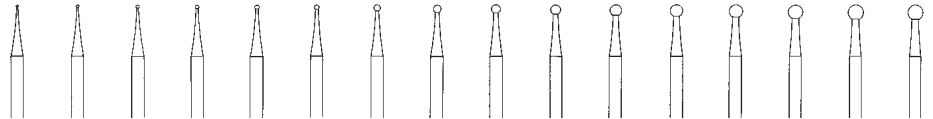


FIGURE	SHANK	REF	Ø																
			005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	
1	RA	310 204 001 001																	
1	RAL	310 205 001 001						009	010	012	014	016	018	021	023				
1	RAXL	310 206 001 001									014		018		023				
		US-No.	¼	½		1		2	3	4	5	6	7	8	9	10			
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
		APPLICATION																	

36

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

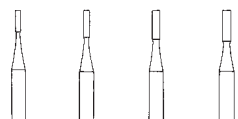


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
			008	010	012	014
36	RA	310 204 107 002				
		US-No.	556	557	558	559
		L mm	3,6	4,2	4,5	4,8
			5	5	5	5
		APPLICATION				

38

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

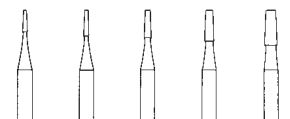


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
			008	010	012	016	021
38	RA	310 204 168 002					
		US-No.	699	700	701	702	703
		L mm	3,6	4,2	4,5	5,1	5,7
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

38R

konisch, rund
conical, domed



Winkelstück | Right Angle

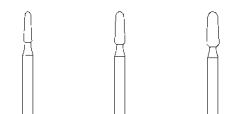


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
			012	014	016
38R	RAL	310 205 196 002			
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
		APPLICATION			

41

Kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

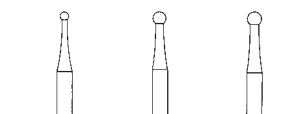


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
			014	021	023
41	RA	310 204 001 071			
		US-No.	C	200	
			5	5	5
		APPLICATION			



48

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

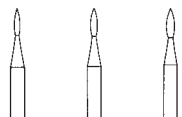


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
48	RA	310 204 243 071	010	012	014
		US-No.	242		
		L mm	4,5	4,8	5,1
			5	5	5
		APPLICATION			

9119

Zahnsteinentferner, sechskantig, lang
scaler, six sides, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
9119	FG	310 314 470 381	016
		US-No.	7,5
			50'000 rpm
			5
		APPLICATION	

TRÄGER MANDRELS

303

mit Innengewinde und Spanschraube
with internal thread and screw



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	RA	312 204 603 391	050
		L mm	5,0
			5

372RF

Reduzierhülse auf FG-Instrument
adapter sleeve on FG-instruments



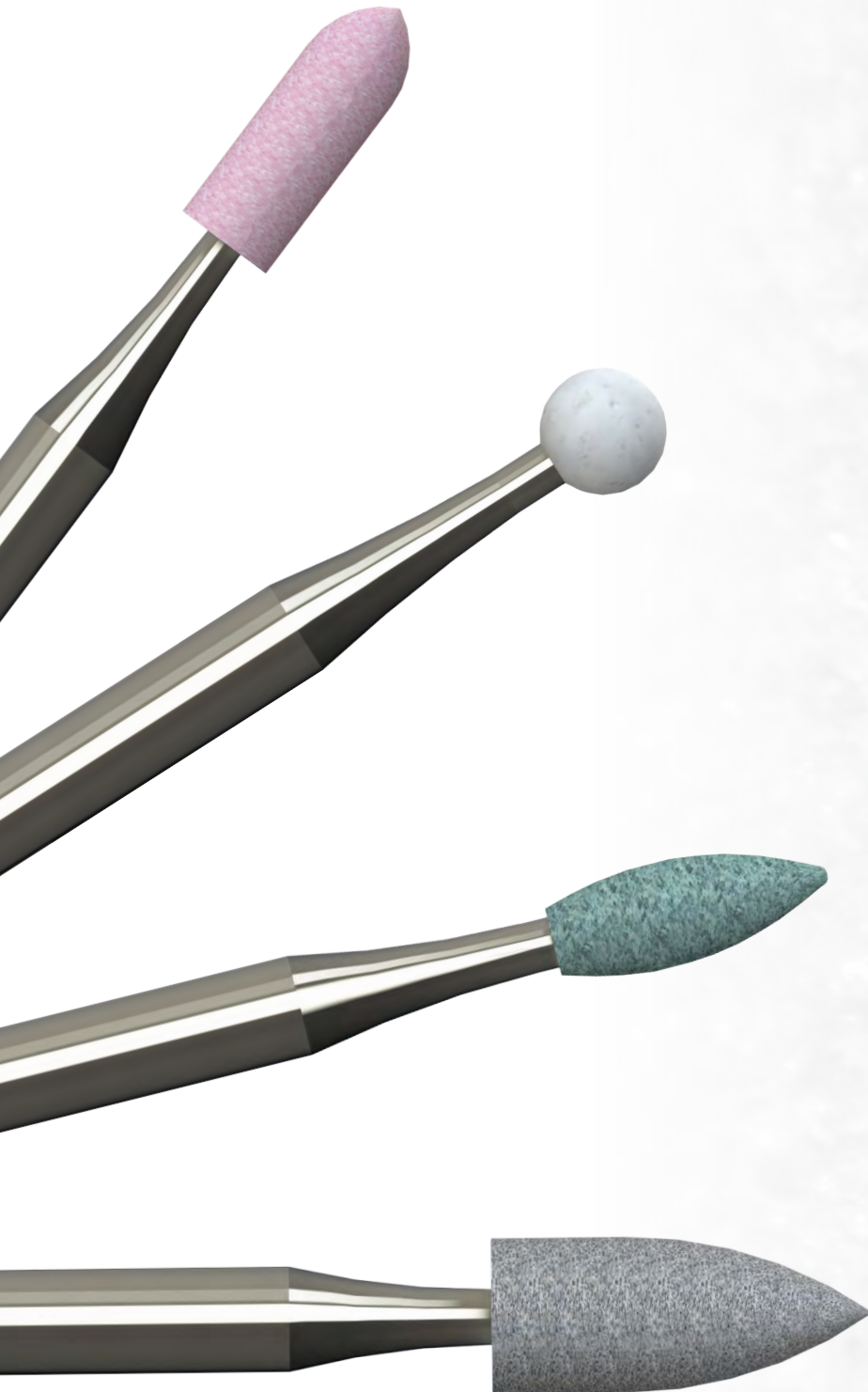
Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø
372RF	RA	330 204 372 434	016
			5
		APPLICATION	

Schleifkörper

Abrasives | Abrasifs | Abrasivos



Typen und Formen 70

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 71

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Diamond Stone 72-73

- EN Diamond Stone
- FR Diamond Stone
- ES Diamond Stone

Glaze Prep 73

- EN Glaze Prep
- FR Glaze Prep
- ES Preparación de restauraciones para Glaseado

Grün - Siliziumkarbid 74-76

- EN Green - silicon carbide
- FR Vert - carbure de silice
- ES Verde - carburo de silicio

Grün fein - Siliziumkarbid 77

- EN Green fine - silicon carbide
- FR Vert fins - carbure de silice
- ES Verde fino - carburo de silicio

Rosa - Edelkorund 78

- EN Pink - high-grade corundum
- FR Rose - corindon pur
- ES Rosa - corindón

Arkansas 79-80

- EN Arkansas
- FR Arkansas
- ES Arkansas

Arkansas PREP 81

- EN Arkansas PREP
- FR Arkansas PREP
- ES Arkansas PREP



i			
DE	Drehzahl und Druck		
	Winkelstück RA	Turbine FG	Anpressdruck
	› empfohlen 15'000 - 25'000 min ⁻¹ › maximal 30'000 min ⁻¹	› empfohlen 80'000 - 100'000 min ⁻¹ › maximal 120'000 min ⁻¹	› empfohlen ca. 2 N (ca. 200 g)
EN	Rotation speed and pressure		
	Right Angle RA	Friction Grip FG	Contact pressure
	› recommended 15'000 - 25'000 min ⁻¹ › max. 30'000 min ⁻¹	› recommended 80'000 - 100'000 min ⁻¹ › max. 120'000 min ⁻¹	› recommended approx. 2 N (approx. 200 g)
FR	Vitesse de rotation et pression		
	Contre-Angles RA	Turbine FG	Pression de contact
	› recommandé 15'000 - 25'000 min ⁻¹ › max. 30'000 min ⁻¹	› recommandé 80'000 - 100'000 min ⁻¹ › max. 120'000 min ⁻¹	› recommandé env. 2 N (env. 200 g)
ES	Número de revoluciones y presión de contacto		
	Contraángulo RA	Turbina FG	Presión de contacto
	› recomendado 15'000 - 25'000 min ⁻¹ › máximo 30'000 min ⁻¹	› recomendado 80'000 - 100'000 min ⁻¹ › máximo 120'000 min ⁻¹	› recomendado aprox. 2 N (aprox. 200 g)



TYPEN UND FORMEN
 TYPES AND SHAPES



SD638F	SD650F	SD660F	SD661F	SD662F	GP662	601	602	603	622	638	639
Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Glaze Prep	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 72	P. 72	P. 72	P. 72	P. 73	P. 73	P. 74	P. 74	P. 74	P. 74	P. 74	P. 75



645	649	650	651	652	660	661	662	666	667	671	601F
Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 75	P. 75	P. 75	P. 75	P. 75	P. 76	P. 76	P. 76	P. 76	P. 76	P. 76	P. 77



638F	645F	649F	661F	601	649	661	666	601	638	645	649
Green	Green	Green	Green	Pink	Pink	Pink	Pink	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas
P. 77	P. 77	P. 77	P. 77	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 79	P. 79	P. 79	P. 79






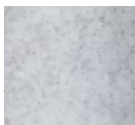
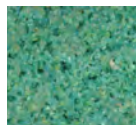
















660	661	662	666	6172	6198	6298
Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas
P. 80	P. 80	P. 80	P. 80	P. 81	P. 81	P. 81



HYGIENE



ANWENDUNGEN
APPLICATIONS

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA		GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO		GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO	
						
						
	Glaze Prep	Grün Green	Grün fein Green fine	Rosa Pink	Arkansas	Diamond stone
ABKÜRZUNG SCHLEIFKÖRPER ABBREVIATION ABRASIVES ABREVIATURA ABRASIVOS	GP	GRN	F.GRN	PNK	ARK	SD
SEITE PAGE PÁGINA	73	74-76	77	78	79-81	72-73
ZAHNSCHMELZ ENAMEL ESMALTE DENTAL						
ZEMENT CEMENT CEMENTO						
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE						
HYBRIDKERAMIK HYBRID CERAMICS CERÁMICA HÍBRIDA						
HYBRID ENAMIC HYBRID ENAMIC HÍBRIDO ENAMIC						
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO						
ZIRKONVERSTÄRKTES LITHIUMDISILIKAT ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO REFORZADO CON CIRCONIO						
LEUZITVERSTÄRKTEN KERAMIKEN LEUCITE REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA						
LITHIUMDISILIKAT LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO						
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO						
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO						
NEM-LEGIERUNGEN (AMALGAM) NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS						

DIAMOND STONE
DIAMOND STONE



DE	<ul style="list-style-type: none"> › Sehr lange Standzeiten bis zu 10 mal länger wie herkömmliche Diamantinstrumente › Zur Anpassung von extra- und intraoralen Suprakontakten aus allen keramischen Werkstoffen und Nichtelegmetall-Legierungen › Geringe Wärmeentwicklung ermöglicht Chairside- und intraorale Anwendung › Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Very long service life up to 10 times longer than conventional diamond instruments › Used to adjust extra- and intraoral supracontact of all ceramic material & non precious alloys › Low heat build-up allows chairside and intraoral application › Also suitable for trimming bar attachments
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Très longue durée de vie jusqu'à 10 fois plus longue que les instruments diamantés conventionnels › Utilisé pour ajuster le supracontact extra- et intra-oral de tous les matériaux céramiques et alliages non précieux › Le faible dégagement de chaleur permet une application au fauteuil et en intra-oral › Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Vida útil muy larga, hasta 10 veces más que los instrumentos de diamante convencionales › Se utiliza para ajustar el supracontacto extra e intraoral de todos los materiales cerámicos y aleaciones no preciosas › La baja acumulación de calor permite su aplicación en la consulta y en la boca › También indicado para rebajar las barras de sujeción

SD638F



Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD638F	FG	805 314 110 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD638F	RA	805 204 110 514	025
	L mm		6,0
			5

SD650F



Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD650F	FG	805 314 171 514	028

Winkelstück | Right Angle

SD650F	RA	805 204 171 514	028
	L mm		6,0
			5

SD660F



Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD660F	FG	805 314 297 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD660F	RA	805 204 297 514	025
	L mm		7,0
			5

SD661F



Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD661F	FG	805 314 288 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD661F	RA	805 204 288 514	025
	L mm		7,0
			5





SD662F

Knospe, schlank
 bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD662F	FG	805 314 297 514	030

Winkelstück | Right Angle

SD662F	RA	805 204 297 514	030
		L mm	7.0
			5



GLAZE PREP

GLAZE PREP



DE

- › Für Chairside Behandlungen mit Glaskeramiken, wie etwa IPS e.max CAD.
- › Optimal um die Restauration zur Glasur vorzubereiten. Die Oberfläche wird von Schleifspuren geglättet und gleichzeitig angeraut, damit die Glasur beim Auftragen nicht verläuft.
- › Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet
- › Für die Nacharbeitung von okklusalen Kontaktpunkten bei vollanatomischen Zirkondioxidkronen.

EN

- › For chairside treatment with glass ceramic like IPS e.max CAD
- › For optimally preparing the restoration for glazing. Smooths finishing striations on the surface and simultaneously roughens the surface, so that the glaze does not run during application.
- › Also suitable for trimming bar attachments
- › Can also be used for adjusting occlusal contact points with fully anatomical zirconia crowns.

FR

- › Pour le traitement au fauteuil sur vitro-céramique par exemple IPS e.max CAD
- › Est optimale pour préparer la restauration pour un glaçage. La surface est rendue lisse en supprimant les traces de meulage et en même temps elle est rendue rugueuse pour que la glaçure ne coule pas lors de l'application.
- › Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation
- › Également adapté pour les retouches occlusales sur les couronnes anatomiques en zircone.

ES

- › Para el tratamiento en clínica con cerámica de vidrio tal como IPS e.max CAD
- › Es óptima para preparar las restauraciones para el glaseado. Se alisan los rastros de los instrumentos abrasivos de la superficie y, al mismo tiempo, se asperiza para que el glaseado no se corra al aplicarlo.
- › También indicado para rebajar las barras de sujeción
- › También para el repasado de puntos de contacto oclusales en coronas de dióxido de circonio con anatomía completa.

GP662

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
GP662	RA	655 204 288 526	035
		L mm	7,5
			2
			15.000-25.000 rpm

GRÜN SILIZIUMKARBID
 GREEN SILICON CARBIDE



DE	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
EN	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
FR	Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
ES	Carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas.

601.GRN

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	FG	655 314 001 523	030

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	RA	655 204 001 523	030
			5

602.GRN

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602	RA	655 204 001 523	040
			5

603.GRN

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
603	RA	655 204 001 523	050
			5

622.GRN

Rad
 wheel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
622	RA	655 204 042 523	065
		L mm	2,0
			5

638.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	RA	655 204 110 523	025
		L mm	6,0
			5

639.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
639	RA	655 204 110 523	035
		L mm	6,0
			5

645.GRN

konisch
 conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	FG	655 314 161 523	028
Winkelstück Right Angle			
645	RA	655 204 161 523	028
		L mm	7,0
			5

649.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	FG	655 314 171 523	025
Winkelstück Right Angle			
649	RA	655 204 171 523	025
		L mm	6,0
			5

650.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
650	RA	655 204 171 523	028
		L mm	6,0
			5

651.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
651	RA	655 204 171 523	032
		L mm	6,0
			5

652.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652	RA	655 204 173 523	035
		L mm	10,5
			5

660.GRN

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	655 314 297 523	025

Winkelstück | Right Angle

660	RA	655 204 297 523	025
		L mm	7,0
			5

661.GRN

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	FG	655 314 288 523	025

Winkelstück | Right Angle

661	RA	655 204 288 523	025
		L mm	7,0
			5

662.GRN

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	655 314 288 523	035

Winkelstück | Right Angle

662	RA	655 204 288 523	035
		L mm	7,5
			5

666.GRN

Knospe, schlank
 bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	FG	655 314 257 523	025

Winkelstück | Right Angle

666	RA	655 204 257 523	025
		L mm	6,5
			5

667.GRN

Knospe, schlank
 bud, slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667	RA	655 204 257 523	035

		L mm	7,0
			5

671.GRN

Knospe, rund, lang
 bud, rounded, long



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671	RA	655 204 266 523	060

		L mm	10,0
			5



GRÜN FEIN - SILIZIUMKARBID
GREEN FINE - SILICON CARBIDE

i	
DE	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
EN	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
FR	Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
ES	Carburo de silico para la preparación de cerámica y resinas.

601F.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601F	FG	655 314 001 513	030

Winkelstück | Right Angle

601F	RA	655 204 001 513	030
			5

638F.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638F	FG	655 314 110 513	025
		L mm	6,0
			5

645F.GRN

konisch, spitz
conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645F	FG	655 314 161 513	025

Winkelstück | Right Angle

645F	RA	655 204 161 513	025
		L mm	8,5
			5

649F.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649F	RA	655 204 171 513	025
		L mm	6,0
			5

661F.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661F	FG	655 314 288 513	025

Winkelstück | Right Angle

661F	RA	655 204 288 513	025
		L mm	7,0
			5

ROSA - EDELKORUND
 PINK - HIGH-GRADE CORUNDUM



DE	Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Metall.
EN	High-grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and metal.
FR	Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du métal.
ES	Corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y metal.

601.PNK

kugelförmig (rund)
 spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	RA	625 204 001 523	030
			5

649.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	RA	625 204 171 523	025
		L mm	6,0
			5

661.PNK

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	RA	625 204 288 523	025
		L mm	7,0
			5

666.PNK

Knospe, schlank
 bud, slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	RA	625 204 257 523	025
		L mm	6,5
			5

ARKANSAS
ARKANSAS



DE	<ul style="list-style-type: none"> › Feinstbearbeitung / Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Composite) › Feinstentfernung von von Klebe- und Zementresten, nachdem die Brackets und die Bänder abgelöst wurden
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Finest grinding / polishing of filling materials and all composite-filling materials › Fine removal of adhesive and cement residues after the brackets and bands have been removed
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Micropolissage / polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite) › Élimination fine des résidus d'adhésif et de ciment après le retrait des supports et des bandes
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Superacabado / pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas) › Eliminación fina de residuos de adhesivo y cemento después de retirar los brackets y las bandas

APPLICATION & HYGIENE



601.ARK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	FG	635 314 001 505	030

Winkelstück | Right Angle

601	RA	635 204 001 505	030
			5

638.ARK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	FG	635 314 110 505	025

Winkelstück | Right Angle

638	RA	635 204 110 505	025
		L mm	6,0
			5

645.ARK

konisch, spitz
conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	FG	635 314 161 505	028

Winkelstück | Right Angle

645	RA	635 204 161 505	028
		L mm	7,0
			5

649.ARK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	FG	635 314 171 505	025

Winkelstück | Right Angle

649	RA	635 204 171 505	025
		L mm	6,0
			5



660.ARK

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	635 314 297 505	025

Winkelstück | Right Angle

660	RA	635 204 297 505	025
		L mm	7,0
			5

661.ARK

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	FG	635 314 288 505	025

Winkelstück | Right Angle

661	RA	635 204 288 505	025
		L mm	7,0
			5

662.ARK

Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	635 314 297 505	030

Winkelstück | Right Angle

662	RA	635 204 297 505	030
		L mm	7,0
			5

666.ARK

Knospe, schlank
 bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	FG	635 314 257 505	025

Winkelstück | Right Angle

666	RA	635 204 257 505	025
		L mm	6,5
			5



ARKANSAS PREP
ARKANSAS PREP



DE	<ul style="list-style-type: none"> › Nachbearbeiten von Zahnhartsubstanzen wie das Glätten von Präparationsstümpfen nach der Bearbeitung mit Diamantinstrumenten › Entfernen von Zementresten von provisorischen Restaurationen als Basis für ein optimale Adhäsion der permanenten Restauration › Finieren und Feinstbearbeitungen von Komposit und Glasionomercement Materialien sowie Keramik
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Post-processing of hard tooth substances such as smoothing of preparation stumps after processing with diamond instruments › Removal of cement residues from temporary restorations as the basis for optimal adhesion of the permanent restoration › Finishing and fine adjustment of composite and glass ionomer cement materials and ceramics
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Post-traitement des substances dentaires dures, comme le lissage des moignons de préparation après traitement avec des instruments diamantés. › Élimination des résidus de ciment des restaurations provisoires comme base pour une adhésion optimale de la restauration permanente › Finition et ajustement fin des matériaux de ciment composite et verre ionomère et des céramiques
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Procesamiento posterior de las sustancias dentales duras, como el alisado de los muñones de la preparación después del procesamiento con instrumentos de diamante › Eliminación de los restos de cemento de las restauraciones provisionales como base para una adhesión óptima de la restauración permanente › Acabado y ajuste fino de materiales de cemento de ionómero de vidrio y de cerámica



6172.ARK



zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6172	FG	635 314 172 505	023

Winkelstück | Right Angle

6172	RA	635 204 172 505	023
		L mm	8,0
			5

6198.ARK



konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6198	FG	635 314 198 505	023

Winkelstück | Right Angle

6198	RA	635 204 198 505	023
		L mm	8,0
			5

6298.ARK



Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6298	FG	635 314 298 505	023

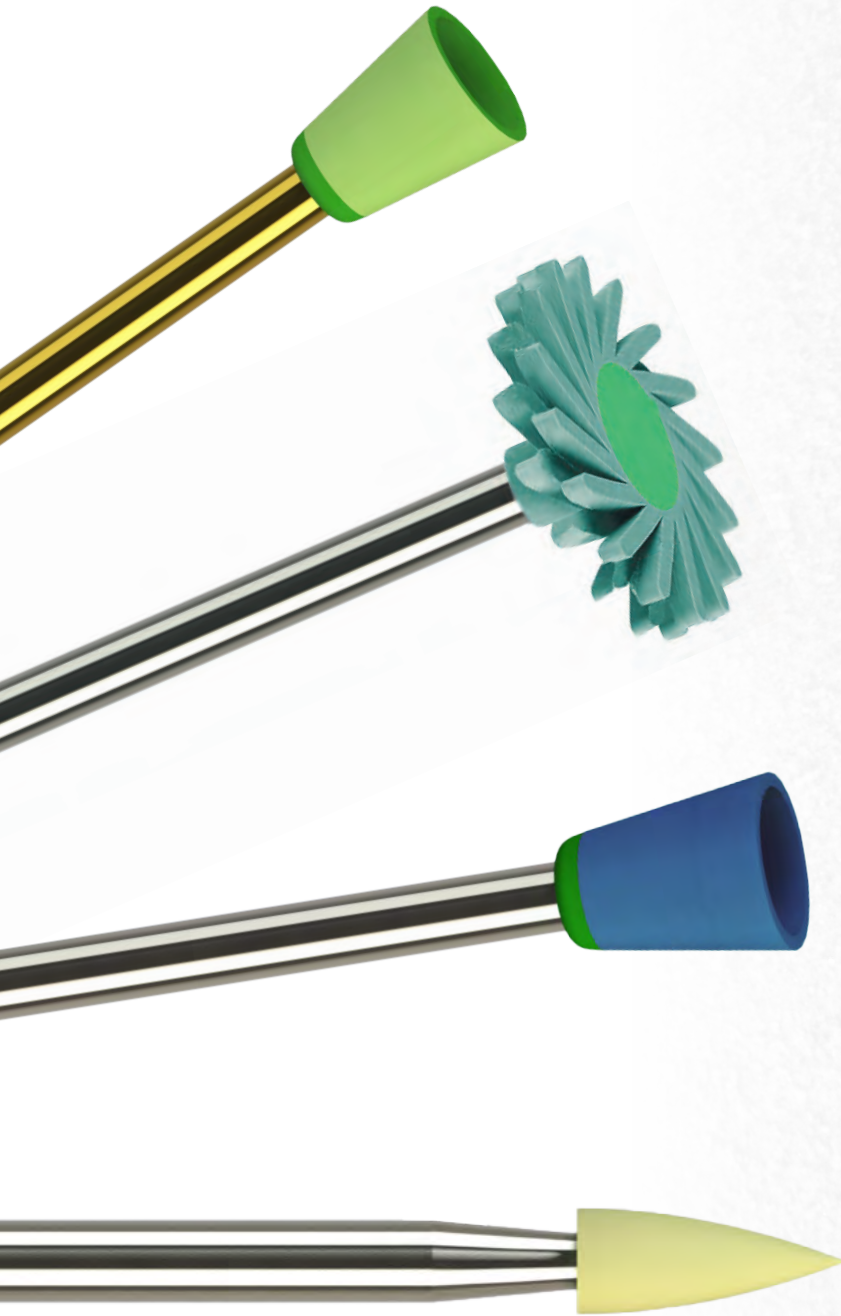
Winkelstück | Right Angle

6298	RA	635 204 298 505	023
		L mm	8,0
			5



Polierer

Polishers | Polissoirs | Pulidores



Typen und Formen 84-85

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungsempfehlungen 86-87

- EN Application-Guidelines
- FR Application - Lignes directrices
- ES Aplicación-Directrices

Diamantpolierer für Komposit 88-89

- EN Diamond polisher for composite
- FR Polissoirs diamantés pour composites
- ES Pulidores diamantados para composite

JOTA OCCLUPOL und JOTA SWIVELS 90-91

- EN JOTA OCCLUPOL and JOTA SWIVELS
- FR JOTA OCCLUPOL et JOTA SWIVELS
- ES JOTA OCCLUPOL y JOTA SWIVELS

Silikonpolierer für Komposit 91-92

- EN Silicon polisher for composite
- FR Polissoirs en silicón pour composite
- ES Pulidores de silicona para composite

Polierer für Makrokomposit und Metall 93

- EN Polishers for macro composite and metal
- FR Polissoirs pour composites macro et métaux
- ES Pulidores para macrocompuestos y metales

Universeller Silikonpolierer 94

- EN Universal silicon polishers
- FR Polissoirs universels en silicón
- ES Pulidoras universales de silicona

Diamantpolierer für Keramik 95-96

- EN Diamond polisher for ceramic
- FR Polissoirs diamantés pour céramique
- ES Pulidores diamantados para cerámica

Silikonpolierer für Keramik 97-98

- EN Silicone polisher for ceramic
- FR Polissoirs en silicón pour céramique
- ES Pulidores de silicona para cerámica

Diamantpolierer für Lithiumdisilikat 98-99

- EN Diamond polisher for lithium disilicate
- FR Polissoirs diamantés pour disilicate de lithium
- ES Pulidores diamantados para disilicato de litio

Diamantpolierer für Zirkonoxid 100-101

- EN Diamond polisher for zirconium oxide
- FR Polissoirs diamantés pour l'oxyde de zirconium
- ES Pulidores diamantados para óxido de circonio

Polierer für Metall 102-103

- EN Metal polishers
- FR Polisseuses pour métaux
- ES Pulidoras para metales

Imprägnierte Bürsten 104

- EN Impregnated brushes
- FR Brosses imprégnées
- ES Cepillos impregnados

Träger 105

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

Prophylaxe Polierer 105-106

- EN Prophylaxis polishers
- FR Polissoirs de prophylaxie
- ES Pulidores de profilaxis

Einwegpolierer 106

- EN Single-use polishers
- FR Polisseurs à usage unique
- ES Pulidoras de un solo uso

Einwegbürsten 107

- EN Single-use brushes
- FR Brosses à usage unique
- ES Cepillos de un solo uso

TYPEN UND FORMEN

TYPES AND SHAPES

									
9831	9832	9833	9834	9825	9826	9827	9828	9150	9837
P. 88	P. 88	P. 88	P. 88	P. 89	P. 89	P. 89	P. 89	P. 90/103	P. 90

									
9837	9765M	9765F	9121M	9122M	9123M	9124M	9121F	9122F	9123F
P. 91	P. 91	P. 91	P. 91	P. 91	P. 92	P. 92	P. 92	P. 92	P. 92

									
9124F	9140EF	9141EF	9142EF	9143EF	9145EF	9109M	9111M	9112M	9113M
P. 92	P. 93	P. 93	P. 93	P. 93	P. 93	P. 94	P. 94	P. 94	P. 94

									
9114M	9115M	9119M	9812G	9813G	9814G	9812M	9813M	9814M	9812F
P. 94	P. 94	P. 94	P. 95	P. 95	P. 95	P. 95	P. 96	P. 96	P. 96

									
9813F	9814F	9133G	9134G	9133M	9134M	9133F	9134F	LS9871M	LS9872M
P. 96	P. 96	P. 97	P. 97	P. 97	P. 97	P. 98	P. 98	P. 99	P. 99





LS9873M	LS9871F	LS9872F	LS9873F	ZIR9861M	ZIR9862M	ZIR9863M	ZIR9861F	ZIR9862F	ZIR9863F
P. 99	P. 99	P. 99	P. 99	P. 100	P. 100	P. 100	P. 100	P. 101	P. 101



9501G	9502G	9504G	9501M	9503M	9504M	9507M	9501F	9504F	9144F
P. 102	P. 102	P. 102	P. 102	P. 103	P. 103	P. 103	P.103	P. 103	P. 103

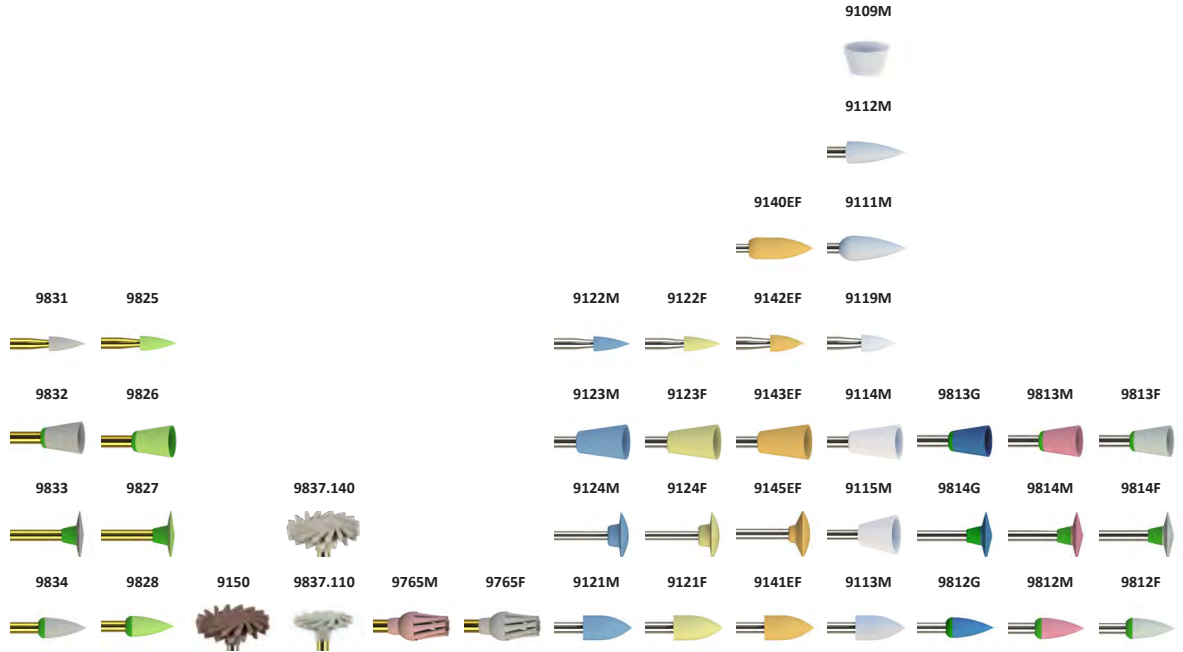


1110	1111	1112	303	9991F	9991EF	9993M	9997M	9998M	9580
P. 104	P. 104	P. 104	P. 105	P. 105	P. 105	P. 106	P. 106	P. 106	P. 106



9581	1101M	1102F
P. 106	P. 107	P. 107

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN
APPLICATION-GUIDELINES



SEITE PAGE PÁGINA	88 - 89	90 - 91	91	91 - 92	93	94	95 - 96
ENAMEL		✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEMENT		✓	✓	✓		✓	✓
COMPOSITE	✓		✓	✓	✓		✓
HYBRID CERAMICS	✓		✓	✓	✓		✓
HYBRID ENAMIC	✓				✓		
ACRYLICS	✓		✓	✓			
ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE							
LEUCITE REINFORCED CERAMICS							
LITHIUM DISILICATE				✓		✓	✓
ZIRCONIUM OXIDE							✓
FELDSPAR CERAMICS		✓					
OXIDE CERAMICS				✓		✓	
AMALGAM NON PRECIOUS ALLOY		✓		✓		✓	✓
TITANIUM							
PRECIOUS ALLOY		✓					
DIAMOND POLISHERS							



VON JOTA EMPFOHLEN
RECOMMENDED BY JOTA
RECOMMANDÉ PAR JOTA
RECOMENDADO POR JOTA



GUT GEEIGNET
WELL SUITED
BIEN ADAPTÉ
BIEN ADAPTADO



GEEIGNET
SUITABLE
ADAPTÉ
ADECUADO

97 - 98					99		99		100 - 101		100 - 101		102 - 103			104
✓								✓				✓				
✓								✓								
✓								✓	✓		✓					✓
✓											✓					✓
								✓			✓					✓
✓											✓					✓
✓								✓			✓					✓
✓											✓					✓
													✓			✓
													✓			✓
													✓			✓
					◆	◆		◆	◆							

DIAMANTPOLIERER FÜR KOMPOSIT

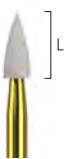
DIAMOND POLISHER FOR COMPOSITE



DE	JOTA EASY - Einstufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite. Glätten 7'000 - 10'000 rpm / Polieren 3'000 - 8'000 rpm
EN	JOTA EASY - One-step high performance diamond polisher for finishing and mirror finishing of all composite. Skimming 7'000 - 10'000 rpm / Polishing 3'000 - 8'000 rpm
FR	JOTA EASY - Polissoir diamanté en une étape et à hautes performances pour la finition et le brillantage de tous composites. Lissage 7'000 - 10'000 rpm / Polissage 3'000 - 8'000 rpm
ES	JOTA EASY - Pulidor diamantado de un solo paso de alto rendimiento para el acabado y alto brillo de todos los composites. Alisado 7'000 - 10'000 rpm / Pulido 3'000 - 8'000 rpm
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	3'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

9831

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9831	RA	803 204 243 502	030
		L mm	6,5
			2

9832

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9832	RA	803 204 030 502	060
		L mm	6,5
			2

9833

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9833	RA	803 204 304 502	100
		L mm	0,7
			2

9834

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

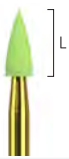
FIGURE	SHANK	REF	Ø
9834	RA	803 204 243 502	040
		L mm	10,0
			2



i	
DE	<p>Diamantpolierer der optional als Vorstufe zum JOTA EASY verwendet werden kann um noch professionellere Resultate zu erzielen. Auch als Kit 1394 erhältlich.</p> <p>JOTA PROFESSIONAL Base Stufe 1 - Grün: Formen und glätten 7'000 – 10'000 rpm</p> <p>JOTA EASY Stufe 2 - Grau: Hochglanzpolieren 3'000 – 8'000 rpm</p>
EN	<p>Diamond polisher, which can be optionally used as a preliminary polishing stage prior to using JOTA EASY to produce even more professional results. Also available in the kit 1394.</p> <p>JOTA PROFESSIONAL Base Step 1 - Green: contouring and smoothing 7'000 – 10'000 rpm</p> <p>JOTA EASY Step 2 - Grey: high-lustre polishing 3'000 – 8'000 rpm</p>
FR	<p>Polissoirs diamantés pouvant en option être utilisé à la place du JOTA EASY afin d'obtenir des résultats encore plus professionnels. Egalement disponible en kit 1394.</p> <p>JOTA PROFESSIONAL Base Étape 1 – Vert: sculpture et lissage 7'000 à 10'000 rpm</p> <p>JOTA EASY Étape 2 - Gris : Brillantage 3'000 – 8'000 rpm</p>
ES	<p>Pulidor de diamante que se puede utilizar de forma opcional como fase previa a JOTA EASY para obtener un resultado aún más profesional. También disponible dentro del Kit 1394.</p> <p>JOTA PROFESSIONAL Base Fase 1 - Verde: Contorneado y alisado 7'000 – 10'000 rpm</p> <p>JOTA EASY Fase 2 - Gris: Alto brillo 3'000 – 8'000 rpm</p>
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	3'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

9825

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9825	RA	803 204 243 525	030
		L mm	6,5
			2

9826

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9826	RA	803 204 030 525	060
		L mm	6,5
			2

9827

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9827	RA	803 204 304 525	100
		L mm	0,7
			2

9828

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9828	RA	803 204 243 525	040
		L mm	10,0
			2

JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS

JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS

i	
DE	<p>JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS</p> <ul style="list-style-type: none"> › Zweistufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite › Ohne Polierpaste anwendbar › Enthalten Mikro-Diamantkorn › Small Swivel für kleine Kinderzähne › Swivel: ein Instrument für alle Zahnflächen › Außergewöhnliche Lebensdauer
EN	<p>JOTA OCCLUPOL AND JOTA SWIVELS</p> <ul style="list-style-type: none"> › Two-stage high-performance diamond polisher for finishing and high-gloss polishing of all composites › Can be used without polishing paste › Contains micro-diamond grit › Small Swivel for small children's teeth › Swivel: one instrument for all tooth surfaces › Exceptional durability
FR	<p>JOTA OCCLUPOL ET JOTA SWIVELS</p> <ul style="list-style-type: none"> › Polisseuse diamantée haute performance en deux étapes pour la finition et le polissage haute brillance de tous les composites. › Peut être utilisé sans pâte à polir › Contient des grains de micro-diamant › Petit Swivel pour les petites dents d'enfants › Swivel : un seul instrument pour toutes les surfaces dentaires › Durabilité exceptionnelle
ES	<p>JOTA OCCLUPOL Y JOTA SWIVELS</p> <ul style="list-style-type: none"> › Pulidora diamantada de alto rendimiento de dos etapas para el acabado y el pulido de alto brillo de todos los composites › Puede utilizarse sin pasta de pulir › Contiene grano de microdiamante › Swivel pequeño para los dientes de los niños pequeños › Swivel: un instrumento para todas las superficies dentales › Durabilidad excepcional
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	3'000 - 8'000 rpm / max. 20'000 rpm, counterclockwise direction of rotation

9150

Swivel
swivel



FIGURE	SHANK	REF	∅
9150	RA	652 204 546 503	140
		L mm	1,6
			7'000- 12'000 rpm
			2

9837

Swivel
swivel



FIGURE	SHANK	REF	∅
9837	RA	803 204 543 503	140
		L mm	1,6
			3'000- 8'000 rpm
			2

9837



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9837	RA	803 204 543 503	110
		L mm	1,6
		↻	3'000- 8'000 rpm
		📦	2



1921 - PROFESSIONAL POLISHING COMPOSITE
auf Seite | on page | à la page | en la página 160

9765M



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9765M	RA	803 204 000 525	055
		L mm	8,8
		📦	2

9765F



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9765F	RA	803 204 000 502	055
		L mm	8,8
		📦	2

SILIKONPOLIERER FÜR KOMPOSIT
SILICONE POLISHER FOR COMPOSITE

i

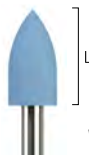
DE	<p>Silikonpolierer</p> <ul style="list-style-type: none"> › Zweistufig Silikonpolierersystem zum Glätten und Polieren von Komposit. › Hellblau: Glätten & Vorpolieren / gelb: Polieren.
EN	<p>Silicone polishers</p> <ul style="list-style-type: none"> › Two-step silicone polishing system for material smoothing and polishing of composite. › Light blue: smoothing and pre-polishing / yellow: polishing.
FR	<p>Polissoirs en silicone</p> <ul style="list-style-type: none"> › Système de polissoirs en silicone à deux étapes, pour le lissage et le brillantage du composite. › Bleu clair: lissage et pré-polissage / jaune: polissage.
ES	<p>Pulidor siliconado</p> <ul style="list-style-type: none"> › Sistema de Pulido de Cerámica de dos pasos, para pulido Inicial y pulido final. › Azul claro: pulido inicial / amarillo: pulido final.

APPLICATION & HYGIENE

ROTATION SPEED 5'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

9121M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9121M	RA	685 204 243 522	050
		L mm	10,0
		📦	2

9122M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9122M	RA	685 204 243 522	030
		L mm	7,5
		📦	2

9123M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9123M	RA	685 204 030 522	070
		L mm	10,0
			2

9124M

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9124M	RA	685 204 304 522	110
		L mm	2,5
			2

9121F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9121F	RA	685 204 243 512	050
		L mm	10,0
			2

9122F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9122F	RA	685 204 243 512	030
		L mm	7,5
			2

9123F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9123F	RA	685 204 030 512	070
		L mm	10,0
			2

9124F

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9124F	RA	685 204 304 512	110
		L mm	2,5
			2



1899 - SILICON POLISHER COMPOSITE
auf Seite | on page | à la page | en la página 162



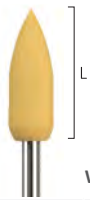
POLIERER FÜR MAKROKOMPOSIT UND METALL

POLISHERS FOR MACRO COMPOSIT AND METAL

APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 rpm

9140EF

Knospe schlank
bud slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9140EF	RA	652 204 257 502	055
		L mm	15,0
			2

9141EF

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9141EF	RA	652 204 299 502	050
		L mm	10,0
			2

9142EF

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9142EF	RA	652 204 297 502	030
		L mm	6,0
			2

9143EF

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9143EF	RA	652 204 030 502	060
		L mm	10,0
			2

9145EF

Linse mit Ansatz
lens with collar



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9145EF	RA	652 204 310 502	100
		L mm	3,0
			2

UNIVERSELLER SILIKONPOLIERER
UNIVERSAL SILICON POLISHERS

APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000-10'000 rpm max. 20'000 rpm

9109M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



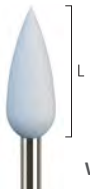
*in combination with
mandrel **303.RA.050**

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9109M	UM	658 900 030 533	110
		L mm	6,4
			5

9111M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9111M	RA	658 204 243 523	055
		L mm	15,0
			5

9112M

Flamme
flame

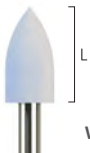


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9112M	RA	658 204 243 523	045
		L mm	10,0
			5

9113M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9113M	RA	658 204 243 523	050
		L mm	10,0
			5

9114M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9114M	RA	658 204 030 523	070
		L mm	10,0
			2

9115M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9115M	RA	658 204 030 523	090
		L mm	8,0
			5

9119M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9119M	RA	658 204 243 523	030
		L mm	7,5
			5

DIAMANTPOLIERER FÜR KERAMIK

DIAMOND POLISHER FOR CERAMIC

i	
DE	<p>Diamantpolierer</p> <ul style="list-style-type: none"> › Diamantpolierersystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik. › Auch für Metalle geeignet- nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden. › Blau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpulieren / grau: Hochglanzpolieren.
EN	<p>Diamond polishers</p> <ul style="list-style-type: none"> › Three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain. › Also suitable for metals – after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain › Blue: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: high-lustre polishing
FR	<p>Polissoirs diamantés</p> <ul style="list-style-type: none"> › Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique. › Adaptés également pour les métaux – après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique. › Bleu : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage.
ES	<p>Pulidor de diamante</p> <ul style="list-style-type: none"> › Sistema de pulido de diamante en tres fases para la abrasión, alisado y alto brillo en cerámica › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica › Azul "G" 1º Paso= Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido de alto brillo
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm / max. 20'000 rpm

9812G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812G	RA	803 204 243 534	040
		L mm	10,0
			2

9813G

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813G	RA	803 204 030 534	060
		L mm	7,5
			2

9814G

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814G	RA	803 204 304 534	100
		L mm	2,5
			2

9812M

Flamme
flame

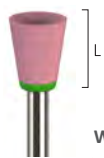


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812M	RA	803 204 243 524	040
		L mm	10,0
			2

9813M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9813M	RA	803 204 030 524	060
		L mm	7,5
			2

9814M

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9814M	RA	803 204 304 524	100
		L mm	2,5
			2

9812F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9812F	RA	803 204 243 514	040
		L mm	10,0
			2

9813F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9813F	RA	803 204 030 514	060
		L mm	7,5
			2

9814F

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9814F	RA	803 204 304 514	100
		L mm	2,5
			2



1399 - „3 STEP“ CERAMIC POLISHING
auf Seite | on page | à la page | en la página

163



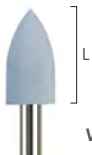
SILIKONPOLIERER FÜR KERAMIK

SILICONE POLISHER FOR CERAMIC

i	
DE	<p>Silikonpolierer</p> <p>› Dreistufiges Silikonpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik.</p> <p>› Hellgrau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Polieren.</p>
EN	<p>Silicone polishers</p> <p>› Three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain.</p> <p>› Light grey: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: polishing.</p>
FR	<p>Polissoirs en silicone</p> <p>› Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique.</p> <p>› Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage.</p>
ES	<p>Pulidor siliconado</p> <p>› Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final.</p> <p>› Gris Claro "G" 1º Paso = Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido Final.</p>
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 15'000 rpm / max. 25'000 rpm

9133G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9133G	RA	658 204 243 524	050
		L mm	10,0
			5

9134G

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9134G	RA	658 204 030 524	070
		L mm	10,0
			5

9133M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9133M	RA	658 204 243 514	050
		L mm	10,0
			5

9134M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

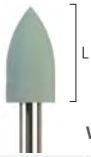


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9134M	RA	658 204 030 514	070
		L mm	10,0
			5

9133F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133F	RA	658 204 243 504	050
		L mm	10,0
			5

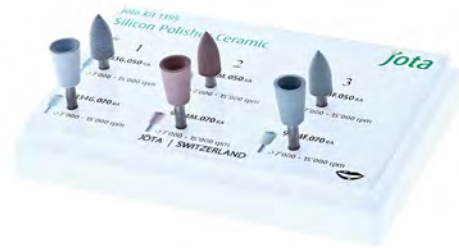
9134F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134F	RA	658 204 030 504	070
		L mm	10,0
			5



1395 - SILICONE POLISHER KIT FOR CERAMIC
auf Seite I on page I à la page I en la página **163**

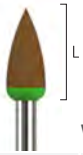
DIAMANTPOLIERER FÜR LITHIUMDISILIKAT
DIAMOND POLISHER FOR LITHIUM DISILICATE



DE	<p>Diamantpolierer</p> <ul style="list-style-type: none"> › Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Lithiumdisilikat. › Rotbraun: Glätten & Vorpolieren / beige: Hochglanzpolieren.
EN	<p>Diamond polishers</p> <ul style="list-style-type: none"> › Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and gloss polishing of lithium disilicate. › Red-brown: smoothing and pre-polishing / beige: gloss polishing.
FR	<p>Polissoirs diamantés</p> <ul style="list-style-type: none"> › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de lithium-disilicate. › Brun-rouge : lissage et polissage grossier / beige : Polissage brillant.
ES	<p>Pulidores diamantados</p> <ul style="list-style-type: none"> › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir de disilicato de litio. › Marrón rojizo: alisamiento y pulimento / beige: pulido final de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

LS9871M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9871M	RA	803 204 243 522	040
		L mm	10,0
			2

LS9872M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9872M	RA	803 204 030 522	060
		L mm	7,5
			2

LS9873M

Swivel
swivel

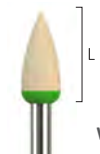


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9873M	RA	803 204 543 522	140
		L mm	1,6
			2
			10'000 - 12'000 rpm

LS9871F

Flamme
flame

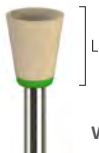


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9871F	RA	803 204 243 512	040
		L mm	10,0
			2

LS9872F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9872F	RA	803 204 030 512	060
		L mm	7,5
			2

LS9873F

Swivel
swivel



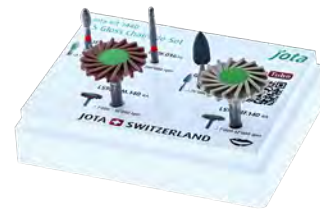
Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9873F	RA	803 204 543 512	140
		L mm	1,6
			2
			10'000 - 12'000 rpm



1435- LS GLOSS- DENTISTRY
auf Seite | on page | à la page | en la página

164



1440 - LS GLOSS CHAIRSIDE KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página

164

DIAMANTPOLIERER FÜR ZIRKONDIOXID

DIAMOND POLISHER FOR ZIRCONIUM OXIDE

i	
DE	<p>Diamantpolierer</p> <p>› Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Zirkondioxid.</p> <p>› Dunkelgrün: Glätten & Vorpolieren / hellgrün: Hochglanzpolieren.</p>
EN	<p>Diamond polishers</p> <p>› Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and polishing of zirconium oxide.</p> <p>› Dark green: smoothing and pre-polishing / light green: gloss polishing.</p>
FR	<p>Polissoirs diamantés</p> <p>› Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de zirconium dioxyde.</p> <p>› Vert foncé : lissage et polissage grossier / vert clair: polissage brillant.</p>
ES	<p>Pulidores diamantados</p> <p>› Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir el circonio dióxido.</p> <p>› Verde oscuro: alisamiento y pulimento / verde claro: pulido final de alto brillo.</p>
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

ZIR9861M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9861M	RA	803 204 243 521	040
		L mm	10,0
			2

ZIR9862M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9862M	RA	803 204 030 521	060
		L mm	7,5
			2

ZIR9863M

Swivel
swivel

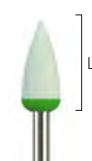


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140
		L mm	1,6
			2
			10'000- 12'000 rpm

ZIR9861F

Flamme
flame

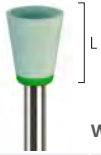


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9861F	RA	803 204 243 511	040
		L mm	10,0
			2

ZIR9862F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9862F	RA	803 204 030 511	060
		L mm	7,5
			2



1436- ZIR GLOSS- DENTISTRY
auf Seite | on page | à la page | en la página

165

ZIR9863F

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140
		L mm	1,6
			2
			10'000- 12'000 rpm



1441 - ZIR GLOSS CHAIRSIDE KIT
auf Seite | on page | à la page | en la página

166

POLIERER FÜR METALL

METAL POLISHERS



DE	<ul style="list-style-type: none"> › Polierer zum Abtragen, Formen, Glätten und Hochglanzpolieren von Amalgam und Gold. › Schwarz (grob): Abtragen / Formen › Braun (mittel): Glätten. › Grün (fein): Hochglanzpolieren.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Polisher for removing, contouring, smoothing and high-lustre polishing of amalgam and gold. › Black (coarse): removal / contouring. › Brown (medium): smoothing. › Green (fine): high-lustre polishing.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Polissoir pour l'abrasion, la sculpture, le lissage et le brillantage de l'amalgame et de l'or. › Noir (puissant) : abrasion / sculpture. › Marron (moyen) : lissage. › Vert (fin) : brillantage.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Pulidores para la abrasión, contorneado, alisado y brillo de amalgama y oro. › Negro "G" (Grueso)- 1ºpaso= Abrasión / contorneado. › Marrón "M" (Medio)- 2º paso= Alisado. › Verde "F" (Fino)- 3º paso= Brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm

9501G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501G	RA	653 204 243 533	030
		L mm	6,0
			5

9502G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9502G	RA	653 204 243 533	050
		L mm	10,0
			5

9504G

Umgekehrter Hohlkegel
iverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504G	RA	653 204 030 533	060
		L mm	9,5
			5

9501M

Flamme
flame

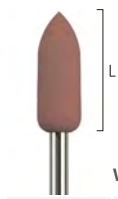


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501M	RA	653 204 243 513	030
		L mm	6,0
			5

9503M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9503M	RA	653 204 243 513	055
		L mm	16,0
			5

9504M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504M	RA	653 204 030 513	060
		L mm	9,5
			5

9507M

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9507M	RA	653 204 304 513	110
		L mm	3,0
			5

9150

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9150	RA	652 204 546 503	140
		L mm	1,6
			5

9501F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501F	RA	653 204 243 503	030
		L mm	6,0
			5

9504F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504F	RA	653 204 030 503	060
		L mm	9,5
			5

9144F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9144F	RA	652 204 030 512	085
		L mm	8,0
			5

IMPRÄGNIERTE BÜRSTEN

IMPREGNATED BRUSHES



DE	<p>Schleifmittelimprägnierte Bürsten</p> <ul style="list-style-type: none"> › Zur Politur von Metall, Keramik und Kompositmaterialien. › Polierpaste wird nicht benötigt.
EN	<p>Abrasive-impregnated brushes</p> <ul style="list-style-type: none"> › For polishing metal, porcelain and composite materials. › Polishing paste is not required.
FR	<p>Brossettes imprégnées d'abrasif</p> <ul style="list-style-type: none"> › Pour le polissage du métal, de la céramique et des matériaux composites. › Pâte à polir inutile.
ES	<p>Cepillos impregnados de abrasivo</p> <ul style="list-style-type: none"> › Para el pulido de metal, cerámica y materiales de composite. › No es necesario utilizar pasta de pulido.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	5'000 rpm

1110

Bürste - umgekehrter Kegel
brush - inverted cone



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1110	RA	655 204 010 504	070
		L mm	5,5
			5

1111

Bürste - zylindrisch
brush - cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1111	RA	655 204 010 504	050
		L mm	6,5
			5

1112

Bürste - zylindrisch, Stirn spitz
brush - cylindrical, end pointed



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1112	RA	655 204 131 504	050
		L mm	6,5
			5



TRÄGER
MANDRELS

303

Träger
mandrel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	RA	312 204 603 391	050
		L mm	5,0
			5
		Application	

PROPHYLAXE POLIERER
PROPHYLAXIS POLISHERS



DE

- › Prophylaxepolierer in verschiedenen Härtegraden.
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.

EN

- › Prophylaxis polishers in varying degrees of hardness.
- › The prophylaxis polishers should always be used with polishing paste.

FR

- › Polissoirs prophylactiques de divers degrés de dureté.
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir.

ES

- › Pulidor de profilaxis en distintos grados de dureza.
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

APPLICATION & HYGIENE



ROTATION SPEED

5'000 rpm / max. 10'000 rpm

9991F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9991F	RA	653 204 243 511	030
		L mm	7,5
			5

9991EF

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9991EF	RA	653 204 243 501	030
		L mm	7,5
			5

9993M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9993M	RA	008 204 034 000	070
		L mm	9,5
			5

9997M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9997M	RA	022 204 034 491	070
		L mm	10,0
			5

9998M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9998M	RA	022 900 034 491	070
		L mm	10,0
			5

EINWEGPOLIERER
SINGLE-USE POLISHERS



DE

- › Einwegpolierer mit Kunststoffmandrell
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.

EN

- › Single-use polisher with a plastic mandrel
- › The prophylaxis polishers should always be used with polishing paste.

FR

- › Polissoirs jetables avec mandrin en plastique
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir

ES

- › Pulidor desechable con mandril de plástico
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

ROTATION SPEED

3'000 rpm - 5'000 rpm / max. 10'000 rpm

9580

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9580	RA	653 204 034 512	070
		L mm	10,0
			100

9581

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9581	RA	653 204 034 511	070
		L mm	10,0
			100



EINWEGBÜRSTEN SINGLE-USE BRUSHES

i	
DE	<ul style="list-style-type: none"> › Bürsten in verschiedenen Härtegraden. › Die Prophylaxepolierer und Bürsten sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Brushes in varying degrees of hardness. › The prophylaxis polishers and brushes should always be used with polishing paste.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Brossettes prophylactiques de divers degrés de dureté. › Les polissoirs prophylactiques et les brochettes doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir.
ES	<ul style="list-style-type: none"> › Cepillos en distintos grados de dureza. › Los pulidores de profilaxis y cepillos deben ser usados siempre con pasta de pulido.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	5'000 - 7'000 rpm / max. 10'000 rpm

1101M

Bürste - umgekehrter Kegel
brush - inverted cone



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1101M	RA	100 204 030 000	070
		L mm	5,0
			5

1102F

Bürste - zylindrisch
brush - cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1102F	RA	010 204 010 001	060
		L mm	4,0
			5

Chirurgie

Surgery | Chirurgie | Cirugía



Typen und Formen **110**

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Drehzahl **111**

- EN Rotation speed
- FR Vitesse
- ES Número de revoluciones

Allportbohrer - Hartmetall **111-112**

- EN Allport burs - tungsten carbide
- FR Fraises Allport - carbure de tungstène
- ES Fresas Allport - carburo de tungsteno

Allportbohrer - Stahl **112**

- EN Allport burs - steel
- FR Fraises Allport - acier
- ES Fresas Allport - acero

Fräser nach Lindenmann - Hartmetall **112-113**

- EN Lindenmann cutters - tungsten carbide
- FR Fraises de Lindenmann - carbure de tungstène
- ES Fresas Lindenmann - carburo de tungsteno

Fräser nach Lindenmann - Stahl **114-115**

- EN Lindenmann cutters - steel
- FR Fraises de Lindenmann - acier
- ES Fresas Lindenmann - acero

Fräser nach Lindenmann - Diamant **116**

- EN Lindenmann cutters - diamond
- FR Fraises de Lindenmann - diamantée
- ES Fresas Lindenmann - diamante

Chirurgische Instrumente - Hartmetall **116**

- EN Surgical Instruments - tungsten carbide
- FR Instruments chirurgicale - carbure de tungstène
- ES Instrumentos quirúrgicos - carburo de tungsteno

Chirurgische Instrumente - Stahl **117**

- EN Surgical Instruments - steel
- FR Instruments chirurgicale - acier
- ES Instrumentos quirúrgicos - acero

Chirurgische Instrumente - Diamant **117-118**

- EN Surgical Instruments - diamond
- FR Instruments chirurgicale - diamant
- ES Instrumentos quirúrgicos - diamante

Degranulationsbohrer **119**

- EN Degranulation drill
- FR Exercice de dégranulation
- ES Taladro de degranulación

Pilotbohrer **119-120**

- EN Pilot drills
- FR Forets piloes
- ES Fresas piloto

Hautstanzen **120**

- EN Mucosa punches
- FR Emporte - pièces cutanés
- ES Sacabocados

Gingivatrimmer **121**

- EN Gingiva trimmer
- FR Fraises à gingivectomie
- ES Fresa para Gingivectomia

Trepene **122-123**

- EN Trephines
- FR Trépans
- ES Trefinas

Osteotomie - Säge für Chirurgie **124**

- EN Osteotomy saw for surgery
- FR Scie à ostéotomie
- ES Sierra de osteotomía

Hals-, Nasen-, Ohren-Chirurgie **124-125**

- EN Ear, nose, throat surgery
- FR Chirurgie de la gorge, du nez et des oreilles
- ES Otorrinolaringología

TYPEN UND FORMEN
TYPES AND SHAPES

C141	C141F	C141A	141RF	1RF	C151	C152	C161	CX161R	C162	CX162A	C164
P. 111	P. 111	P. 112	P. 112	P. 117	P. 112	P. 112	P. 113	P. 113	P. 113	P. 113	P. 113

C166	162	162RF	163RF	164RF	165RF	166RF	166	167RF	168RF	168	169RF
P. 113	P. 114	P. 114	P. 114	P. 114	P. 114	P. 114	P. 115	P. 115	P. 115	P. 115	P. 115

C254	D8411G	C1T	C33T	C33IL	C34IL	186RF	801	859	859L	801LD	1001
P. 115	P. 116	P. 116	P. 116	P. 116	P. 116	P. 117	P. 117	P. 118	P. 118	P. 119	P. 119

2001	225RF	GT48L	GT135	224RF	229RF	229XLRF	231DEF	232RF	4301	4501	4801
P. 120	P. 120	P. 121	P. 121	P. 122	P. 123	P. 123	P. 124	P. 124	P. 124	P. 125	P. 125

4802
P. 125





Drehzahl

Handstück HP		Winkelstück RA		Turbine FG	
› empfohlen	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› empfohlen	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› empfohlen	80'000 min ⁻¹
› maximal	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximal	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximal	100'000 - 120'000 min ⁻¹

Rotation speed

Handpiece HP		Right Angle RA		Friction Grip FG	
› recommended	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recommended	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recommended	80'000 min ⁻¹
› maximum	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximum	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximum	100'000 - 120'000 min ⁻¹

Vitesse

Pièce a main HP		Contre-Angles RA		Turbine FG	
› recommandé	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recommandé	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recommandé	80'000 min ⁻¹
› maximum	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximum	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› maximum	100'000 - 120'000 min ⁻¹


Número de reoluiones

Pieza de mano HP		Contraángulo RA		Turbina FG	
› recomendado	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recomendado	6'000 - 10'000 min ⁻¹	› recomendado	80'000 min ⁻¹
› máximo	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› máximo	40'000 - 50'000 min ⁻¹	› máximo	100'000 - 120'000 min ⁻¹

ALLPORTBOHRER - HARTMETALL
ALLPORT BURS - TUNGSTEN CARBIDE

C141

6 Schneiden
6 blades



Handstück | Straight Handpiece


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C141	HP	500 104 001 291	023	025	027	031	035	040

Winkelstück | Right Angle

C141	RAL	500 205 001 291	023						
			2	2	2	2	2	2	
		APPLICATION & HYGIENE							

C141F

6 - 12 Schneiden
6 - 12 blades



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø								
		Schneiden / Blades	6	6	8	8	8	8	10	12	
C141F	HP	500 104 001 251	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Winkelstück | Right Angle

C141F	RAL	500 205 001 251	010	014	018	023	027	031	035	040	050
C141F	RAXL	500 206 001 251	010	014	018	023	027	031	035	040	
			2	2	2	2	2	2	2	2	2
		APPLICATION & HYGIENE									

C141A

8 - 10 Schneiden, querhiebverzahnt
8 - 10 blades, cross cut



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C141A	HP	500 104 001 298	023	027	031	035
Winkelstück Right Angle						
C141A	RAL	500 205 001 298				035
C141A	RAXL	500 206 001 298	023	027	031	
			2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE						

ALLPORTBOHRER - STAHL ROSTFREI

ALLPORT BURS - STAINLESS STEEL

141RF

6 Schneiden, Stahl rostfrei
6 blades, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
141RF	HP	330 104 001 291	023	025	027	031	035
Winkelstück Right Angle							
141RF	RAXL	330 206 001 291	023				
			2	2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE							

FRÄSER NACH LINDENMANN - HARTMETALL

LINDENMANN CUTTERS - TUNGSTEN CARBIDE

C151

Zekrya
Zekrya

C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip



Turbine | Friction Grip



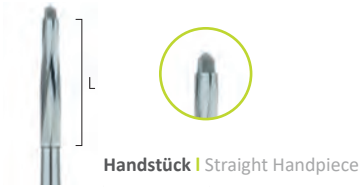
FIGURE	SHANK	REF	Ø
C151	FGL	500 315 199 295	016
C151	FGXL	500 316 199 295	016
		L mm	10,8
			2
APPLICATION & HYGIENE			

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014
Winkelstück Right Angle			
C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			



C161

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C161	HP	500 104 408 295	018

Winkelstück | Right Angle

C161	RAL	500 205 408 295	018
------	-----	-----------------	-----

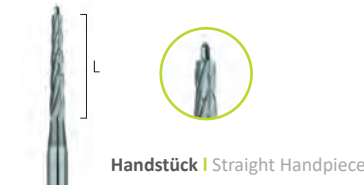
Turbine | Friction Grip

C161	FGXL	500 316 408 295	018
------	------	-----------------	-----

L mm	11,0
	2
APPLICATION & HYGIENE	

CX161R

kreuzverzahnt, konisch spitz
cross cut, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX161R	HP	500 104 408 298	018

Winkelstück | Right Angle

CX161R	RAL	500 205 408 298	018
--------	-----	-----------------	-----

CX161R	RAXL	500 206 408 298	018
--------	------	-----------------	-----

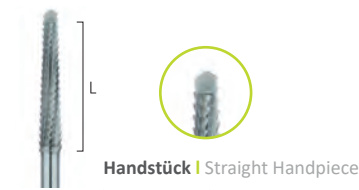
Turbine | Friction Grip

CX161R	FGXL	500 316 408 298	018
--------	------	-----------------	-----

L mm	11,0
	2
APPLICATION & HYGIENE	

C162

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C162	HP	500 104 408 297	016

Winkelstück | Right Angle

C162	RAL	500 205 408 297	016
------	-----	-----------------	-----

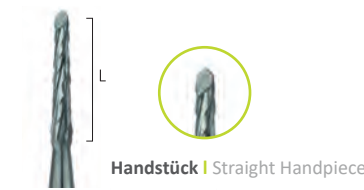
Turbine | Friction Grip

C162	FGXL	500 316 408 297	016
------	------	-----------------	-----

L mm	11,0
	2
APPLICATION & HYGIENE	

CX162A

kreuzverzahnt
cross cut



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX162A	HP	500 104 409 019	016

Winkelstück | Right Angle

CX162A	RAL	500 205 409 019	016
--------	-----	-----------------	-----

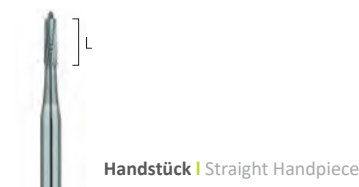
Turbine | Friction Grip

CX162A	FGXL	500 316 409 019	016
--------	------	-----------------	-----

L mm	11,0
	2
APPLICATION & HYGIENE	

C164

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C164	HP	500 104 407 297	018

L mm	6,0
------	-----

	2
--	---

APPLICATION & HYGIENE	
-----------------------	--

C166

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C166	HP	500 104 409 297	021

Winkelstück | Right Angle

C166	RAL	500 205 409 297	021
------	-----	-----------------	-----

L mm	11,0
------	------

	2
--	---

APPLICATION & HYGIENE	
-----------------------	--

FRÄSER NACH LINDENMANN - STAHL
LINDENMANN CUTTERS - STEEL

162

Knochenfräser
bone cutter



Turbine | Friction Grip



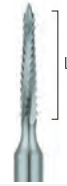
FIGURE	SHANK	REF	Ø
162	FGXL	310 316 408 297	016

Winkelstück | Right Angle

162	RAL	310 205 408 297	016
	L mm		9,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			

162RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
162RF	HP	330 104 408 297	016

Winkelstück | Right Angle

162RF	RAL	330 205 408 297	016
Turbine Friction Grip			
162RF	FGXL	330 316 408 297	016
	L mm		9,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			

163RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
163RF	HP	330 104 406 297	014
	L mm		5,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			

164RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
164RF	HP	330 104 407 297	018
	L mm		6,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			

165RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
165RF	HP	330 104 408 297	023
Winkelstück Right Angle			
165F	RAL	330 205 408 297	023
	L mm		7,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			

166RF

Knochenfräser, konisch spitz, Stahl rostfrei
bone cutter, conical pointed, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
166RF	HP	330 104 409 297	021
	L mm		10,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			



166

Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
166	HP	310 104 409 297	021

Winkelstück | Right Angle

166	RAL	310 205 409 297	021
	L mm		10,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			

167RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

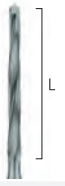


FIGURE	SHANK	REF	Ø
167RF	HP	330 104 410 297	023

	L mm	10,0
		2
APPLICATION & HYGIENE		

168RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

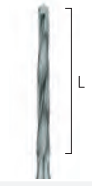


FIGURE	SHANK	REF	Ø
168RF	HPL	330 105 411 297	023

	L mm	22,0
		2
APPLICATION & HYGIENE		

168

Knochenfräser
bone cutter



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
168	HPL	310 105 411 297	023

	L mm	22,0
		2
APPLICATION & HYGIENE		

169RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
169RF	HPXL	330 106 412 297	023

	L mm	35,0
		2
APPLICATION & HYGIENE		

C254

Knochenfräser
bone cutter



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C254	HP	500 104 415 296	012
C254	FGXXL	500 317 415 296	012

	L mm	6,0
		2
APPLICATION & HYGIENE		

FRÄSER NACH LINDENMANN - DIAMANT

LINDENMANN CUTTERS - DIAMOND

D8411G

diamantiert
diamond - coated



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
D8411G	HP	806 104 411 534				023
Winkelstück Right Angle						
D8411G	RA	806 204 411 534		018	021	
Turbine Friction Grip						
D8411G	FGL	806 315 411 534	016	018	021	
		L mm	11,0	11,0	11,0	11,0
			2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE						

CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - HARTMETALL

SURGICAL INSTRUMENTS - TUNGSTEN CARBIDE

C1T

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C1T	HP	500 104 697 291	023
Winkelstück Right Angle			
C1T	RAL	500 205 697 291	023
			2
APPLICATION & HYGIENE			

C33T

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C33T	HP	500 104 415 296	016
Winkelstück Right Angle			
C33T	RAL	500 205 415 296	016
		L mm	5,2
			2
APPLICATION & HYGIENE			

C33IL

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C33IL	FGXL	500 316 415 007	010
		Us-No.	700 XXL
		L mm	5,5
			2
APPLICATION & HYGIENE			

C34IL

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C34IL	FGXXL	500 317 415 007	012
		Us-No.	700 XXL
		L mm	6,0
			2
APPLICATION & HYGIENE			



CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - STAHL ROSTFREI

SURGICAL INSTRUMENTS - STAINLESS STEEL

1RF

Kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

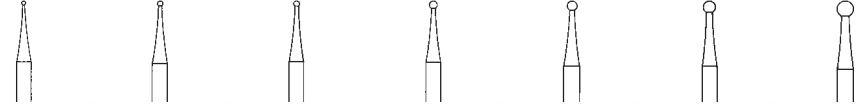


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
1RF	HP	330 104 001 001	007	009	010	012	014	018	023
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION & HYGIENE									

186RF

Vorkörner - Stahl rostfrei
initail bur - stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
186RF	HP	330 104 684 377	018

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
186RF	RA	330 204 684 377	018
		L mm	12,0
			5
APPLICATION & HYGIENE			

CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - DIAMANT

SURGICAL INSTRUMENTS - DIAMOND

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Handstück | Straight Handpiece

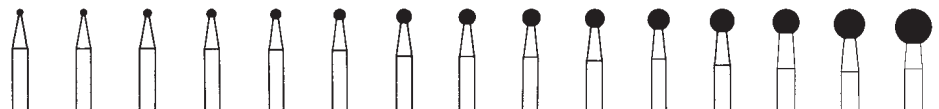


FIGURE	SHANK	REF	Ø														
801	HP	806 104 001 524	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801SG	HP	806 104 001 544							021						035		050
801G	HP	806 104 001 534		010	012	014	016		021		025		029	033		042	050
801F	HP	806 104 001 514					016			023				033			
801EF	HP	806 104 001 504					016	018		023							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE																	

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
859	HP	806 104 166 524	010		014		018	
859F	HP	806 104 166 514			014		018	
859EF	HP	806 104 166 504					018	
Winkelstück Right Angle								
859	RA	806 204 166 524			014		018	
Turbine Friction Grip								
859	FG	806 314 166 524	010	012	014	016	018	
859SG	FG	806 314 166 544					018	
859G	FG	806 314 166 534		012	014	016	018	021
859F	FG	806 314 166 514	010	012	014	016	018	
859EF	FG	806 314 166 504	010	012	014	016	018	
859UF	FG	806 314 166 494			014			
859F	FGS	806 313 166 514			014			
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION & HYGIENE								

859L

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
859L	HP	806 104 167 524			014		018	
859LG	HP	806 104 167 534			014		018	
859LF	HP	806 104 167 514			014		018	
Winkelstück Right Angle								
859L	RA	806 204 167 524	010					
Turbine Friction Grip								
859L	FG	806 314 167 524	010	012	014	016		
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014			
859LEF	FG	806 314 167 504	010	012	014			
		L mm	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION & HYGIENE								



DEGRANULATIONSBOHRER DEGRANULATION DRILL

801LD



kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

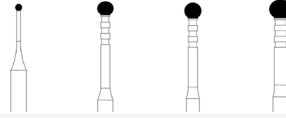


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801LD	RAXL	806 206 697 534	010	025	030	035
			5	5	5	5
APPLICATION & HYGIENE						

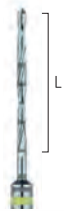
DE	Diamanten zur Entfernung des weichen Granulationsgewebes nach der Extraktion von Zähnen und zur Säuberung der Alveole.
EN	Diamonds for removal of soft granulation tissue after extraction of teeth and for cleaning the alveolus.
FR	Diamants pour l'élimination du tissu de granulation mou après l'extraction des dents et pour le nettoyage de l'alvéole.
ES	Diamantes para la eliminación del tejido blando de granulación después de la extracción de los dientes y para la limpieza del alvéolo.



PILOTBOHRER PILOT DRILLS

1454- DEGRANULATION KIT
auf Seite I on page I à la page I en la página **171**

1001



Winkelstück | Right Angle

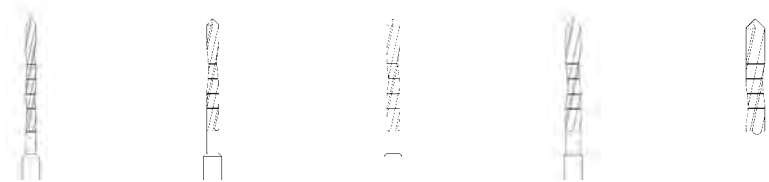
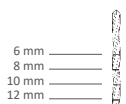
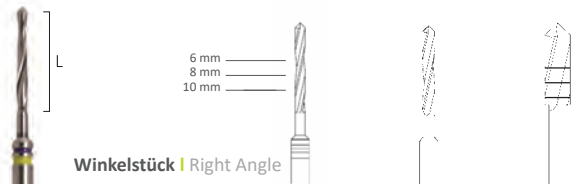


FIGURE	SHANK	Ø					
A1001	RAXL	010					
B1001	RAXL		013				
C1001	RAXL			015			
D1001	RAXL				018		
E1001	RAXL					020	
F1001	RAXL						025
	L mm	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
		1	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE							
ROTATION SPEED		200 - 600 rpm					

2001



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	Ø		
A2001	RAL	013		
B2001	RAL		016	
G2001	RAL			034
	L mm	12,0	12,0	11,0
		1	1	1
APPLICATION & HYGIENE				
ROTATION SPEED	200 - 600 rpm			

HAUTSTANZEN MUCOSA PUNCHES

225RF

Stahl rostfrei
stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
225RF	HP	330 104 485 373	014	018	021					
Winkelstück Right Angle										
225RF	RA	330 204 485 373				030	040	050	060	070
	L mm		5,3	4,5	4,9	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
			1,4	1,8	2,1	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0
			1,85	2,3	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7	7,7
			2	2	2	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE										



GINGIVATRIMMER GINGIVA TRIMMER



DE	<ul style="list-style-type: none"> › Der keramische Skalpellersatz für das Freilegen von eingeheilten Implantaten. › Gingivatrimmer zur schonenden Erweiterung der Gingiva. › Anwendung immer ohne Wasserkühlung!
EN	<ul style="list-style-type: none"> › Ceramic substitute for a scalpel used for exposing healed implants. › Gingiva trimmer for gentle dilatation of the gingiva. › Always used without any water-/ spray-cooling.
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Le substitut du scalpel, en céramique, pour le dégagement des implants enfouis. › Fraise gingivale pour dilater la gencive. › Toujours l'utiliser sans refroidissement avec de l'eau!
ES	<ul style="list-style-type: none"> › El sustituto cerámico para el corte de encía sin sangrado y descubrimiento de implantes cicatrizados. › Fresa para Gingivectomía para una ampliación cuidadosa de la encía. › Utilizar siempre sin refrigeración con agua!
ROTATION SPEED	<ul style="list-style-type: none"> › 5'000 rpm › max. 10'000 rpm

GT48L

Arbeitsstück aus Keramik
ceramic working section

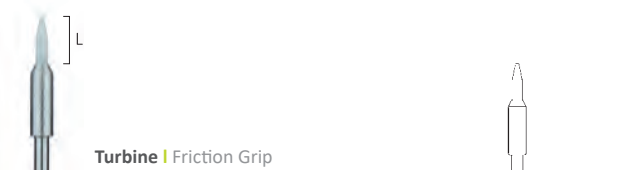


FIGURE	SHANK	REF	Ø
GT48L	FG	700 314 287 484	016
		L mm	5,0
			1
APPLICATION & HYGIENE			

GT135

Arbeitsstück aus Keramik
ceramic working section

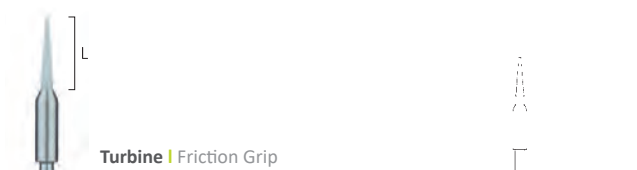




FIGURE	SHANK	REF	Ø
GT135	FG	700 314 161 484	016
		L mm	8,0
			1
APPLICATION & HYGIENE			

TREPANE
TREPHINES



DE	Empfehlung › Drehen Sie den Trepan ein paar Runden im Linkslauf um eine Linie zu bekommen, danach können Sie im Rechtslauf tupfend in die Tiefe fräsen.
EN	Recommendation › Rotate the trephine a few times anti-clockwise to scribe a line. Then cut to the full depth intermittently in a clockwise direction.
FR	Conseil › Impliquez au trépan quelques tours de rotation vers la gauche pour marquer une ligne d'amorce puis vous pouvez fraiser en profondeur avec une rotation à droit.
ES	Recomndación › Gire la trefina unas cuantas vueltas hacia la izquierda para obtener una linea, a continuación, podrá fresar en profundidad girando hacia la derecha con suaves movimientos de pulsación.
	DE › Aussendurchmesser EN › External diameter FR › Diamètre extérieur ES › Diametro exterior
	DE › Innendurchmesser EN › Internal diameter FR › Diamètre intérieur ES › Diámetro interior
ROTATION SPEED	< 045:200- 1'000 rpm > 045:200- 400 rpm



224RF

Stahl rostfrei
stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
224RF	HP	330 104 485 001	018	023	027	050
		L mm	5,4	6,0	6,6	9,0
			1,85	2,3	2,7	5,0
			1,4	1,8	2,1	4,0
			2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE						



229RF

Trepans mit Tiefenmarkierung - Stahl rostfrei
trephines with depth markings - stainless steel



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
229RF	RAL	330 205 486 001	020	025	030	035	040	045
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
			2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
			1	1	1	1	1	1

Winkelstück | Right Angle

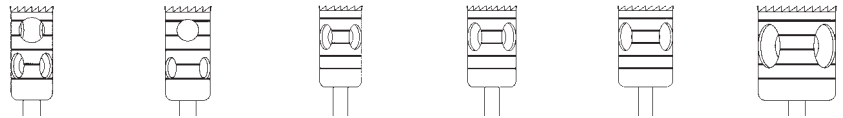


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
229RF	RAL	330 205 486 001	050	055	060	070	080	100
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			6,0	6,5	7,0	8,0	9,0	11,0
			5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	10,0
			1	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE								

229XLRF

Trepans mit Tiefenmarkierung - Stahl rostfrei
trephines with depth markings - stainless steel



Winkelstück | Right Angle

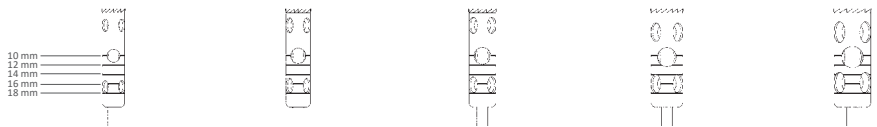


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
229XLRF	RAL	330 205 556 001	040	045	050	060	070
		L mm	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
			5,0	5,5	6,0	7,0	8,0
			4,0	4,5	5,0	6,0	7,0
			1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE							

OSTEOTOMIE-SÄGE FÜR CHIRURGIE OSTEOTOMY SAW FOR SURGERY

231DEF

diamantierte Osteotomiescheibe
diamond osteotomic disc



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
231DEF	HP	806 104 064 504	070	100	
Winkelstück Right Angle					
231DEF	RA	806 204 064 504	070	100	130
		L mm	0,1	0,1	0,1
			10	10	10
APPLICATION & HYGIENE					
ROTATION SPEED			< 800 rpm		

232RF

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting



*in combination with mandrel **305.HP.050**

Unmontiert | Unmounted

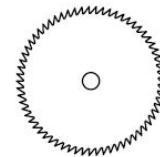
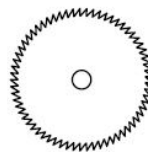


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
232RF	UM	330 900 320 101	190	220
		L mm	0,1	0,1
			10	10

HALS-, NASEN-, OHREN-CHIRURGIE EAR, NOSE, THROAT SURGERY

4301

Bohrer rund, Stahl rostfrei
burs round, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
4301	H70	330 106 001 291	007	031	035	040	050	060
			1	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE								



4501

HNO- und Osteotomie-Fräser, Hartmetall
ENT & Osteotomy burs, carbide



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
4501	H70	500 106 001 291	050
			1
APPLICATION & HYGIENE			



4801

HNO Diamantbohrer rund, mit kurzem Hals
ENT diamond burs round, with short neck



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø									
4801	H70	806 106 001 524	006	007	008	010	014	015	018	020	023	025
4801	H95	806 107 001 524					014		018		023	
4801	H25	806 108 001 524					014		018		023	
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	
APPLICATION & HYGIENE												

Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø								
4801	H70	806 106 001 524	027	030	031	035	040	045	050	060	070
4801	H95	806 107 001 524	027		031	035	040	045	050	060	070
4801	H25	806 108 001 524	027	030	031	035	040	045	050	060	070
			1	1	1	1	1	1	1	1	1
APPLICATION & HYGIENE											

4802

HNO Diamantbohrer rund, mit langem Hals
ENT diamond burs round, with long neck



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø													
4802	H70	806 106 698 524	006	007	008	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050	
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
APPLICATION & HYGIENE																

ENDODONTIE

ENDODONTICS | ENDODONTIE | ENDODONCIA



Typen und Formen 128

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 129-130

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Manuelle Endofeilen 131-132

- EN Manual endo files
- FR Limes endo manuelles
- ES Archivos manuales de endo

Wurzelkanalfüller 132-133

- EN Paste carrier
- FR Remplisseur de racines
- ES Relleno de canales

Stahlinstrumente 133

- EN Steel instruments
- FR Instruments en acier
- ES Instrumentos de acero

Hartmetallinstrumente 134-135

- EN Carbide instruments
- FR Instruments en carbure
- ES Instrumentos de carburo

Diamantinstrumente 136-137

- EN Diamond instruments
- FR Instruments diamantés
- ES Instrumentos de diamante



HYGIENE



FARBCODIERUNG SCHAFT
COLOUR CODE SHANK



ISO Ø	006	008	010
-------	-----	-----	-----























ISO Ø	015	020	025	030	035	040
-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----












ISO Ø	045	050	055	060	070	080
-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

TYPEN UND FORMEN
 TYPES AND SHAPES

									
171P	173P	174P	173PF	174PF	9107P	178L	178S	Spreader	180GRF
P. 131	P. 131	P. 131	P. 132	P. 132	P. 132	P. 132	P. 132	P. 133	P. 133

									
183RF	191RF	38R	C1	C1S	CQ1	C18R	C36R	C151	C152
P. 133	P. 133	P. 133	P. 134	P. 134	P. 134	P. 135	P. 135	P. 135	P. 135

									
389	801L	802K	851	851L	857	863K	865L	Z801L	Z801
P. 136	P. 136	P. 136	P. 136	P.136	P. 136	P. 137	P. 137	P. 137	P. 137

ANWENDUNGEN APPLICATIONS

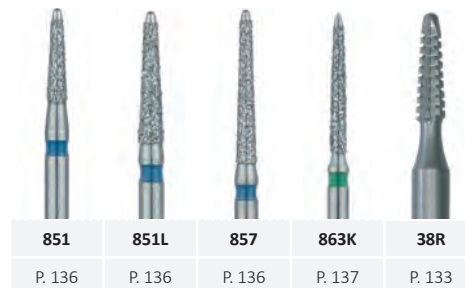
PENETRATION

DE	Durchdringung durch verschiedene Materialien. Es kann sich um natürliche Zähne, Keramik- oder Zirkoniumdioxid-Restaurationen, Kompositkronen oder Kompositfüllungen, Amalgamfüllungen oder Metallkronen handeln.
EN	Penetration through different materials. It can be natural tooth, ceramic or zirconia restorations, composite crown or composite filling, amalgam filling or metal crown.
FR	Pénétration à travers différents matériaux. Il peut s'agir de la dent naturelle, de restaurations en céramique ou en zircone, de couronnes ou d'obturations en composite, d'obturations en amalgame ou de couronnes métalliques.
ES	Penetración a través de diferentes materiales. Puede tratarse de un diente natural, de restauraciones de cerámica o de zirconia, de una corona de composite o de un empaste de amalgama o de una corona metálica.



EXPANDING AND FINISHING ACCESS CAVITY

DE	Erweiterung und Fertigstellung der Zugangskavität › Vergrößerung und Entfernung von weichem Dentinüberhang › Ausarbeitung und Aufrichtung der Achsenwände
EN	Expanding and finishing access cavity › Enlargement and soft dentin overhanging removal › Finishing and axial wall straightening
FR	Extension et finition de la cavité d'accès › Élargissement et élimination des surplombs de dentine molle. › Finition et redressement des parois axiales
ES	Ampliación y acabado de la cavidad de acceso › Ampliación y eliminación de salientes de dentina blanda › Acabado y enderezamiento de la pared axial



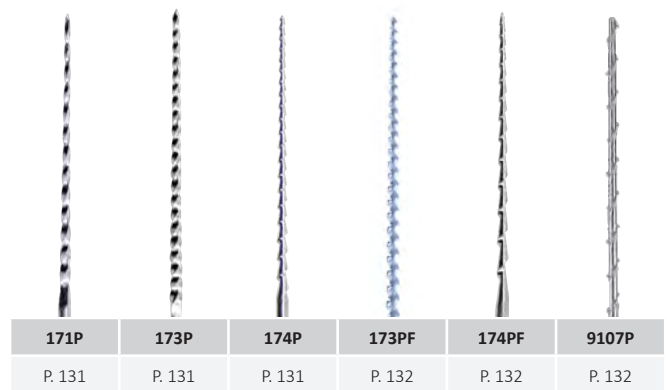
RADICULAR ACCESS

DE	Radikulärer Zugang › Eingangskanalbefund › Erweitern der Wurzelkanalöffnung › Entfernen des inneren Dentin-Wurzeldreiecks › Schaffung eines direkten radikulären Zugangs
EN	Radicular access › Entrance canal finding › Expanding the root canal orifice › Removing the internal dentin root triangle › Creating a direct radicular access
FR	Accès radiculaire › Découverte du canal d'entrée › Élargissement de l'orifice du canal radiculaire › Suppression du triangle dentinaire interne de la racine › Création d'un accès radiculaire direct
ES	Acceso radicular › Hallazgo del canal de entrada › Ampliación del orificio del canal radicular › Eliminación del triángulo radicular de la dentina interna › Creación de un acceso radicular directo



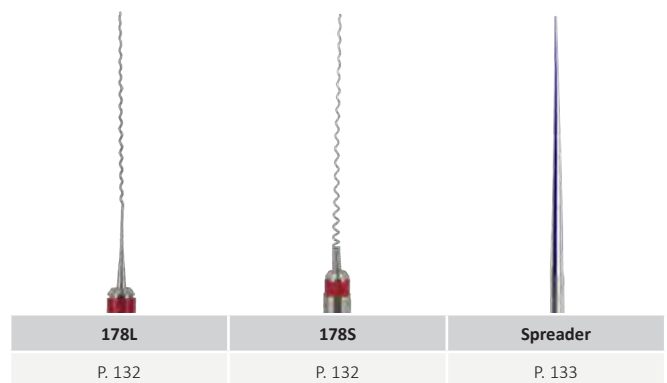
ROOT CANAL CLEANING AND SHAPING

DE	<p>Reinigung und Formung des Wurzelkanals</p> <ul style="list-style-type: none"> › Extirpation, d. h. Entfernung des Zahnmarks und des Zahnervs › Formung der Wurzelkanäle
EN	<p>Expanding and finishing access cavity</p> <ul style="list-style-type: none"> › Extirpation, or removing the pulp and nerve in the tooth › Shaping the canals
FR	<p>Nettoyage et mise en forme du canal radiculaire</p> <ul style="list-style-type: none"> › Extirpation, ou retrait de la pulpe et du nerf de la dent. › Mise en forme des canaux
ES	<p>Limpieza y conformación del conducto radicular</p> <ul style="list-style-type: none"> › Extirpación, o eliminación de la pulpa y el nervio del diente › La conformación de los canales



ROOT CANAL FILLING

DE	<p>Wurzelkanalfüllung</p> <ul style="list-style-type: none"> › Lentulo füllt den Kanal mit Paste › Der Spreader wird für die seitliche Kondensation von Guttapercha verwendet
EN	<p>Root canal filling</p> <ul style="list-style-type: none"> › Lentulo fills the canal with paste › The spreader is used for lateral condensation of gutta-percha
FR	<p>Obturation du canal radiculaire</p> <ul style="list-style-type: none"> › Lentulo remplit le canal avec de la pâte › L'écarteur est utilisé pour la condensation latérale de la gutta-percha.
ES	<p>Obturación del conducto radicular</p> <ul style="list-style-type: none"> › Lentulo rellena el canal con pasta › El spreader se utiliza para la condensación lateral de la gutapercha



MANUELLE ENDOFEILEN
MANUAL ENDO FILES

K REAMER

Feile, Typ K
file, type K

Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø							
171P	25	340 654 640 451	008	010	015	020	025	030	035	040
171PS1	25	340 654 640 451	Set 1 (045 - 080)							
			6	6	6	6	6	6	6	6
		APPLICATION								

K FILE

Feile, Typ K
file, type K

Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø								
173P	25	340 654 646 452	006	008	010	015	020	025	030	035	040
173PS1	25	340 654 646 452	Set 1 (015 - 040)								
			6	6	6	6	6	6	6	6	6
		APPLICATION									

HEDSTROEM FILE


Feile, Typ H
file, type H

Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø							
174P	25	340 654 651 453	008	010	015	020	025	030	035	040
174PS1	25	340 654 651 453	Set 1 (015 - 040)							
			6	6	6	6	6	6	6	6
		APPLICATION								

FLEX K FILE

Feile, Typ K
file, type K




Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø					
173PF	25	340 654 646 452	F15	F20	F25	F30	F35	F40
173PFS1	25	340 654 646 452	Set 1 (F15 - F40)					
			6	6	6	6	6	6
APPLICATION								

FLEX HEDSTROEM FILE

Feile, Typ H
file, type H




Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø					
174PF	25	340 654 651 453	F15	F20	F25	F30	F35	F40
174PFS	25	340 654 651 453	Set 1 (F15 - F40)					
			6	6	6	6	6	6
APPLICATION								

9107P

Nervnadel / Extirpationsnadel
barbed broaches



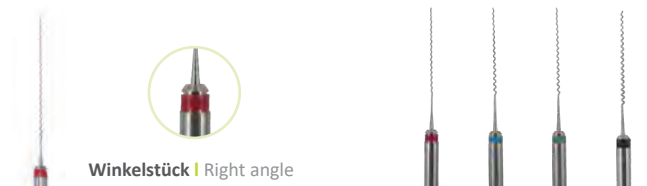
Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø			
9107P	25	340 634 657 455	025	030	035	040
9107PS	25	340 634 657 455	Set (025, 2x030, 2x035, 040)			
			6	6	6	6
APPLICATION						

WURZELKANALFÜLLER PASTE CARRIER

LENTULO

Wurzelfüller, ohne Sicherheitsspirale
paste carrier, without safety spiral




Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	SHANK	REF	Ø			
178L	21	RA	340 204 675 458	025	030	035	040
178LS	21	RA	340 204 675 458	Set (025 - 040)			
178L	25	RA	340 204 676 458	025	030	035	040
178LS	25	RA	340 204 676 458	Set (025 - 040)			
				6	6	6	6
APPLICATION							
ROTATION SPEED			300 - 600 RPM				

LENTULO S

Wurzelfüller, mit Sicherheitsspirale
paste carrier, with safety spiral



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø			
178S	21	340 204 672 458	025	030	035	040
178SS	21	340 204 672 458	Set (025 - 040)			
178S	25	340 204 673 458	025	030	035	040
178SS	25	340 204 673 458	Set (025 - 040)			
			6	6	6	6
APPLICATION						
ROTATION SPEED			300 - 600 RPM			

SPREADER

Füllungsverteiler, spitz
filling condenser, pointed

Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø					
Spreader	25	340 654 632 467	015	020	025	030	035	040
Spreader	25	340 654 632 467	Set (015 - 040)					
			6	6	6	6	6	6
APPLICATION								

STAHLINSTRUMENTE STEEL INSTRUMENTS

GATES

Erweiterer, Typ G, mit Führungszapfen rostfreier Stahl
enlarger, type G, with guiding tip stainless steel

Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	TOT. L	SHANK	REF	Ø					
180GRF	19	32	RA	330 206 679 336	050	070	090	110	130	150
180GRFS	19	32	RA	330 206 679 336	Set (050 - 150)					
					6	6	6	6	6	6
APPLICATION										
ROTATION SPEED			800 - 1'200 RPM							

PEESO

Erweiterer, Typ P, mit Führungszapfen rostfreier Stahl
enlarger, type P, with guiding tip stainless steel

Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	TOT. L	SHANK	REF	Ø					
183RF	15	28	RA	330 205 682 336	070	090	110	130	150	170
183RFS	15	28	RA	330 205 682 336	Set (070 - 170)					
183RF	19	32	RA	330 206 682 336	070	090	110	130	150	170
183RFS	19	32	RA	330 206 682 336	Set (070 - 170)					
					6	6	6	6	6	6
APPLICATION										
ROTATION SPEED			800 - 1'200 RPM							

191RF

Pulpabohrer, Typ Müller, extra lang, rostfreier Stahl
spherical bur, Müller type, extra long, stainless steel

Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	SHANK	REF	Ø				
191RF	18	RA	330 206 698 001	100	120	140	160	180
191RFS	18	RA	330 206 698 001	Set (100 - 180)				
				6	6	6	6	6
APPLICATION								
ROTATION SPEED			800 - 1'200 RPM					

38R

konisch rund
conical domed

Winkelstück | Right angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
38R	RAL	310 205 196 002	012	014	016
			L mm		
			5,0	5,0	5,0
			6		
APPLICATION					

HARTMETALLINSTRUMENTE
CARBIDE INSTRUMENTS

C1

kugelförmig
spherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø								
C1	FGXL	500 316 001 001	006	008	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8
			5	5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION									

C1S

kugelförmig, schnittfreudig
spherical, high cutting efficiency



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø						
C1S	RAL	500 205 001 003	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION							

CQ1

kugelförmig, schnittfreudig, Querhieb
spherical, high cutting efficiency, cross-cut



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
CQ1	RAL	500 205 001 002	010	012	014	016	018	021
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						

C18R

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C18R	FG	500 314 196 008	010
		L mm	4,0
			5
	APPLICATION		

C36R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C36R	FG	504 314 139 008	012
C36R	FGXL	504 316 139 008	012
		US-No.	1958
		L mm	4,0
			5
	APPLICATION		

C151 ZEKRYA

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C151	FGL	500 315 199 295	016
C151	FGXL	500 316 199 295	016
		L mm	10,5
			2
	APPLICATION		

C152

konisch rund
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014
Winkelstück Right Angle			
C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
			2
	APPLICATION		

DIAMANTINSTRUMENTE
DIAMOND INSTRUMENTS

389

rund mit konischem Ansatz, lang
spherical with conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
389	FGXL	806 316 494 020	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

801L

rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck

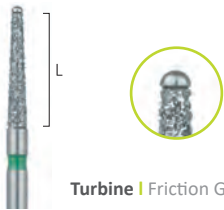


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801L	FG	806 314 697 524	010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534	010	012	014	016
			5	5	5	5
APPLICATION						

802K

konisch mit Kugel, Seite schneidend
conical with ball, side cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
802KG	FG	806 314 551 534	014
802KG	FGL	806 315 551 534	014
		L mm	8,3
			5
APPLICATION			

851

konisch, nur Seite schneidend
conical domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
851	FG	806 314 218 524	014	016
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

851L

konisch, Stirn rund, nur Seite schneidend
spherical with conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
851L	FG	806 314 219 524	012	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

857

konisch, Stirn rund, nur Seite schneidend
spherical with conical collar, long

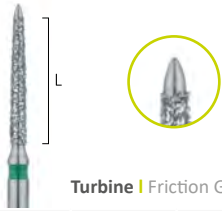


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
857	FG	806 314 220 524	014
857G	FG	806 314 220 534	014
857F	FG	806 314 220 514	014
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

863K

zylindrisch, nur Seite schneidend
cylindrical, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
863KG	FG	806 314 256 534	012	
863KF	FG	806 314 256 514	012	
		L mm	10,0	
			5	
APPLICATION				

865L

Torpedo, langer Hals
torpedo, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
865L	FG	806 314 535 524	009	
		L mm	3,0	
			5	
APPLICATION				

Z801

Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
		L mm	1,0	2,1
			5	5

Z801L

Zir Prep rund extra langer Hals
Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801L	FG	806 314 697 324	014	
		L mm	1,4	
			5	

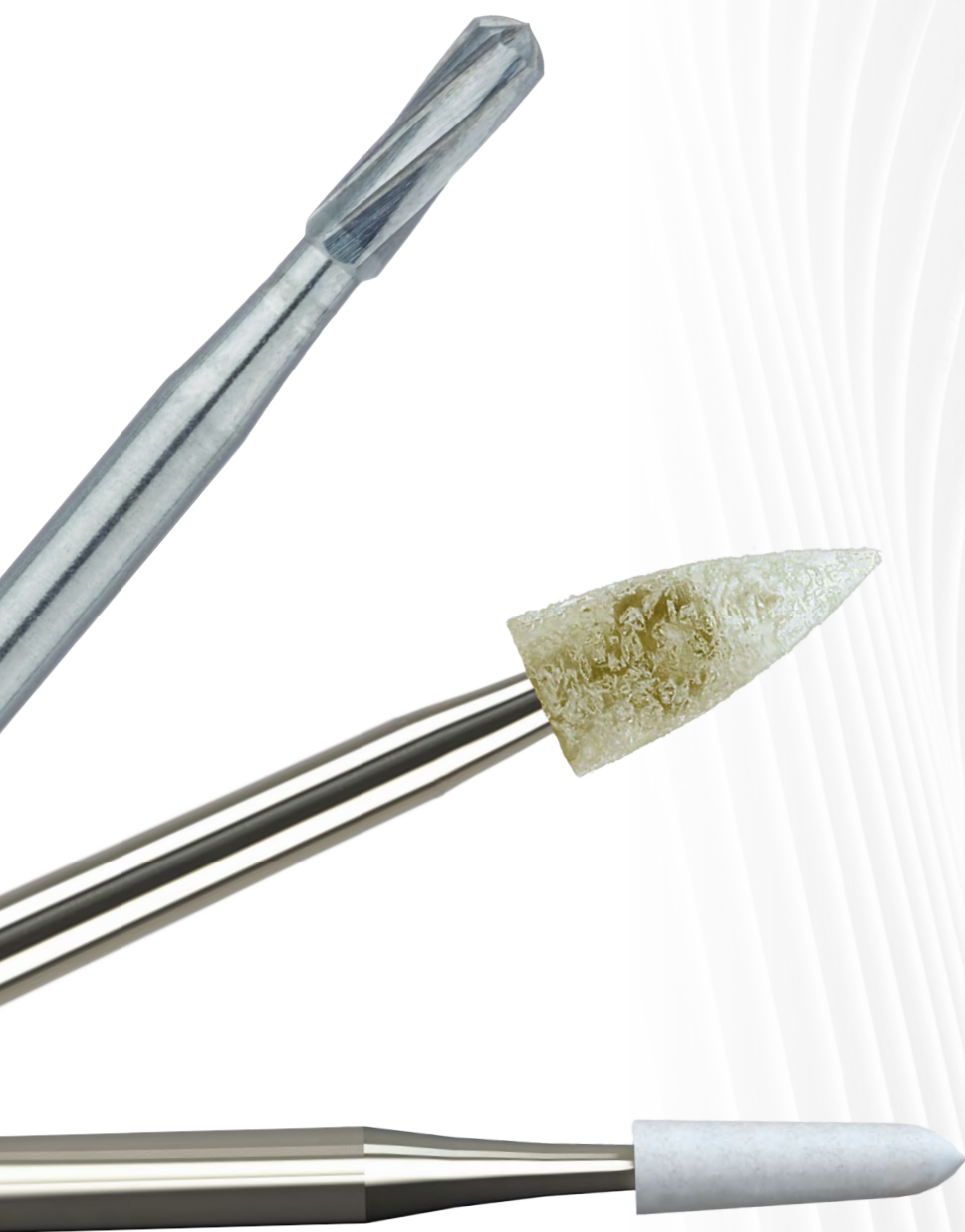


1330- ENDO ACCESS KIT

auf Seite I on page I à la page I en la página 169

Kieferorthopädie

orthodontic | orthodontie | ortodonia



Typen und Formen 140

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Hartmetallinstrumente 141-142

- EN Carbide instruments
- FR Instruments en carbure
- ES Instrumentos de carburo

Arkansas 143-144

- EN Arkansas
- FR Arkansas
- ES Arkansas

Polierer 144-145

- EN Polishers
- FR Polisseuses
- ES Pulidores

HartmetallinstrumenteHP 146-147

- EN Carbide instruments HP
- FR Instruments en carbure HP
- ES Instrumentos de carburo HP

Stahlinstrument 147

- EN Steel instrument
- FR Instrument en acier
- ES Instrumento de acero

Vorpolierer 148

- EN Pre-polishers
- FR Pré-polisseurs
- ES Pre-pulidores

Hochglanzpolierer 148-149

- EN Gloss polishers
- FR Polisseuses de brillant
- ES Pulidores de brillo

Kits 149

- EN Kits
- FR Kits
- ES Kits

Ohne Ring

- EN Without ring
- FR Sans bague
- ES Sin anillo



fein
fine
fin
fino

C-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

C-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

C-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

Oranger Ring

- EN Orange ring
- FR Orange rouge
- ES Anillo naranja



fein
fine
fin
fino

CD-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber/oranger Ring

- EN Yellow/ Orange ring
- FR Bague/Orange jaune
- ES Anillo amarillo/ naranja



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

CD-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser/oranger Ring

- EN White/ Orange ring
- FR Bague/ Orange blanche
- ES Anillo blanco/ naranja



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino













CD-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas








TYPEN UND FORMEN
TYPES AND SHAPES

											
C7L	C21R	C23R	C44E	C48L	C152	C244K	C274	C375R	C379	CD134	CD379
P. 141	P. 141	P. 141	P. 141	P. 141	P. 141	P. 142	P. 142	P. 142	P. 142	P. 142	P. 142

											
649.ARK	660.ARK	661.ARK	662.ARK	6172.ARK	6198.ARK	6298.ARK	9360	9361	9362	9363	9831
P. 143	P. 143	P. 143	P. 143	P. 143	P. 144	P. 144	P. 144	P. 144	P. 144	P. 144	P. 145

											
9832	9833	9834	9837.110	9837.140	C290	C515	CX251G	CX79G	C251QX	CQ75	CQ79
P. 145	P. 145	P. 145	P. 145	P. 145	P. 146	P. 146	P. 146	P. 146	P. 146	P. 146	P. 147

									
CQ251	CQ79F	CQ251F	CX23	C71	C21	231	9160.140	9160.260	1147M
P. 147	P. 147	P. 147	P. 147	P. 147	P. 147	P. 147	P. 148	P. 148	P. 148

						
1147F	9835	9840.140	9840.170	9840.260	1389	1390
P. 148	P. 148	P. 149	P. 149	P. 149	P. 149	P. 149

HARTMETALLINSTRUMENTE
CARBIDE INSTRUMENTS

HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	20'000 rpm - 50'000 rpm

C7L

Birne, lang
pear, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C7L	FG	500 314 238 006	008	010
		US-No.	330L	331L
		L mm	3,6	4,1
			5	5
		APPLICATION		

C21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	FG	500 314 137 006	008	010	012
Winkelstück Right Angle					
C21R	RA	500 204 137 006			012
		US-No.	1155	1157	1158
		L mm	3,6	4,1	4,1
			5	5	5
		APPLICATION			

C23R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23R	FG	500 314 194 006	012		
Winkelstück Right Angle					
C23R	RA	500 204 194 006	012	014	016
		US-No.	1171		1172
		L mm	4,1	4,5	4,5
			5	5	5
		APPLICATION			

C44E

Geschoss
bullet



Turbine | Friction Grip

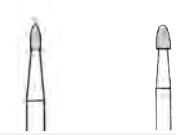


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C44E	FG	500 314 499 072	014	023
Winkelstück Right Angle				
C44E	RA	500 204 499 072		023
		US-No.	7404	7408
		L mm	3,3	3,8
			5	5
		APPLICATION		

C48L

Stirn flammenförmig lang
long ogival end



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C48L	FG	500 314 249 072	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042		012
C48LU	FG	500 314 249 032		012
Winkelstück Right Angle				
C48L	RA	500 204 249 072		012
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C152	FGL	500 315 210 295		014
Winkelstück Right Angle				
C152	RAL	500 205 210 295		014
		L mm		9,0
				2
		APPLICATION		

C244K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

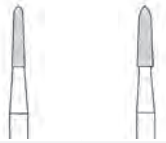


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C244K	FG	500 314 298 072	016	
Winkelstück Right Angle				
C244K	RA	500 204 298 072	021	
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

C274

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C274U	FG	500 314 274 032	016	
Winkelstück Right Angle				
C274	RA	500 204 274 072	016	
		US-No.	274	
		L mm	3,7	
			5	
		APPLICATION		

C375R

konisch rund
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C375R	FG	500 314 198 072	012	014	018
		US-No.	7653	7664	7686
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			

C379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C379	FG	500 314 277 072	018	023
C379F	FG	500 314 277 042	018	023
C379U	FG	500 314 277 032	018	023
Winkelstück Right Angle				
C379	RA	500 204 277 072	018	023
		US-No.	7406	7408
		L mm	3,5	4,2
			5	5
		APPLICATION		

CD134

NEW PRODUCT
konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD134	FG	500 314 164 072	014
CD134F	FG	500 314 164 042	014
CD134U	FG	500 314 164 032	014
		L mm	6,0
			5
		APPLICATION	

CD379

NEW PRODUCT
Ei
egg



Turbine | Friction Grip

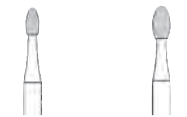


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CD379	FG	500 314 277 972	018	023
CD379F	FG	500 314 277 942	018	023
CD379U	FG	500 314 277 932	018	023
		L mm	3,5	4,2
			5	5
		APPLICATION		

ARKANSAS

ARKANSAS

i	
DE	Feinstentfernung von Klebe- und Zementresten, nachdem die Brackets und die Bänder abgelöst wurden
EN	Fine removal of adhesive and cement residues after the brackets and bands have been removed
FR	Élimination fine des résidus d'adhésif et de ciment après le retrait des supports et des bandes
ES	Eliminación fina de residuos de adhesivo y cemento después de retirar los brackets y las bandas
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	RA: 15'000 rpm - 25'000 rpm / max. 30'000 rpm FG: 80'000 rpm - 100'000 rpm / max. 120'000 rpm

649.ARK

konisch (kugelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	HP	635 104 171 505	025
		L mm	6,0
			5

660.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	635 314 297 505	025

Winkelstück | Right Angle

660	RA	635 204 297 505	025
		L mm	7,0
			5

661.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	HP	635 104 288 505	025
		L mm	7,0
			5

662.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	635 314 297 505	030

Winkelstück | Right Angle

662	RA	635 204 297 505	030
		L mm	7,0
			5

6172.ARK



zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6172	FG	635 314 172 505	023

Winkelstück | Right Angle

6172	RA	635 204 172 505	023
		L mm	8,0
			5



6198.ARK

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6198	FG	635 314 198 505	023

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	RA	635 204 198 505	023
		L mm	8,0
			5



6298.ARK

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6298	FG	635 314 298 505	023

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	RA	635 204 298 505	023
		L mm	8,0
			5

POLIERER POLISHERS

DE	<p>Adhäsivreste-Entferner</p> <ul style="list-style-type: none"> › Harte Kunst kautschuk-Matrix mit speziellen SiO₂-Körnung für das schonende Entfernen von Klebstoffresten › Keine Verletzung der Zahnschmelzoberfläche
EN	<p>Adhesive residue removers</p> <ul style="list-style-type: none"> › Hard synthetic rubber matrix with special SiO₂ grains for careful removal of adhesive residue › No damage to the tooth enamel surface
FR	<p>Élimination de résidus d'adhésifs</p> <ul style="list-style-type: none"> › Matrice dure en caoutchouc synthétique avec granules spécial de SiO₂, pour l'élimination en douceur des résidus d'adhésifs › Pas d'endommagement de la surface de l'émail
ES	<p>Removedores de residuos de adhesivos</p> <ul style="list-style-type: none"> › Matriz de caucho sintético duro con granulaciones especiales SiO₂, para una eliminación cuidadosa de los restos de adhesivo una vez que se retiran los brackets › Ningún daño sobre el esmalte dental
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	5'000 rpm - 7'000 rpm / max. 20'000 rpm



9360

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9360	RA	635 204 030 544	060
		L mm	7,5
			5



9361

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9361	RA	635 204 243 544	055
		L mm	10,0
			5

9362

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9362	RA	635 204 307 544	100
		L mm	0,7
			5

9363

Flamme
flame



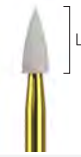
Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9363	RA	635 204 297 544	034
		L mm	7,5
			5

i	
DE	JOTA EASY - Einstufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Hochglanzpolieren nach dem Entfernen von Klebstoffresten
EN	JOTA EASY - One-step high performance diamond polisher for high-gloss polishing after removing adhesive residues
FR	JOTA EASY - Polissoir diamanté en une étape et à hautes performances pour un polissage ultra après élimination des résidus d'adhésif
ES	JOTA EASY - Pulidor diamantado de un solo paso de alto rendimiento para un pulido de alto brillo después de eliminar los residuos de adhesivo
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	3'000 rpm - 8'000 rpm / max. 20'000 rpm

9831

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9831	RA	803 204 243 502	030
		L mm	6,5
			2

9832

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9832	RA	803 204 030 502	060
		L mm	6,5
			2

9833

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9833	RA	803 204 304 502	100
		L mm	0,7
			2

9834

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9834	RA	803 204 243 502	040
		L mm	10,0
			2

9837



Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9837	RA	803 204 543 503	110
		L mm	1,6
			3'000- 8'000 rpm
			2

9837

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	∅
9837	RA	803 204 543 503	140
		L mm	1,6
			3'000- 8'000 rpm
			2

**HARTMETALLINSTRUMENTE ZUM AUSARBEITEN VON KUNSTSTOFFSPAN-
GEN, KUNSTSTOFFSCHIENEN UND TIEFZIEHSCHIENEN**

CARBIDE INSTRUMENTS FOR FINISHING ACRYL DEVICES, RETAINERS AND ALIGNERS

HYGIENE AND APPLICATION



C290

konisch
conical



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C290	HP	500 104 170 377	012
		L mm	4,4
			5
APPLICATION			

C515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, four sides, squared, pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C515	HP	500 104 467 211	023
		L mm	11,0
			2
			3.000 - 7.000
APPLICATION			

CX79G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX79G	HP	500 104 194 220	040 045 060
		L mm	14,2 12,7 12,7
			1 1 1

CX251G



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251G	HP	500 104 274 220	060
		L mm	14,7
			1

CQ75



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ75	HP	500 104 260 176	060
		L mm	12,0
			1

C251QX



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251QX	HP	500 104 274 160	060
		L mm	14,7
			1

CQ79



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79	HP	500 104 194 176	040
		L mm	14,2
			1

CQ251



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251	HP	500 104 274 176	060
		L mm	14,7
			1

CQ79F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79F	HP	500 104 194 134	040
		L mm	14,2
			1

CQ251F



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251F	HP	500 104 274 134	060
		L mm	14,7
			1

CX23



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23	HP	500 104 199 190	023
		L mm	11,5
			1

C71



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C71	HP	500 104 001 175	010
		L mm	1,0
			5

C21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Handstück | Straight Handpiece

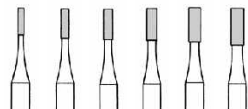


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
C21	HP	500 104 107 006	008	010	012	014	016	018
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
			5	5	5	5	5	5

STAHLINSTRUMENT | STEEL INSTRUMENT



231

Kreissäge, zur Entfernung der Acryl-Gussform
circular saw, for removal of acrylic form molds



Handstück | Straight Handpiece

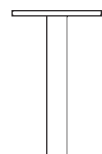


FIGURE	SHANK	REF	Ø
231	HP	310 104 045 171	100
		L mm	0,5
			1

VORPOLIERER
PRE- POLISHERS

9160

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	140
		L mm	1,6
			2
			7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

9160

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	260
		L mm	1,6
			2
			7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

1147M

Faservlies mit mittlerer Körnung
non-woven fabric with medium grit



FIGURE	SHANK	REF	Ø
1147M	HP	030 104 045 003	250
			5
		ROTATION SPEED	10'000 rpm

1147F

Faservlies mit feiner Körnung
non-woven fabric with fine grit



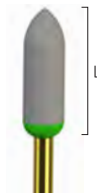
FIGURE	SHANK	REF	Ø
1147F	HP	030 104 045 001	250
			5
		ROTATION SPEED	10'000 rpm

HOCHGLANZPOLIERER
GLOSS POLISHERS

DE	Diamantpolierer zum Glätten und Polieren von Kunststoff
EN	Diamond polishers for smoothing and polishing acrylic
FR	Polissoirs diamantés pour lisser et polir l'acrylique
ES	Pulidores de diamante para alisar y pulir acrílico
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	3'000 rpm - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

9835

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9835	HP	803 104 292 502	050
		L mm	16,0
			2
			3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

9840

Swivel
swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
9840	HP	803 104 543 503	140	170
		L mm	1,6	1,6
			2	2
			3'000- 10'000 rpm	
		Max.	20'000 rpm	

9840

grosser Swivel
big swivel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
9840	HP	803 104 543 503	260	
		L mm	1,6	
			2	
			3'000- 10'000 rpm	
		Max.	20'000 rpm	

KITS
KITS



1389 - ORTHODONTIC KIT FG

auf Seite I on page I à la page I en la página

167



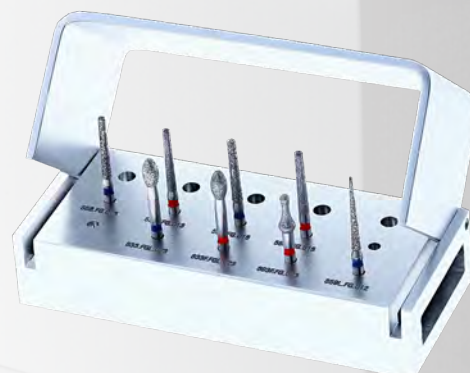
1390 - ORTHODONTIC KIT RA

auf Seite I on page I à la page I en la página

167

Kits und Zubehör

kits and accessories | kits et accessoires | kits y accesorios



Kit Auswahl 152

- EN Kits assortment
- FR Sélection des kits
- ES Selección de kits

Umfassende Sets 152-154

- EN Comprehensive sets
- FR Ensembles complets
- ES Conjuntos completos

- 1432** «ALL YOU NEED» CAD-CAM KIT 153
- 1372** JOTA CONSERVATION/COMPOSITE KIT 154
- 1391** COMPOSITE UNIVERSAL KIT 154

Präparation 155-157

- EN Preparation
- FR Préparation
- ES Preparación

- 1325** OKKLUSAL PREP KIT 155
- 1411** CHAMFER CLASSIC KIT acc. Dr. Bartling 155
- 1418** CROWN PREP CONVENTIONAL KIT 156
- 1424** UNIVERSAL PREP KIT acc. Prof. Dr. Brägger 156
- 1431** UNIVERSAL ALL CERAMIC KIT acc. Prof. Dr. Brägger 157
- 1724** ALL CERAMIC PREPARATION acc. Dr. Milko Villarroel 157

Veneertechnik 158

- EN Veneering
- FR Facettes
- ES Carillas

- 1443** JOTA EFFICIENT VENEER PREP KIT 158
- 1449** JOTA ESTHETIC VENEER PREP KIT 158

Füllungsbearbeitung 159-162

- EN Filling processing
- FR Usinage de remplissage
- ES Procesamiento del llenado

- 1326** DIAMOND COMPOSITE FINISHING KIT 159
- 1327** CARBIDE COMPOSITE FINISHING KIT 159
- 1396** FINISHING STONE KIT 160
- 1921** JOTA COMPOSITE POLISHING 160
- 1393** DIAMOND POLISHER KIT „JOTA EASY“ 161
- 1394** DIAMOND POLISHER KIT „JOTA PROFESSIONAL“ 161
- 1899** SILICON POLISHERS FOR COMPOSITES KIT 162

Chairside Keramikbearbeitung 162-166

- EN Chairside ceramic processing
- FR Traitement de la céramique au fauteuil
- ES Tratamiento de la cerámica en la consulta

- 1439** NANO CERAMIC CHAIRSIDE POLISHING KIT 162
- 1395** SILICON POLISHER KIT FOR CERAMIC 163
- 1399** POLISHER KIT „3-STEP“ FOR CERAMIC 163
- 1435** JOTA LS GLOSS KIT 164
- 1440** LS GLOSS CHAIRSIDE KIT 164
- 1460** ZIR-PREP KIT 165
- 1436** ZIR GLOSS KIT 165
- 1441** ZIR GLOSS CHAIRSIDE KIT 166
- 1453** LS- ZIR POLISHING CHAIRSIDE KIT 166

Kieferorthopädie 167

- EN Orthodontic
- FR Orthodontie
- ES Ortodoncia

- 1389** ORTHODONTIC KIT FG 167
- 1390** ORTHODONTIC RA KIT 167

Sonstige Sets 168-171

- EN Other Sets
- FR Autres ensembles
- ES Otros conjuntos

- 1367** MINIMAL PREPARATION KIT 168
- 1331** KIDS TREATMENT SET 168
- 1330** ENDO ACCESS KIT 169
- 1999** ALL CROWN CUTTER KIT 169
- 1771** JOTA PARADONTAL KIT 170
- 1912** PERIIMPLANTITIS acc. PD Dr. Philipp Sahrman 170
- 1454** DEGRANULATION KIT 171

Provisorische Restaurationen 172

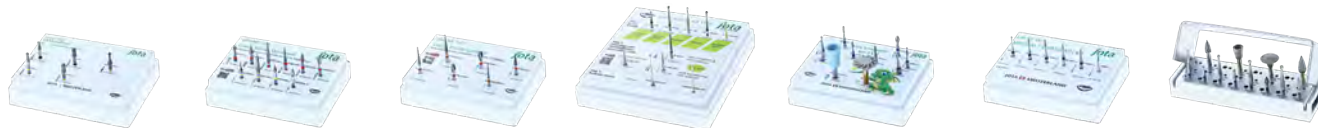
- EN Temporary restorations
- FR Restaurations temporaires
- ES Restauraciones

- 1832** KIT B.E.F acc. Dr. Milko Villarroel 172
- 1840** PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING 172

Bohrerstände 173

- EN Bur blocks
- FR Manches
- ES Freseros

KITS AUSWAHL
KITS ASSORTMENT



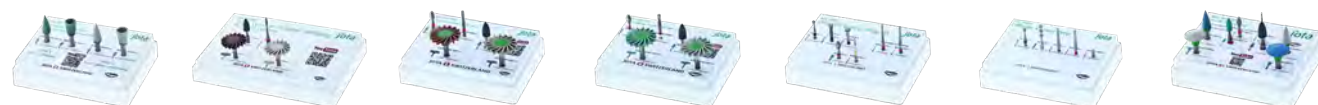
1325	1326	1327	1330	1331	1367	1372
P. 155	P. 159	P. 159	P. 169	P. 168	P. 168	P. 154



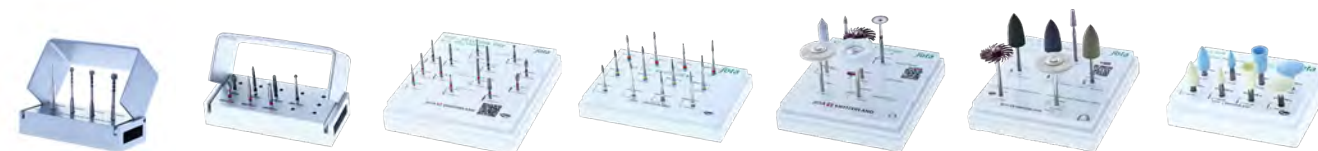
1389	1390	1391	1393	1394	1395	1396
P. 167	P. 167	P. 154	P. 161	P. 161	P. 163	P. 160



1399	1411	1418	1424	1431	1432	1435
P. 163	P. 155	P. 156	P. 156	P. 157	P. 153	P. 164



1436	1439	1440	1441	1443	1449	1453
P. 165	P. 162	P. 164	P. 166	P. 158	P. 158	P. 166



1454	1460	1724	1771	1832	1840	1899
P. 171	P. 165	P. 157	P. 170	P. 172	P. 172	P. 162



1912	1921	1999
P. 170	P. 160	P. 169

UMFASSENDE SETS
COMPREHENSIVE SETS



Kit 1432

«ALL YOU NEED» CAD-CAM



Das KIT 1432 enthält Instrumente für die präzise Präparation von Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen und Kronen sowie Instrumente zur Charakterisierung und Politur von Chairside-Keramik-Restaurationen, einschließlich Zirkonoxid, Emax®, IPS Empress® oder Hybridkeramik-Restaurationen. Erleben Sie mit diesem Kit eine deutliche Erleichterung und Zeitersparnis in Ihrer täglichen Arbeit. Mit einem einzigen Set an Instrumenten decken Sie das gesamte Spektrum an CAD-CAM-Materialien und den gesamten digitalen Workflow ab: Tiefenmarkierung - Präparation - Restaurationen separieren- Beschleifen der Kontaktpunkte - Restaurationen polieren- Suprakontakte Verschleifen – intraorale Politur der Restauration.

KIT 1432 contains burs for the precise preparation of inlays, onlays, veneers, partial crowns and crowns, and instruments for characterizing and polishing chairside ceramic restorations, including zirconia, Emax®, IPS Empress® or hybrid ceramic restorations. Experience significant relief and time savings in your daily work with this kit. With a single set of instruments, you cover the entire spectrum of CAD-CAM materials and the entire digital workflow: depth marking - preparation - polishing - separating restorations - polishing restorations - grinding supra-contacts - intraoral polishing of the restorations.

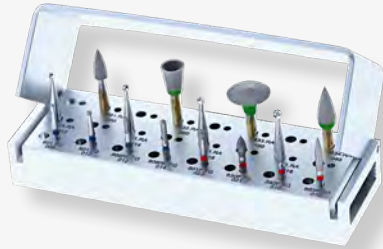
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	839	FG	806 314 150 524	014	1
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	801	FG	806 314 001 524	023	1
	834	FG	806 314 552 524	021	1
	849	FG	806 314 197 524	025	1
	850	FG	806 314 198 524	012	1
	850	FG	806 314 198 524	018	1
	850	FG	806 314 198 524	021	1
	845R	FG	806 314 544 524	025	1
	833F	FGL	806 315 277 514	023	1
	849F	FG	806 314 197 514	025	1
	850F	FG	806 314 198 514	018	1
	850F	FG	806 314 198 514	021	1
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	845RF	FG	806 314 544 514	025	1
	828TG	FGS	806313501524015	017	1
	828TY	FGS	806313501524020	017	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	SD661F	RA	805 204 288 514	025	1
	6198.ARK	RA	635 204 198 505	023	1
	ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140	1
	ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1



Kit 1372

JOTA CONSERVATION/ COMPOSITE

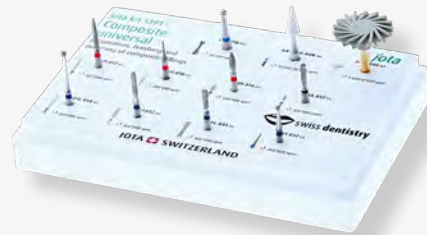


Das CONSERVATION/ COMPOSITE Kit enthält ausgewählte Instrumente zur Präparation verschiedener Kavitätenklassen, sowie Instrumente zur Entfernung von aufgeweichem Dentin. Darüber hinaus enthält das Kit Instrumente zum effizienten Finieren und Polieren von Kompositrestaurationen.

The Composite Kit contains selected instruments for the preparation of various cavity classes, as well as instruments for the removal of softened dentin. In addition, the kit contains instruments for efficient finishing and polishing of composite restorations.

Kit 1391

COMPOSITE UNIVERSAL



Das Kit enthält neben den wichtigsten Instrumenten für die präzise Präparation verschiedenster Kavitäten auch Instrumente zur Entfernung von Amalgam- und Kompositfüllungen und erweichter, kariöser Zahnsubstanz. Feinkörnige Diamantinstrumente und ein Arkansas Stein unterstützen das Konturieren und Finieren der Kompositfüllungen. In einem abschliessenden Arbeitsschritt werden mit Hilfe eines Diamantpolierers die Restaurationen auf Hochglanz poliert.

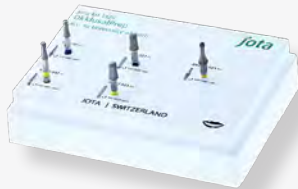
In addition to the essential instruments for the precise preparation of a wide variety of cavities, the kit also contains instruments for removing amalgam and composite fillings and softened carious tooth substances. Fine-grained diamond instruments and an Arkansas stone support the contouring and finishing of composite fillings. In a final step, a diamond polisher is used to polish the restorations to a high gloss.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	008	1
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	808RL	FG	806 314 238 524	012	1
	808RL	FG	806 314 238 524	014	1
	862F	FG	806 314 249 514	010	1
	862F	FG	806 314 249 514	016	1
	801F	FG	806 314 001 514	023	1
	830F	FG	806 314 257 514	021	1
	C1	RA	500 204 001 001	012	1
	C1	RA	500 204 001 001	014	1
	C1	RA	500 204 001 001	016	1
	C1	RA	500 204 001 001	018	1
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	808L	FG	806 314 234 524	014	1
	837	FG	806 314 110 524	012	1
	801L	FG	806 314 697 524	014	1
	CQ1	RA	500 204 001 002	016	1
	862F	FG	806 314 249 514	012	1
	820F	FG	806 314 465 514	016	1
	830F	FG	806 314 257 514	016	1
	C31A	FG	500 314 139 008	012	1
	645.ARK	RA	635 204 161 505	028	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1

PRÄPARATION
PREPARATION

Kit 1325
OKKLUSAL PREP



Das Kit enthält Diamantinstrumente für das Präparieren und Finieren von okklusalen Oberflächen. Dank besonderen anatomischen Formen der Arbeitsteile, sind keine unterschiedlichen Bearbeitungsrichtungen notwendig, um die Okklusal-Fläche eines Zahnes zu präparieren. Somit wird die Bearbeitungszeit deutlich optimiert.

The kit contains diamond instruments for preparing and finishing occlusal surfaces. Thanks to special anatomical shapes of the working parts, no different processing directions are necessary to prepare the occlusal surface of a tooth. This significantly optimizes the processing time.

Kit 1411
CHAMFER CLASSIC
acc. Dr. Bartling



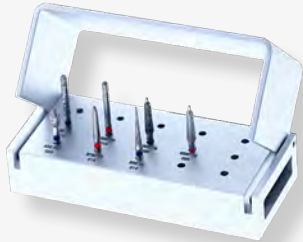
Das CHAMFER CLASSIC Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment von Diamanten zur Hohlkehhlpräparation und Finieren. Gerade im Bereich der Vollkeramik leistet die Präparation einen wichtigen Beitrag zur Stabilität von Kronen und Brücken. Ein systematisches Vorgehen bei Präparation erleichtert das Erreichen von sehr guten klinischen Resultaten.

The CHAMFER CLASSIC Kit contains an optimally coordinated assortment of diamonds for chamfer preparation and finishing. Especially in all-ceramics, the preparation makes an essential contribution to the stability of crowns and bridges. A systematic preparation procedure facilitates the achievement of excellent clinical results.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	525	FG	806 314 525 524	017	1
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	525EF	FG	806 314 525 504	017	1
	526EF	FG	806 314 526 504	023	1
	893HEF	FG	806 314 707 504	023	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	862	FG	806 314 249 524	012	1
	881	FG	806 314 141 524	012	1
	881	FG	806 314 141 524	014	1
	525F	FG	806 314 525 514	012	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	881F	FG	806 314 141 514	014	1

Kit 1418
CROWN PREP CONVENTIONAL



Dieses Präparationsset enthält alle Instrumente, die für die Kronenpräparation erforderlich sind. Die Hohlkehlen und Stufenpräparationen für Vollkeramikversorgungen können durchgeführt werden. Der geplante Abtrag wird über Tiefenmarkierungen vordefiniert und eine optimale Materialstärke für die Versorgung ist sichergestellt. Eine Besonderheit des Sets ist das Instrument mit einem axial verlaufenden Führungsstift, das die Kontrolle der Präparationstiefe und die Schaffung einer idealen Randgeometrie für Kleberrestaurationen ermöglicht.

This preparation set contains all instruments required for crown preparation. The chamfers and shoulder preparations for all-ceramic restorations can be carried out. The planned preparation is predefined via depth markings, and an optimum material thickness for the restoration is ensured. A unique feature is an instrument with an axially running guide pin, which controls the preparation depth and ideal marginal geometry for adhesive restorations to be created.

Kit 1424
UNIVERSAL PREP
acc. Prof. Dr. Brägger, University Bern



Das Universal Prep Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment von Diamanten für Präparationen im gesamten Indikationsbereich der Kronen- und Brückenprothetik. Ein Kit für alle Präparationen mit verminderter Konvergenz, zur substanzschonenden Reduktion und definierter Präparationsgrenze für VMK-Kronen mit aufgebrannter Schulter sowie für vollkeramische CAD/CAM-Restaurationen.

The Universal Prep Kit contains an optimally coordinated assortment of diamonds for preparations in the entire indication range of crown and bridge prosthetics. A kit for all preparations with reduced convergence, for substance-preserving reduction, and defined preparation margins for porcelain-fused-to-metal crowns with a burnt-on shoulder as well as for all-ceramic CAD/CAM restorations.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	859	FG	806 314 166 524	014	1
	882	FG	806 314 142 524	016	1
	508F	FG	806 314 508 514	020	1
	878F	FG	806 314 298 514	016	1
	882F	FG	806 314 142 514	014	1
	508G	FG	806 314 508 534	020	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	558	FG	806 314 558 524	013	1
	558	FG	806 314 558 524	015	1
	833	FGL	806 315 277 524	023	1
	859L	FG	806 314 167 524	012	1
	558F	FG	806 314 558 514	013	1
	558F	FG	806 314 558 514	015	1
	833F	FGL	806 315 277 514	023	1
	893F	FG	806 314 507 514	023	1

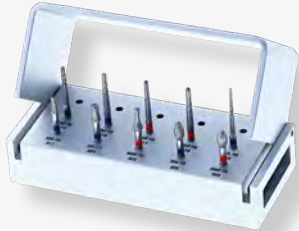




Kit 1431

UNIVERSAL ALL CERAMIC

according to Prof. Dr. Brägger, Universität Bern



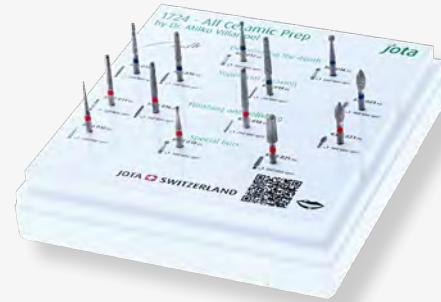
Das Universal All Ceramic Kit wurde in Zusammenarbeit mit Prof. Dr. Brägger entwickelt und eignet sich optimal für die Schulterpräparation für Restaurationen aus Keramik. Das Kit enthält aufeinander abgestimmte Diamantinstrumente für eine optimale Gestaltung der Schulter und der okklusalen Oberfläche.

The Universal All Ceramic Kit was developed in cooperation with Prof. Dr. Brägger and is ideally suited for shoulder preparation for ceramic restorations. The kit contains coordinated diamond instruments for optimal shaping of the shoulder and the occlusal surface.

Kit 1724

ALL CERAMIC PREPARATION

according to Dr. Milko Villarroel



Dieses Kit wurde unter Berücksichtigung höchster ästhetischer Ansprüche gemeinsam mit dem bekannten Opinion Leader Dr. Milko Villarroel entwickelt. Das Kit enthält eine detaillierte Abfolge von Qualitätsinstrumenten für Präzisionsarbeiten, die den einzelnen Schritten des Verfahrens zur Herstellung von Kronen und Keramiklaminaten entsprechen.

This kit was developed with the highest aesthetic demands in mind, together with the well-known opinion leader Dr. Milko Villarroel. The kit contains a detailed sequence of quality instruments for precision work corresponding to each step of the crown and ceramic laminate procedure.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	525	FG	806 314 525 524	017	1
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	852	FG	806 314 199 524	014	1
	852	FG	806 314 199 524	016	1
	859L	FG	806 314 167 524	012	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852F	FG	806 314 199 514	014	1
	852F	FG	806 314 199 514	016	1
	893F	FG	806 314 507 514	023	1

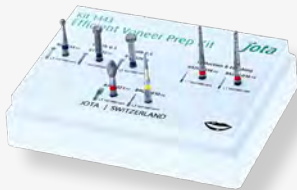
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	801	FG	806 314 001 524	016	1
	830	FG	806 314 257 524	023	1
	850	FG	806 314 198 524	014	1
	850	FG	806 314 198 524	016	1
	852	FG	806 314 199 524	018	1
	801F	FG	806 314 001 514	010	1
	830F	FG	806 314 257 514	023	1
	849F	FG	806 314 197 514	025	1
	850F	FG	806 314 198 514	014	1
	850F	FG	806 314 198 514	016	1
	852F	FG	806 314 199 514	018	1
	858F	FG	806 314 165 514	010	1

VENEERTECHNIK

Veneering

Kit 1443

JOTA EFFICIENT VENEER PREP

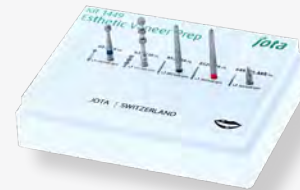


Dieses Kit beinhaltet alle Instrumente für eine effiziente Veneer-Präparation. Mit dem Tiefenmarkierer 815 FG.022 wird eine 0.3 mm tiefe Rille im zervikalen Drittel der Labialfläche angelegt. Mit dem Tiefenmarkierer 815 FG.026 wird eine 0.5 mm tiefe Rille im inzisalen Drittel der Vestibulärfläche angelegt. Das Kit enthält ein Diamantinstrument mit zwei unterschiedlichen Körnungen, was dem Zahnarzt erlaubt, in einem Arbeitsschritt den gingivalen Präparationsrand zu finieren und labial den markierten Schmelzanteil zu entfernen. Ein Instrumentenwechsel ist nicht mehr erforderlich.

This kit contains all instruments for efficient veneer preparation. The depth marker 815 FG.022 is used to create a 0.3 mm deep groove in the cervical third of the labial surface. The depth marker 815 FG.026 is used to create a 0.5 mm deep groove in the incisal third of the vestibular surface. The kit contains a diamond instrument with two different grit sizes, which allows the dentist to finish the gingival preparation margin and remove the marked enamel portion labially in one step. It is no longer necessary to change instruments.

Kit 1449

JOTA ESTHETIC VENEER PREP



Eine Auswahl an Instrumenten für anatomisch angepasste Veneer-Präparationen. Der Tiefenmarkierer 834 unterstützt die Präparation einer korrekt definierten Stärke des Veneers auf der Labialfläche des jeweiligen Zahnes. Diamanten der Form 852 unterstützen den schnellen Zahnschmelzabtrag. Der Arkansas-Stein 649 erlaubt das perfekte Finieren der Präparation und insbesondere das Glätten des Zahnschmelzprismen.

A selection of instruments for anatomically adapted veneer preparations. The depth marker 834 supports the preparation of a correctly defined thickness of the veneer on the labial surface of the respective tooth. Shape 852 diamonds support rapid enamel removal. The Arkansas stone 649 allows perfect finishing of the preparation and especially smoothing of the enamel prisms.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	014	1
	815	FG	806 314 042 524	022	1
	815	FG	806 314 042 524	026	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852GF	FG	856 314 199 534	014	1
	852GF	FG	856 314 199 534	016	1
	890EF	FG	806 314 160 504	010	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	834	FG	806 314 552 524	018	1
	852	FG	806 314 199 524	016	1
	852F	FG	806 314 199 514	016	1
	649.ARK	FG	635 314 171 505	025	1



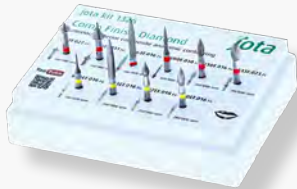
FÜLLUNGSBEARBEITUNG

FILLING FINISHING



Kit 1326

DIAMOND COMPOSITE FINISHING



Das Kit 1326 enthält feine und extrafeine Diamantinstrumente für das Finieren von Kompositrestaurationen. Die anatomische Form der Instrumente ermöglicht die Bearbeitung und Charakterisierung der Oberflächen verschiedenster Zähne - sowohl anterior als auch posterior.

KIT 1326 contains fine and extra-fine diamond instruments for finishing composite restorations. The anatomical shape of the burs allows the surfaces of a wide variety of teeth - both anterior and posterior - to be finished and characterized.



Kit 1327

CARBIDE COMPOSITE FINISHING



Das 1327 Comp Finish Carbide Kit enthält verschiedene Drall Finierer, mit denen man alle Oberflächen anteriorer und posteriorer Zähne problemlos finiert. Die Drall Finierer erzeugen eine überaus glatte Oberfläche auf Kompositen und anderen Füllungsmaterialien. Durch die einzigartige Schneidengeometrie entstehen deutlich feinere Oberflächenrauheiten als mit Standard Hartmetallfinierer oder ultrafeinen Diamantinstrumenten.

The 1327 Comp Finish Carbide Kit contains various drall finishers to finish all surfaces of anterior and posterior teeth with ease. These finishers create an extremely smooth surface on composites and other restorative materials. Due to the unique cutting geometry, the surface roughness is much finer than after standard carbide finishers or white diamonds.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	820F	FG	806 314 465 514	031	1
	829F	FG	806 314 463 514	027	1
	830F	FG	806 314 257 514	016	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	863F	FG	806 314 250 514	016	1
	890F	FG	806 314 160 514	010	1
	820EF	FG	806 314 465 504	016	1
	827EF	FG	806 314 464 504	018	1
	830EF	FG	806 314 257 504	016	1
	863EF	FG	806 314 250 504	016	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CD132F	FG	500 314 699 042	008	1
	CD134F	FG	500 314 164 042	014	1
	CD135F	FG	500 314 166 042	014	1
	CD379F	FG	500 314 277 942	018	1
	CD135U	FG	500 314 166 032	014	1
	CD379U	FG	500 314 277 932	018	1



Kit 1396 FINISHING STONE



Das Kit 1396 eignet sich zum Konturieren und Finieren von Komposit-Füllungen. Die unterschiedlichen Formen der Instrumente ermöglichen die Bearbeitung aller Oberflächen verschiedener Zähne, sowohl anterior als auch posterior.

The 1396 kit is suitable for contouring and finishing composite fillings. The different shapes of the instruments allow the processing of all surfaces of different teeth, both anterior and posterior.

Kit 1921 PROFESSIONAL POLISHING COMPOSITE



Sehr einfach und gleichzeitig sehr effizient. Mit nur zwei Polierern - ohne Paste oder Bürsten - können alle Oberflächen einer Komposit Füllung poliert werden.

Very simple and at the same time very efficient. With only two polishers - without paste or brushes - all surfaces of a composite filling can be polished.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	601.ARK	RA	635 204 001 505	030	1
	645.ARK	RA	635 204 161 505	028	1
	660.ARK	RA	635 204 297 505	025	1
	661.ARK	RA	635 204 288 505	025	1
	662.ARK	RA	635 204 297 505	030	1
	666.ARK	RA	635 204 257 505	025	1
	601.GRN	RA	655 204 001 523	030	1
	645.GRN	RA	655 204 161 523	028	1
	660.GRN	RA	655 204 297 523	025	1
	661.GRN	RA	655 204 288 523	025	1
	662.GRN	RA	655 204 288 523	035	1
	666.GRN	RA	655 204 257 523	025	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9150	RA	652 204 546 503	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1

Kit 1393 DIAMOND POLISHER KIT "JOTA EASY"



Einstufige Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite. „JOTA EASY“ steht für diamantdurchsetzte Polierer, die für verschiedensten Komposit-Materialien entwickelt worden sind. Das einstufige Poliersystem eignet sich hervorragend zum Glätten von Strukturen und Hochglanzpolieren.

Single-stage high-performance diamond polishers for finishing and high-gloss polishing of all composites. „JOTA EASY“ stands for diamond polishers that have been developed for a wide variety of composite materials. The single-stage polishing system is ideal for smoothing structures and high-gloss polishing.

Kit 1394 DIAMOND POLISHER KIT „JOTA PROFESSIONAL“



Zweistufiges Diamant-Poliersystem zum Finieren, Glätten und Hochglanzpolieren aller Komposite. Die JOTA PROFESSIONAL Diamantpolierer weisen zwei unterschiedliche Körnungen auf. Die Vorbearbeitung mit den grünen Polierer führt zu einer raschen Glättung der Strukturen, mit den grauen Polierer wird auf Hochglanz poliert. Unser Lösung für höchste Qualitätsansprüche bei Komposit-Politur.

Two-stage diamond polishing system for finishing, smoothing and high-gloss polishing of all composites. The JOTA PROFESSIONAL diamond polishers have two different grit sizes. The pre-processing with the green polishers leads to a quick smoothing of the structures, while the grey polishers are used to polish to a high gloss. Our solution for the highest quality demands in composite polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9825	RA	803 204 243 525	030	1
	9826	RA	803 204 030 525	060	1
	9827	RA	803 204 304 525	100	1
	9828	RA	803 204 243 525	040	1
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

CHAIRSIDE KERAMIKBEARBEITUNG CHAIRSIDE CERAMIC PROCESSING

Kit 1899

SILICON POLISHERS FOR COMPOSITES



Silikon Polierer wurden speziell für die Politur der Komposite entwickelt. Die Polierinstrumente zur Vor- und Hochglanzpolitur bilden ein aufeinander abgestimmtes 2-Stufen-System. Eine kostengünstige Lösung, die ein Polieren aller Zahnflächen ohne Verwendung von Polierpaste ermöglicht.

Silicone polishers were specially developed for polishing composites. The polishing instruments for pre- and high-gloss polishing form a coordinated 2-step system. A cost-effective solution that allows polishing of all tooth surfaces without the use of polishing paste.

Kit 1439

NANO CERAMIC CHAIRSIDE POLISHING



Dieses Set wurde speziell für die Politur von Nano/Hybridkeramiken und Kompositen entwickelt - die perfekte Lösung von der Anpassung der Restaurationen bis zur Hochglanzpolitur. Das zweistufige Jota Swivel Poliersystem unterstützt insbesondere die Politur von Okklusalfächen und tieferen Fissuren.

This set was specially developed for polishing nano/hybrid ceramics and composites - the perfect solution from adjusting the restorations to high-gloss polishing. The two-stage Jota Swivel polishing system especially supports the polishing of occlusal surfaces and deeper fissures.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9121M	RA	685 204 243 522	050	1
	9122M	RA	685 204 243 522	030	1
	9123M	RA	685 204 030 522	070	1
	9124M	RA	685 204 304 522	110	1
	9121F	RA	685 204 243 512	050	1
	9122F	RA	685 204 243 512	030	1
	9123F	RA	685 204 030 512	070	1
	9124F	RA	685 204 304 512	110	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	830LF	RAL	806 205 258 514	014	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	9150	RA	652 204 546 503	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1

Kit 1395 SILICON POLISHER KIT FOR CERAMIC



Ein 3-stufiges System aus kostengünstigen Silikonpolierern, das für die Politur aller Keramikoberflächen ausgelegt ist.

A 3-stage system of cost-effective silicone polishers designed to polish all ceramic surfaces.

Kit 1399 POLISHER Kit „3-STEP“ FOR CERAMIC



Das Jota Polisher Kit „3 Step“ wurde speziell für die intraorale Politur von verschiedenen Keramiken entwickelt. Die Diamantpolierer dieses Systems sind in verschiedenen Formen und Körnungen von grob bis fein erhältlich und ermöglichen eine schnelle Politur aller Oberflächen von Restaurationen. Ein wesentlicher Vorteil dieser Lösung ist die aufeinander abgestimmte Korngröße pro Polierstufe, damit lassen sich nach sehr kurzer Bearbeitungszeit Hochglanzergebnisse bei allen Keramiken erzielen. Eine Verwendung von Polierpaste ist nicht erforderlich.

The Jota Polisher Kit „3 Step“ was specially developed for the intraoral polishing of various ceramics. The diamond polishers of this system are available in different shapes and grit sizes from coarse to fine and enable a quick polishing of all surfaces of restorations. A major advantage of this solution is the coordinated grit size per polishing step, which allows high gloss results to be achieved on all ceramics after a very short processing time. The use of polishing paste is not necessary.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9133G	RA	658 204 243 524	050	1
	9134G	RA	658 204 030 524	070	1
	9133M	RA	658 204 243 514	050	1
	9134M	RA	658 204 030 514	070	1
	9133F	RA	658 204 243 504	050	1
	9134F	RA	658 204 030 504	070	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9812G	RA	803 204 243 534	040	1
	9813G	RA	803 204 030 534	060	1
	9814G	RA	803 204 304 534	100	1
	9812M	RA	803 204 243 524	040	1
	9813M	RA	803 204 030 524	060	1
	9814M	RA	803 204 304 524	100	1
	9812F	RA	803 204 243 514	040	1
	9813F	RA	803 204 030 514	060	1
	9814F	RA	803 204 304 514	100	1

Kit 1435

JOTA LS GLOSS KIT



Jota LS Gloss 2-Stufen-Poliersystem bietet eine Lösung für alle Oberflächen von Lithiumdisilikat Versorgungen in kürzester Zeit intraoral wieder auf Hochglanz zu polieren. Eine anschließende Glasur ist nicht mehr erforderlich.

Jota LS Gloss 2-step polishing system offers a solution for all surfaces of lithium disilicate restorations to be intraoral polished back to a high gloss in the shortest possible time. A subsequent glaze is no longer necessary.

Kit 1440

LS GLOSS CHAIRSIDE KIT



Mit dem LS Gloss Chairside Kit für Korrekturen und Politur stellen wir ein sorgfältig abgestimmtes System zur Verfügung, das Instrumente für sämtliche Arbeitsabschnitte an Lithium-Disilikat Restaurationen bereitstellt. Das eigens entwickelte zweistufige Diamantpolierer-Sortiment wird durch die bewährten Jota-Diamanten und Schleifkörper ergänzt. Mit dem LS Gloss Poliersystem wird eine perfekt-glatte und hochglänzende Oberfläche in nur zwei Politur-Schritten erzielt. Dank der Jota Swivel Technologie lassen sich auch ausgeprägte Okklusalfächen perfekt polieren.

With the LS Gloss Chairside Kit for corrections and polishing, we provide a carefully coordinated system that provides instruments for all work stages on lithium disilicate restorations. The specially developed two-stage diamond polisher range is complemented by the proven Jota diamonds and grinding instruments. A perfectly smooth and high-gloss surface is achieved in only two polishing steps with the LS Gloss polishing system. Thanks to the Jota Swivel technology, even pronounced occlusal surfaces can be polished perfectly.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	LS9871M	RA	803 204 243 522	040	1
	LS9872M	RA	803 204 030 522	060	1
	LS9871F	RA	803 204 243 512	040	1
	LS9872F	RA	803 204 030 512	060	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	850F	FG	806 314 198 514	016	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	LS9873M	RA	803 204 543 522	140	1
	LS9873F	RA	803 204 543 512	140	1



Kit 1460 ZIR-PREP KIT



Die JOTA Zir-Prep Diamanten mit speziellem Diamantkorn und optimierter Bindung sind auf die Bearbeitung von hochempfindlichem Zirkondioxid ausgelegt. Durch die Verwendung von mono-kristallinem Diamantkorn sind die Instrumente weniger aggressiv, sie sorgen für einen geringen Temperaturanstieg während der Präparation und halten die Rauheit der präparierten Oberflächen gering. Damit wird das Risiko von Mikro-Rissen im Zirkon signifikant reduziert.

The JOTA Zir-Prep diamonds with special diamond grit and optimized bond are designed for working on highly sensitive zirconia. By using mono-crystalline diamond grit, the instruments are less aggressive, and they ensure a low-temperature rise during preparation and keep the roughness of the prepared surfaces low. This significantly reduces the risk of micro-cracks in the zirconia.

Kit 1436 ZIR GLOSS KIT



Mit dem Jota ZIR Gloss 2-Stufen-Poliersystem bieten wir eine Lösung an, mit der Korrekturen von Restaurationen aus Zirkondioxid in sehr kurzer Zeit wieder auf Hochglanz poliert werden. Kleinere Korrekturen an Inlays/Onlays oder Kronen finden oft Chairside statt, entsprechend wichtig sind effiziente und effektive Polierlösungen.

With the Jota ZIR Gloss 2-stage polishing system, we offer a solution that polishes corrections of zirconia restorations to a high gloss in a very short time. Smaller modifications to inlays/onlays or crowns often take place on the chairside, so efficient and effective polishing solutions are essential.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	Z833	FG	806 314 277 324	023	1
	Z850	FG	806 314 198 324	018	1
	Z863	FG	806 314 250 324	012	1
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	Z863F	FG	806 314 250 314	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	ZIR9861M	RA	803 204 243 521	040	1
	ZIR9862M	RA	803 204 030 521	060	1
	ZIR9861F	RA	803 204 243 511	040	1
	ZIR9862F	RA	803 204 030 511	060	1



Kit 1441 ZIR GLOSS CHAIRSIDE



Mit dem Jota ZIR Gloss Chairside Kit stellen wir ein sorgfältig abgestimmtes System zur Verfügung, das Instrumente für sämtliche Arbeitsabschnitte an Zirkon-Restaurationen bereitstellt. Das eigens entwickelte zweistufige Diamantpolierer-System aus der Jota Swivel Serie wird durch die bewährten Jota-Diamanten mit spezieller Diamantkörnung für optimale Schneidleistung und Standzeit komplettiert. Die ZIR Gloss Polierer in der Swivel Ausführung sorgen für einen perfekten Hochglanz und eignen sich auch bestens zur Politur von Okklusalfächen.

With the Jota ZIR Gloss Chairside Kit, we provide a carefully coordinated system that provides instruments for all work stages on zirconium restorations. The proven Jota diamonds complete the specially developed two-stage diamond polisher system from the Jota Swivel series with special diamond grit for optimum cutting performance and service life. The ZIR Gloss polishers in the Swivel version ensure a perfect high gloss and are also ideally suited for polishing occlusal surfaces.

Kit 1453 LS- ZIR POLISHING CHAIRSIDE



Das KIT 1453 enthält alle notwendigen Instrumente zum Konturieren, Finieren und Polieren von verschiedenen zirkon-verstärkten Lithiumsilikat Restaurationen in der Praxis. Mit Diamantinstrumenten werden Suprakontaktpunkte zu bearbeiten, okklusale und vestibuläre Oberflächen charakterisiert und die Restauration vom Block getrennt. Der grüne Diamant Stein ist für das grobe Beschleifen der Verbindungsstege vorgesehen. Der graue Zirkonflex Stein ist zur Korrektur von Supra-Kontakten (intraoral) und zum Finieren der Oberflächen gedacht. Zusätzlich enthält das Kit Vorpolyer und Hochglanzpolierer in zwei Formen - für perfekte Polierergebnisse.

KIT 1453 contains all the necessary instruments for contouring, finishing, and polishing zirconium-reinforced lithium silicate restorations in dental practice. Diamond instruments are used to finish supra-contact points, characterize occlusal and vestibular surfaces, and separate the crown from the block. The green diamond stone is used for rough grinding of the connecting bars. The grey Glaze Prep stone is intended for correcting supra-contacts (intraoral) and finishing the surfaces. In addition, the kit contains pre-polishers and high-gloss polishers in two shapes - for perfect polishing results without polishing paste.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140	1
	ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852F	FG	806 314 199 514	012	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	SD661F	RA	805 204 288 514	025	1
	9812G	RA	803 204 243 534	040	1
	9814G	RA	803 204 304 534	100	1
	9812F	RA	803 204 243 514	040	1
	9814F	RA	803 204 304 514	100	1

KIEFERORTHOPÄDIE

ORTHODONTICS



Kit 1389

ORTHODONTIC KIT FG



Das ORTHODONTIC KIT FG wurde von Kieferorthopäden zusammengestellt und im klinischen Einsatz getestet und verifiziert. Das Kit beinhaltet alle erforderlichen Instrumente für das effiziente und sichere Entfernen der Klebstoffreste, ohne die Zahnschmelz oder den Wurzelzement zu beschädigen.

The ORTHODONTIC KIT FG has been compiled by orthodontists, tested and verified in clinical use. The kit contains all the necessary instruments for efficient and safe removal of adhesive residues without damaging the tooth structure.

Kit 1390

ORTHODONTIC KIT RA



JOTA Orthodontic Kit enthält die notwendigen Instrumente mit RA-Schaft zur effizienten und sicheren Entfernung von Kleberesten nach Brackets und anschließender Hochglanzpolitur der Zähne. Der Fräser C152 hat ein „sicheres Ende“, so dass Materialreste im zervikalen Bereich entfernt werden können, ohne das Zahnfleisch, den Zahnschmelz oder den Wurzelzement zu beschädigen.

JOTA Orthodontic Kit includes the necessary instruments with RA shaft for efficient and safe removal of adhesive residues after brackets and subsequent high-gloss polishing of the teeth. The C152 bur has a “safe end” so that material residues in the cervical area can be removed without damaging the gums, enamel, or root cement.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C244K	FG	500 314 298 072	016	1
	C23R	FG	500 314 194 006	012	1
	C44E	FG	500 314 499 072	014	1
	C48L	FG	500 314 249 072	012	1
	C379	FG	500 314 277 072	018	1
	C379	FG	500 314 277 072	023	1
	9363	RA	635 204 297 544	034	1
	9362	RA	635 204 307 544	100	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C48L	RA	500 204 249 072	012	1
	C23R	RA	500 204 194 006	012	1
	C152	RA	500 205 210 295	014	1
	C379	RA	500 204 277 072	018	1
	C379	RA	500 204 277 072	023	1
	9363	RA	635 204 297 544	034	1
	9362	RA	635 204 307 544	100	1
	9837	RA	803 204 543 503	110	1

SONSTIGE SETS

OTHER SETS



Kit 1367

MINIMAL PREPARATION KIT



Jota Micro Diamanten sind in einem besonders schlanken Design konzipiert und sorgen damit für ein verbessertes Sichtfeld, das insbesondere für minimalinvasive Präparationen unter Verwendung einer Lupe oder eines Mikroskops ein hochpräzises Arbeiten ermöglicht. Die Mikrodiamanten zeichnen sich durch sehr gute Abtragsraten bei gleichzeitig geringem Anpressdruck aus.

Jota Micro diamonds have a remarkably slim design and thus provide an improved field of vision, making high-precision work possible, especially for minimally invasive preparations using magnifying glasses or a microscope. The micro diamonds are characterized by excellent removal rates and low contact pressure at the same time.



Kit 1331

KIDS TREATMENT SET



KIT 1331 enthält kurzschäftige Mikropräparationsinstrumente für die optimale Behandlung von kleinen Zähnen oder in engen Mundräumen. Das Kit 1331 enthält alle notwendigen Bohrer für eine sichere und unkomplizierte Kariesbehandlung an Kinderzähnen. Das Hartmetallinstrument CQ1L mit schlankem Hals und ein kleiner Swivel-Polierer unterstützen die minimalinvasive Präparation im Dentin und die abschließende Politur.

KIT 1331 contains short-shaft micro preparation instruments for optimal treatment of small teeth or in narrow oral spaces. Kit 1331 provides all the necessary burs for safe and uncomplicated caries treatment at children's teeth. The CQ1L tungsten carbide instrument with a slim neck and a small-format Swivel polisher support minimally invasive preparation in the dentin and final polishing.

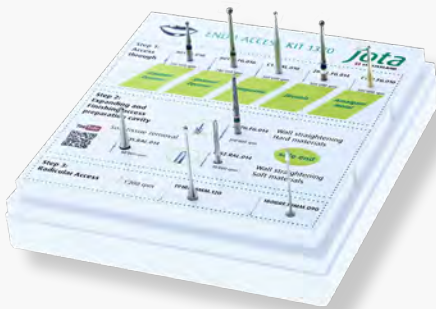
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	138	FG	806 314 138 524	007	1
	295	FG	806 314 295 524	007	1
	697	FG	806 314 697 524	007	1
	802	FG	806 314 002 524	009	1
	889L	FG	806 314 540 524	009	1
	C1	FG	500 314 001 001	006	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	138	FG	806 314 138 524	007	1
	833	FG	806 314 277 524	018	1
	845	FG	806 314 168 524	010	1
	801	FGS	806 313 001 524	010	1
	808	FGS	806 313 233 524	010	1
	835	FGS	806 313 108 524	010	1
	C1S	RA	500 204 001 003	021	1
	CQ1L	RA	500 204 697 003	012	1
	9123M	RA	685 204 030 522	070	1
	9837	RA	803 204 543 503	110	1





Kit 1330 ENDO ACCESS KIT

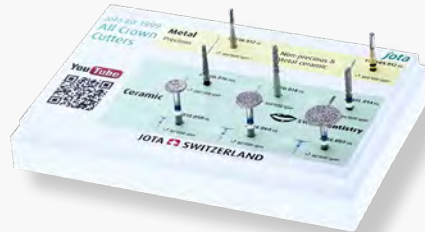


Das Endo Access Kit 1330 hat den Mindestsatz an Instrumenten zur Schaffung einer endodontischen Zugangskavität durch verschiedene Restaurationsmaterialien und enthält die primären Instrumente zur Lokalisierung und Erweiterung der Kanäleingänge. Das Endo Access Kit ermöglicht eine optimale Trepanation aller Materialien und das geradlinige Anlegen einer Zugangskavität.

The Endo Access Kit 1330 has the minimum set of instruments for creating an endodontic access cavity through various restorative materials and contains the primary instruments for locating and widening the canal entrances. The Endo Access Kit allows optimal trephination of all materials and straight-line creation of an access cavity.



Kit 1999 ALL CROWN CUTTER KIT



KIT 1999 enthält Kronentrenner für alle Materialien: Edel- und Nichtedelmetalle, Metallkeramik, verschiedene Keramiken und insbesondere Zirkonoxid. Die Kronentrenner für Keramik sind in kurze und lange Formen für die Bearbeitung von Front- und Seitenzähnen unterteilt. Speziell entwickelte, scheibenförmige ZIR CUT Bohrer werden zum Trennen von Vollkeramikronen auf Okklusal- und Vestibularflächen verwendet. ACHTUNG: Verwenden Sie den scheibenförmigen ZIR CUT im supragingivalen Bereich mit der nötigen Vorsicht.

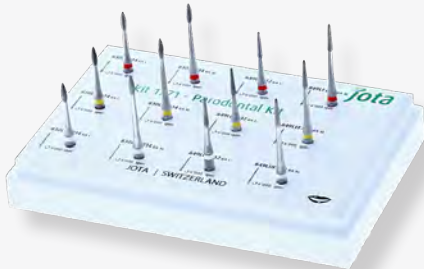
KIT 1999 contains crown cutters for all materials: precious and non-precious metals, metal ceramics, various ceramics and especially zirconium oxide. The crown separators for ceramics are divided into short and long shapes for working on the anterior and posterior teeth. Specially designed disc-shaped ZIR CUT burs are used to separate all-ceramic crowns on occlusal and vestibular surfaces. CAUTION: Use the disc-shaped ZIR CUT in the supragingival area with the necessary caution.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	010	1
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	857G	FG	806 314 220 534	014	1
	801LG	FG	806 314 697 534	016	1
	C1	FGXL	500 316 001 001	010	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	014	1
	C18R	FG	500 314 196 008	010	1
	C152	RAL	500 205 210 295	014	1
	191RF.18MM	RA	330 206 698 001	120	1
	180GRF.19MM	RA	330 206 679 336	090	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	837D	FG	806 314 115 524	014	1
	Z818	FG	806 314 041 324	050	1
	Z818	FG	806 314 041 324	060	1
	Z818	FG	806 314 041 324	080	1
	Z838L	FG	806 314 140 526	014	1
	850SG	FGS	806 313 198 544	016	1
	CX23R	FG	500 314 194 019	012	1
	CG35RS	FG	500 314 139 006	012	1

Kit 1771

JOTA PARADONTAL KIT



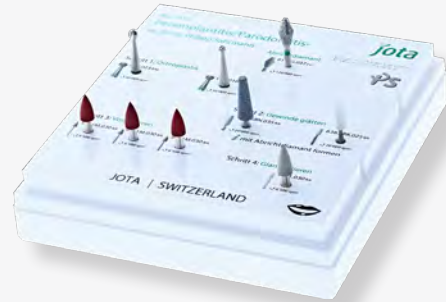
Das Kit 1771 enthält speziell entwickelte Instrumente mit langem und extra langem Schaft, die eine gute Sicht und die Arbeit in tiefen paradontalen Taschen ermöglichen, die mit Küretten oder Scaler nicht erreicht werden können. Die mit feinem, extrafeinem und ultrafeinem Korn belegten Diamantinstrumente entfernen harte und weiche Zahnablagerungen und glätten die Zahn-Wurzeloberflächen.

The 1771 kit contains specially designed instruments with long and extra-long shafts that allow good visibility and work in deep paradontal pockets that cannot be reached with curettes or scalers. The diamond instruments covered with fine, extra-fine, and ultra-fine grit remove hard and soft dental deposits and smooth the tooth root surfaces.

Kit 1912

PERIIMPLANTITIS/ PARADONTITIS

acc. PD Dr. Philipp Sahrman



Ein professionell zusammengestelltes Sortiment, um einen nachhaltigen Erfolg bei Implantoplastiken sicherzustellen. Die in Zusammenarbeit mit PD Dr. Sahrman definierten Instrumente unterstützen eine kontrollierte Osteoplastik sowie das Glätten und Polieren von freiliegenden Titan-Implantat Strukturen. Mit diesem Set werden besonders glatte Oberflächen erzielt, Risiken für fortschreitende Periimplantitis deutlich reduziert und der Erhalt von Implantaten wird gefördert.

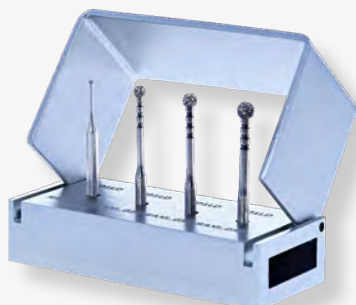
A professionally compiled assortment to ensure sustainable success in implantoplasty. The instruments, defined in collaboration with PD Dr. Sahrman, support controlled osteoplasty and smoothing and polishing of exposed titanium implant structures. With this set, exceptionally smooth surfaces are achieved, risks for progressive peri-implantitis are significantly reduced, and the preservation of implants is promoted.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	830LF	RAL	806 205 258 514	014	1
	830LF	RAXL	806 206 258 514	014	1
	849LF	RAL	806 205 693 514	012	1
	849LF	RAXL	806 206 693 514	012	1
	830LEF	RAL	806 205 258 504	014	1
	830LEF	RAXL	806 206 258 504	014	1
	849LEF	RAL	806 205 693 504	012	1
	849LEF	RAXL	806 206 693 504	012	1
	830LUF	RAL	806 205 258 494	014	1
	830LUF	RAXL	806 206 258 494	014	1
	849LUF	RAL	806 205 693 494	012	1
	849LUF	RAXL	806 206 693 494	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	811LG	FG	806 314 039 534	037	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	016	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	023	1
	638.ARK	RA	635 204 110 505	025	1
	652.GRN	RA	655 204 173 523	035	1
	9501M	RA	653 204 243 513	030	3
	9831	RA	803 204 243 502	030	1



Kit 1454 DEGRANULATION KIT



Kit 1454 eignet sich hervorragend für weitere Knochenregeneration Operation. Das Degranulations-Set besteht aus vier Degranulationsbohrern von 1.0 mm, 2.5mm, 3.0mm, 3.5mm. Diese Bohrer können in der Implantologie, der Parodontalchirurgie, der endodontischen Chirurgie und der Wurzelentfernung eingesetzt werden. Die sehr rauen Diamantkanten ermöglichen eine schnelle Entfernung von weichem Granulationsgewebe, das für die manuelle Behandlung unzugänglich ist. Im Vergleich zu Hartmetallfräsern beschädigen Diamantinstrumente die Knochenstruktur nicht und sind daher sicher, wenn Sie in der Nähe der anatomischen Strukturen arbeiten.

Kit1454 is excellently suitable for further bone regeneration procedures. The degranulation set consists of four degranulation drills of 1.0 mm, 2.5 mm, 3.0 mm, 3.5 mm. These burs can be used in implantology, periodontal surgery, endodontic surgery, and root removal. Very rough diamond edges allow fast removal of soft granulation tissue inaccessible to manual treatment. Diamond instruments do not damage bone structure compared to carbide burs; therefore safe when you work near the anatomical structures.

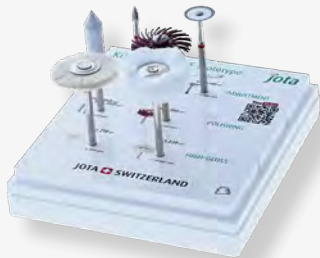
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801LD	RAXL	806 206 697 534	010	1
	801LD	RAXL	806 206 697 534	025	1
	801LD	RAXL	806 206 697 534	030	1
	801LD	RAXL	806 206 697 534	035	1

PROVISORISCHE RESTAURATIONEN TEMPORARY RESTORATIONS

Kit 1832

KIT B.E.F

acc. Dr. Milko Villarroel



Dieses Kit wurde gemeinsam mit dem Opinion Leader Dr. Milko Villarroel entwickelt. Durch 3 einfache Schritte können Sie die gewünschten Ergebnisse in PMMA oder Bis-Acryl erzielen. Ein feinschneidiges Hartmetallinstrument wird verwendet, um grössere Überschüsse zu entfernen und eine ordnungsgemässe Randanpassung zu gestalten. Die superflexible Diamantscheibe ist einseitig belegt und wird zum Separieren und zum Individualisieren von Elementen verwendet. Universal Polierer und imprägnierte Bürste sind für die Vor-Politur, eine weiche Ziegenhaarbürste und eine feine Stoffscheibe sorgen zusammen mit Polierpaste für die perfekte Politur.

This kit was developed together with opinion leader Dr. Milko Villarroel. By following three simple steps, you can achieve the desired results in PMMA or Bis-Acrylic. A fine-cut tungsten carbide instrument removes more significant excesses and designs a proper margin fit. The super-flexible diamond disc is coated on one side and used to separate and customize elements. Universal polisher and impregnated brush are used for pre-polishing. A soft goat hairbrush and a fine fabric disc together with polishing paste provide the perfect polishing.

Kit 1840

PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING



JOTA Kit 1840 wurde zur Verarbeitung und zum Polieren von Provisorien entwickelt.

JOTA Kit 1840 is designed for processing and polishing temporaries.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX78MF	HP	500 104 257 140	023	1
	915DF	HP	806 104 355 514	100	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1163	HP	960 104 045 000	220	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	9108G	HP	658 900 133 533	060	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	733.PNK	HP	625 104 173 523	035	1
	9571G	HP	658 104 300 533	100	1
	9571M	HP	658 104 300 523	100	1
	9571F	HP	658 104 300 513	100	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1

BOHRERSTÄNDER

BUR BLOCKS

BS24 FG-RA

24 x FG | 24 x RA



Dimensions (LxHxW)	80x29x25 mm
APPLICATION & HYGIENE	*

BS15 MIX

10 x FG | 5 x RA



Dimensions (LxHxW)	59x30x25 mm
APPLICATION & HYGIENE	*

BS15 FG

15 x FG



Dimensions (LxHxW)	59x30x25 mm
APPLICATION & HYGIENE	*

BS48 FG-RA

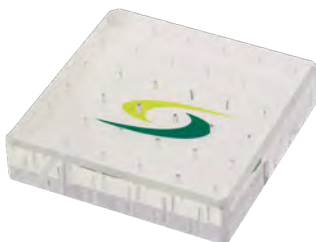
24 x FG | 24 x RA



Dimensions (LxHxW)	81x51x31 mm
APPLICATION & HYGIENE	*

PS36 - FG

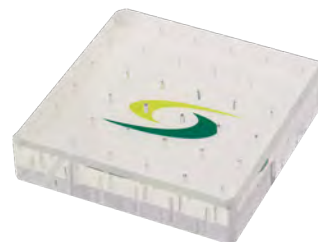
36 x FG



Dimensions (LxHxW)	90x20x90 mm
--------------------	-------------

PS36 - HP

36 x RA



Dimensions (LxHxW)	90x20x90 mm
--------------------	-------------

* Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (pH-Wert neutral, Eignung für Al)
 Observe suitability of the material for means used (pH value, suitability for Al)
 Tenir compte de l'adéquation des matériaux des produits utilisés (valeur pH neutre, adéquation pour Al)
 Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para Al)